



Поліуретанова ін'єкційна смола (витримує деформації).

Області застосування

WEBAC 1610 - поліуретанова ін'єкційна смола спеціально розроблена для ремонту тріщин в кам'яній і цегляній кладці.

- Гігієнічний сертифікат НК/В/0543/03/2017 (питна вода)

Властивості

WEBAC 1610 - це поліуретанова ін'єкційна смола, механічні властивості якої дозволяють витримувати значні навантаження (розтягування, згинання, тощо), що виникають у кам'яних та цегляних будівельних конструкціях в процесі експлуатації. У сухому середовищі WEBAC 1610 полімеризується до монолітної (без пір), водонепроникної форми. При змішуванні з водою матеріал зазнає помірного піноутворення.

- Ущільнення, зміцнення
- Жорстка та міцна
- Низька в'язкість, дуже хороше проникнення
- Швидке затвердіння в сухому та вологому середовищі
- Незначне утворення піни при контакті з водою
- Регульований час реакції (прискорювач В16)
- Можливість використання при низьких температурах (прискорювач В16)



Підготовка до роботи

Перед ін'єкцією слід дослідити властивості об'єкта, гідродинамічні та гідростатичні умови, тиск води, солоність і т.п. Необхідно видалити слабку штукатурку в області ін'єкції, а також розібрати пористі з'єднання, а також пошкоджені фрагменти будівельного елемента. Якщо існує напорна течія, то слід вирішити, чи необхідна попередня ін'єкція пінополіуретановою смолою призначеною для зупинки напірних течій.

Перед виконанням робіт звернути увагу на тип тріщин, їхню форму, ширину і можливу зміну ширини (деформації).



Змішування

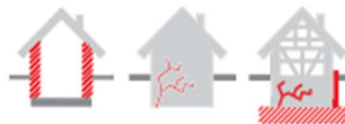
а) обробка 1-компонентним насосом: змішати компоненти А і В у співвідношенні 1:1 до однорідної маси. Після процесу освітлення емульсії слід додатково перемішати матеріал знову і вилити у контейнер насоса, знову перемішати; обробляють відповідно до визначеного часу життєздатності гелю - приблизно 25 хвилин (1 літр при приблизно 20°C).

б) обробка двокомпонентним насосом: під час обробки двокомпонентним насосом (наприклад, WEBAC IP 2K-F2) необхідно встановити достатній об'єм матеріалу. Це забезпечить ретельне змішування компонентів А і В в змішувальній голівці.



Ін'єктування

Для оптимального ефекту WEBAC 1610 слід витримати компоненти перед застосуванням протягом мінімум 12 годин при мінімальній температурі + 15°C. Компоненти А і В поставляються в пакувальних одиницях, що відповідають співвідношенню 1:1. Розмістіть обидва інгредієнти в окремий контейнер (зверніть увагу на точне спорознення оригінальної упаковки) і ретельно перемішайте. Після змішування двох інгредієнтів емульсія утворюється за короткий час, що стає ясным через кілька хвилин. WEBAC 1610 може бути застосований 1- або 2- компонентним насосом.



Поліуретанова ін'єкційна смола (витримує деформації).



Завершення ін'єктування

Після завершення ін'єктування (через 24 години) пакери видаляються, а отвори закладаються ремонтним розчином.



Очищення

При кожному тривалому перериванні робіт або після їх завершення обладнання слід добре очистити миючим засобом WEBAC Reiniger A.

WEBAC Reiniger B може застосовуватися для видалення вже затверділого матеріалу (але не для промивання насосів). Під час очищення слід забезпечити хорошу вентиляцію.

При тривалому зберіганні насосів необхідно застосовувати консервуючий засіб WEBAC K. При використанні двокomпонентного насоса під час коротких перерв промийте змішувальну головку компонентом A.



Зберігання

WEBAC 1610 повинен зберігатися при температурі від +5°C до +30°C в оригінальній, герметично закритій тарі, захищеній від вологи.



