

## ПОЧЕМУ КОТЛЫ "АТЕМ" ЛУЧШЕ!

## НОВИНКИ 2012!

### 1 Малое количество теплоносителя (воды) в котле!

Для эффективной и экономичной работы котла, количество воды в нем должно быть минимальным! Применение жаропрочных труб прямоугольного сечения позволило нам минимизировать объем воды в котле. Для примера, если в котле 25 литров воды и суммарное количество воды в системе 75 литров - на её нагрев до 80 градусов необходимо 0,63 м3 газа. Если же объем котла 12 литров, то на нагрев системы необходимо уже 0,52 м<sup>3</sup> газа, что почти на 20% меньше!

### 2 Высокий КПД!

Высоких показателей КПД - 92%, мы добились за счет реализации следующих принципов:

- Максимальное соотношение площади теплообмена к малому объему воды в котле позволяет ускорить теплообмен.
- Использование уникальных турбулизаторов, благодаря которым горячие газы проходят максимальный путь в котле, отдавая всё тепло.

### 3 Антисажная система

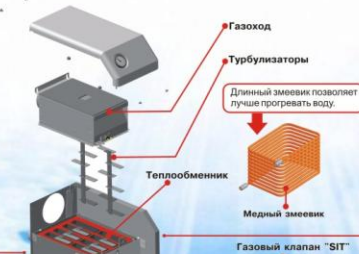
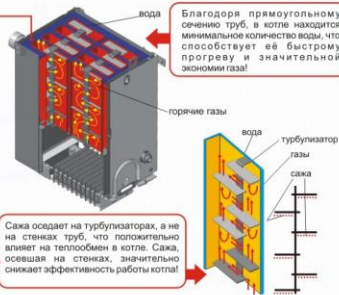
Теплопроводность сажи в 400 раз ниже, чем теплопроводность стали. То есть, условно, слой сажи в 0,01 мм (меньше толщины волоса) достаточно для того, чтобы теплообмен упал в 2 раза! Годовое же сажеотложение превращает котел из отопительного прибора в средство для бесполезного сжигания газа, и ни про какой КПД речь уже не может идти.

Турбулизаторы котла "Атем" построены таким образом, что вся сажа оседает на них, а не на стенках котла. При обслуживании котла, турбулизаторы можно легко вынуть и почистить.

### 4 Контроль качества

После любой технологической операции каждый котел и его элементы проходят 100% контроль качества, а именно:

- входной контроль материалов;
- испытание газового коллектора на герметичность;
- испытание горелки на отсутствие утечки газа;
- испытание теплообменника при давлении, втрое превышающем рабочее давление;
- испытание второго контура под давлением 9 атм.
- настройка газового клапана и испытание его соединений на отсутствие утечки газа;
- испытание собранного газогорелочного устройства (автоматика и горелки в сборе) на работоспособность;
- опенвые испытания - каждый котел устанавливается на стенд, подводится к системе отопления, выводится на рабочий режим (80-90 градусов) и в этом режиме проверяются все системы безопасности котла;
- испытание работы котла при повышенном давлении и температуре 80 °С.



NEW!

### СИСТЕМА ЛЕГКОГО ЗАПУСКА КОТЛА!

Обеспечивает легкий запуск и стабильную работу котла при некачественном дымоходе, больших холодах, слабой тяге, явлении инверсии!

Данная система позволяет временно увеличить температуру исходящих газов до 200 °С, благодаря чему, они легко пробивают "воздушную пробку" и пуск котла проходит без каких либо проблем!

Спустя 5-7 минут после запуска котла, заслонку системы необходимо закрыть, вернув котел в рабочий режим.



NEW!

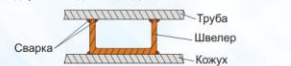
### ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ!

Все котлы "АТЕМ" покрываются специальным составом на основе кремний-органических лаков, алюминия и пентафторовой эмали, который имеет повышенную стойкость к коррозии и высокой температуре. Применение данного состава позволило еще больше увеличить срок службы котла и защитить его от воздействия внешних факторов.

NEW!

### УСИЛЕННАЯ КОНСТРУКЦИЯ!

Усиление связи между кожухом котла и жаропрочными трубами с помощью швеллера повысило сопротивляемость теплообменника котла на разрыв. С такой конструкцией котел "АТЕМ" выдерживает давление до 4 атм.!!!!



\*\* - Имеется авиду давление на разрыв. Эксплуатировать котел при таком давлении запрещено. Для долговечной работы котла и исключения критических нагрузок, пополняйте систему отопления плавно под давлением не более 1,5 атм.

### 5 Эффект коврового пламени

В производстве котлов мы применяем секционные и трубные горелки компании POLIDORO, которая является одной из лучших компаний в Европе, по производству газовых горелок. Такие горелки позволяют получить равномерное распределение пламени в топке (ковровое пламя), за счет чего вода в котле нагревается быстрее, уменьшается инертность котла, возрастает КПД, и соответственно уменьшается расход газа.