

**ГЕНЕРАТОР АЦЕТИЛЕНОВЫЙ  
АСП-10**

Паспорт  
ИЮЖН 364563 2306 ПС



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ И СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

1.1. Генератор ацетиленовый АСП-10 предназначен для получения газообразного ацетилена из карбида кальция и воды и применяется для питания ацетиленом аппаратуры газопламенной обработки металлов (сварки и резки) при температуре окружающего воздуха от  $-30$  до  $+40^{\circ}\text{C}$ .

По способу взаимодействия карбида кальция с водой генератор относится к типу К (контактный) с сочетанием процесса ВВ (вытеснения воды).

1.2. Генератор АСП-10 и защитное устройство, входящее в его комплект, изготовлены, испытаны, подвергнуты консервации, упакованы в соответствии с ТУ 26-05-95 — 87 и признаны годными к эксплуатации.

Клеймо ОТК

Дата выпуска

08-19 2

Принят  
ОТК 30

## 2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

2.1. Перед вводом генератора в эксплуатацию следует:  
проверить комплектность поставки;  
расконсервировать генератор (снять упаковку и технологические заглушки);  
назначить ответственного за техническое состояние генератора;  
зарегистрировать генератор.

## 3. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

3.1. Основные параметры генератора соответствуют указанным ниже.

Номинальная производительность (при температуре окружающего воздуха $20^{\circ}\text{C}$ и давлении 760 мм рт. ст.), $\text{м}^3/\text{ч}$	$1,5 \pm 10\%$
Давление рабочее, МПа ( $\text{кгс}/\text{см}^2$ )	0,01—0,15 (0,1—1,5)
Допустимая (единовременная) загрузка корзины карбидом кальция, кг	До 3,2
Размеры кусков карбида кальция (ГОСТ 1460—81), мм	От 25 до 80
Спротивление защитного устройства потоку газа, мм вод. ст.	Не более 850
Габаритные размеры в рабочем состоянии, мм	Не более $400 \times 500 \times 1000$
Масса комплекта (без воды и карбида кальция), кг	Не более 16,5



### Установленная безотказная наработка:

генератора — не менее 100 технологических циклов; защитного устройства — 5 задержаний детонационного горения ацетиленокислородной смеси. Полный установленный срок службы генератора и защитного устройства (без выполнения функций по задержанию детонационного горения ацетиленокислородной смеси) — не менее 1,7 года.

3.2. Генератор обеспечивает автоматическую регулировку количества вырабатываемого ацетилена и устойчивую работу по производительности в пределах 0,3—1,65 м<sup>3</sup>/ч (в зависимости от потребления ацетилена).

3.3. Клапан предохранительный КПА-1,25-77 отрегулирован на открытие при давлении 0,15 + 0,03 МПа (1,5 + 0,3 кгс/см<sup>2</sup>).

## 4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1. В комплект поставки входят: генератор ацетиленовый АСП-10 в разобранном виде, в том числе:

защитное устройство ИЮЖН 364575 2205 . . . . .	1 шт.
— клапан предохранительный КПА-1,25-77 (ТУ 26-05-472 — 77) . . . . .	1 шт.
— вентиль ВА-1,25-77 (ТУ 26-05-473 — 77) . . . . .	1 шт.
— корзина ИЮЖН 301168 1007 . . . . .	1 шт.
— манометр для ацетилена (ГОСТ 2405—88) . . . . .	1 шт.
— фиксатор ИЮЖН 409949 9003 . . . . .	1 шт.
прокладки под манометр, клапан предохранительный, вентиль . . . . .	5 шт.
прокладка ИЮЖН 409942 8401 . . . . .	1 шт.

### Запасные части

Защитное устройство ИЮЖН 364575 2205 (по запросу потребителя за отдельную плату)	
Прокладка ИЮЖН 409942 8401 . . . . .	1 шт.
Кольцо ИЮЖН 409943 8103 . . . . .	3 шт.
Кольцо ИЮЖН 409943 8106 . . . . .	2 шт.

