

Виготовлено в Україні

З НАШИМ ОБЛАДНАННЯМ  
ВАШ БІЗНЕС ПРАЦЮЄ 24/7



# DOMINANT

CNC



+38 067 7228293

+38 068 1777469

+38 095 0584877



dominant-cnc@ukr.net



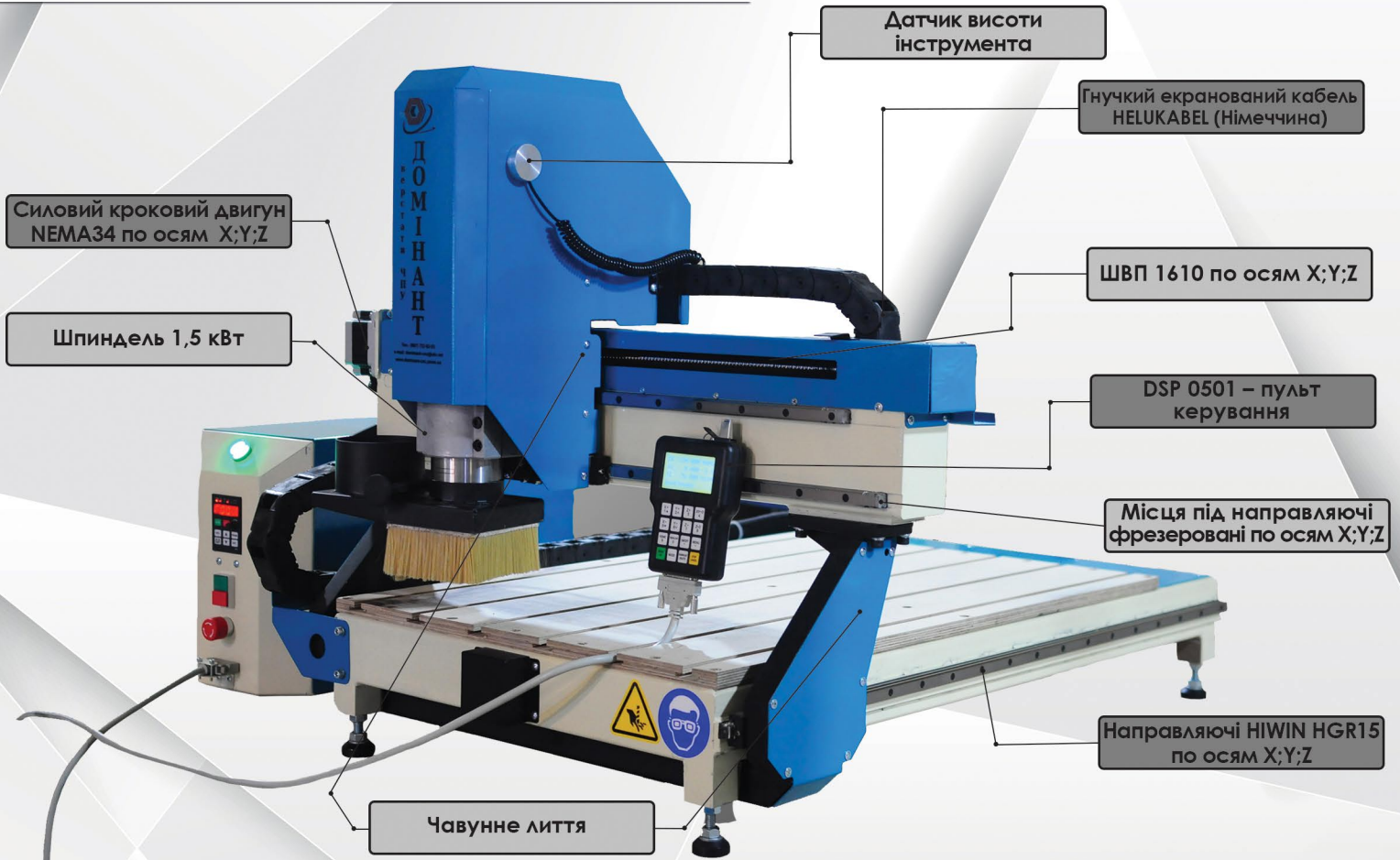
www.dominant-cnc.com



dominant\_cnc



Доминант ЧПУ



### ФРЕЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ ADF0609 настільного типу

\*Робоча швидкість переміщення залежить від властивостей оброблюваного матеріалу, глибини і режиму фрезерування, оборотів шпинделя і якості використовуваного інструменту

Зона обробки (X, Y, Z), мм  
 Фіксація заготовки  
 Матеріал покриття столу  
 Механізми подач  
 Направляючі

Макс. швидкість переміщення (холостий хід), м/хв  
 Робоча швидкість, м/хв  
 Точність позиціонування, мм  
 Шпиндель  
 Обороти шпинделя, об/хв  
 Тип цанг (макс ø хвостовика фрези)  
 Привод лінійних переміщень  
 Управління станком  
 Маса, кг  
 Габаритні розміри, мм  
 Електроживлення, В  
 Потужність, кВт

600\*900\*150/240

Стіл з т-слотами

Вологостійка фінська фанера 20 мм

ШВП по осі "X", "Y", "Z" 1610

Квадратні лінійні направляючі HIWIN, клас точності Н, вісь "X", "Y", "Z" HGR15

16

до 8

0,05

1,5 кВт повітряне охолодження

до 24 000

ER 16 (10 мм)

