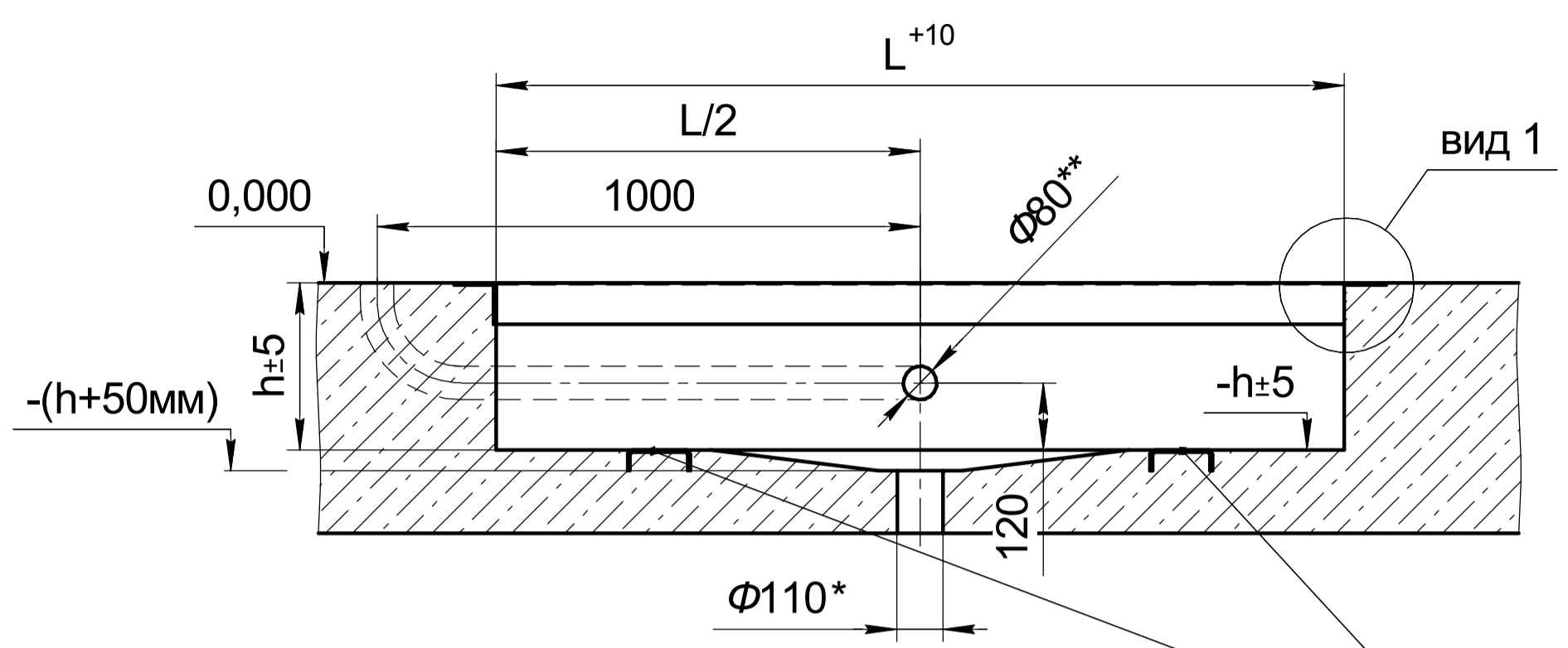