### Эксплуатационная документация

Паспорт ИЮЖН 364563 2306 ПС (данный) . . . . .	1 экз.
--	--------

4.2. В комплект поставки генератора вместо манометра может входить индикатор среднего давления ацетилена ИД-2,5, ИЮЖН 364575 4101.

## 5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1. Устройство генератора изображено на рис. 1.

В корпусе генератора расположены газообразователь 1, вытеснитель 2 и газосборник (промыватель) 3. Газообразователь 1 соединен с вытеснителем 2 переливным патрубком 4, а с газосборником — трубкой 5.

Корпус закрывается крышкой 6 и герметизируется прокладкой 7, вставляемой в паз крышки. Траверса 8 вводится в проушины крюков. Вращением втулки 23 с помощью рукоятки 22 создается усилие прижима крышки к горловине. В крышку встроены подвижный шток 9 с коромыслом 20, на которое подвешивается загрузочная корзина 10.

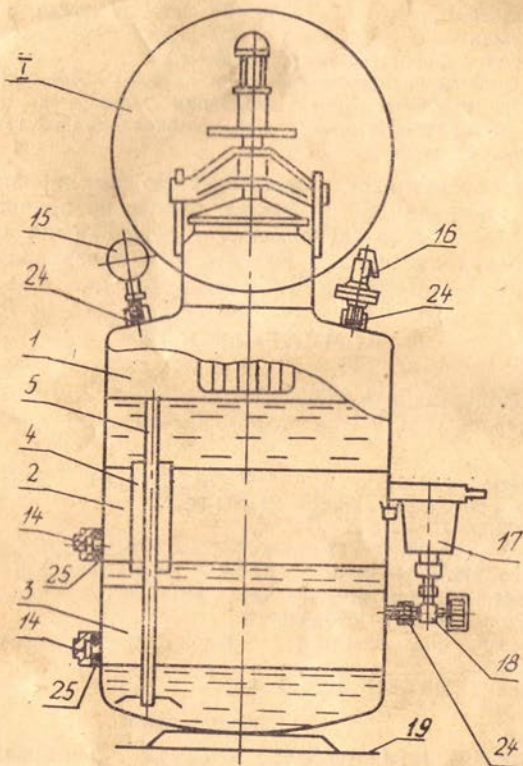


Рис. 1. Генератор ацетиленовый АСП-10:

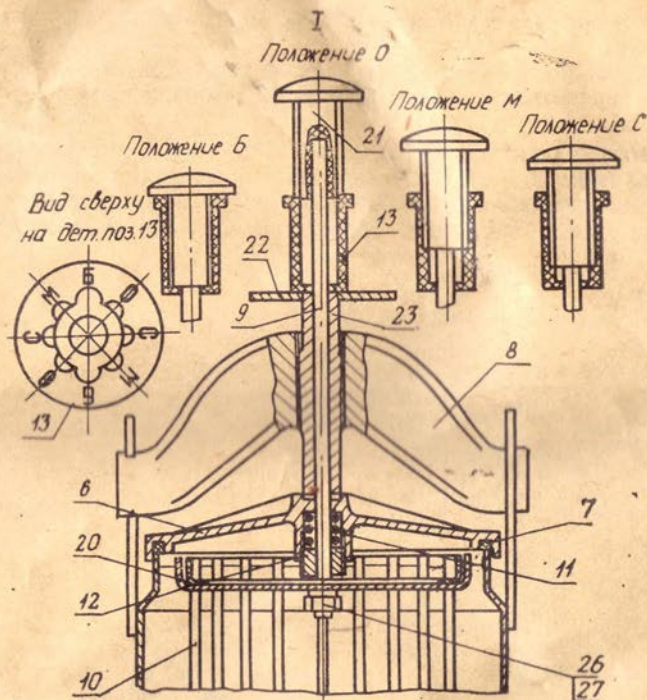
1 — газообразователь; 2 — вытеснитель; 3 — газосборник (промыватель); 4 — патрубок переливной; 5 — трубка переливная; 14 — пробка; 15 — манометр; 16 — клапан предохранительный; 17 — защитное устройство; 18 — вентиль; 19 — опора; 24 — прокладка; 25 — кольцо уплотнительное

Герметизацию штока обеспечивают резиновые уплотнительные кольца 11, вставляемые в гнездо крышки. Необходимое усилие герметичного уплотнения обеспечивается резьбовой пробкой 12. Фиксатор 13 имеет различные по глубине внутренние пазы с буквенными обозначениями О, М, С и Б, что соответствует — нулевой, малой, средней и большой замочке корзины (см. рис. 1). Нижнее положение корзины задается вводом рукоятки-кнопки 21 в паз Б фиксатора, верхнее — в паз О.