Силовий кроковий двигун

DSP 0501/NC Studio V5.5.60

150

1320\*980\*700/1320\*980\*800

220

до 2

Цільнозварна рама

Основне деталювання верстату - чавун

Датчик висоти інструменту

Місця під направляючі і рейку фрезеровані

Безконтактні індуктивні датчики по всім осям

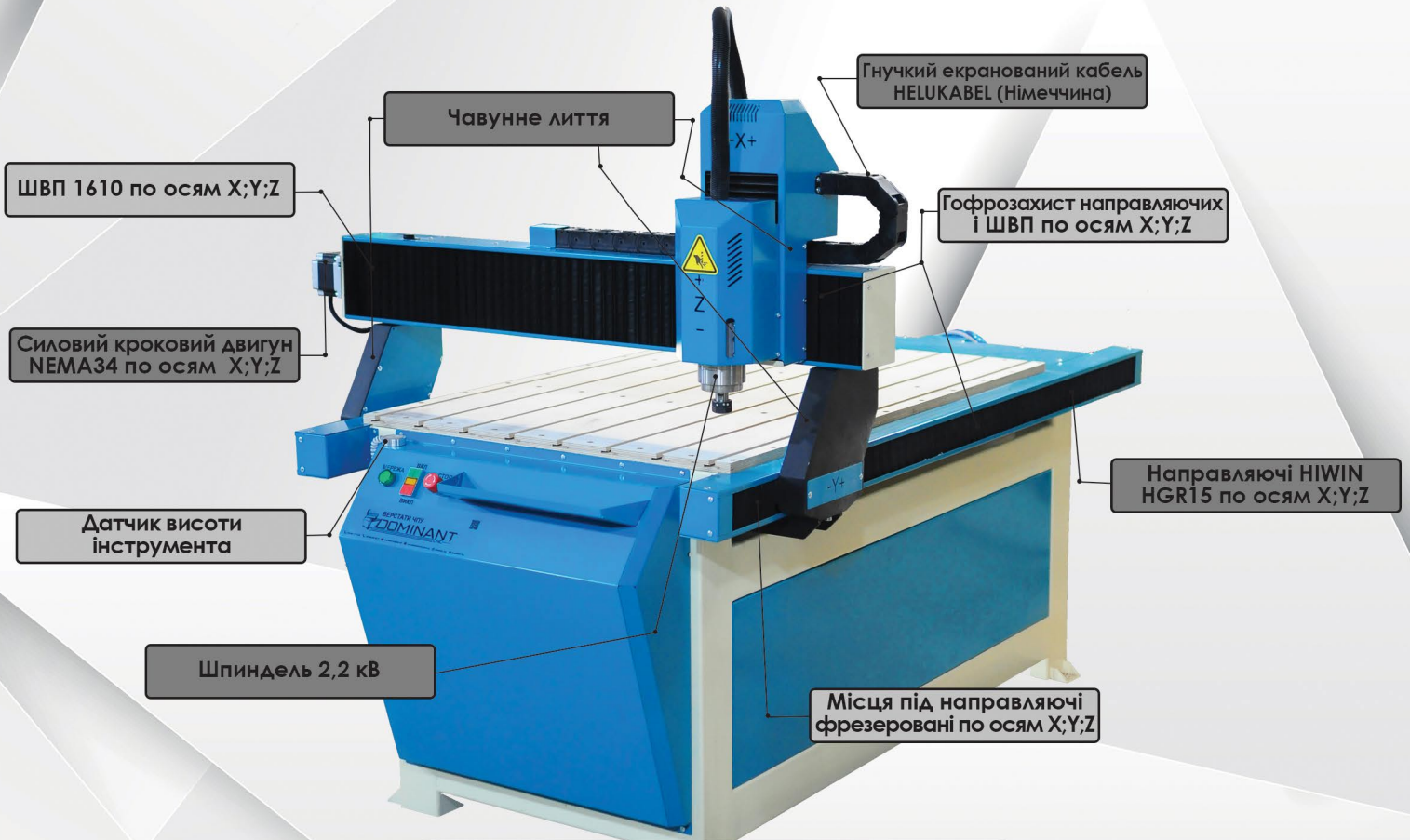
Термін гарантійного обслуговування, міс

12

### ДОДАТКОВІ ОПЦІЇ:

- Вакуумний стіл в комплекті з насосом
- Встановлення серводвигунів
- Встановлення двох і більше шпинделів
- Встановлення поворотної осі для Z150 мм параметри заготовки L-900мм, d-100мм
- Встановлення централізованої системи змащування кареток і ШВП
- Встановлення алюмінієвого столу
- Встановлення ванни і системи СОЖ (масляного туману)





## ФРЕЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ ADF1208

\*Робоча швидкість переміщення залежить від властивостей оброблюваного матеріалу, глибини і режиму фрезерування, оборотів шпинделя і якості використовуваного інструменту

Зона обробки (X, Y, Z), мм  
 Фіксація заготовки  
 Матеріал покриття столу  
 Механізми подачі  
 Направляючі

Макс. швидкість переміщення (холостий хід), м/хв  
 Робоча швидкість, м/хв  
 Точність позиціонування, мм  
 Шпиндель  
 Обороти шпинделя, об/хв  
 Тип цанг (макс. діаметр хвостовика фрези)  
 Привод лінійних переміщень  
 Програмне забезпечення  
 Маса, кг  
 Електроживлення, В  
 Габаритні розміри, мм  
 Потужність, кВт

