

**1 Метод калібрування**

Calibration method

МКУ 021/01-2010 "Метрологія. Линейки измерительные металлические. Методика калибровки".

**2 Короткий опис об'єкта калібрування**

Description of object

Лінійка вимірювальна металева, номінальна довжина 1000 мм, ціна поділки – 1 мм

**3 Умови проведення калібрування**

Conditions of calibration

Температура 20,5 °С; атмосферний тиск 98,7 кПа; відносна вологість 47 %

**4 Засоби калібрування**

Calibration means

**4.1 Еталони**

Measurement standards

Назва (Name)	Міра довжини штрихова
Серійний номер (Serial number)	11

**4.2 Допоміжне устаткування**

Auxiliary facilities

Назва / Name	Плита повірочна гранітна	Термогігрометр
Серійний номер / Serial number	01718	23-315

**5 Результати калібрування**

Calibration results

Інтервал нижньої шкали, мм	Результат вимірювань довжини інтервалу, мм
0 – 100	99,98
0 – 200	199,94
0 – 300	299,89
0 – 400	399,89
0 – 500	499,99
0 – 600	599,99
0 – 700	700,01
0 – 800	800,01
0 – 900	899,99
0 – 1000	1000,06

**6 Невизначеність вимірювань**

Uncertainty of measurement

$$U = 0,13 \text{ мм}$$

Розширена невизначеність отримана шляхом множення стандартної невизначеності на коефіцієнт охоплення  $k = 2$ , що визначає інтервал, з рівнем довіри, який приблизно дорівнює 95 % при допустимому нормальному розподілі. Оцінювання невизначеності проведено у відповідності з «Настановою GUM щодо виразу невизначеності вимірювань» (ISO GUM).

The expanded uncertainty is obtained by multiplying the combined standard uncertainty by a coverage factor  $k = 2$  that produces an interval having level of confidence is approximately equal 95 percent assuming a normal distribution. The evaluation of uncertainty is conducting according to "ISO Guide to the expression of uncertainty in measurement" (GUM).

Посада інженер

Post

підпис/signature

Т.М. Ломонос

ініціали, прізвище/name