Таким образом, переставляя рукоятку-кнопку в пазы различной глубины в фиксаторе, регулируют глубину погружения корзины, а значит и карбида кальция, в воду.

Пробки 14 и кольца уплотнительные 25 служат для герметизации штуцеров слива ила (воды) из вытеснителя и промывателя, причем для промывателя штуцер является контрольно-сливным. На корпус генератора устанавливаются манометр 15, клапан предохранительный 16, защитное устройство 17 с вентилем 18.





6 — крышка; 7 — прокладка; 8 — траверса; 9 — шток; 10 — корзина; 11 — кольцо уплотнительное; 12 — пробка; 13 — фиксатор; 20 — коромысло; 21 — рукоятка-кнопка; 22 — рукоятка; 23 — втулка; 26 — гайка; 27 — шайба

5.2. При снятой крышке в газообразователь заливается вода до обреза трубки 5, а в промыватель — до отверстия контроля уровня. Крышка с подвешенной на нее корзиной, загруженной карбидом кальция устанавливается на горловину генератора.

После герметизации крышки шток с корзиной опускается (из положения О рукоятка-кнопка переводится в положение на фиксаторе М, С или Б) и корзина погружается в воду.

Ацетилен, образующийся в результате реакции карбида кальция с водой, по трубке 5 поступает в газосборник, барботируя через слой воды, охлаждается, промывается и через вентиль 18 и защитное устройство 17 поступает на потребление.

В случае уменьшения отбора ацетилена и повышения давления в генераторе вода из газообразователя 1 передвливается в вытеснитель 2, объем замоченного карбида кальция уменьшается, тем самым уменьшается газообразование; при снижении давления происходит обратный процесс. Таким образом, газообразование происходит в автоматическом режиме в зависимости от величины потребления ацетилена.

Применение четырехпозиционного фиксатора позволяет регулировать величину замочки карбида кальция в процессе работы генератора вручную, фиксировать корзину над поверхностью воды при установке крышки, выводить корзину из зоны реакции при перерывах в отборе ацетилена,

что исключает непроизводительные потери ацетилена и загрязнение окружающей среды.

При возрастании давления в генераторе выше допустимого (рабочего) срабатывает предохранительный клапан 16, выпуская ацетилен в атмосферу.

5.3. Защитное устройство 17 предназначено для предохранения генератора от проникновения в него кислорода или воздуха со стороны отбора ацетилена и задержания детонационного горения ацетиленокислородной смеси. Конструкция защитного устройства показана на рис. 2.

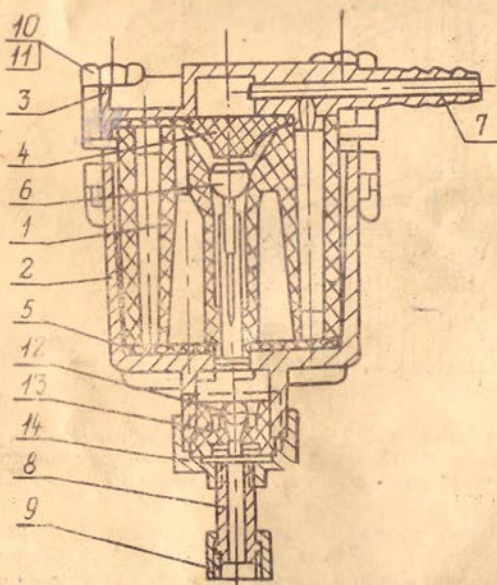


Рис. 2. Защитное устройство генератора ацетиленового АСП-10:

1 — корпус; 2 — стакан;  
3 — крышка; 4 — мембрана;  
5 — прокладка; 6 — клапан;  
7, 8 — nipples; 9 — гайка накидная; 10 — болт; 11 — гайка; 12 — шарик; 13 — седло; 14 — обойма

Ацетилен поступает через ниппель 8 в корпус 1, поднимает клапан 6 до соприкосновения с мембраной 4 и по петлевому каналу, выполненному в корпусе в виде сквозных отверстий, соединенных пазами на торцах корпуса и уплотненных мембраной 4 и прокладкой 5, через отверстие в мембране 4 и ниппель 7 поступает на потребление.

