

**КО-169 Эмаль фасадна**

**/для окраски стальных и алюминиевых поверхностей/**

**ТУ У24.3.31245841.001-2001**

**Состав продукта** Суспензия пигментов и наполнителей в синтетическом пленкообразующем на основе кремнийорганического модифицированного лака

**Назначение** Для защитно-декоративной отделки наружных и внутренних элементов зданий и сооружений, для окраски бетонных, асбоцементных, кирпичных, деревянных поверхностей, для антикоррозионной защиты предварительно загрунтованных металлических поверхностей.  
Эмаль КО-169 тепло-, морозо-, атмосферо-, влагостойкая, водонепроницаемая, сохраняет паро- и воздухопроницаемость, превосходит отечественные аналоги по времени высыхания. Обладает высокой адгезией к строительным материалам и высокой укрывистостью. Устойчива к УФ-лучам, наносится в широком диапазоне температур: от - 10 до + 35 °С. Образует матовые, полуматовые или глянцевые покрытия (по заказу потребителя) повышенной твердости и долговечности. Покрытия эмалью характеризуются стойкостью к солевому туману. Стойки к перепаду температур от - 65 до +150 °С.

<b>Физико-механические характеристики</b>	<b>Условная вязкость, с</b>	20-45	
	<b>Цвет</b>	Любой по желанию покупателя	
	<b>Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее</b>	60	
	<b>Время высыхания пленки эмали при 15-35°С, ч, не более</b>		
	- до степени 1		1,5
	- до степени 3		24
	<b>Укрывистость высушенной пленки, г/м<sup>2</sup></b>	120-150	
<b>Эластичность эмалевой пленки при изгибе, мм, не более</b>	3		
<b>Стойкость пленки к статическому воздействию воды, ч, не менее</b>	24		

**Подготовка поверхности перед применением**

1.Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел. Обезжиривание производится ветошью, смоченной сольвентом, ксилолом, ацетоном или другими ароматическими растворителями.

Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

2. Очистка от ржавчины, окалины, остатков старой краски производится ручным или механическим способом до St 3 или дробеструйным (пескоструйным) методом до степени SA2½ по международному стандарту ISO 8501-1:1988. Такая очистка дает требуемую термостойкость и адгезию.

3. В случае, если ранее нанесенное покрытие прочное, без

коррозионных повреждений и процент его разрушения менее 20, необходимо использовать частичную обработку (в местах отсутствия покрытия, захватывая прилегающие к ним участки на 15-20 см по периметру) по п.2, вся остальная поверхность должна быть подготовлена по п.1.

4. В случае если старое (ранее нанесенное) покрытие имеет толщину более 0,5 мкм или оно разрушилось более чем на 20 % перед окраской такое покрытие должно быть удалено полностью и подготовка поверхности производится как по п.2.

#### Условия нанесения

Эмаль наносят безвоздушным, пневматическим методом распыления на чистую и сухую поверхность. Допускается окраска кистью или валиком грани острых ребер, сварные швы и т.д..

Рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2) °С при нанесении кистью, валиком, безвоздушным распылением - 54-62 с, пневматическим распылением – 25-30 с при толщине 30-40 мкм. После высыхания первого слоя последующие слои эмали наносятся с интервалом 4-5 часа при температуре +15...+20 °С.

Металли чек и е п оверхн ос ти окрашиваются в 2-3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» 4-5 часов и температурой окружающего воздуха (20±5°С). Рабочий инструмент и оборудование после работы промываются ксилолом или сольвентом.

Если окраска проводится при низких температурах необходимо следить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была на 3° выше температуры точки росы

РАСТВОРИТЕЛИ

РАСХОД

НАНЕСЕНИЕ

ксилол.

250-450 г/м<sup>2</sup> при 2<sup>x</sup> – 3<sup>x</sup>-слойном нанесении.

Кистью, валиком, пульверизатором.

#### Меры безопасности при нанесении ЛКМ

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного

образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

**Гарантийный срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления продукции.**