



Scheda Tecnica

Borma Glass 2K

Resina trasparente per uso strutturale



DESCRIZIONE

Speciale formulato a base epossidica bicomponente caratterizzato da elevata trasparenza, adatto per riempire cavità ed imperfezioni in materiali di varia natura e per eseguire inglobamenti a scopo decorativo.

BORMA GLASS 2K può essere colorato ed utilizzato, oltre che come riempitivo, anche come legante per impasti, come adesivo o come rivestimento protettivo per svariati materiali (e.g. legno, cemento, metallo).

Elevatissima resistenza chimica ed all'abrasione.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Tavoli e mobili per interno, manufatti in materiale composito, oggettistica, soprammobili, mattonelle, opere artistiche.

RAPPORTO DI CATALISI

Parte A resina : Parte B induritore = 100 : 40

Caratteristiche COMPONENTE A Resina	U.M.	Valore
Peso specifico	g/cm ³	1,10 ± 0,10
Viscosità Brookfield a 20°C	mPa s	800 ± 200
Viscosità #4 FORD	min	4,5 ± 1
Colore	Gardner	< 1

Caratteristiche COMPONENTE B Induritore	U.M.	Valore
Peso specifico	g/cm ³	0,95 ± 0,10
Viscosità Brookfield a 20°C	mPa s	50 ± 10
Viscosità #4 FORD	sec	16 ± 4
Colore	Gardner	< 1

Caratteristiche Resina Catalizzata	U.M.	Valore
Taber test (1kg, 1000 giri, mole CS10)	mg	40
Pot-Life, test con 150 g a 25 °C	ore	12



MODO D'USO



Pulire la superficie da trattare da grasso, siliconi, vecchie vernici o tracce di sporco; se possibile carteggiare lievemente.



Miscelare i due componenti sino alla completa omogeneizzazione, evitando di inglobare aria.



Applicare nel modo più opportuno a seconda del tipo di effetto da realizzare: a pennello, a rullo, per colata in una sede precedentemente predisposta.



Lasciare reticolare per 24 - 48 ore.



Carteggiabile con carta abrasiva grana 150-180 dopo 3-4 giorni dall'applicazione a seconda delle condizioni climatiche.



Applicare eventualmente una seconda mano. Il prodotto genera finitura LUCIDA (> 95 gloss).



Per ottenere una superficie opaca, si consiglia di carteggiare a grana crescente fino a P240/320:



E' possibile sovraverniciare con una finitura trasparente lucida oppure opaca.

RACCOMANDAZIONI TECNICHE

Eseguire sempre una prova preliminare per verificare la compatibilità con i materiali scelti per la lavorazione.

Nel caso di utilizzo su legno o altri materiali porosi (es. laterizi) si consiglia di trattare preliminarmente con un fondo isolante la

superficie che verrà rivestita con Borma Glass o di primerizzare con lo stesso Borma Glass.

Le condizioni climatiche di applicazione influenzano notevolmente il risultato finale: temperature ambientali superiori a 35°C ed inferiori a 15°C ed umidità ambientale elevata possono compromettere la resa estetica ed influire sui tempi di indurimento del prodotto. Le condizioni operative ideali sono quindi bassa umidità e temperatura intorno ai 20°C.

Nel caso di più colate successive, attendere il completo indurimento del materiale applicato nella fase precedente prima di procedere alla colata successiva; non è necessario carteggiare.

Attenzione: qualora si volesse realizzare un riempimento accurato su di un piano, si raccomanda di controllare effettivamente la sua perfetta orizzontalità mediante livella a bolla d'aria, onde evitare che l'impasto, autolivellante, si disponga in maniera errata e crei eccessi e mancanze indesiderati.

L'impasto non aderisce su PP, PE e teflon: come superficie distaccante, utilizzare tali materiali (se di altra natura, vanno preventivamente testati).

PULIZIA

Pulire con solvente (acetone, acetati) il prodotto ancora fresco. Dopo l'indurimento è possibile solo una pulizia meccanica.

IMBALLO

Borma Glass –
Resina

Cod. 1930	6 x 1 Kg
Cod. 1931	2 x 5 Kg
Cod. 1932	1 x 10 Kg



Borma Glass Induritore

Cod 1937.400K	6 x 0,4 Kg
Cod. 1937.2K	2 x 2 Kg
Cod. 1937.4K	1 x 4 Kg

Il prodotto è disponibile anche in confezione KIT.

BORMA COLOR SYSTEM



Paste compatibili:

Coloranti concentrati della gamma COPU fino all'1% in peso.

Prodotto ad uso professionale.

Le nostre schede tecniche sono redatte in base a risultati medi di nostre prove. Tuttavia i nostri consigli tecnici sono dati in buona fede ma senza garanzia. Infatti diversi supporti, condizioni d'applicazione, impianti, diluizioni sono parte integrante del risultato finale e spesso al di là di ogni controllo. L'utilizzatore deve provare i prodotti forniti per verificare se adatti alle sue necessità. Da parte nostra si garantisce la continuità delle caratteristiche chimico fisiche.

Codice prodotto: **1930**

Revisione: **10 del 13.11.2018**

STOCCAGGIO

Il contenitore deve essere ben chiuso e riposto in luogo ventilato. Prendere misure precauzionali contro le cariche atmosferiche ed elettrostatiche.



Conservare in ambiente asciutto ed a temperature comprese tra +10 °C e +35 °C.

Se conservata a temperature inferiori a +10 °C, la RESINA tende a cristallizzare perdendo di fluidità; è necessario in questo caso, prima dell'utilizzo, procedere a riscaldare il materiale a 40-50 °C fino alla completa reversione del fenomeno. Riportare il prodotto a temperatura ambiente prima della catalisi per evitare reazioni indesiderate. Il prodotto ha un tempo di stoccaggio di 12 mesi dalla data di produzione.

AVVERTENZE

Leggere la SDS prima dell'uso.

Osservare le normative di sicurezza in vigore.