В случае обратного перетока кислорода и воздуха со стороны отбора ацетилена клапан 6 и шарик 12 перекрывают входные отверстия защитного устройства, исключая проникновение кислорода или воздуха в генератор.

При детонации ацетиленокислородной смеси клапан 6 при ударе по нему мембраной перекрывает входное отверстие (седло клапана), а детонационная волна, пройдя «петлевой» канал корпуса, локализуется в объеме между мембраной 4 и клапаном 6.

Для предохранения защитного устройства и вентиля от замерзания в них конденсата при эксплуатации генератора в условиях минусовых тем-



ператур окружающего воздуха их необходимо утеплить любыми подручными средствами.

**Примечание.** В генераторе некоторые узлы и детали могут быть модернизированы заводом-изготовителем, что не повлияет на техническую характеристику и работу генератора.

## 6. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

### ВНИМАНИЕ!

Соблюдение правил техники безопасности и противопожарных правил гарантирует безопасную работу по обслуживанию генератора.

Нарушение элементарных требований безопасности может привести к авариям, взрывам и человеческим жертвам.

6.1. Генератор предназначен для работы на открытом воздухе или под навесом.

6.2. Генератор должен быть установлен в вертикальном положении в таком месте, чтобы исключить его падение от ударов и толчков.

6.3. Во время работы необходимо следить за давлением в генераторе по показаниям манометра или индикатора среднего давления ацетилена.

6.4. Если давление в генераторе поднялось и приближается к  $1,5 \text{ кгс/см}^2$ , необходимо уменьшить замочку карбида кальция (перевести рукоятку-кнопку в позицию **С**, **М** или **О**). Если после этого давление все же достигло  $1,5 + 0,3 \text{ кгс/см}^2$ , а предохранительный клапан не сработал, сбросить газ в атмосферу через горелку (резак) в течение 5—10 с.

6.5. Не допускается разрежение в генераторе, так как при этом возможен подсос воздуха через разъемные соединения и образование взрывоопасной ацетиленовоздушной смеси. Разрежение может возникнуть не только в конце работы, когда выработана вся загрузка, но и при наличии в генераторе карбида кальция (при его зависании или заливании), а также при отборе ацетилена в количестве, превышающем максимальную производительность ( $1,65 \text{ м}^3/\text{ч}$ ).

6.6. При понижении давления в генераторе ниже  $0,1 \text{ кгс/см}^2$  перевести рукоятку-кнопку в позиции увеличения замочки **С** или **Б**.

6.7. Разгрузку генератора следует проводить после полного разложения карбида кальция.

Извлечение корзины с неразложившимся карбидом кальция (произошло зависание или заливание карбида кальция) возможно только после остывания генератора в течение не менее 1 ч и снижения давления в генераторе до атмосферного.

6.8. В месте хранения разгруженного генератора **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**: нахождение посторонних лиц, зажигание огня, недопустимо наличие раскаленных предметов и образование искр в радиусе 10 м.

### 6. 9. ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

встряхивать и качать работающий генератор;  
работа генератора около мест засасывания воздуха вентиляторами и компрессорами в помещении, где возможно выделение веществ (например хлора), образующих с ацетиленом самовзрывающиеся смеси, или легковоспламеняющихся веществ (серы, фосфора и др.), а также на строящихся и ремонтируемых судах, стапелях, набережных, в доках;



разрешать даже кратковременную разовую работу по обслуживанию генератора (заливку воды, переноску ила и др.) лицам, не допущенным к его эксплуатации;

приступать к работе на неисправном генераторе;

использовать повторно воду после переработки полной загрузки карбида кальция (повторное использование воды способствует заиливанию или перегреву, что может привести к аварии);

эксплуатировать генератор без защитного устройства, предохранительного клапана, манометра;

оставлять загруженный генератор (во время работы или при перерывах в отборе газа) без надзора;

работать от одного генератора двум или более сварщикам (резчикам);

применять дополнительные средства при вращении рукоятки 22 (см. рис. 1) для уплотнения крышки;

разбирать и собирать защитное устройство без последующей его проверки на герметичность, сопротивление потоку газа и способность задерживать детонационное горение ацетиленокислородной смеси.