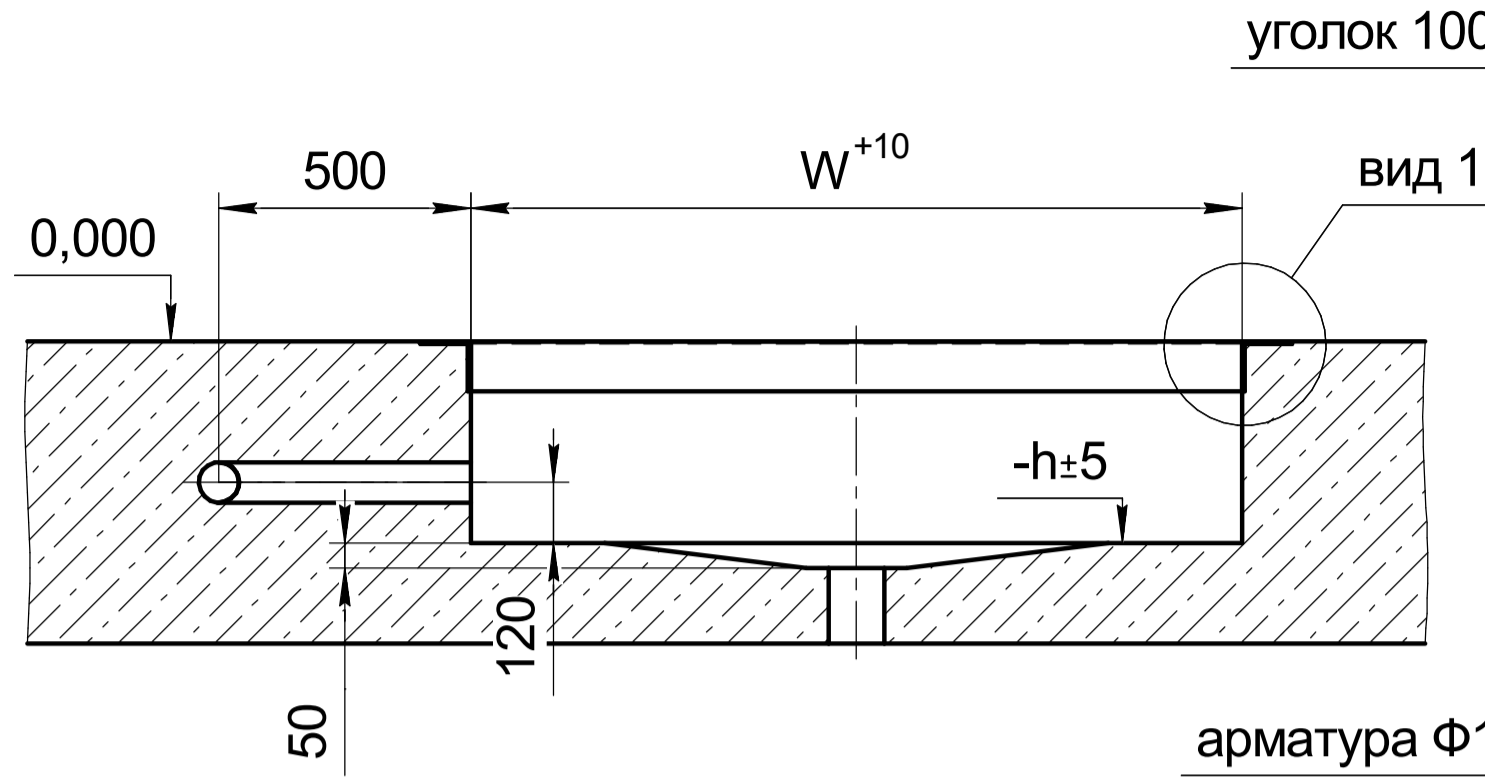


