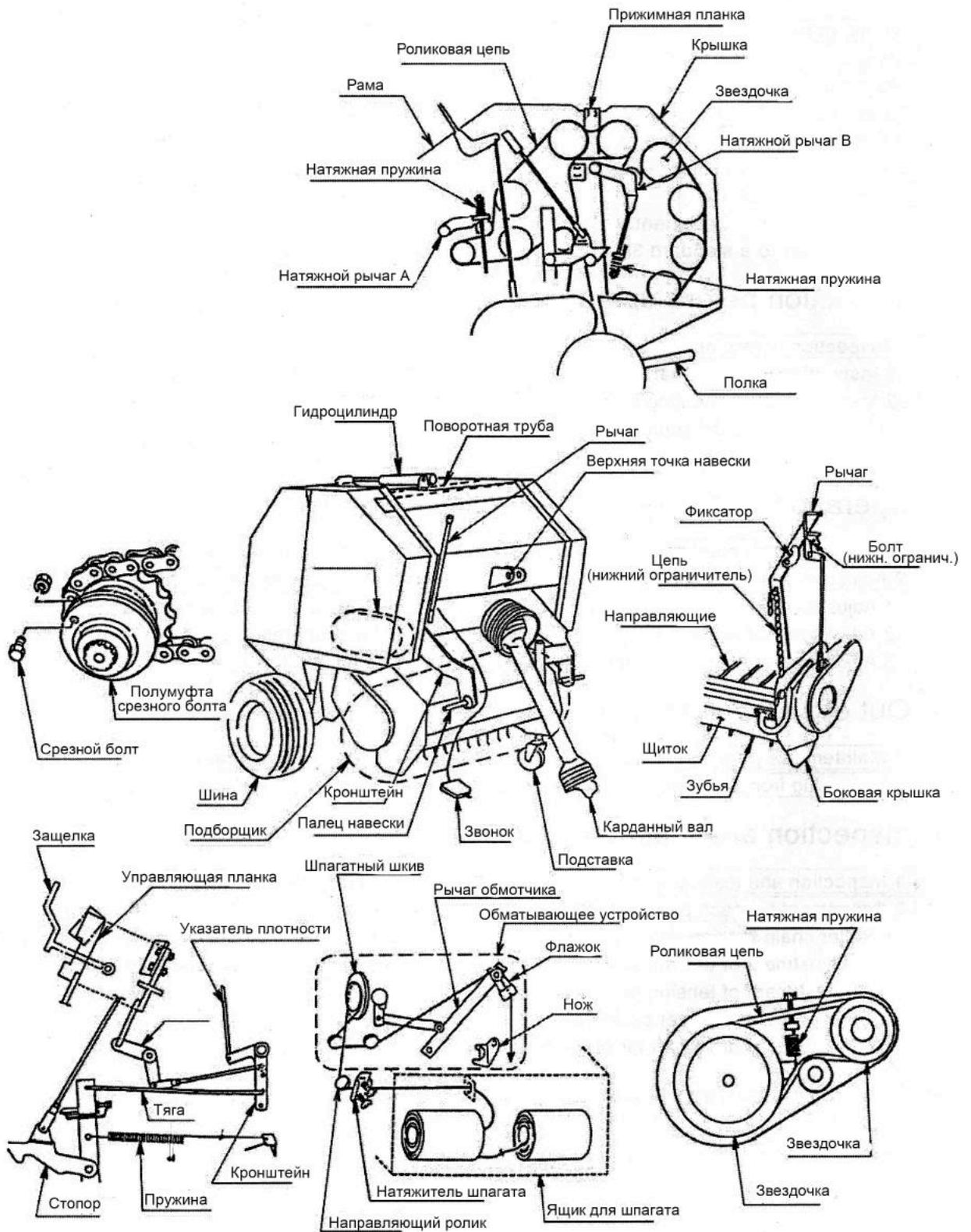


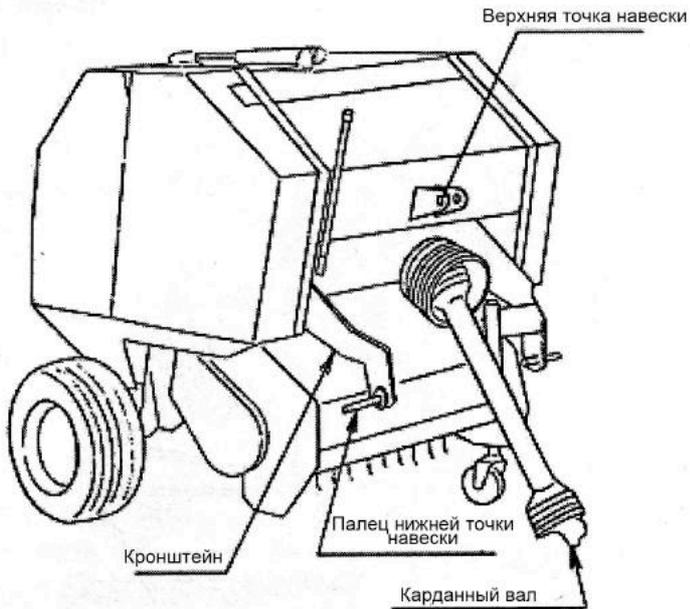
ПРЕСС-ПОДБОРЩИК ПРП-80



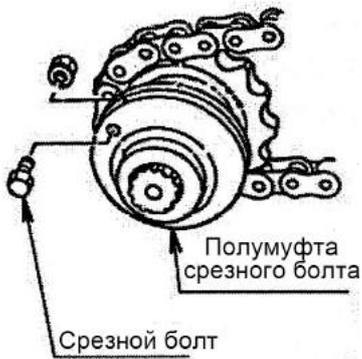
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛЕЙ, УЗЛОВ И ИХ НАЗНАЧЕНИЕ

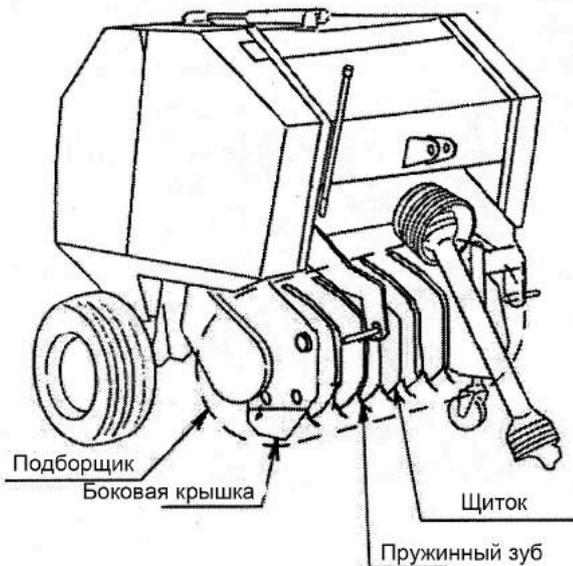




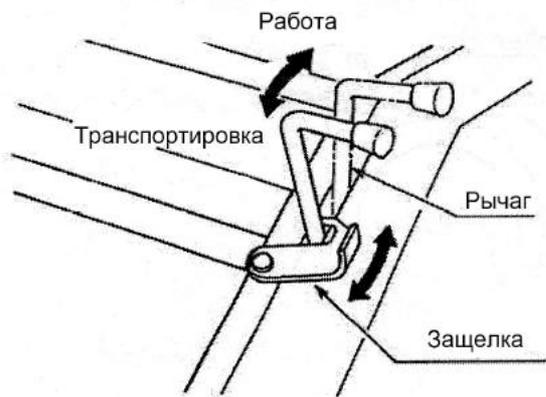
1.1.1. Верхняя точка навески и пальцы нижних точек предназначены для присоединения рычагов штатной 3-х точечной системы навески категории I



1.1.2. Срезной болт служит для предотвращения повреждения машины при перегрузке.