## 7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

7.1. После расконсервации генератора:

установить на генератор вентиль, защитное устройство, клапан предохранительный, манометр или индикатор давления;

проверить надежность крепления коромысла к подвижному штоку крышки;

подтянуть пробку 12 (см. рис. 1), при этом шток должен перемещаться относительно крышки с небольшим усилием;

смазать шток и все резьбовые соединения смазкой ЦИАТИМ-221 (ГОСТ 9430—80) или ВНИИНП 242 (ГОСТ 20421—75).

7.2. Вода в генератор заливается в следующей последовательности:

снять пробку 14 промывателя;

уплотнить с помощью пробки 14 и кольца 25 штуцер промывателя.

залить воду в горловину до уровня контрольно-сливного штуцера в промывателе;

уплотнить с помощью пробки 14 и кольца 25 штуцер промывателя.

**Примечание.** В случае нарушения последовательности заполнения генератора водой нормальная работа генератора не гарантируется. Во время заполнения водой не допускается встряхивать и качать генератор.

7.3. Загрузить карбид кальция в сухую корзину ровными слоями без утрамбовывания и встряхивания. Количество карбида кальция должно соответствовать расходу ацетилена и намечаемой продолжительности работы.

Для исключения заиливания и местного перегрева карбида кальция продолжительность работы генератора при минимальном допустимом отборе газа ( $0,3 \text{ м}^3/\text{ч}$ ) не должна превышать 60 мин.

Рекомендуемое к загрузке количество карбида кальция в зависимости от отбора ацетилена указано в табл. 1.

7.4. Для обеспечения надежного запуска генератора при отборе ацетилена в пределах  $1,1—1,5 \text{ м}^3/\text{ч}$  необходимо, чтобы первый слой загружаемого в корзину карбида кальция состоял из кусков размером не более 50 мм. Если куски карбида кальция имеют большие размеры, запуск генератора с отбором ацетилена в количестве, близком к номинальному ( $1,5 \text{ м}^3/\text{ч}$ ), может быть затруднен.



Отбор газа, м <sup>3</sup> /ч	Ориентировочная загрузка карбида кальция (в кг) при продолжительности работы, мин					
	10	20	30	40	50	60
0,3—0,35	0,3	0,45	0,65	0,85	1,0	1,2
0,4—0,6	0,4	0,6	0,9	1,2	1,5	—
0,7—1,0	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	—
1,1—1,5	1,0	2,0	3,0	3,2	—	—

7.5. При отборе ацетилена в пределах 0,3—1,0 м<sup>3</sup>/ч рекомендуется фиксировать рукоятку-кнопку в пазах **М** и **С**, а при отборе в пределах 1,1—1,5 м<sup>3</sup>/ч фиксацию производить в пазах **С** и **Б**.

## 8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

8.1. Подвесить загруженную карбидом кальция корзину на коромысло, при этом шток должен находиться в крайнем нижнем положении (позиция фиксатора **Б**).

8.2. Перевести шток в крайнее верхнее положение (положение фиксатора **О**).

8.3. Опустить корзину в горловину и вращением рукоятки **22** уплотнить крышку **6** (см. рис. 1).

8.4. Оттянуть рычаг клапана для предупреждения прилипания мембраны и затем отпустить его.

8.5. Опустить шток. Позицию фиксатора выбрать в соответствии с п. 7.5.

8.6. После стабилизации давления открыть вентиль **18**.

8.7. Продуть ацетиленом шланг и сварочный инструмент в течение 0,5—1 мин.

8.8. Поджечь горелку (резак).