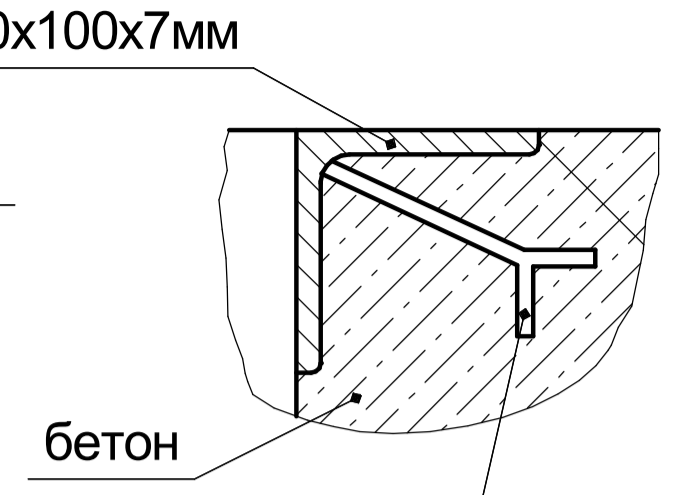
A-A



Б-Б

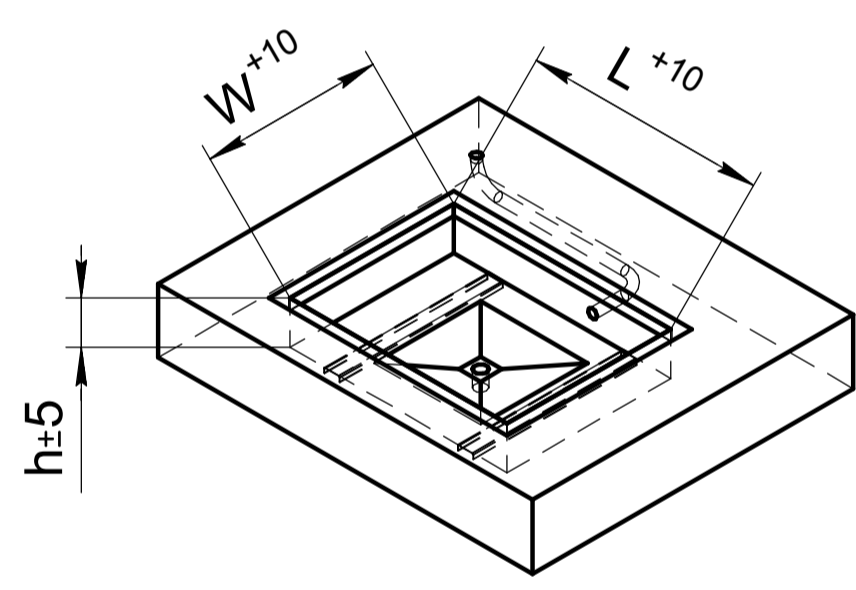
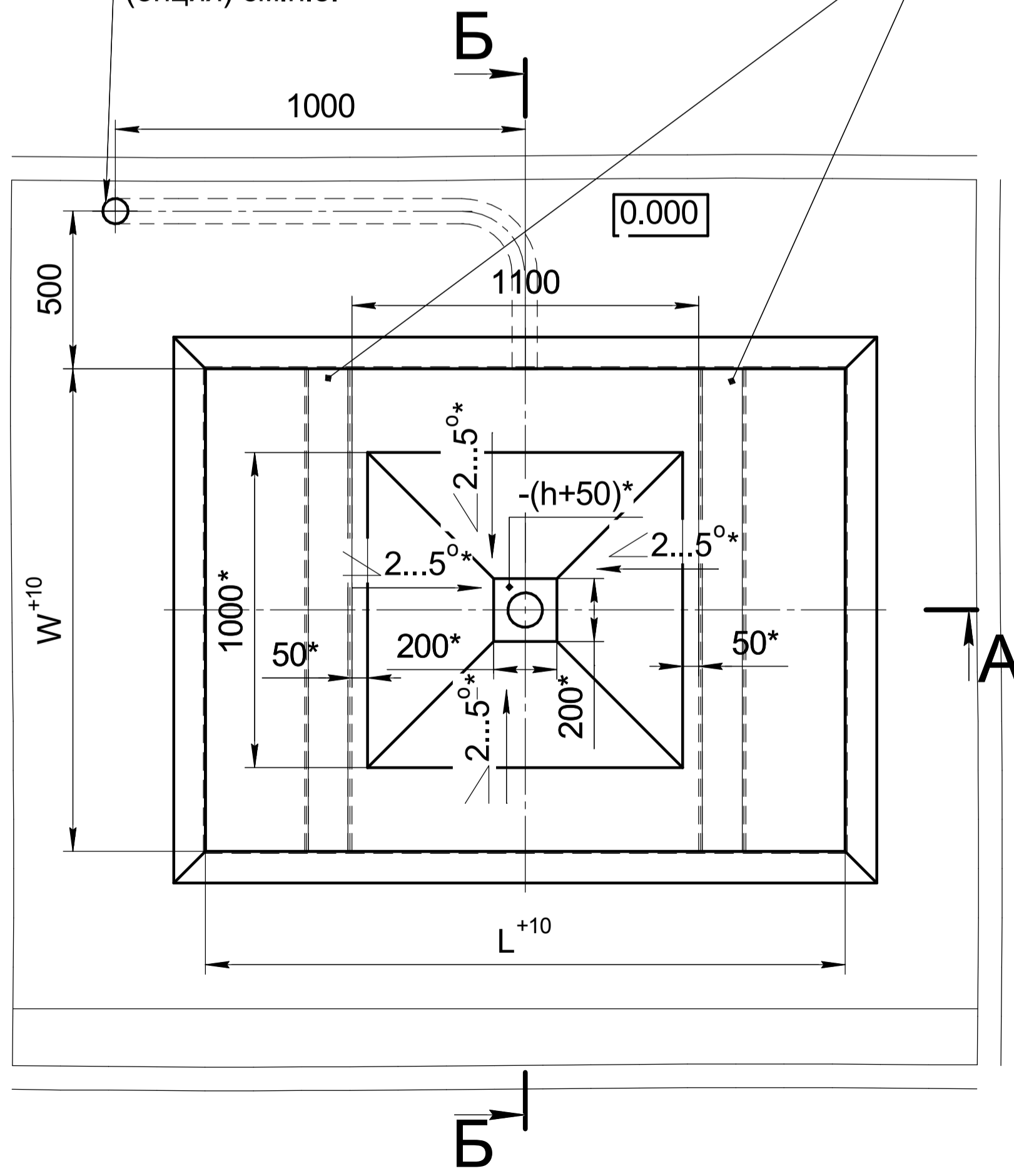