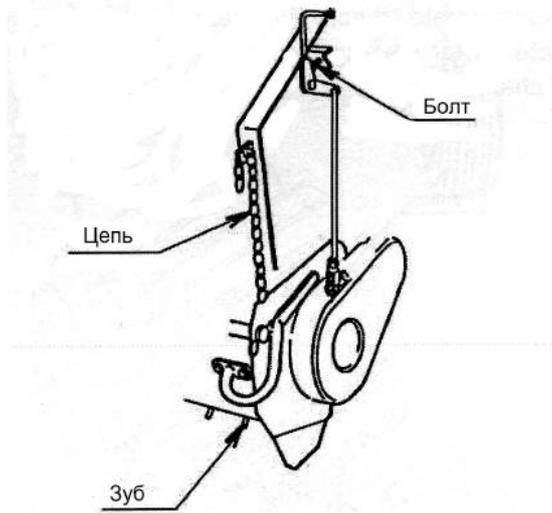


1.1.3. Узел подборщика предназначен для подъема с земли сена или соломы

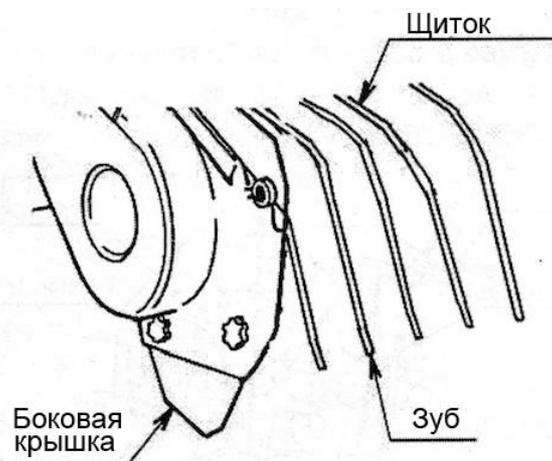


1.1.4 Рычаг и защелка

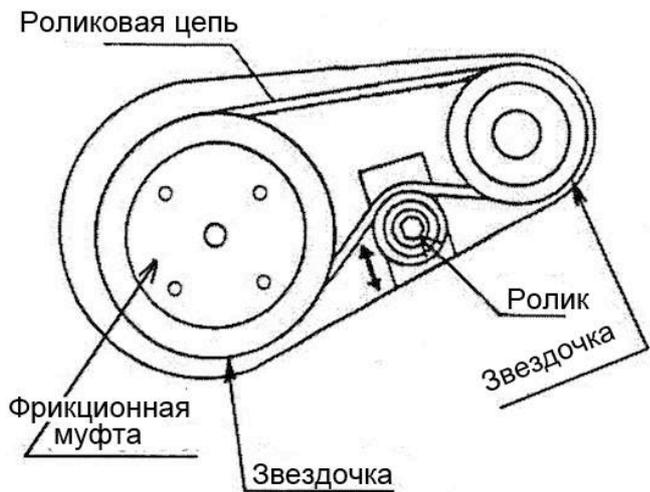
Для транспортировки машины узел подборщика должен быть поднят, рычаг переведен в положение «Транспортировка» и зафиксирован защелкой. Перед работой защелка отводится в сторону и рычаг переводится в положение «Работа»



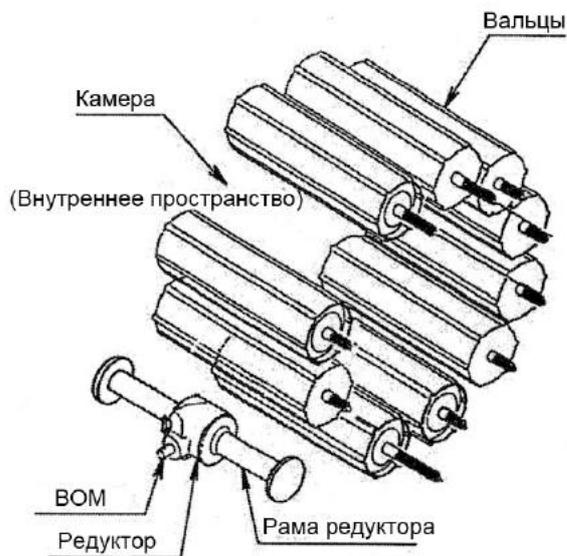
1.1.5. Цепь и болт служат для регулировки и ограничения минимального расстояния зубьев подборщика от земли