8.9. При перерывах в отборе ацетилена:

установить шток в крайнее верхнее положение (позиция фиксатора **О**); через 15—30 с закрыть вентиль **18**.

8.10. После перерыва:

открыть вентиль **18**;

поджечь горелку;

опустить корзину.

**Примечание.** Если во время перерыва производилась смена накопчика горелки, то выбрать позицию фиксатора (величина замочки) в соответствии с п. 7.5.

8.11. После полного разложения карбида кальция (определяется по давлению) произвести перезарядку генератора:

установить шток в крайнее верхнее положение (положение фиксатора **О**);

закрыть вентиль **18**;

сбросить остаток ацетилена через предохранительный клапан в атмосферу;

снять крышку, отсоединить корзину, промыть и просушить ее без при-

рзая открытого огня;  
генерить ил и воду из генератора;  
к егромьть генератор;

подготовить генератор и произвести пуск согласно пп. 7.2—7.5 и 8.1—8.

8.12. После окончания работы промыть корзину, газообразователь, вытеснитель и промыватель от ила, слить конденсат из шланга.

Генератор хранить с разгерметизированными горловиной и контрольно-сливными отверстиями.

## 9. ОСОБЕННОСТИ РАБОТЫ ГЕНЕРАТОРА ПРИ МИНУСОВЫХ ТЕМПЕРАТУРАХ ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА

9.1. Перед началом работы генератора предварительно отогреть до плюсовых температур без применения открытого огня вентиль, защитное устройство, клапан предохранительный и манометр.

9.2. Утеплить защитное устройство любыми подручными средствами.

9.3. Отогреть шланг и продуть его от конденсата.

9.4. Не допускать перерывов в отборе ацетилена.

9.5. Перед каждой перезарядкой генератора и после окончания работы снять с генератора вентиль и защитное устройство и продуть их через входные штуцеры для удаления конденсата. Конденсат должен быть также удален из шланга.

## 10. РЕГУЛИРОВАНИЕ И НАСТРОЙКА

10.1. При регулировании предохранительного клапана 16 в соответствии с п. 3.3:

вынуть ось рычага, снять рычаг и шайбу и, вращая регулировочную гайку, установить начало выпуска газа при давлении  $0,15 \pm 0,03$  МПа ( $1,5 \pm 0,3$  кгс/см<sup>2</sup>);

надеть шайбу и рычаг и вставить ось рычага.

О произведенной регулировке внести запись в табл. 2.

Таблица 2

Дата регулирования или испытания	Кто регулировал	Подпись	Примечание
----------------------------------	-----------------	---------	------------

1.

2.

3.

4.

5.



## 11. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Возможные неисправности	Причина	Методы устранения
1. Вода не поступает в промыватель из газообразователя	1.1. Засорилась трубка 5 (см. рис. 1)	1.1. Прочистить трубку 5 неискрообразующим (например латунным) прутком
2. Давление в генераторе выше допустимого. Происходит сброс ацетилена через клапан предохранительный	2.1. Вытеснитель заполнен водой выше установленного уровня	2.1. Поднять корзину в крайнее верхнее положение. Сбросить ацетилен через горелку (резак) в атмосферу. Дать генератору остыть. Произвести перезарядку.
3. Генератор не обеспечивает паспортную производительность	3.1. В корзину снизу положены крупные куски карбида	3.1. Произвести перезарядку генератора
4. Не происходит сброса ацетилена через предохранительный клапан при давлении в генераторе выше 1,5+0,3 кгс/см <sup>2</sup>	4.1. Прилипла мембрана к седлу клапана. Произошло заиливание клапана. Клапан неправильно отрегулирован	4.1. Поднять корзину в крайнее верхнее положение, сбросить ацетилен через горелку (резак). Дать генератору остыть, после чего произвести разгрузку. Клапан разобрать, осмотреть, очистить и отрегулировать согласно п. 10.1.
5. Давление ацетилена в генераторе возросло, а поступление его из защитного устройства недостаточно или прекратилось	5.1. Засорился выходной ниппель на защитном устройстве	5.1. Закрыть вентиль, снять шланг с выходного ниппеля и прочистить ниппель неискрообразующим (например латунным) прутком.
	5.2. Клапан в защитном устройстве прилип к седлу или детонацией его заклинило в седле	5.2. Отсоединить от вентиля и снять защитное устройство с генератора. Латунным прутком через штуцер 8 вытолкнуть клапан из седла.
	5.3. Замерз конденсат в защитном устройстве, вентиле или шланге	5.3. Снять защитное устройство с генератора, отогреть и просушить его. Отогреть вентиль. Утеплить защитное устройство и вентиль любыми подручными средствами. Продуть шланг
6. Неравномерная пульсирующая подача ацетилена в горелку	6.1. Скопление конденсата в защитном устройстве или шланге.	6.1. Снять защитное устройство и продуть его через ниппель 8. Продуть шланг

