

Friazinc® R

Материал с высоким содержанием цинковой пыли для грунтовки стальных конструкций, находящихся под постоянной нагрузкой

Construction

Описание материала

Двухкомпонентный эпоксидный сополимер с большим содержанием цинковой пыли (более 92%) и низким содержанием растворителей.
При толщине 40 мкм дает эффект катодной защиты конструкции.

Применение

- Составной элемент так называемой “тяжелой” антикоррозионной системы, которая рекомендуется для защиты стальных конструкций, находящихся под водой, в сильно агрессивной промышленной среде, а также испытывающих механические воздействия (например, мосты, шлюзы и т.п.).
- Материал для грунтовки, входящий в антикоррозионный состав, предназначенный для защиты элементов мостовых конструкций, находящихся под химическим и механическим воздействием.
- При толщине 20 мкм применяется для покрытия сварных соединений.

Характеристики / Преимущества

- Универсальная грунтовка для одно- и двухкомпонентных материалов.
- Очень быстро отверждается.
- Высокая устойчивость к воздействию воды и агрессивных атмосферных факторов.
- Высокая механическая стойкость (к истиранию, удару).
- Низкое содержание растворителей.
- Обеспечивает образование катодной защиты (минимальная толщина 40 мкм).
- При толщине 20 мкм используется для сварных покрытий.
- При толщине покрытия 220 мкм и слоя грунтовки Friazinc® R мин. 60 мкм покрытие заменяет поверхностное металлизирование.

Техническое описание

Состояние

После смешивания компонентов цинково-серая или красноватая жидкость.

Упаковка

Friazinc® R Состав (A+B) 26,15 и 7 кг нетто

Хранение

В заводской закрытой упаковке, в сухом помещении, при комнатной



АКС-ЮГ СИСТЕМА +38 063 797 28 13,
+38 056 373 25 15,
<http://systema.dp.ua> +38 056 373 25 35.

температуре – срок годности 12 месяцев от даты изготовления.

Технические характеристики

Термическая стойкость В сухой атмосфере - продолжительная около +150°C, кратковременно до +180°C, во влажной атмосфере до +50 °C.

Информация о системах

Конструкция систем Грунтовка сварных соединений под последующее покрытие
1 x Friazinc® R толщина 20 мкм
(материал с добавлением 15% растворителя Verdünnung K)
Грунтовое покрытие под последующие слои
1 или 2 x Friazinc R

На последующие слои в зависимости от степени воздействия, требований к стойкости цвета и условий использования материала можно применять средства типа Icosit® и/или Inertol®.

Нанесение

Расход материала

	Плотность жидкости (кг/л)	Содержание твердых частиц (%)		Теоретическая толщина слоя при расходе 100 г/м ² , (мкм)		Теоретический расход материала для получения средней толщины сухого слоя	
		объем	вес	мокрый	сухой	мкм	кг/м ²
Friazinc® R	2,8	64	90	36	23	20	0,087
						60	0,260
						80*	0,350

* при напылении

Требования к основанию

Стальная поверхность должна быть очищена от пыли, грязи, масла и жира и т.п. Наилучший эффект дает пескоструйная очистка до достижения чистоты Sa 2 1/2 PN ISO 8501-1 (DIN 55928 T.4).

Инструкция по нанесению

Пропорции смешивания

Компонент А : Компонент В А : В = 94 : 6

Подготовка материала

Материал поставляется в соответственных весовых пропорциях, которые составляют 94 : 6 (компонент А : компонент В). Компонент А необходимо предварительно перемешать, после чего добавить в компонент В и перемешивать низкооборотной механической мешалкой (300÷400 об/мин) до достижения однородного цвета, но не менее 3 минут, избегая воздухоовлечения. Перелить в чистую емкость и еще раз кратковременно перемешать.

Способы применения / Инструменты

Нанесение кистью (толщина 20÷60 мкм).
Напыление под высоким давлением – сопло 1,8÷2,5 мм, давление 0,3МПа.
Безвоздушное напыление – давление в пистолете минимум 18 МПа, сопло 0,38÷0,66 мм, угол распыления 400÷800.
При напылении можно добавить не более 5% растворителя Verdünnung K.

Условия нанесения / Ограничения

Время ожидания между слоями

При температуре +20°C

Между слоями материала Friazinc® R и	Минимум	Максимум
Friazinc® R	4 часа	Без ограничений *)
Icosit® EG 1	4 часа	Без ограничений *)

Icosit® Poxicolor S	4 часа	Без ограничений *)
другими поверхностными слоями	24 часа	Без ограничений *)

*) Перед нанесением последующих слоев обработанная поверхность должна быть сухой, очищенной от грязи, пыли, масла и жира

Время отверждения Полное отверждение наступает в зависимости от толщины и окружающей температуры через 1÷2 дня.

Степень 60 высыхания DIN 53150 материал достигает в зависимости от толщины слоя и температуры основания через:

	Толщина сухого слоя	+ 5°C	+23°C	+40°C	+80°C
Friazinc® R	20 мкм	45 мин	10 мин	5 мин	3 мин
	60 мкм	60 мин	30 мин	20 мин	5 мин

Ограничение Окружающая температура, материала и основания:
 Минимум +50С (Однако всегда не мен. 30 выше точки росы)
 Максимум +300С
 Максимальная относительная влажность воздуха 85%.

Срок годности для применения приготовленного материала (при температуре +200) около 8 часов

Чистка инструмента Растворитель - Verdünnung K

Замечание Все технические данные приведены на основании лабораторных тестов. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Указания по технике безопасности Для получения информации и совета относительно безопасной обработки, хранения и утилизации химических продуктов, пользователи должны обращаться к последней версии технической карты по безопасности, содержащей физические, экологические, токсикологические и другие связанные с безопасностью данные.

Юридические указания Информация, и, в частности, рекомендации, относящиеся к способу применения и конечному использованию продукции «Сика», предоставляются добросовестно, на основании существующих опыта и знаний компании «Сика» о продукции, при условии надлежащего хранения продукции, обращения с ней и применения в нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании «Сика». На практике, отличия между материалами, подготовительным слоем и фактическими условиями места, в котором применяется продукция, могут исключать возможность предоставления какой-либо гарантии относительно годности для продажи или пригодности для конкретного использования, а также исключать всякую ответственность, которая может возникнуть из каких-либо правоотношений, в связи с, или из предоставленных рекомендаций, или иных предложений. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя. Компания «Сика» оставляет за собой право изменять состав своей продукции. Право собственности третьих сторон должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствии с действующими условиями продаж и поставок. Пользователи должны всегда использовать самую последнюю версию технической карты материала соответствующего вида, копии которой будут предоставлены по их требованию.

АКС-ЮГ СИСТЕМА

+38 063 797 28 13,

+38 056 373 25 15,

<http://systema.dp.ua> +38 056 373 25 35.

Сика Украина,
Украина
03680 г. Киев
ул. О. Трутенко 10, 3-й эт.

Тел.: +380 44 492 94 19
Факс: +380 44 492 94 18
www.sika.ua
www.sika.com

