

<b>Описание</b>	Однокомпонентная силиконовая краска для металлических поверхностей, находящихся под воздействием высоких температур до 600°C. Краска основана на силиконовых смолах. Краска характеризуется стойкостью цвета при высоких рабочих температурах. Применяется для окраски стальных поверхностей, таких как: выхлопные трубы, котлы, печи, бойлеры, электростатические фильтры, оборудование в саунах и банях и т.д.	
<b>Техническая информация</b>	Цвет	Серебристый, черный, антрацит
	Степень блеска	Матовый
	Плотность	1,20 (±0,05) кг/литр
	Сухой остаток	44% по объему
	Расход	10 м <sup>2</sup> /кг (при 30 мкм)
	Термостойкость	600°C (серебристый, антрацит), 550°C (черный)
	Вязкость	54-64 КЕ
	ЛОС	470 г/л. Готовой к использованию смеси (+5% растворителя): 499 г/л. Нормы ЕС (2010): 500 г/л. Подкласс: i – Одноупаковочное защитное покрытие, огнестойкое, тип SB
<b>Время сушки (25°C)</b>	Высыхание на ощупь	1-2 часа
	Межслойная выдержка	24 часа
	Высыхание	3 часа
	Полная полимеризация	<b>Запекать минимум 1 час при 200°C не раньше, чем через 7 дней после нанесения</b> <i>(Указанное время является ориентировочным и зависит от количества растворителя, влажности и температуры)</i>
<b>Подготовка Поверхности</b>	Для поверхностей, находящихся под воздействием температур до 450°C, рекомендуется использовать антикоррозионную грунтовку 851 Inorganic Zinc Dust Primer или использовать краску Пиролак самостоятельно. Ранее окрашенные краской Пиролак поверхности покрываются новым слоем. Нельзя использовать традиционные антикоррозионные грунтовки, которые не обладают стойкостью к высоким температурам. Для поверхностей, находящихся под воздействием температур до 600°C, наносить после пескоструйной обработки до степени минимум Sa 2 ½.	
<b>Нанесение</b>	Очень важно тщательно вымешивать краску перед разливом, переливом, нанесением. Пиролак 580 может использоваться в качестве самостоятельного покрытия без предварительного грунтования. Для длительной антикоррозионной обработки и защиты от воздействия высоких температур до 600°C, рекомендуемая толщина пленки должна составлять 60 мкм. Методы нанесения: Распыление воздушное (диаметр: 1,6-2,0 мм, давление: 3-5 атм.) после разбавления на 5%. Кистью: разбавить на 0-5%	
	Рекомендуемая толщина пленки	30-60мкм (60мкм для 600°C)
	Наносить при температуре	5-35°C
	Растворители	1015
	Наносить при влажности	< 80% относительной влажности
<b>Хранение</b>	24 месяца в сухом прохладном месте (5-30°C).	
<b>Безопасность</b>	Просьба ознакомиться с Паспортом безопасности химической продукции. Предоставляется по запросу.	

**Данная техническая спецификация отменяет и заменяет все предыдущие изданные версии.**

**Информация, инструкции, рекомендации и характеристики, указанные в данной технической спецификации, являются результатом исследований, проведенных под контролем или в адаптированных условиях.**

**Необходимо установить фактические условия, в которых наносится продукт, в соответствии с указанными условиями, ответственность за это несет исключительно покупатель и/или лицо, работающее с данным продуктом.**