



Поліуретанова ін'єкційна смола

Області застосування

WEBAC 1403P використовується для герметизації сухих та вологих тріщин згідно стандарту PN EN 1504-5 (CE/2+), ін'єктування через шланги. WEBAC 1403P характеризується як високою пластичністю, так і потужною адгезією до більшості будівельних матеріалів. Тріщини, в які ін'єктована поліуретанова смола WEBAC 1403P, залишаються щільними також у разі динамічних навантажень і незначної зміни зазору. WEBAC 1403P також підходить для ремонту (ущільнення, стабілізації та зміцнення) стін, що містять гіпс та інших будівельних конструкцій. Завдяки принципу роботи на основі гідрофобного капілярного закриття, поліуретанові смоли WEBAC також ефективні при високому тиску води

- Ремонт тріщин згідно PN EN 1504-5 (Декларація експлуатаційних характеристик CE/2+)
- Сертифікат гігієнічний НК/В/0543/01/2017 (питна вода)

Опис матеріалу

WEBAC 1403P - це високоякісна поліуретанова ін'єкційна смола з низькою в'язкістю, яка використовується для герметизації у вологому та сухому середовищі. В наслідок реакції WEBAC 1403P з водою, у тому числі з питною (5% по відношенню до її маси), утворюється однорідна, закрита і, таким чином, водонепроникна, пориста, еластична структура. У разі наявності тиску води через тріщину що ін'єктується, рекомендується спочатку зупинити воду за допомогою спеціалізованої пінополіуретанової смоли WEBAC, що утримує воду. Це необхідно для того, щоб вода не вимивала смолу WEBAC 1403P.

WEBAC 1403P має потужну адгезію до бетону, сталі, фольги, кабельним покриттями та інших матеріалів, у т.ч. до поліуретанів. Час обробки (1 літр) при +20° С становить приблизно 2 години. Твердіння відбувається приблизно через 24 години після ін'єкції. Більш високі температури прискорюють процес полімерації та твердіння, більш низькі температури затримують. При більш низьких температурах (нижче +10° С) рекомендується використовувати прискорювач WEBAC B14.

Властивості

- Пропорція змішування 1:1 за об'ємом
- Низька в'язкість
- Висока еластичність
- Регулюємий час реакції (прискорювач WEBAC B14)



Підготовка до роботи

Перед ін'єкцією необхідно провести огляд об'єкту. Для визначення причин виникнення пошкоджень та вибору відповідного матеріалу необхідно визначити стан вологості та особливості пошкоджень (тип тріщин та розкриття тощо)).

При виборі типу пакерів та їх діаметру слід враховувати результати попередньо досліджених властивостей. Пакери повинні бути належним чином закріплені в отворах.

ТОВ "ТЕРІОС"

м.Харків, Плеханівська, 126,

оф.334 тел/факс

+380577141729

+380675796491

+380507193720

terioc@ukr.net

www.terioc.com.ua
www.stop-voda.com.ua

**Поліуретанова ін'єкційна смола****Змішування**

Обидва компоненти постачаються в контейнерах, що відповідають співвідношенню компонентів 1:1. Перед використанням компонент А і компонент В ретельно змішуються у окремому контейнері (зверніть увагу на повне спорожнення оригінальних упаковок). У разі недоцільності використання всього матеріалу відразу, виміряти необхідну кількість інгредієнтів у співвідношенні 1:1 (за об'ємом) та ретельно змішати у окремому контейнері. Ретельно змішаний матеріал покладіть в контейнер насоса і легко перемішайте.

**Ін'єктування**

WEBAC 1403P ін'єктується з використанням 1- або 2-компонентного насоса. Ін'єктувати слід тільки чистий WEBAC 1403P без залишків миючих засобів та інших домішок. Ін'єкція здійснюється при тиску, пристосованому до особливостей будівлі та тиску води (починають з тиску приблизно 20 бар). При ін'єкції тріщин, смолу слід подавати до заповнення тріщини і показу смоли в сусідніх пакерах. Власна температура насоса може скоротити час, необхідний для обробки матеріалу. Якщо температура матеріалу в баку насоса збільшується, його необхідно негайно обробити або видалити з баку насоса. При обробці двокомпонентного насоса (наприклад, WEBAC IP 2K-F2) необхідно встановити достатні витрати матеріалу. Це забезпечить ретельне змішування компонентів А і В в змішувальній головці.

**Завершення ін'єктування**

Після завершення ін'єктування (через 24 години) пакери видаляються, а отвори закладаються ремонтним розчином.

**Очищення**

При кожному тривалому перериванні робіт або їх завершення обладнання слід добре очистити миючим засобом WEBAC Reiniger A.

WEBAC Reiniger B може застосовуватися для видалення вже затверділого матеріалу (але не для промивання насосів). Під час очищення слід забезпечити хорошу вентиляцію.