**Цільнозварна рама**

**Основне деталювання верстату - чавун**

**Безконтактні індуктивні датчики по всім осям**

Термін гарантійного обслуговування, міс

800\*1200\*150/240

Стіл з т-слотами

Вологостійка фінська фанера 20 мм

ШВП по осі "X", "Y", "Z" 1610

Квадратні лінійні направляючі HIWIN, клас точності H, вісь "X", "Y", "Z" HGR15

16

до 8

0,05

2,2 кВт водяне охолодження

до 24 000

ER 20 (12,7 мм)

Силовий кроковий двигун

NC Studio V5.5.60/ DSP RichAuto

430

220

1850\*1175\*1400/1880\*1360\*1700

до 3

Місця під направляючі і рейку фрезеровані

Гофрозахист направляючих по всім осям

Датчик висоти інструменту

12

### ДОДАТКОВІ ОПЦІЇ:

- Вакуумний стіл в комплекті з насосом
- Встановлення серводвигунів
- Встановлення двох і більше шпинделів
- Встановлення поворотної осі для Z150 мм параметри заготовки L-1200мм, d-100мм, для Z240 мм параметри заготовки L-1200мм, d-180мм

- Встановлення централізованої системи змащування кареток і ШВП
- Встановлення алюмінієвого столу
- Встановлення ванни і системи СОЖ (масляного туману)



## ФРЕЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ ADF1325 ATC з автозаміною інструмента

Зона обробки (X, Y, Z), мм

Фіксація заготовки

Вакуумний насос, кВт

Матеріал покриття столу

Механізми подачі

Тип редуктора

Направляючі

Макс. швидкість переміщення  
(холостий хід), м/хв

Робоча швидкість, м/хв

Точність позиціонування, мм

Шпиндель

Обороти шпинделя, об/хв

Тип цанг (макс. діаметр хвостовика фрези)

Кількість змінного інструменту

Патрон змінного інструменту

Привод лінійних переміщень

Програмне забезпечення

Маса, кг

Габаритні розміри

Електроживлення, В

Потужність, кВт

1300\*2500\*230

Вакумний прижим

5,5 (продуктивність 320 м<sup>3</sup>/ч)

Вологостійка фінська фанера 20 мм

ШВП по осі "Z" 2005, косозуба рейка клас  
точності C7 вісь "X" і "Y"

"X" і "Y" – планетарний редуктор SESAME  
(Тайвань)

Квадратні лінійні направляючі HIWIN, клас  
точності H, вісь "X", "Z" HGR15, вісь "Y" HGR20

40

15

0,05

Teknomotor ATC71-C-ISO30-LH 7.5/9Kw

від 12000 до 24000

ER 32 (20 мм)

6 і більше

ISO 30

Серводвигуни ADTECH 750Вт

NC Studio Weihong PM95A-3A

1100

3500\*2000\*1500

380

До 15

**Цільнозварна рама**

**Місця під направляючі і рейку фрезеровані**

**Основне деталювання верстату - чавун**

**Безконтактні індуктивні датчики по всім осям**

**Датчик висоти інструменту**

**Централізована система змащування кареток і ШВП**

**Компенсація ваги осі Z (пневмоциліндр)**

Термін гарантійного обслуговування, міс

12

\*Робоча швидкість переміщень залежить від властивостей оброблюваного матеріалу, глибини і режиму фрезерування, оборотів шпинделя і якості використовуваного інструменту.  
\*Зона обробки коригується відповідно до технічного завдання замовника





## ФРЕЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ ADF1325 4АХІС з поворотним шпинделем

Зона обробки (X, Y, Z) мм

Фіксація заготовки

Матеріал покриття столу

Механізми подачі

Тип редуктора

Направляючі

Макс. швидкість переміщення  
(холостий хід), м/хв

Робоча швидкість, м/хв

Точність позиціонування, мм

Шпиндель

Обороти шпинделя, об/хв

Тип цанг (макс. Ø хвостовика фрези)

Привод лінійних переміщень

Вугол нахилу шпинделя, град.

Програмне забезпечення

Маса, кг

Електроживлення, В

Потужність, кВт

1300\*2500\*400

Стіл з т-слотами

Вологостійка фінська фанера 20 мм

ШВП по осі "Z" 2505, косозуба рейка клас  
точності С7 вісь "X" і "Y"

"X" і "Y" - ремінна, вісь "A" – гармонічний  
безлюфтовий редуктор

Квадратні лінійні направляючі HIWIN, клас  
точності Н, вісь вісь "X", "Y" - HGR20, "Z" HGR15

16

До 8

0,05

3,2 кВт водяне охолодження

До 24 000

ER 20 (12,7 мм)

Силовий кроковий двигун

± 90

NC Studio Weihong PM95A-4A

1100

380

До 8

Цільнозварна рама

Місця під направляючі і рейку фрезеровані

Основне деталювання верстату - чавун

Безконтактні індуктивні датчики по всім осям

Датчик висоти інструменту

Централізована система змащування кареток і ШВП

Компенсація ваги осі Z (пневмоциліндр)