## 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

12.1. Не реже одного раза в три месяца проводить общий профилактический осмотр генератора, при этом проверить состояние сварных швов, степень коррозии стенок корпуса, состояние окраски, устранить неплотность разъемных соединений.

12.2. Не реже двух раз в месяц промывать и чистить трубку 5 и патрубков 4 неискрообразующими средствами, а также контрольно-сливные штуцеры.

12.3. Регулярно проверять состояние корзины. Если прутки выгнуты, выправить их вручную по месту, сохраняя при этом одинаковое расстояние между ними.

12.4. Проверять целостность и правильность установки уплотнительных прокладок.

12.5. Один раз в месяц чистить и смазывать резьбовые соединения и рабочую поверхность штока 9 смазками, указанными в п. 7.1.

12.6. Проверять герметичность разъемных соединений и устранять разуплотнения.

12.7. Не реже одного раза в год испытывать корпус генератора на прочность гидравлическим давлением 0,23 МПа (2,3 кгс/см<sup>2</sup>). После испытания на прочность испытайте генератор на герметичность пневматическим давлением 0,15 МПа (1,5 кгс/см<sup>2</sup>).

12.8. Заменить защитное устройство (без вентиля) после пяти срабатываний на задержание детонационного горения ацетиленокислородной смеси на новое, поставляемое заводом-изготовителем отдельно по заказам потребителей.

12.9. После каждого срабатывания защитного устройства (срабатыванием считать заклинивание клапана 6 в седле корпуса 1 после удара детонационной волны) необходимо:

отсоединить защитное устройство от вентиля 18;

через ниппель 8 выдвинуть заклиненный клапан с помощью неискрообразующего (например латунного) прутка диаметром до 5 мм;

произвести соответствующую запись в табл. 3.

Таблица 3

Срабатывание защитного устройства	Дата	Подпись ответственного лица	Примечание
Первое			
Второе			
Третье			
Четвертое			
Пятое			
Защитное устройство заменено на новое			



12.10. Генератор должен подвергаться периодическим испытаниям на прочность и герметичность один раз в год. О результатах испытаний должна быть сделана запись в табл. 4.

12.10.1. Испытания на прочность гидравлическим давлением 0,23 МПа (2,3 кгс/см<sup>2</sup>) проводятся в следующем порядке:

снять предохранительный клапан и заглушить отверстие под него;

залить в генератор воду через горловину;

установить крышку (без крзины) и уплотнить ее;

уложить генератор в горизонтальной плоскости и через пробки 14 (см. рис. 1) залить водой до полного заполнения генератора;

завернуть пробки 14 и установить генератор в вертикальной плоскости;

создать в генераторе давление 0,23 МПа (2,3 кгс/см<sup>2</sup>), подключив его к источнику давления.

Генератор считают выдержавшим испытание, если после 5 мин испытания не обнаружено течи, видимых остаточных напряжений и признаков разрыва.

После испытания воду из генератора слить, а генератор просушить.

Таблица 4

Периодические испытания генератора

Дата испытания	Результаты испытаний		Принятые меры для устранения неисправ- ностей	Подпись от- ветственного лица
	гидравли- ческих	пневмати- ческих		

12.10.2. Испытание на герметичность проводить сжатым воздухом давлением 0,15 МПа (1,5 кгс/см<sup>2</sup>) без предохранительного клапана в следующем порядке:

установить крышку (без корзины) и уплотнить ее; заглушить все отверстия, кроме одного, через которое создать необходимое давление.

