



**CARATTERISTICHE TECNICHE:**

- Pressione massima d'esercizio circuito primario: 3 bar
- Temperatura massima d'esercizio circuito: 90 °C
- Saldobrasatura in forno continuo in atmosfera controllata
- Raccordi circuito primario G3/4 ISO 228
- Raccordi circuito sanitario G1/2 ISO 228

**OPERAZIONI DI COLLAUDO:**

- Prova di tenuta circuito primario al 100% in acqua con aria compressa a 6 bar
- Controllo visivo al 100% su brasatura alette

**TRATTAMENTI SUPERFICIALI:**

- Indurimento superficiale per mezzo di granigliatura composta
- Verniciatura siliconica a base di Al

**MATERIALI:**

- Tubi: Cu-DHP EN 12449
- Collettori: Cu-DHP UNI 5649
- Alette di scambio: Cu-DHP UNI 5649
- Alette di testa: X5CrNi1810 EN 10088
- Raccordi: P-Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705/6

78 ALETTE DI SCAMBIO, PASSO 3.38  
 QUOTE INDICATIVE

REV.	DATA	FIRMA	DESCRIZIONE ULTIMA REV:	DISEGNATORE:	QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA	
---			DENOMINAZIONE: <b>SCAMB. PRIM. BITERMICO 5 TUBI L=270</b>	<b>R.Albanese</b>	ISO 2768-m	
			MATERIALE: ---	UT:	CODICE:	<b>D0305</b>
			TRATTAMENTI: ---	AQ:		
			SCALA: <b>1:2</b>	DATA: <b>20/03/06</b>		