

Erapol ECP93A

Високоякісний поліуретановий еластомер на основі полікапролактону

Erapol ECP93A - преміальний продукт на основі полікапролактонових поліолів, який, затверджений МОСА, виробляє еластомери 93 Shore A. Поліуретановий еластомер демонструє відмінні механічні властивості, подібні до стандартних поліефірних поліуретанів, але з перевагою високої стійкості до гідролізу.

Застосування

Полімери, виготовлені з **Erapol ECP93A**, демонструють виняткову стійкість до стирання, високу несучу здатність, низьку температуру і чудову гнучкість при низькій температурі.

Типовими способами використання цього полімеру є колеса, колісні екскаватори, екскаватори, циклони та багато інших додатків кінцевого використання.

Специфікація продукту

Вміст доступних ізоціонатних груп, % NCO	5,2±0,2
Питома маса при 25° С	1,10
В'язкість по Брукфільду при 80 ° С, сПз	700-1200
Колір	Чистий, світлий янтарний

Змішування та затвердіння

	ECP93A/Мока	ECP93A/Ethacure	ECP61A/АН-41
Erapol ECP93A (pbw)	100	100	100
Рівень затвержувача Мока (pbw)	15,7	-	-
Рівень затвержувача Ethacure (pbw)	-	12,6	-
Рівень АН-41 (pbw)	-	-	12,9
%, що рекомендує теорія	95	95	95
Температура Erapol, ° С	75-85	65-75	65-75
Температура суміші, ° С	110-120	20-25	20-25
Час життя при температурі суміші, хв.	7	4	45 секунд
Затвердіння при 100 ° С, год.	1	1	0,5-1
Додаткове затвердіння при 100 ° С, год.	16	16	16

Всі результати базуються на 200 грамах Erapol ECP93A при 80 ° С.

ДП ХИМПРОМ, Чернигов,
тел. Факс (0462) 65-13-95, моб тел. 050 448-07-20,
Email: uch@uch.com.ua, www.uch.com.ua

	ЕСР93А/Мос а	ЕСР93А/Ethacure	ЕСР93А/АН-41	Тест метод
Твердість (Шор А)	93 ± 3	90 ± 3	90 ± 3	AS1683.15
Межа пружності на розрив (МПа) (psi)	24.0 (6091)	48.0 (6961)	-	AS1683.11
Модуль пружності на розрив на 100% (МПа) (psi)	-	-	-	AS1683.11
Модуль пружності на розрив на 200% (МПа) (psi)	-	-	-	AS1683.11
Модуль пружності на розрив на 300% (МПа) (psi)	-	-	-	AS1683.11
Пружність на розрив (DIE C) (кН/м)	116	105	-	AS1683.12
% Відносного подовження	34	36	-	AS1683.12
Еластичність (%)	480	425	-	AS1683.11
DIN Стійкість (%)	42	38	-	DIN 53512
Din Стійкість до стирання 10N (мм ³)	66	77	-	AS1683.21
Din Стійкість до стирання 10N (мм ³)	33	38	-	AS1683.21
Усадка при стисканні (22 год. при 70 ° C) (%)	32	-	-	AS1683.13
Питома вага (г/см ³)	1.20	1.15	1.14	AS1683.4

*АН-41 тільки для машинного процесу.

Процес обробки

1. **Erapol ЕСР93А** слід нагріти до 75-85 ° С і ретельно дегазувати при -95кПа вакууму, поки не перестане надмірне піноутворення.
2. Затверджувач слід додати до **Erapol ЕСР93А**. Перед перемішуванням МОСА повинна спочатку бути розплавлена при температурі 110-120 ° С. Ethacure 300 LC використовується при температурі навколишнього середовища і не вимагає нагрівання. Після додавання затверджувача ретельно перемішайте, обережно не вводять повітря в суміш.
3. Налийте суміш **Erapol ЕСР93А / МОСА** або **Erapol ЕСР93А / Ethacure 300 LC** у прес-форми, які були попередньо нагріті до температури 100-110 ° С та попередньо покриті вивільненою речовиною.
4. Витримуйте змішаний **Erapol ЕСР93А** протягом 100-110 ° С протягом 16 годин, щоб отримати максимальну фізичну властивість.

Адгезія

Будь ласка, зверніться до Epa Polymers для отримання конкретних рекомендацій щодо покращення зчеплення.

Міри обережності

Erapol ЕСР93А повинен використовуватись у добре провітрюваних приміщеннях. Уникати вдихання парів та захищати шкіру та очі від контакту.

У випадку контакту зі шкірою, негайно видалити залишки, промити водою з милом. При контакт з очима, негайно промийте водою на протязі не менш як 15 хвилин. Викликати лікаря. Якщо ніс, горло або легені стали подразнені завдяки вдиханню парів, вивести людину на свіже повітря. Викликати лікаря.

ДП ХИМПРОМ, Чернигов,
тел. Факс (0462) 65-13-95, моб тел. 050 448-07-20,
Email: uch@uch.com.ua, www.uch.com.ua