

ЕКСТРУЗІЙНИЙ ПІНОПОЛІСТИРОЛ ТЕХНОПЛЕКС

TU У 22.2-32944149-009:2017

Плитний високоефективний теплоізоляційний матеріал



Опис продукції:

ТЕХНОПЛЕКС являє собою теплоізоляційні плити з екструзійного пінополістиролу.

Сфера використання:

Екструзійний пінополістирол серії ТЕХНОПЛЕКС спеціально розроблений для теплоізоляції у приватному житловому будівництві, в тому числі «теплих підлог» в квартирах, утеплення балконів і лоджії, підлог по ґрунту і фундаментів.

Вказівки щодо застосування:

Згідно з "Рекомендаціями щодо проектування теплоізоляції огорожувальних конструкцій житлових, громадських та промислових будинків".

Зберігання:

Плити повинні зберігатися запакованими і укладеними штабелями на піддоні окремо по маркам і розмірам. Протягом всього терміну зберігання матеріал повинен бути захищений від дії атмосферних опадів.

Транспортування:

Допускається транспортування плит XPS SWEETONDALE на відстань до 500 км у відкритих автотранспортних засобах з обов'язковим захистом від впливу атмосферних опадів і сонячних променів.

Відомості про упаковку:

Плити упаковуються в УФ-стабілізовану плівку, поставляються на піддонах.

Основні фізико-механічні характеристики:

| Найменування показника | Од. виміру | Критерій | Значення | Метод випробування |
|---|-------------------|-----------|----------------|-----------------------|
| Міцність на стиск при 10% лінійній деформації | | не менше | | |
| - 20 мм | | | 100 | |
| - 30 мм | кПа | | 100 | ДСТУ Б В.2.7-38-95 |
| вид 40 мм | | | 150 | |
| Горючість | ступінь | - | Г4 | ДСТУ Б В.2.7-19-95 |
| Теплопровідність: λ_{25} | Вт/м*К | не більше | 0,036 | ДСТУ Б В.2.7-105-2000 |
| Модуль пружності | МПа | | 17 | ДСТУ Б В.2.7-253:2011 |
| Питома теплоємність | кДж/(кг °С) | | 1,42 | ДСТУ Б В.2.7-38-95 |
| Водопоглинання за 24 год, % за об'ємом | % | не більше | 0,6 | ДСТУ Б В.2.7-38-95 |
| Границя міцності при статичному згині | МПа | не менше | 0,10 | ДСТУ Б В.2.7-38-95 |
| Густина | кг/м ³ | - | 20-35 | ДСТУ Б В.2.7-38-95 |
| Температура експлуатації | °С | в межах | Від -50 до +75 | |

Геометричні параметри*:

| Найменування показника | Од. виміру | Значення | | | Метод випробування |
|----------------------------|------------|-------------|-------------|----------------------------------|--------------------|
| Довжина | мм | 1200 (±10) | 1100 (±10) | 1180 (±10) | ДСТУ Б В.2.7-38-95 |
| Ширина | мм | 600 (±8) | 550 (±8) | 580 (±8) | ДСТУ Б В.2.7-38-95 |
| Товщина (з кроком 10 мм)** | мм | 20 (-2, +2) | 50 (-2, +3) | 30, 40, (-2, +2) 100 (-2, +3) | ДСТУ Б В.2.7-38-95 |
| Форма кромки | | пряма | L-кромка | L-кромка | |

* - за погодженням із споживачем можливе виготовлення плит інших розмірів

** - плити товщиною від 60 мм і більше можуть проводитися із застосуванням методу ThermoBonding