1.1.6. Боковая крышка и щиток служат для направления потока сена в камеру прессования



1.1.7. Роликовые цепи и звездочки служат для передачи вращения вала подборщика. Фрикционная муфта пробуксовывает при перегрузках подборщика, предотвращая поломки механизма



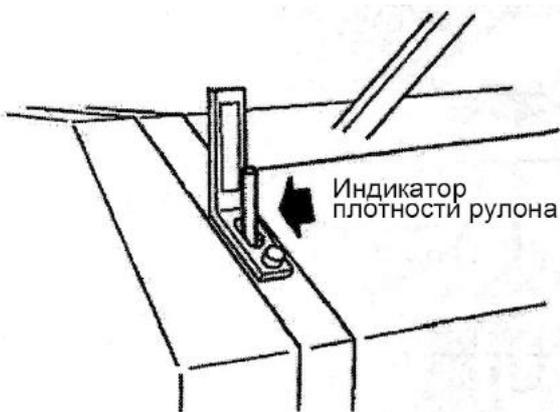
1.1.8. Камера прессования образовывается вальцами, при вращении которых происходит уплотнение материала и формирование рулона.



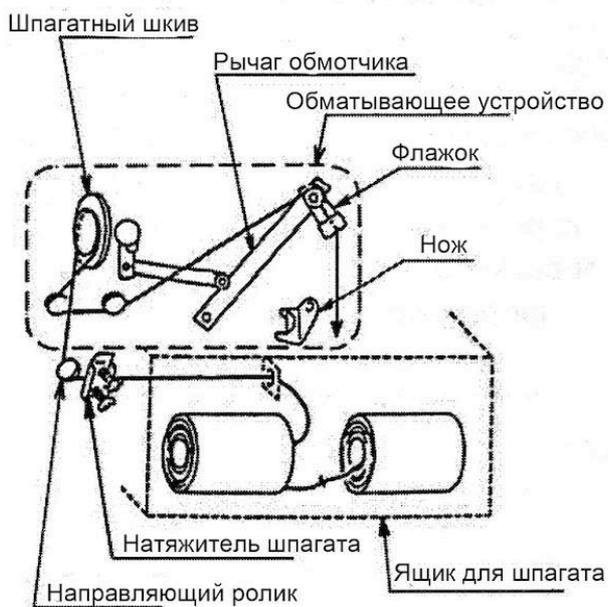
1.1.9. Натяжные пружины обеспечивают правильное натяжение роликовых цепей



1.1.10. Тяга и кронштейн служат для регулировки плотности рулонов путем изменения положения тяги в отверстиях кронштейна



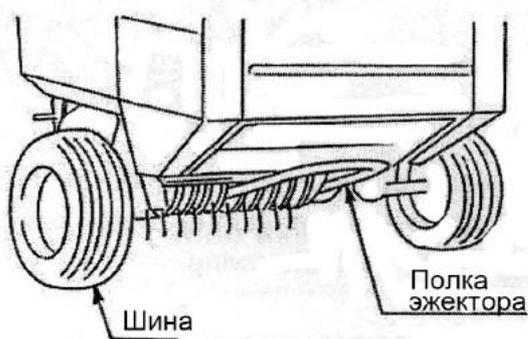
1.1.11. Индикатор плотности рулона позволяет оператору контролировать процесс прессования рулона



1.1.12. Обматывающее устройство



1.1.13. Гидронасос, гидроцилиндр и рычаг предназначены, чтобы открывать и закрывать крышку камеры прессования для выбрасывания рулонов.



1.1.14. Выталкиватель тюка (эжектор). Эжектор обеспечивает выгрузку рулона на достаточное расстояние от машины, чтобы без помех закрыть крышку камеры.

2. АГРЕГАТИРОВАНИЕ С ТРАКТОРОМ

Пресс-подборщик предназначен для агрегатирования с трактором соответствующего размера трактора.

Рекомендуемая мощность трактора для агрегатирования прессов:

MBR0850 - 25 ~ 50 л.с.