При тривалому зберіганні насосів необхідно застосовувати консервуючий засіб WEBAC K. При використанні двокомпонентного насоса під час коротких перерв промийте змішувальну головку компонентом А.

**Зберігання**

- WEBAC 1403P повинен зберігатися при температурі від +5°C до +30°C в оригінальній, герметично закритій тарі, захищеній від вологи.

**Заходи безпеки**

Інструкції з техніки безпеки повинні бути доступні всім особам, відповідальним за охорону праці, здоров'я, а також поводження з матеріалами.

Обробка і очищення обладнання повинні виконуватися в захисному одязі з захисними рукавичками і окулярами. Рекомендується застосування захисного крему для шкіри.

Забруднення на шкірі слід змивати водою з милом. При попаданні крапель матеріалу в очі, необхідно відразу ж промити їх водою і негайно звернутися до лікаря.

ТОВ "ТЕРІОС"

м.Харків, Плеханівська, 126,

оф.334 тел/факс

+380577141729

+380675796491

+380507193720

terioc@ukr.net

www.terioc.com.ua
www.stop-voda.com.ua

Система ін'єкцій

WEBAC® 1403P

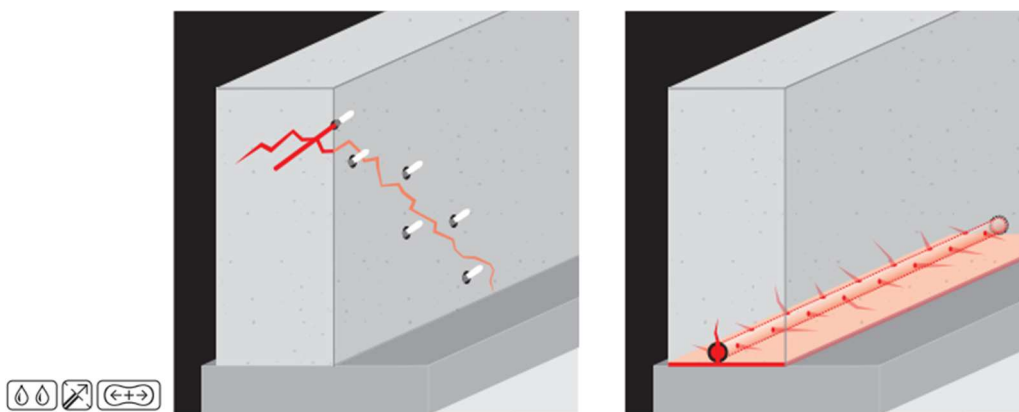
Поліуретанова ін'єкційна смола



 **Утилізація відходів**

Порожню тару можна вивозити на звалище з урахуванням умов приймання. Повернення виробнику або на відвантажувальні склади не провадиться.

Приклади застосування



WEBAC®

ТОВ "ТЕРІОС"

м.Харків, Плеханівська, 126,

оф.334 тел/факс

+380577141729

+380675796491

+380507193720

terioc@ukr.net

www.terioc.com.ua
www.stop-voda.com.ua

Технічна крґта

WEBAC 1403P; III/2018 Стр. 3/4



Технічні параметри	Значення			
Співвідношення суміші	A:B 1 : 1 (за об'ємом)			
Щільність компонентів, +20°C (ISO 2811)	Комп. А	1,0 g/cm ³		
	Комп. В	1,1 g/cm ³		
Час реакції (Тест WEBAC відповідно до ISO 9514)		+23°C 120 min	+12°C 140 min	
Температура застосування Поверхні та матеріалу	> 5°C			
В'язкість суміші (Тест WEBAC згідно з ISO 3219)		+23°C 105 mPas	+12°C 190 mPas	
Час реакції (додано 5% води) Початок • Кінець • Розширення		+21°C 2min 15s • 5 min 50s • 5 - x		
Міцність на розрив Розтягування при розриві 7 dni, 21°C (ISO 527)	ок. 0,46 N/mm ² 36%			
По Шору А 7 dni, 21°C (EN 868)	ок. 44/42			
Водонепроникність (EN 14068)	> 2 bar			
Класифікація CE (EN 1504 – 5)	U (D1) W (2) (1/2/3) (9/30)			
Вогнестійкість	B2 по стандарту DIN 4102 -4, 2.3.2			
GISCODE	PU40			
EPD	EPD-DBC-20130047-IBG1-D			
Доступна упаковка (вага комплекту)	43,7 kg	21,4 kg	10,3	
Компонент А/ Компонент В [kg]	21,2/ 22,5	10,4/ 11	5/ 5,3	

ТОВ "ТЕРІОС"

м.Харків, Плеханівська, 126,
оф.334 тел/факс
+380577141729
+380675796491
+380507193720

terioc@ukr.net

www.terioc.com.ua
www.stop-voda.com.ua