Термін гарантійного обслуговування, міс

12

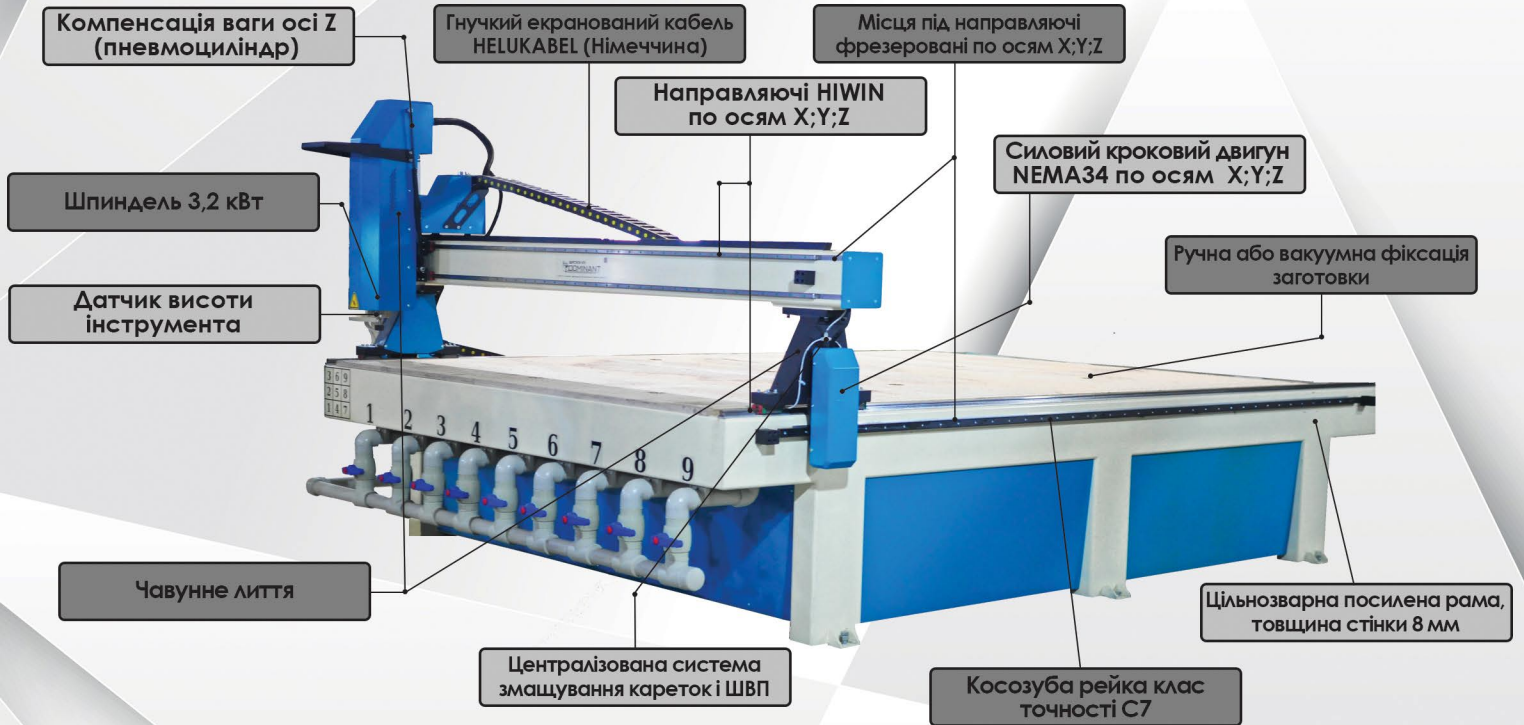
\*Робоча швидкість переміщення залежить від властивостей оброблюваного матеріалу, глибини і режиму фрезерування, оборотів шпинделя і якості використовуваного інструменту

### ПРИЗНАЧЕННЯ:

Верстат ADF 4-ахс призначений для високоякісного фрезерування і гравіювання поверхонь деталей і заготовок по площині (програмне забезпечення 2D, і 3D), в тому числі для 4-ох осьової обробки криволінійних заготовок, наприклад як для гнутих фасадів

### ДОДАТКОВІ ОПЦІЇ:

- Вакуумний стіл в комплекті з насосом 5.5 кВт
- Встановлення серводвигунів
- Встановлення шпинделя Teknomotor 3.3 кВт, 6 кВт
- Встановлення системи автозміни інструменту



## ФРЕЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ ADF

Зона обробки (X, Y, Z), мм

Фіксація заготовки

Матеріал покриття столу

Механізми подачі

Тип редуктора

Направляючі

Макс. швидкість переміщення (холостий хід), м/хв

Робоча швидкість, м/хв

Точність позиціонування, мм

Шпиндель

Обороти шпинделя, об/хв

Тип цанг (макс ø хвостовика фрези)

Привод лінійних переміщень

Програмне забезпечення

Маса, кг

Габаритні розміри, мм

Електроживлення, В

Потужність, кВт

**Цільнозварна рама**

**Основне деталювання верстату - чавун**

**Датчик висоти інструмента**

**Компенсація ваги осі Z (пневмоциліндр)**

Термін гарантійного обслуговування, міс

1300\*2100\*240

1300\*2500\*240

1500\*2500\*240\*

1500\*3000\*240

2100\*3050\*240

2100\*6000\*240

Ручна / вакуумна фіксація заготовки

Вологостійка фінська фанера 20 мм

ШВП по осі "Z" 2010, косокуба рейка клас точності C7 вісь "X" і "Y"