MBR0870 - 30 ~ 50 л.с.

3. СБОРКА ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА

3.1. Вскройте упаковку и удалите крепления деталей машины к упаковочной раме.

3.2. Извлеките из камеры прессования колеса, из шпагатного ящика ЗИП

3.3. Процесс сборки

3.3.1 Установите колеса на машину и зафиксируйте их капролоновыми болтами с гайками. Отрегулируйте колею пресс-подборщика в соответствии с колеей трактора.

3.3.2 Установите опорную штангу с малым колесом в соответствующее гнездо на левом кронштейне навески и зафиксируйте необходимую высоту специальным стопором (пальцем)

4. НАВЕСКА



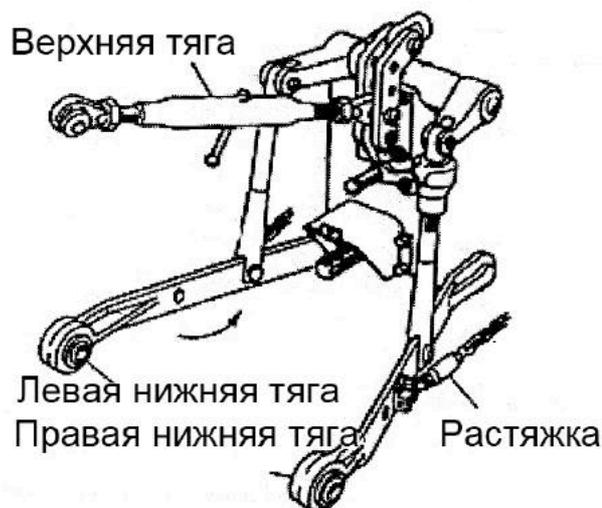
Навеску и снятие пресс-подборщика необходимо производить на ровной твердой площадке. Для обеспечения хорошей управляемости трактора установите на трактор фронтальный балласт.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Посторонние наблюдатели должны находиться на безопасном расстоянии при работе трактора пресс-подборщика

4.1. Подготовка

Пресс-подборщик должен быть присоединен к стандартной трехточечной системе навески трактора.



4.2. Присоединение к стандартной навески.

4.2.1 Запустите двигатель трактора и подайте его назад до подхода отверстий нижних тяг до уровня пальцев нижних точек навески пресса.

Остановите двигатель и затяните стояночный тормоз.

4.2.1 Присоедините нижние тяги трактора к пальцам нижних точек пресс-подборщика и зафиксируйте штифтами.

4.2.3 Отрегулируйте высоту нижних тяг до одинакового расстояния от грунта

4.2.4 Растяжками выберите лишний горизонтальный люфт в навеске. Если ширина нижней ссылке мала, отрегулируйте ссылку слева (смотреть с назад) внутренняя

4.2.5 Установите верхнюю тягу навески, при необходимости удлиняя или укорачивая её до совпадения отверстий, вставьте палец и зафиксируйте штифтом.

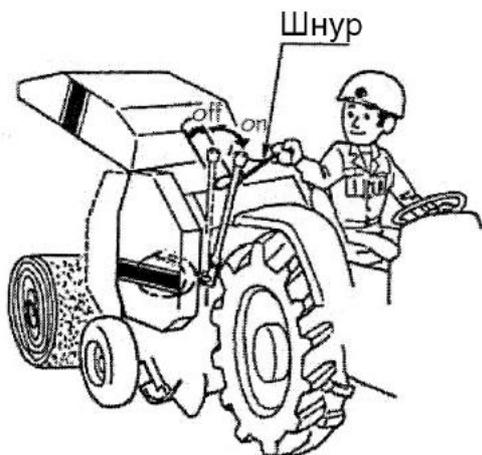
4.2.6 Запустите двигатель трактора и перемещением рукоятки гидрораспределителя навески поднимите пресс-подборщик. Заглушите двигатель.

4.3. Присоединение шнура к рычагу управления крышкой пресс-подборщика

Закрепите кольцо шнура на рычаге.