ВИД 1



Место установки блока управления и (или) гидростанции для соединения  
Возможна установка соединения большей длины (опция) см.п.5.

Швеллер 16 - 2шт (Lшвеллера=W)  
закладная деталь для крепления основания стола на сварку



Значение параметров L и W

Параметр	Количество аппарелей	Значение, мм
L	-	Lстола+30 мм
	1	Lстола+70 мм
	2	Lстола+110 мм
W	-	Wстола+30 мм
	1	Wстола+70 мм
	2	Wстола+110 мм
h	-	hстола

1. Данная конструкция приемка с размерами L- длина приемка, W-ширина приемка, h-высота приемка, разработана для столов подъемных серии LT. Стол устанавливается на отм. -h и крепится основанием к закладным швеллерам 16 сваркой.
2. \*-Дренажное отверстие (при необходимости). В этом случае требуется предусмотреть устройство дренажа или отвода вод в ливнёвую канализацию.
3. \*\* Предусмотреть закладку трубы Ø80мм от места установки блока управления и(или) гидростанции для прокладки гидравлических шлангов и электропроводов. Радиусгиба трубы не менее 160мм.
4. Сбор протечек масла при эксплуатации или поломках производить посыпкой масляных пятен древесной стружкой с последующей её утилизацией.
5. Для получения более подробной информации обращайтесь в компанию "DoorHan".

LT-PR01				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Приямок закрытый для стола подъемного	
Разраб.					Лист	Листов
Проб.					DoorHan®	
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						

Имя, № подл. Подп. и дата  
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата  
 Справ. № Перв. примен.