"X" і "Y" - ремінна

Квадратні лінійні направляючі HIWIN, клас точності H, вісь вісь "X", "Z" - HGR15; "Y" - HGR20

16

до 8

0,05

3,2 кВт водяне охолодження

до 24 000

ER 20 (12,7 мм)

Силовий кроковий двигун

NC Studio V 5.5.60

850

3100\*2000\*1800\*

380

до 8

Місця під направляючі і рейку фрезеровані

Безконтактні індуктивні датчики по всім осям

Централізована система змащування кареток і ШВП

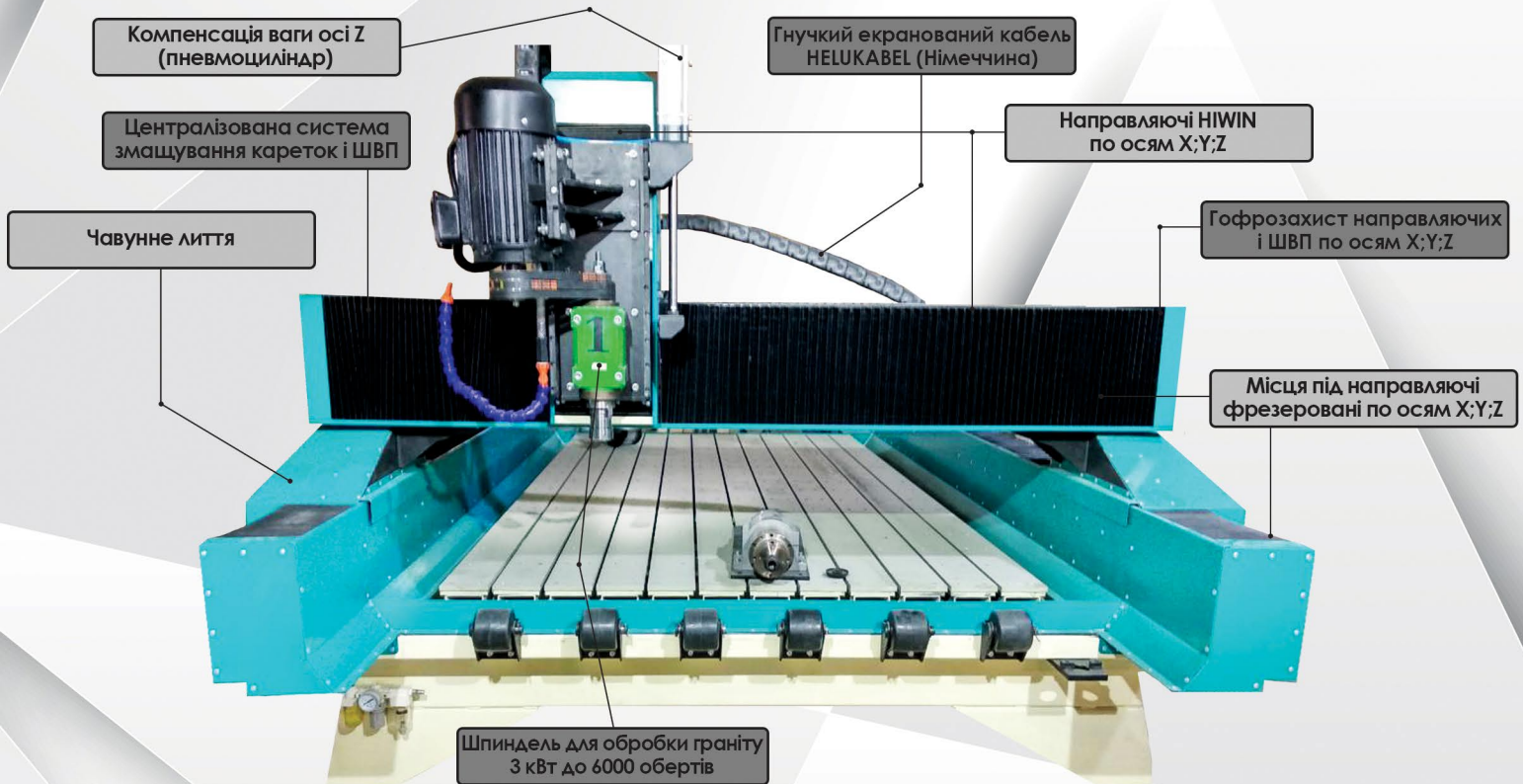
12

\*Робоча швидкість переміщення залежить від властивостей оброблюваного матеріалу, глибини і режиму фрезерування, оборотів шпинделя і якості використовуваного інструменту

### ДОДАТКОВІ ОПЦІЇ:

- Вакуумний стіл в комплекті з насосом
- Встановлення серводвигунів
- Встановлення шпинделя Teknomotor 3.3 кВт, 6 кВт
- Встановлення системи автозміни інструменту
- Встановлення поворотного шпинделя
- Встановлення токарної осі





## ФРЕЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ ПО КАМЕНЮ ТА ГРАНІТУ

Зона обробки (X, Y, Z), мм  
 Фіксація заготовки  
 Матеріал покриття столу  
 Механізми подачі