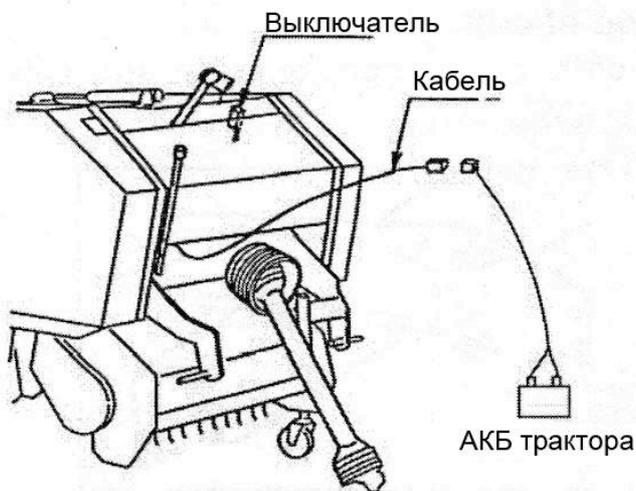
Шнур должен быть протянут к рабочему месту оператора так, чтобы он не мог касаться подвижных частей механизмов. Конец шнура должен быть закреплен в кабине трактора, при этом шнур должен иметь свободный провис.

4.4 Подключение зуммера



Отрегулируйте длину электрического кабеля, чтобы получить достаточный запас, который не позволит кабелю натягиваться при поворотах трактора

Выключайте зуммер, когда пресс-подборщик не используется



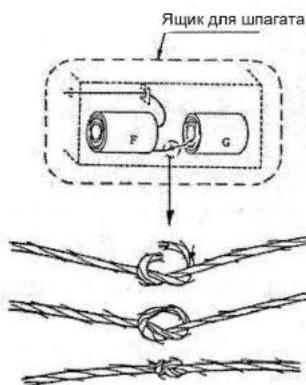
4.4.1 Прикрепите зуммер в подходящем месте.

4.4.2 Подключите с помощью вспомогательные электрического кабеля к бортовой сети трактора (12В).

4.5 Заправка шпагата в механизм обмотчика

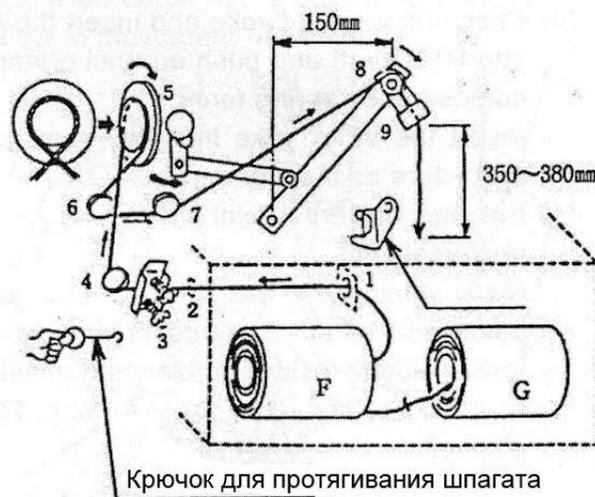
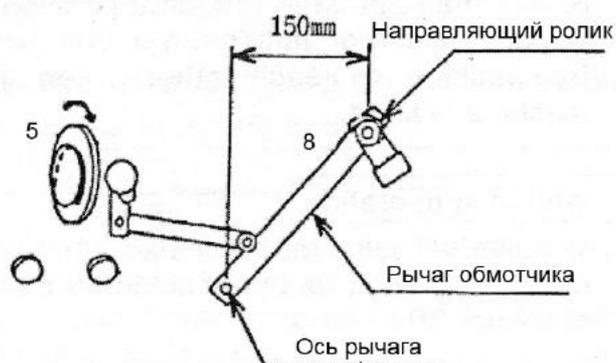
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Заглушите двигатель трактора перед заправкой шпагата!



4.5.1 Уложите две бобины шпагата в ящик

4.5.2 Свяжите конец шпагата бобины F к началу шпагата бобины G. Узел следует делать как можно меньше.



