

ШАЙБЫ КОНИЧЕСКИЕ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Конструкция и размеры

Cone washers for machine retaining devices.
Design and sizes

ГОСТ
13439—68*

Взамен
ГОСТ 3391—57
в части типа Б

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

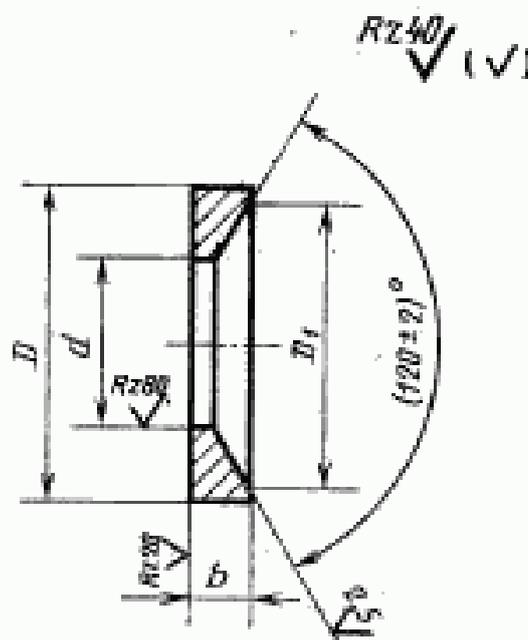
с 01.01 1969 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

до 01.01 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры конических шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июле 1980 г. (ИУС 9—1980 г.)

Размеры в мм

| Обозначение шайбы | Применяемость | Под стержень диаметром | D | D ₁ | d | b | Масса, кг |
|-------------------|---------------|------------------------|----|----------------|----|------|-----------|
| 7019-0411 | | 6 | 12 | 11 | 7 | 2,8 | 0,002 |
| 0412 | | 8 | 17 | 16 | 10 | 3,5 | 0,004 |
| 0413 | | 10 | 21 | 20 | 12 | 4,2 | 0,007 |
| 0414 | | 12 | 24 | 22 | 15 | 5,0 | 0,010 |
| 0415 | | 16 | 30 | 28 | 19 | 6,2 | 0,019 |
| 0416 | | 20 | 36 | 33 | 24 | 7,5 | 0,026 |
| 0417 | | 24 | 44 | 41 | 28 | 9,5 | 0,056 |
| 0418 | | 30 | 56 | 52 | 35 | 12,0 | 0,126 |
| 0419 | | 36 | 68 | 64 | 42 | 15,0 | 0,222 |
| 0420 | | 42 | 78 | 74 | 48 | 18,0 | 0,365 |
| 7019-0421 | | 48 | 92 | 85 | 56 | 22,0 | 0,641 |

Пример условного обозначения конической шайбы под стержень диаметром 6 мм:

Шайба 7019-0411 ГОСТ 13439—68

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — HRC 40...45.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{t_2}{2}$.

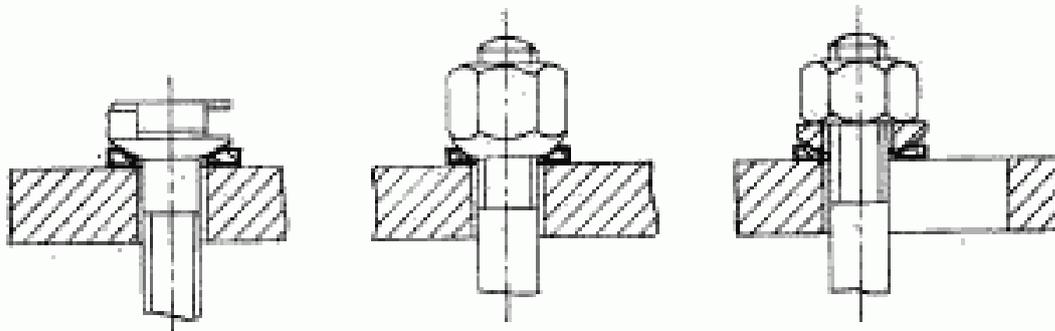
(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. (Отменен, Изм. № 1).

6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

7. Маркировать по ГОСТ 18160—72.

Примеры применения конических шайб



Изменение № 2 ГОСТ 13439—68 Шайбы конические для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1234

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: $Rz\ 40$ на $Ra\ 6,3$; $Rz\ 80$ на $Ra\ 12,5$; $Rz\ 20$ на $Ra\ 3,2$; $Ra\ 2,5$ на $Ra\ 1,6$.

(Продолжение изменения к ГОСТ 13439—68)

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 3. Заменить значение: HRC 40 . . . 45 на 41,5 . . . 46,5 HRC_с.

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Предельные отклонения размеров:

H14, h14, $\pm \frac{I_3}{2}$ ».

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 8: «8. Примеры применения конических шайб указаны в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)