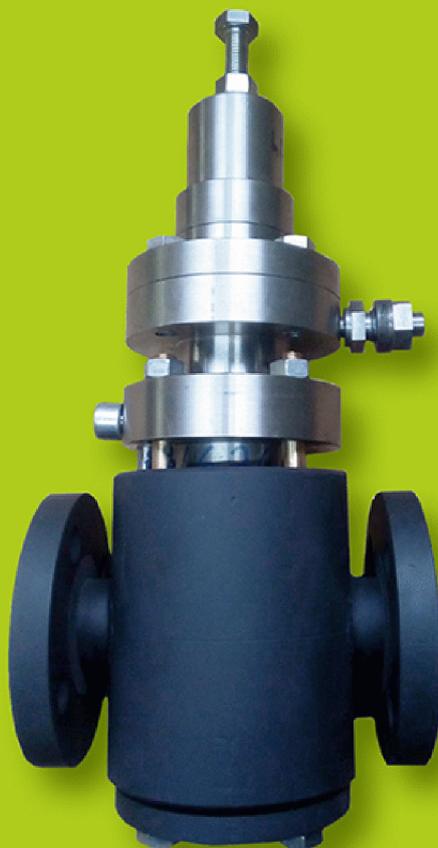


РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ «после себя» мембранный с пилотным управлением 21с4нж, 21нж4нж

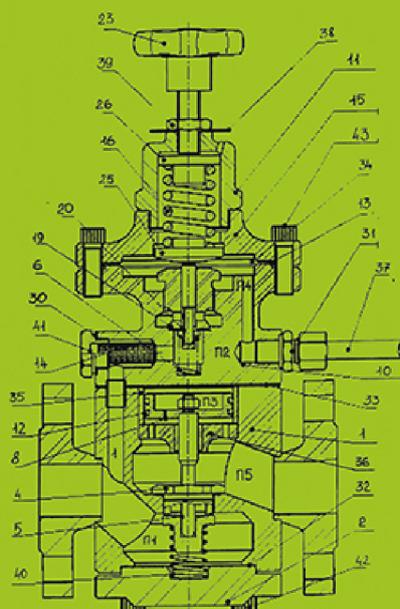


Регулятор давления после себя (так называемый редукционный клапан) предназначен для поддержания постоянного давления на выходе независимо от изменения входного давления, обеспечив при этом необходимую производительность на трубопроводах транспортирующих пар, сжатый воздух, азот и другие газы (кроме кислорода) совместимые с материалами деталей изделия.

Принцип действия: если давление перед регулятором растёт, то клапан (золотник) закрывается, тем самым сужая проход, давление за регулятором остается прежним. Если давление перед регулятором падает – клапан (золотник) открывается поддерживая установленное значение давления за регулятором.

Наименование параметра	Параметр							
	15	20	25	32	40	50	65	80
Условный проход DN, мм	15	20	25	32	40	50	65	80
Условное давление P _{Ну} , кгс/см ²	25							
Максимальное давление на входе, кгс/см ²	25						21	
Максимальное редукционное соотношение	1/70							
Диапазон регулирования давления на выходе из клапана, кгс/см ²	0,07-0,3		для 21с4нж1, 21нж4нж1, 21с4р1					
	0,3 - 2		для 21с4нж2, 21нж4нж2, 21с4р2					
	2-17		для 21с4нж3, 21нж4нж3, 21с4р3					
Температура рабочей среды, Т ОС	до +225 (+300)							
Температура окружающей среды, Т ОС	-40 до +50							
Присоединение	Фланцевое по ГОСТ 12815-80							
Монтажное положение	Горизонтальное регулирующим маховиком вверх. Обязательна установка сетчатого фильтра и сепаратора пара с узлом отвода конденсата перед регулятором.							

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)



DN	L*	D	D1	~ H	n	Масса, кг не более
15	150	95	47	275	4	15
20	150	105	58	290	4	16
25	160	115	68	290	4	18
32	180	135	78	300	4	20
40	230	145	88	310	4	27
50	230	160	102	310	4	36
65	290	180	122	370	8	50
80	310	195	138	400	8	60

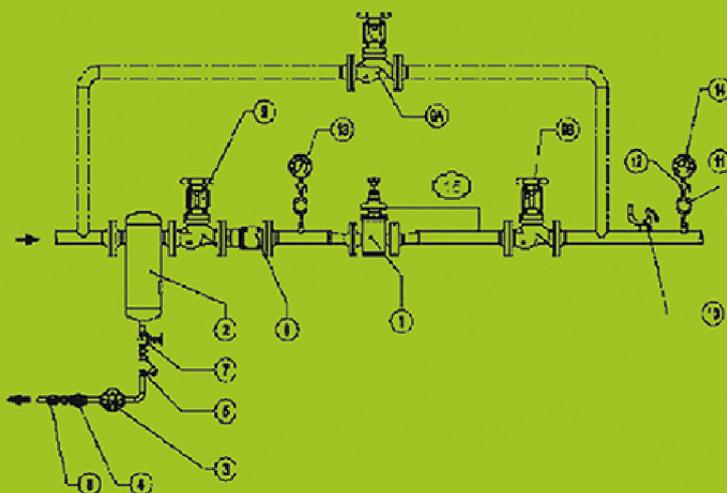
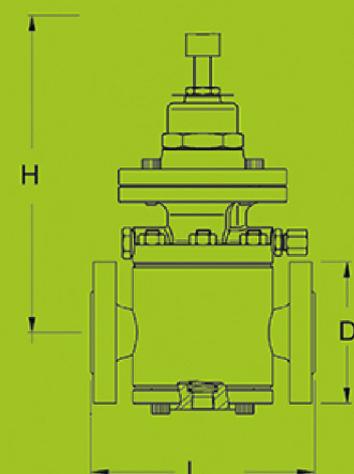
* возможно изготовление с различными размерами L

При применении специальной конструкции чувствительного элемента для низких давлений 21с4нж1, 21нж4нж1, 21с4р1 (0,07-0,3 кгс/см²) давление на входе не должно превышать 7 кгс/см².

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование	Материал
Корпус 1	Сталь 20, ст.12х18н10т
Седло 4, Клапан (золотник) 5	Сталь 20Х13
Корпус пилота 10, Стакан пружины 11, Крышка верхняя 15, Направляющая 36, Цилиндр 35, Мембрана 13, Сетка 14	Сталь 12Х18Н10Т
Поршень 8	БрАЖ
Кольцо поршневое 12	Чугун КЧ (ВЧ), БрАЖ

ТИПОВОЙ УЗЕЛ РЕДУКЦИИ ПАРА (СХЕМА ОБВЯЗКИ)



поз.	ОПИСАНИЕ
1	Регулятор давления
2	Сепаратор пара
3	Конденсатоотводчик
4	Смотровое стекло
5	Фильтр
6	Фильтр
7	Запорный клапан
8	Обратный клапан
9	Запорный клапан
9А*	Байпасный клапан
9В	Запорный клапан
10	Предохранительный клапан
11	Сифонная трубка
12	Игольчатый клапан
13, 14	Манометры
15	Импульсная трубка

ООО «АРС ПРОМ»

🏠 02160, г. Киев, ул. Березневая 10, оф.108

☎ (044) 386-72-81, (050) 310-72-81, (050) 447-46-36, (067) 825-43-39, (067) 825-43-40.

✉ arsprom@ukr.net

🌐 arsprom.com.ua

🌐 arsprom.org 📺 Канал видео: WWW.YOUTUBE.COM – ООО «АРС ПРОМ»

