

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ

Назва продукції: **Флюс F-5**

Виробник: **Україна ТОВ «НВКК «ІНТЕРТЕХКОМПЛЕКТ»**

Партія: **відповідає даті виробництва _____**

Фізико-хімічні показники

Спаює метали	Мідь, сталь, цинк, нікель
Стандартизація	ГОСТ 19113-84
Температура активації	250-300 °С
Застосування	Пайка друкованих плат, контактів, роз'ємів
Сумісність припою	Свинець-олово
Склад	Гліцерин, спирт ізопропіловий, діетиламінхлорид

Флюс F-5 має активовані, середньо активні, безкислотні властивості. З його допомогою відбувається попереднє лудіння і пайка радіоелементів, друкованих плат, міді її сплавів, цинку, нікелю/його сплавів, олов'яних покриттів, олов'яно-свинцевих, олов'яно-висмутових сплавів без попереднього очищення виробів.

Після паяння залишки F-5 обов'язково змиваються водою, оскільки гліцерин в складі флюсу знижує опір ізоляції. В результаті роботи місце спайки більш чисте, так як каніфоль відсутня в складі флюсу.

Гарантійний термін зберігання: необмежений.

Умови зберігання: Зберігати подалі від харчових продуктів в недоступному для дітей місці.