4.5.3 Поверните шкив 5 по направлению стрелки до начала движения рычага обмотчика 8 от края к середине, затем, продолжая вращение шкива 5, поднимите рычаг 8 до того момента, как расстояние между концом рычага и осью его поворота в горизонтальной плоскости составит, приблизительно, 150 мм

4.5.4 Протяните кончик шпагата через отверстия и направляющие ролики последовательно от точки 1 до точки 9.

Используйте специальный крючок из комплекта ЗИП в тех местах, где заправка шпагата затруднена. Длина свободного конца шпагата должна составлять от 350 до 380 мм

5. УСТАНОВКА КАРДАННОГО ВАЛА



Если величина перекрытия между внутренней и внешней частью карданного вала меньше 100 мм в выдвинутом положении, то это будет причиной его поломки.

Если величина перекрытия между внутренней и внешней частью карданного вала меньше 25 мм в убранном положении, это будет причиной повреждений при подъеме пресс-подборщика на навеске трактора

5.1. Проверка длины карданного вала

5.1.1. Разъедините внутреннюю и внешнюю стороны карданного вала

5.1.2 Поднимите пресс-подборщик навеской трактора, до такой высоты, чтобы ВОМ трактора и вал редуктора пресса находились на одном уровне, то есть расстояние между ними было минимальным. **Заглушите трактор!**

5.1.3 Нажмите на штифт фиксатора хвостовика вала и оденьте его на ВОМ, пока штифт фиксатора за счет пружины не вернется в исходное положение..

Сделайте то же со второй частью карданного вала, одев его хвостовик на шлицевой вал редуктора пресс-подборщика.

5.1.4 Положите одну часть карданного вала на другую.

Отметьте маркером конечное положение внешнего кожуха, отложите еще 25 мм и сделайте круговую отметку маркером.

5.1.5 Убедитесь, что ВОМ трактора отключен. Заведите трактор, поднимите машину на такую высоту, при которой расстояние между ВОМ трактора и валом редуктора пресса будет максимальным.

5.1.6 Положите одну часть карданного вала на другую.

Если расстояние между круговой отметкой на внешнем кожухе и меткой на внутреннем меньше 100 мм необходимо заменить карданный вал на более длинный.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Никогда не используйте карданный вал с поврежденным защитным кожухом или без защитного кожуха.

Осмотрите карданный вал и замените его, если в нем обнаружены повреждения или неисправности

Заглушите двигатель трактора и отключите ВОМ трактора, перед установкой карданного вала

Зафиксируйте защитный кожух карданного вала специальными цепочками за неподвижные части трактора, чтобы предотвратить его вращение

5.2 Обрезка карданного вала

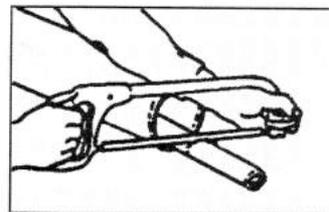
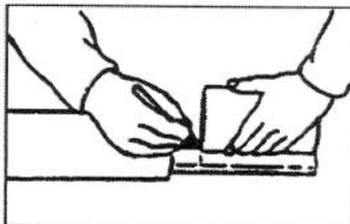
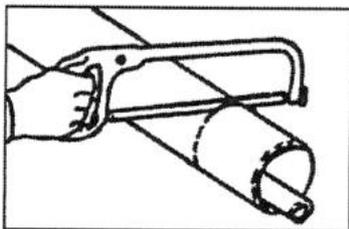
5.2.1 Обрежьте ножовкой излишки внутреннего и внешнего кожуха.