Тип редуктора  
 Направляючі

Макс. швидкість переміщення (холостий хід), м/хв  
 Робоча швидкість, м/хв  
 Точність позиціонування, мм  
 Шпиндель 1  
 Обороти шпинделя, об/хв  
 Тип цанг (макс. діаметр хвостовика фрези)  
 Шпиндель 2  
 Обороти шпинделя, об/хв  
 Тип цанг  
 Привод лінійних переміщень  
 Програмне забезпечення  
 Маса, кг  
 Габаритні розміри, мм  
 Електроживлення, В  
 Потужність, кВт

**Цільнозварна рама**

**Основне деталювання верстату - чавун**

**Датчик висоти інструменту**

**Компенсація ваги осі Z (пневмоциліндр)**

**Помпа СОЖ ҮС – 30л/хв**

**Гофрозахист направляючих, ШВП і косозубої рейки**

Термін гарантійного обслуговування, міс

**1300\*2500\*300**

**Стіл з T-слотами**

**Стальний T-слот з ПВХ покриттям**

**ШВП по осі "Z" 2505, косозуба рейка клас точності C7 вісь "X" і "Y"**

**"X" і "Y" - ремінна**

**Квадратні лінійні направляючі HIWIN, клас точності H, вісь вісь "X", "Z" – HGR20; "Y" – HGR25**

**16**

**до 8**

**0,05**

**3,2 кВт водяне охолодження**

**до 24 000**

**ER 20 (12,7 мм)**

**3 кВт**

**до 6000**

**Конус BT 30 ER32**

**Силовий кроковий двигун NEMA34**

**NC Studio V 5.5.60**

**1500**

**3850\*2060\*1550**

**380**

**до 8**

**Місця під направляючі і рейку фрезеровані**

**Безконтактні індуктивні датчики по всім осям**

**Централізована система змащування кареток і ШВП**

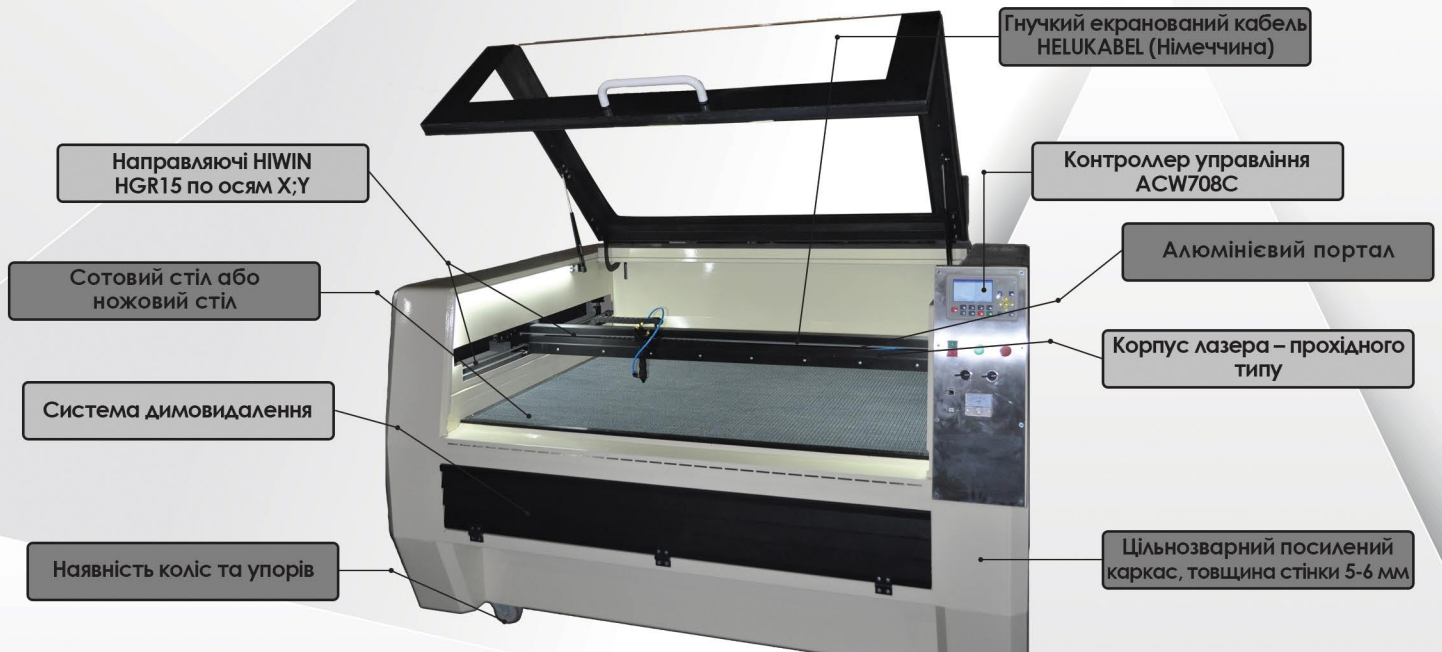
**Ванна для сбору СОЖ**

**Подача СОЖ**

**12**

### ДОДАТКОВІ ОПЦІЇ:

- Встановлення серводвигунів
- Встановлення системи автозміни інструменту
- Встановлення токарної осі



## ЛАЗЕРНО-ГРАВІЮВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ ADL1015

Зона обробки, мм  
Покриття робочої поверхні  
Потужність лазерної труби, Вт  
Тип лазера  
Точність позиціювання, мм  
Швидкість гравіювання, мм\с  
Швидкість різки, мм\с  
Графічні формати

1500\*1000

Сотовий стіл/Ножовий стіл

100

CO2 (лазерна труба)

