

RN70A

Високо якісний поліефірний базовий поліуретан

RN70A є поліестером оснований для уретанового преполімера. Призначений для використання із затверджувачем Мока. Він має більше часу для утворення гелю, ніж форполімери серії EraPol RN, для полегшення обробки.

RN70A еластомери проявляють якості, які не мають гума, пластики або метали, та покращують розчинність та маслостійкість та мають кращу термічну стабільність ніж більшість інших загально признаних гум та пластиків. До інших якостей відносяться висока стійкість до стирання та високий опір, чудове високо доступне навантаження, жорсткість та пружність.

Специфікація продукту

Колір	Чистий, світлий янтарний
Вміст доступних ізоціонатних груп, % NCO	2,5-2,75
В'язкість по Брукфільду при 80° С, сПз	1700-2300

Рекомендації по змішуванню та затвердінню

	RN70A / Мока	RN70A / Ethacure 300	RN70A / Eracure 110
Суміш (RN70A/затверджувач)	100 / 7.9	100 / 6.4	100 / 6.8
%, що рекомендує теорія	95	95	95
Температура преполімеру, ° С	80	65	65
Температура затверджувача, ° С	100	25-30	25-30
Час життя при температурі суміші*, хв.	12	9	9
Затвердіння при 100 ° С, год.	1	1	1
Додаткове затвердіння при 100 ° С, год.	16	16	16

* Час життя на основі 200 гр зразка, преполімер при 80 ° С, МОКА при 100 ° С.

** Затвердіння на основі 200 гр прямокутної плити. Затвердіння буде залежати від розмірів і форми виливки.

Фізичні властивості

Властивості, що приведені нижче повинні використовуватись в якості посібника та не призначені для уточнення призначення.

	RN70A/Moca	RN70A/Ethacure 300	RN70A/Eracure 110
Твердість (Шор А)	70±5	65±5	65±5
Межа пружності на розрив (МПа)	40	38	35
% Відносного подовження	675	840	880
Еластичність (DIN) (%)	42	40	40
Стирання (DIN) (мм ³)	70	75	50
Кут пружності (DIE C) (кН/м)	70	70	65
Пружність на розрив (DIE C) (кН/м)	35	35	30
Питома вага (г/см ³)	1,25	1,25	1,25

Рекомендація процесу переробки

1. Нагрівати **RN83A** потрібно до 80-100 ° C та дегазувати до 1-5 ммHg від вакууму на протязі 5 хвилин або до тих пір, поки зникне надлишкове піноутворення. Контейнери не повинні бути металеві, пластикові або скляні та повинні бути достатньо великими для піноутворення при процесі дегазування.
2. Мока повинна бути розплавлена до 120°C до змішування. Після додавання затверджувача, ретельно перемішати та дегазувати до 1-5 мм від 1 до 2 хвилин.
3. Розливають змішану систему у форми, які були покриті Erelease для вільного звільнення та підігрівають до 100°C.
4. Затвердіння відповідно до вище сказаних рекомендацій.

Сполучення

Сполучення Erapol основано для еластомерів різних субстратів, в кращому випадку, якщо не використовується ґрунтовка. Будь ласка, консультуйтеся з Era Polymers для особливих рекомендацій щодо покращення сполучення.

Міри обережності

Використовуйте MSDS продукту перед використанням для визначення конкретної небезпеки та обробки інформації.

Erapol RN70A містить невелику кількість вільного толуолдіізоціонату. Він повинен використовуватись у добре провітрюваних приміщеннях. Уникати вдихання парів та захищати шкіру та очі від контакту. У випадку контакту зі шкірою, негайно видалити залишки, промити водою з милом. При контакт з очима, негайно промийте водою на протязі не менш як 15 хвилин. Якщо ніс, горло або легені стали подразнені завдяки вдиханню парів, вивести людину на свіже повітря. Викликати лікаря.

ДП ХИМПРОМ, Чернигов,
тел. Факс (0462) 65-13-95, моб тел. 050 448-07-20,
Email: uch@uch.com.ua, www.uch.com.ua