

Erapol ECP61A

Високоякісний поліуретановий еластомер на основі
полікапролактону

Цей інноваційний продукт заснований на високомолекулярному полікапролактон поліолі. Цей поліол надає чудові механічні властивості, подібні до поліефірних попередніх полімерів, з додатковою перевагою високої стійкості до гідролізу.

Після затвердження з МОСА, **Erapol ECP61A** виробляє еластомери 60 Shore A без застосування реактивних або не реактивних пластифікаторів.

Полімери, виготовлені з **Erapol ECP61A**, демонструють виняткову стійкість до стирання, високу несучу здатність, низьку температуру і чудову гнучкість при низькій температурі.

Специфікація продукту

Вміст доступних ізоціонатних груп, % NCO	3,7±0,2
Питома маса при 25° С	1,15
В'язкість по Брукфільду при 80 ° С, сПз	1000-1600
Колір	Чистий, світлий янтарний

Змішування та затвердіння

	ECP61A/Мока	ECP61A/Ethacure
Erapol ECP61A (pbw)	100	100
Рівень затвержувача Мока (pbw)	11,3	-
Рівень затвержувача Ethacure (pbw)	-	9,1
%, що рекомендує теорія	95	95
Температура Erapol, ° С	75-85	75-85
Температура суміші, ° С	110-120	20-30
Час життя при температурі суміші, хв.	19	15
Затвердіння при 100 ° С, год.	2	2
Додаткове затвердіння при 100 ° С, год.	16	16

Всі результати базуються на 200 грамах Erapol ECP61A при 80 ° С.

Фізичні властивості

	ECP61A/Мока	ECP61A/Ethacure	Тест метод
Твердість (Шор А)	60 ± 5	75 ± 5	AS1683.15
Межа пружності на розрив (МПа) (psi)	35.0 (5076)	32.0 (4641)	AS1683.11
Модуль пружності на розрив на 100% (МПа) (psi)	3.2 (464)	3.5 (508)	AS1683.11
Модуль пружності на розрив на 200% (МПа) (psi)	5.8 (841)	5.2 (754)	AS1683.11
Модуль пружності на розрив на 300% (МПа) (psi)	8.0 (1160)	7.6 (1102)	AS1683.11
Пружність на розрив (DIE C) (кН/м)	37	57	AS1683.12
% Відносного подовження	10	18	AS1683.12
Еластичність (%)	500	475	AS1683.11
DIN Стійкість (%)	32	33	DIN 53512
Din Стійкість до стирання 10N (мм ³)	71	71	AS1683.21
Din Стійкість до стирання 10N (мм ³)	36	36	AS1683.21
Усадка при стисканні (22 год. при 70 ° С) (%)	10	11	AS1683.13
Питома вага (г/см ³)	1.15	1.15	AS1683.4

Процес обробки

1. **Erapol ECP61A** слід нагріти до 80-85 ° С і ретельно дегазувати при -95кПа вакууму, поки не перестане надмірне піноутворення.
2. Затверджувач слід додати до **Erapol ECP61A**. Перед перемішуванням МОСА повинна спочатку бути розплавлена при температурі 110-120 ° С. Ethasure 300 LC використовується при температурі навколишнього середовища і не вимагає нагрівання. Після додавання затверджувача ретельно перемішайте, обережно не вводять повітря в суміш.
3. Налийте суміш **Erapol ECP61A** / МОСА у прес-форми, які були попередньо нагріті до температури 100-110 ° С та попередньо покриті вивільненою речовиною.
4. Витримуйте змішаний **Erapol ECP61A** протягом 100-110 ° С протягом 16 годин, щоб отримати максимальну фізичну властивість.

Адгезія

Будь ласка, зверніться до Ega Polymers для отримання конкретних рекомендацій щодо покращення зчеплення.

Для різних підкладок рекомендуються наступні грунтовки.

AD-6 Двокомпонентний металевий праймер, при кімнатній температурі

AD-1147 Однокомпонентний металевий праймер, що охолоджує до 100 ° С

PR-1167 Одномісний грунтовка для гуми та поліуретанів

ПРИМІТКА. Важливо, щоб всі бруд, іржа та жир були видалені з поверхонь перед нанесенням грунтовки.

Міри обережності

Erapol ECP61A повинен використовуватись у добре провітрюваних приміщеннях. Уникати вдихання парів та захищати шкіру та очі від контакту.

У випадку контакту зі шкірою, негайно видалити залишки, промити водою з милом. При контакті з очима, негайно промийте водою на протязі не менш як 15 хвилин. Викликати лікаря.

Якщо ніс, горло або легені стали подразнені завдяки вдиханню парів, вивести людину на свіже повітря. Викликати лікаря.

ДП ХИМПРОМ, Чернигов,
тел. Факс (0462) 65-13-95, моб тел. 050 448-07-20,
Email: uch@uch.com.ua, www.uch.com.ua