0,02

0-600

0-500

PLT, DXF, BMP, JPG, GIF, PGN, TIF

ArtCut, CorelDraw, PhotoShop, AutoCAD

Охолодження  
Електроживлення, В  
Споживана потужність, кВт  
Робоча температура, °С  
Робоча вологість, %  
Габаритні розміри, мм  
Маса, кг

Чиллер CW 5000 AG

220

2,6

15-35

35-70

2000\*1000\*1300

550

Дисплей з функціональними клавішами, що робить управління простим і зручним

Виконано на базі CO2 лазера

Високошвидкісний USB порт для пересилання даних і управління з одного комп'ютера

Термін гарантійного обслуговування, міс

12

### ДОДАТКОВІ ОПЦІЇ:

- Встановлення серводвигунів
- Встановлення різної потужності CO2 лазерної труби
- Встановлення додаткової лазерної головки
- Встановлення функції регулювання висоти столу

ЛАЗЕРНО-ГРАВІЮВАЛЬНІ ЧПУ ВЕРСТАТИ ПРИЗНАЧЕНІ ДЛЯ РІЗАННЯ, ГРАВІЮВАННЯ І МАРКУВАННЯ НА РІЗНИХ МАТЕРІАЛАХ:

- 1 дерево, фанера, ДСП, МДФ, картон;
- 2 пластик, акрил, пінопласт;
- 3 скло та кераміка;
- 4 камінь, мармур;
- 5 гума, шкіра, тканина та інші неметалеві матеріали.





## ВЕРСТАТ ПЛАЗМЕННОЇ РІЗКИ МЕТАЛУ ADP1 530

Зона обробки (X, Y, Z), мм

Конструкція

Тип

Механізми подачі

Направляючі

Максимальне навантаження на стіл, кг  
 Макс. швидкість переміщення X, Y, м/хв  
 Макс. швидкість переміщення Z, м/хв  
 Робоча швидкість, м/хв  
 Точність переміщення, не менше, мм  
 Привод лінійних переміщень  
 Програмне забезпечення  
 Маса, кг  
 Габаритні розміри, мм  
 Електроживлення, В

1550\*3050\*150\*  
 2050\*3050\*150  
 1550\*6050\*150  
 2050\*6050\*150

Рухомий портал

Повітряно-плазмова різка

ШВП по осі "Z" 1610, косокуба рейка клас точності C7 вісь "X" і "Y"

Квадратні лінійні направляючі HIWIN, клас точності H, вісь вісь "X", "Z" - HGR15; "Y" - HGR20

1500\*

20

3

10

0,06

Силовий кроковий двигун

Контролер F2300TB

1050

3550\*2100\*1200\*

380

Безконтактні індуктивні датчики по всім осям Гофрозахист направляючих

Централізована система змащування кареток і направляючих

Ролики для подачі металевого листа на стіл Посекційна витяжка

Омічний датчик: призначений для пошуку металу при обнулінні

Система відслідковування кривизни металу Система захисту різачка

Посадочні місця під направляючі і рейку фрезеровані

Термін гарантійного обслуговування, міс

12

## ВЕРСТАТ МОЖЕ КОМПЛЕКТУВАТИСЯ АПАРАТОМ ПЛАЗМЕННОЇ РІЗКИ HYPER THERM POWERMAX

Тип повітряно-плазменного апарату	Hypertherm Powermax					
	MaxPro 200	125	105	85	65	45
Швидкість різки, м/мин	0,2-12					
Якісний різ від кромки	0,5-50	0,5-44	0,5-38	0,5-38	0,5-25	0,5-19
Прожиг	32	25	22	20	16	12
Макс. роздільний різ	75	57	50	38	32	25
Подача стисненого повітря до плазмового апарату	260 (5,9 бар)	260 (5,9 бар)	217 (5,9 бар)	189 (5,6 бар)	189 (5,6 бар)	170 (5,6 бар)

СПЕЦІАЛІЗОВАНЕ ОБЛАДНАННЯ ПО ТЕХНІЧНОМУ ЗАВДАННЮ ЗАМОВНИКА



ФРЕЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ  
ДЛЯ ОБРОБКИ АЛЮМІНІЄВИХ  
КОМПОЗИТНИХ ПАНЕЛЕЙ

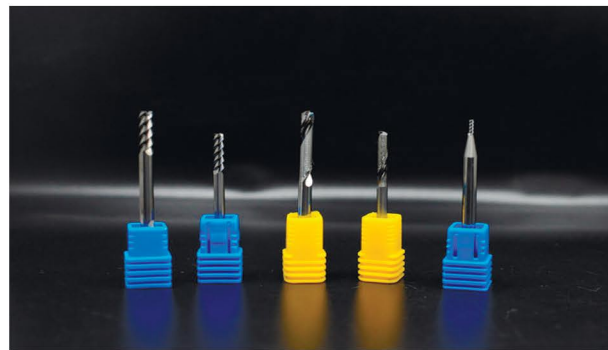


МЕМБРАННО-ВАКУУМНИЙ  
ПРЕС



ПЛАНШЕТНИЙ АПЛІКАТОР





## ФРЕЗИ ЧПУ

Для роботи на верстаті застосовують спеціальний ріжучий інструмент – твердосплавні фрези для ЧПУ, що мають великою міцністю та зносостійкістю.