Заходи безпеки

Інструкції з техніки безпеки повинні бути доступні всім особам, відповідальним за охорону праці, здоров'я, а також поводження з матеріалами.

Обробка і очищення обладнання повинні виконуватися в захисному одязі з захисними рукавичками і окулярами. Рекомендується застосування захисного крему для шкіри.

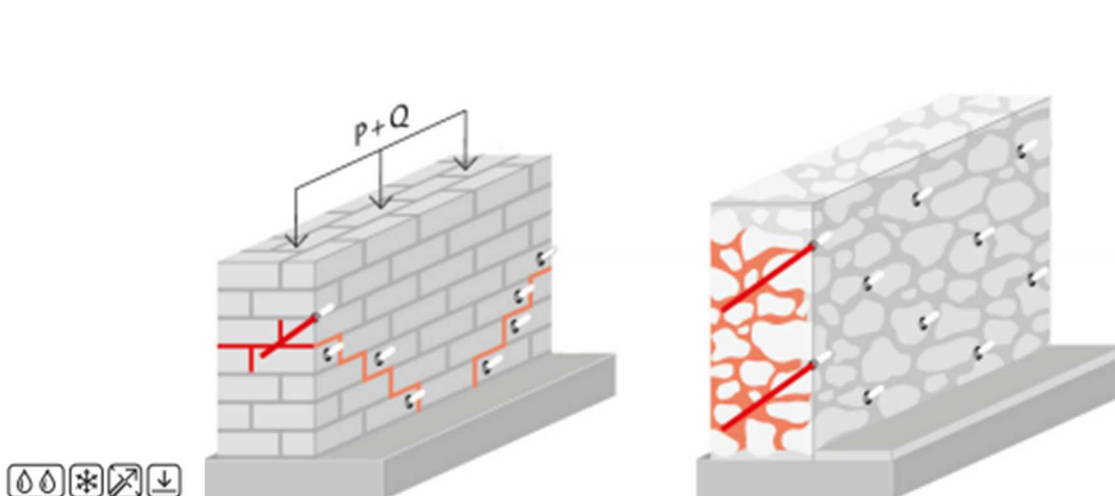
Забруднення на шкірі слід змивати водою з милом. При попаданні крапель матеріалу в очі, необхідно відразу ж промити їх водою і негайно звернутися до лікаря.



Утилізація відходів

Порожню тару можна вивозити на звалище з урахуванням умов приймання. Повернення виробнику або на відвантажувальні склади не провадиться.

Приклади застосування





Поліуретанова ін'єкційна смола (витримує деформації).

Технічні параметри

Технічні параметри	
Коефіцієнт змішування	A:B : 1 (частин за обсяг)
Щільність компонентів, +20°C (ISO 2811)	Комп. А 1,0 g/cm ³ Комп. В 1,2 g/cm ³
Час роботи з матеріалом (ISO 9514)	+23°C 30 min +12°C 50 min
Температура застосування	> 5°C
В'язкість суміші (ISO 3219)	+23°C 285 mPas +12°C 660 mPas
Адгезія до бетону 7 дні, 21°C (PN EN 1542)	сухий 3,6 N/mm ²
Міцність на стиск 7 днів, 21°C (ISO 604)	22 N/mm ²
Міцність на вигин 7 днів, 21°C (ISO 178)	30 N/mm ²
Міцність на розрив подовження при розриві 7 днів, 21°C (ISO 527)	15 N/mm ² 5,5%
Модуль пружності E 7 днів, 21°C (ISO 527)	600 N/mm ²
Вогнестійкість	B2 - DIN 4102 -4, 2.3.2
GISCODE	PU40
EPD	EPD-DBC-20130014-IBG1-D
Упаковка	21,5 kg 10,8
Компонент А/ Компонент В [kg]	10/ 11,5 5/5,8

WEBAC®

ТОВ "ТЕРІОС"

м.Харків, Плеханівська, 126,
оф.334 тел/факс
+380577141729
+380675796491
+380507193720

terioc@ukr.net

www.terioc.com.ua
www.stop-voda.com.ua