

Шайбы стопорные с наружным выступом

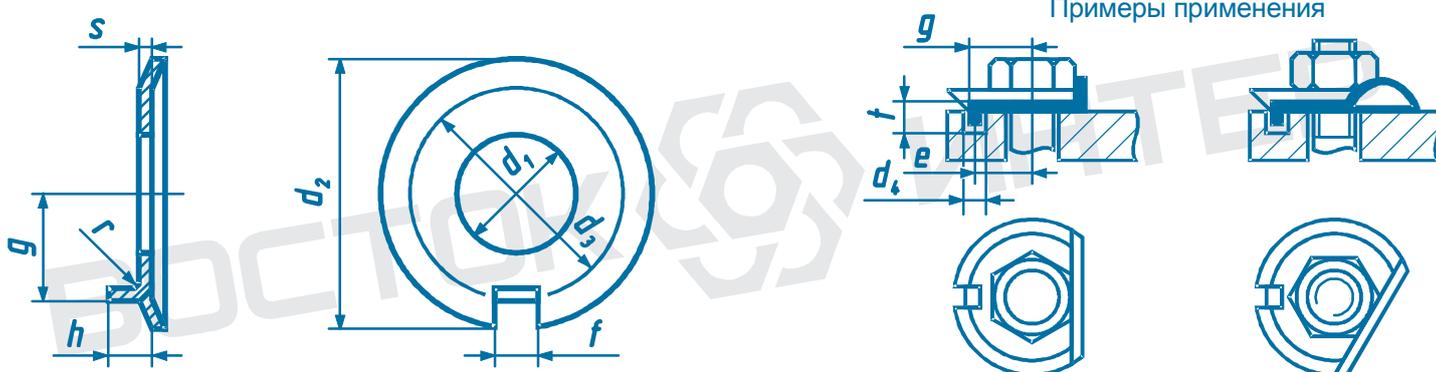
External tab washers (Locking tab washers)

1. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на стопорные шайбы с наружным выступом (ранее шайбы с фиксатором), предназначенные для предотвращения ослабления соединений крепежными резьбовыми деталями. Эффективность шайб зависит от конструктивных условий конкретного случая и от нагрузки на крепежные детали.

2. Размеры

В ММ



Обозначение стальной (St) шайбы с внутренним диаметром $d_1 = 10,5$ мм:

Washer DIN 432 – 10,5 – St

d_1	d_2	$d_3 \approx$	$f^{(1)}$	g	$h \approx$	r	s	Вес (7,85 кг/дм ³) кг в 1000 штук \approx	d_4	e	t	Диаметр резьбы крепежной детали
3,2	12	8	2,5	4,5	2	0,4	0,4	0,33	4	4,3	2,5	3
3,7	12	8	2,5	4,5	2	0,4	0,4	0,32	4	4,3	2,5	3,5
4,3	14	10	2,5	5,5	2	0,4	0,4	0,44	4	5,3	2,5	4
5,3	17	12	3,5	7	2,5	0,6	0,75	1,20	5	6,62	3,5	5
6,4	19	14	3,5	7,5	3	0,6	0,75	1,48	5	7,12	3,5	6
7,4	19	14	3,5	7,5	3	0,6	0,75	1,42	5	7,12	3,5	7
8,4	22	16	3,5	8,5	4	1	1	2,54	5	8	4	8
10,5	26	20	4,5	10	4	1	1	3,49	6	9,5	4	10
13	30	24	4,5	12	4,5	1	1,2	5,48	6	11,4	5	12
15	33	27	4,5	13	4,5	1	1,2	6,38	6	12,4	5	14
17	36	30	5,5	15	4,5	1	1,2	7,45	7	14,4	5	16
19	40	34	6,5	18	4,5	1	1,2	9,15	8	17,4	5	18
21	42	36	6,5	18	4,5	1	1,6	13,1	8	17,2	5	20
23	50	43	7,5	20	6,5	1	1,6	19,4	9	19,2	7	22
25	50	43	7,5	21	6,5	1	1,6	18,5	9	20,2	7	24
28	58	50	8,5	23	9,5	1	1,6	24,8	10	22,2	9	27
31	63	55	8,5	25	9,5	1	1,6	29,8	10	24,2	9	30

$d1$	$d2$	$d3 \approx$	$f^{1)}$	g	$h \approx$	r	s	Вес (7,85 кг/дм ³) кг в 1000 штук \approx	$d4$	e	t	Диаметр резьбы крепежной детали
34	68	60	9,5	28	9,5	1	1,6	34,2	11	27,2	9	33
37	75	67	11	31	9,5	1	2	52,5	13	30	9	36
40	82	74	11	33	11	1	2	63,3	13	32	11	39
43	88	80	11	36	11	1	2	72,5	13	35	11	42
46	95	85	13	38	12	1	2	85,3	15	37	12	45
50	100	90	13	40	13	1	2	93	15	39	13	48
54	105	95	13	42	13	1	2	100	15	41	13	52
58	112	102	16	45	14	1,6	2,5	141	18	43,75	14	56
62	118	108	16	48	13,5	1,6	2,5	155	18	46,75	14	60
66	125	115	18	52	13,5	1,6	2,5	174	20	50,75	14	64
70	132	122	18	55	14	1,6	2,5	192	20	53,75	16	68
74	138	128	18	58	14	1,6	2,5	209	20	56,75	16	72
78	145	135	21	60	14	1,6	2,5	230	23	58,75	16	76
82	150	140	21	62	16	1,6	2,5	242	23	60,75	18	80
93	165	155	23	70	15,5	1,6	2,5	287	25	68,75	18	90
104	185	175	23	80	15,5	1,6	2,5	370	25	78,75	18	100

1) f = ширина выступа

3. Технические условия

3.1 Материал

Сталь = ST 12 03 согласно DIN 1623 Part 1 или

ST 2 K 32 BK согласно DIN 1624 (по усмотрению изготовителя).

Латунь = CuZn36 F30 (ранее Ms63 F30) согласно DIN 17670 Part 1.

Другие материалы - по соглашению.

3.2 Поверхность

Класс точности A согласно DIN 522.

Защитное покрытие - по соглашению.

note: настоящий файл предназначен только для ознакомления. используйте в работе только официальные издания. данный файл принадлежит компании Восток-Интер www.vostok-inter.uaprom.net при размещении этого файла на других ресурсах прямая ссылка на сайт компании Восток-Интер обязательна. Если вы нашли ошибку или неточность в тексте, пожалуйста, сообщите нам любым удобным способом.