Генератор считают выдержавшим испытание, если не обнаружены подтеки воздуха в местах разъемных и неразъемных соединений при нанесении мыльного раствора.

12.10.3. Предохранительный клапан должен подвергаться периодическим испытаниям 1 раз в квартал. Клапан должен начинать выпуск газа при давлении 0,15±0,03 МПа.

Отметку об испытании сделать в табл. 2.

### 13. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

13.1. При необходимости длительного хранения на складе генератор промыть и высушить. Нарушенные места покрытий подкрасить. Защитное устройство, вентиль, клапан предохранительный и манометр снять с генератора, обернуть полиэтиленовой пленкой или водонепроницаемой бумагой и уложить в корпус генератора. Все резьбовые соединения и рабочую поверхность штока 9 покрыть смазкой. Заглушить отверстия. Генератор хранить в закрытом помещении с естественной вентиляцией.

13.2. Генератор транспортируется любым видом транспорта.

### 14. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

14.1. Гарантийный срок службы генератора — один год со дня ввода в эксплуатацию при соблюдении условий эксплуатации, технического обслуживания и хранения.

14.2. Гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня ввода генератора в эксплуатацию, но не позднее 9 месяцев со дня поступления на предприятие.

### ВНИМАНИЕ!

На генераторе может устанавливаться вместо манометра индикатор среднего давления ИД-1,5. Отбор ацетилена производить из генератора при появлении у индикатора штока зеленого цвета, который свидетельствует о наличии в генераторе рабочего давления. Красный цвет штока обозначает наличие в генераторе давления 1,5±0,2 кгс/см<sup>2</sup>.

Гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня ввода изделий в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих предприятий и 9 месяцев для строящихся.



## ПЕРЕЧЕНЬ

применяемых в изделии цветных металлов и их сплавов

№№ пп	Наименование изделия, сборочной единицы, детали	Наименование цветного металла и его сплава. Условное обозначение	Масса суммарная (расчетная), кг	Норматив по ГОСТ 1639—78
1.	Табличка фирменная ИЮЖН 509915 2092	Алюминиевый сплав АД1М	0,0109	93
2.	Гайка регулировочная ВФ 4423-00-005 (рис. 1, поз. 26)	Алюминиевый сплав Д1Т	0,01	93
3.	Пробка ИЮЖН 403333 0401 (рис. 1, поз. 14) Пробка ИЮЖН 403443 0402 (рис. 1, поз. 12) Корпус крышки ИЮЖН 404177 0401 (рис. 1, поз. 6) Опора ИЮЖН 409152 0601 (рис. 1, поз. 19) Траверса ИЮЖН 503912 0604 (рис. 1, поз. 8) Обойма ИЮЖН 403553 0401 (рис. 2, поз. 14) Стакан ИЮЖН 506456 0606 (рис. 2, поз. 2) Крышка ИЮЖН 506456 0610 (рис. 2, поз. 3).	Алюминиевый сплав АК7	2,33	93
4.	Маховичок ВФ 1702-00-005 (рис. 1, поз. 18) Корпус клапана ВФ 4423-00-001 Крышка ВФ 4423-00-002 Рычажок ВФ 4423-00-004	Алюминиевый сплав АК5М2	0,185	93
5.	Ниппель ИЮЖН 402661 0302 (рис. 2, поз. 8).	Латунь Л63	0,024	5
6.	Гайка накидная М 16×1,5-Л ИЮЖН 409872 1351 (рис. 2, поз. 9) Вентиль (см. рис. 1, поз. 18): клапан ВФ 1702-00-102 корпус ВФ 1702-00-001 шпндель ВФ 1702-00-101	Латунь ЛС 59-1	0,1922	5

[svarmaster.com](http://svarmaster.com)

Подписано в печать 21.04.92

Усл. печ. л. 1,0

Уч.-изд. л. 1,04

Тираж 300 000 экз.

Заказ 60

Изд. № 9289

Формат 60×90<sup>1/16</sup>

ЦИНТИхимнефтемаш

Типография издательства «Граница»