**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ**

**Краска антикоррозийная DR.FERRO HAMMERTONE**

**ИДЕНТИФИКАЦИЯ КРАСКИ:**

«CST Coating Solutions & Technologies»

Турция, г. Стамбул, Parsel – Tuzla, B 61

телефон: + 90 216 593 22 14, 593 19 69

**ОПИСАНИЕ:** Антикоррозийная краскапоследнего слоя на основе эпокси-эфира, эпоксидной модифицированной синтетической смолы с добавкой антикоррозийного пигмента применяемая прямо на ржавчину.

**ОСОБЕННОСТИ:**  Образует на поверхности нанесения прочную антикоррозийную пленку, защищающую поверхность металла от воздействия влаги и образования ржавчины. Быстро сохнет на воздухе.

**ПОВЕРХНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ: :** Железо, гальванические поверхности, алюминий и любые другие металлические поверхности. В декоративных целях возможно нанесение на бетонные, деревянные и пластиковые поверхности. При использовании краски для стальных конструкций, промышленного оборудования и запчастей, садовой мебели и аксессуаров, железных решёток, сельскохозяйственных инструментов и оборудования образует систему защиты и декорации.

**ПРИМЕНЕНИЕ:** Перед началом работ поверхность очистить от грязи, масла, пыли. Рыхлую ржавчину зачистить наждачной бумагой, пескоструйным аппаратом и обезжирить. Новые, ранее не окрашенные металлические поверхности обезжирить. Тщательно перемешать эмаль (встряхивания эмали в закрытой банке не достаточно). Цвета могут быть смешаны в произвольной пропорции для получения желаемой гаммы.

В случае окрашивания кистью разбавить эмаль растворителем на основе ксилола на 25% от веса эмали. В случае применения распылителя разбавить эмаль в пропорции: 2 части эмали на 1 часть растворителя или в соответствии с инструкцией к распылителю до нужной вязкости. Перемешать до однородности.

Новые и ржавые поверхности красить в 3 слоя. Для ранее окрашенных поверхностей достаточно 2 слоя. Второй слой наносить через 1–1,5 часа после первого. Третий и последующие слои наносить с промежутком в 15-20 мин. При применении предварительной грунтовки на эпоксидной основе достаточно нанести 2 слоя. Расстояние распылителя от поверхности 15-20 см. Давление 2 бар. В виду того, что эмаль сохнет под действием воздуха, наносить эмаль тонким слоем. Не красить при температуре ниже 30С и выше 300С.

**РАСТВОРИТЕЛЬ:** на основе ксилола (предварительно проверить на совместимость).

**СООТНОШЕНИЕ**: Соотношение растворителя к краске может быть до 1/3. Возможно так же и другое соотношение в связи с применяемым оборудованием и характером поверхности вплоть до разной степени разбавленности для каждого слоя нанесения.

**РЕКОМЕНДУЕМЫЕ НАЧАЛЬНЫЕ СЛОИ:** грунт на эпоксидной основе (при использовании другого грунта предварительно проверить на совместимость).

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ** (при 25 °C и влажности 50%)**: З**апыление - через 15-30 мин. Поверхность сухая на ощупь через 30-60 мин. Высыхание с затвердением и приобретением всех физических свойств через 48 часов. При высокой влажности и температуре ниже 10°C время высыхания увеличивается.

**РАСХОД:** Исходя из особенностей поверхности на один слой 1 л на 8-10 м2 в один слой.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:** Соединительный тип: Эпоксид Эстер
Вязкость: 75-80 KU Stormer /25°C
Удельный вес: 1,02-1,05 gr/сm³ изменение оттенка.
Содержание твёрдых тел (% вес): % 52-54 (Изменяется в зависимости от цвета).
Летучие вещества: менее 390 gm/L
Рекомендуемая толщина: В сухом виде: в один слой 35 микрон.
Расход: (при рекомендуемой толщине плёнки ) 12-14 m²/lt