Фреза є дуже важливим ріжучим інструментом, завдяки якому можна обробляти майже всі види матеріалів (починаючи від дерева і закінчуючи металами і сплавами).

Грамотний підбір фрези дозволить забезпечити високу якість фрезерування, знизити енергетичні витрати на обробку.

**ПРОПОНУЄМО ВЕЛИКИЙ АСОРТИМЕНТ ЯКІСНИХ ТВЕРДОСПЛАВНИХ ФРЕЗ ДЛЯ РОБОТИ НА ЧПУ ВЕРСТАТАХ:**

- Конусні спіральні фрези
- Радіусні (сферичні) фрези
- Кінцеві спіральні фрези
- Компресійні фрези
- Фрези типу «кукурудза»
- Однозахідні фрези
- Фрези з прямими ножами
- Стружколоми
- Фрези по алюмінію
- Гравери
- Фрези фасонні



## ЩІТКИ

Щітки для ручного електроінструменту і верстатів.

Щітки на болгарку, для дрилі, а також для іншого електроінструменту.

Щітки з різними матеріалами ворсу для роботи по різних поверхнях.

Шліфування, очищення, полірування, текстурування, (браширування) деревини...



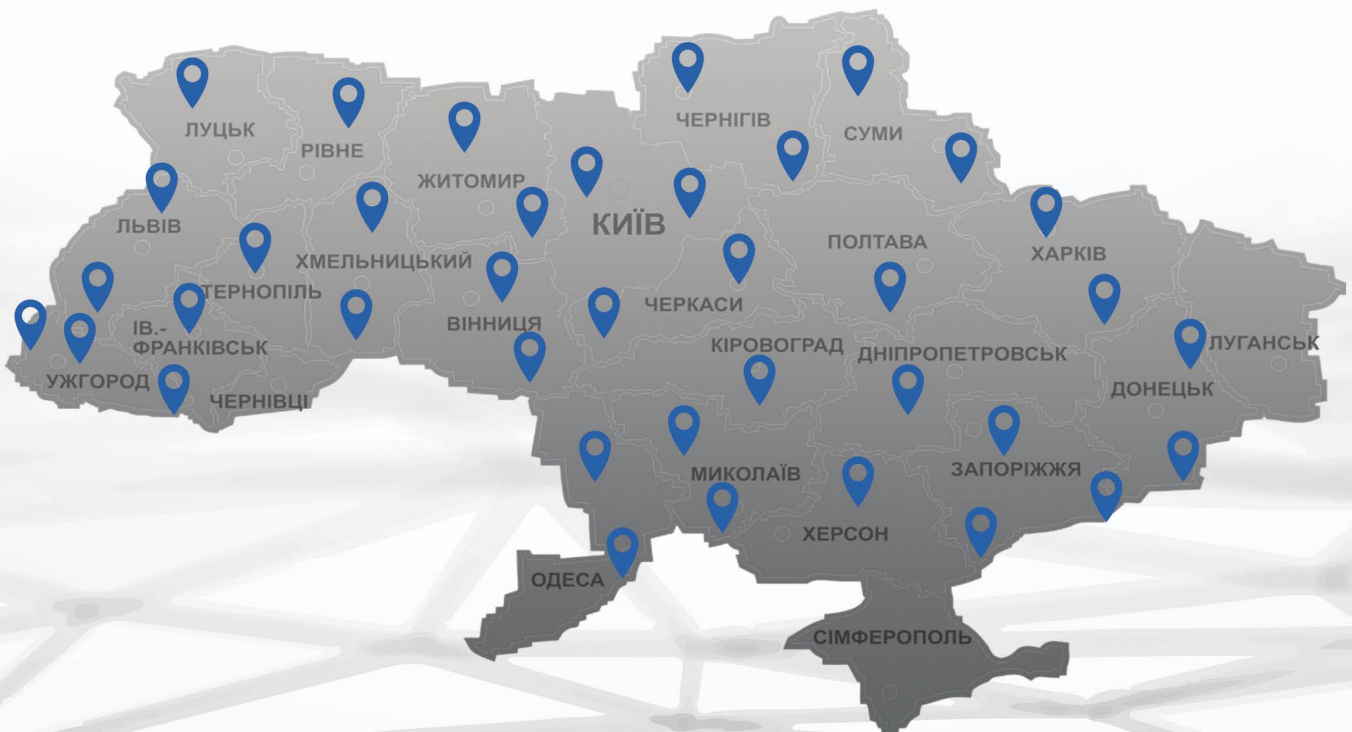
**Виробнича компанія «ДОМІНАНТ ЧПУ»** - швидкозростаюча компанія, яка заснована в 2012р.

Ми спеціалізуємося на виробництві високоточних та надійних верстатів з ЧПУ

## НА СЬОГОДНІШНІЙ ДЕНЬ МИ ПРОПОНУЄМО:

- Фрезерні верстати ЧПУ
- Верстати плазменної і газової різки металу ЧПУ
- Лазерно-гравіювальні верстати
- Мембранно-вакуумні преса
- Планшетний аплікатор

**Ми не лише розробляємо та випускаємо серійні моделі верстатів, але й пропонуємо комплексні рішення щодо індивідуальних потреб клієнта. Наш клієнт завжди матиме конкурентні переваги.**



+38 067 7228293

+38 068 1777469

+38 095 0584877



dominant-cnc@ukr.net



www.dominant-cnc.com



dominant\_cnc



Доминант ЧПУ