5.2.2 Отметьте на внутренней и внешней трубах карданного вала расстояния равные длине отрезанных частей внутреннего и внешнего кожуха

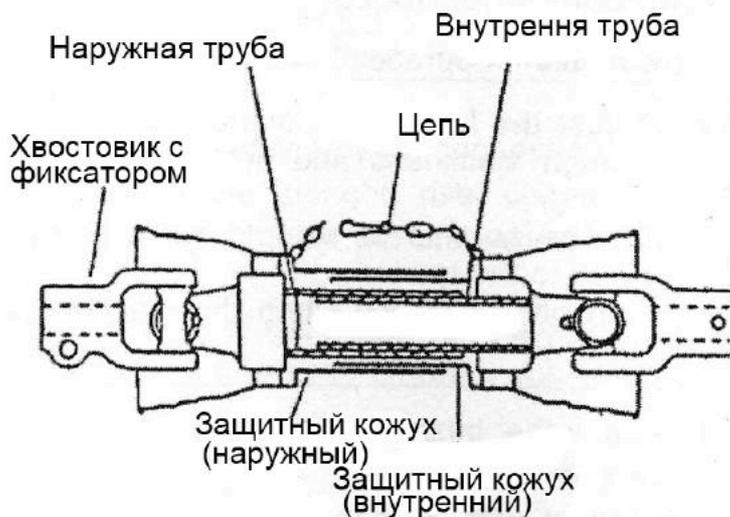
5.2.3 Перед началом работы по отрезке закройте пространство между трубой вала и кожуха тряпкой, чтобы предотвратить попадания металлических опилок в шарниры карданного вала.

5.4.4 Снимите заусенцы с обрезанных концов и очистите поверхность труб.

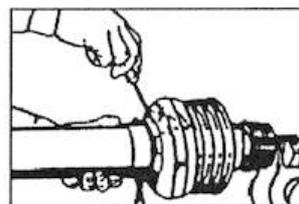
Нанесите смазку на трубы и соберите карданный вал



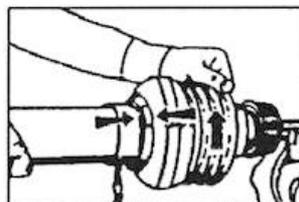
5.2 Снятие защитного кожуха карданного вала



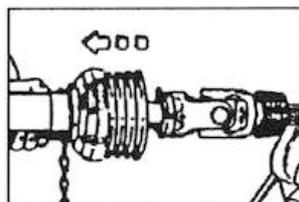
Выкрутите стопорный винт.



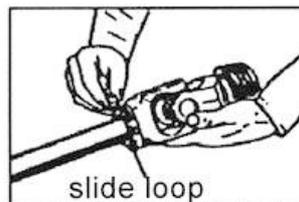
Проверните юбку кожуха в положение съема



Снимите кожух

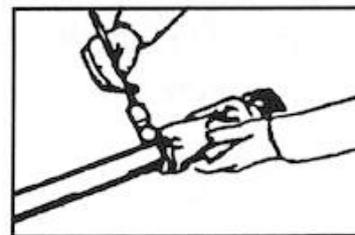


Снимите подвижное фиксирующее кольцо

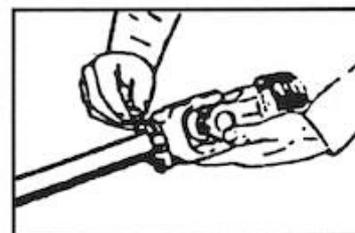


5.3 Сборка кожуха карданного вала

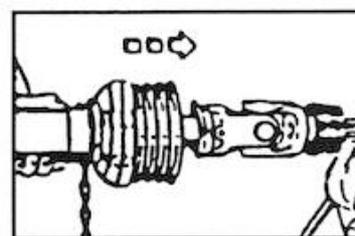
Нанесите смазку на трущиеся поверхности вала



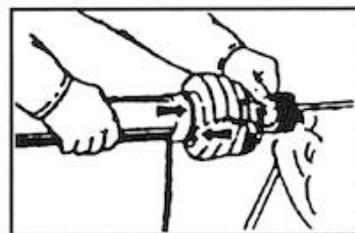
Установите фиксирующее кольцо



Надвиньте кожух на трубу карданного вала



Проверните до фиксации и вкрутите стопорный винт



5.4. Установка карданного вала

5.4.1 Подключение к пресс-подборщику

Нажмите на фиксирующий штифт, наденьте хвостовик карданного вала на вал редуктора и нажмите на хвостовик, пока штифт не вернется в исходное положение за счет усилия пружины.

5.4.2 Подключение к трактору производится аналогичным образом.

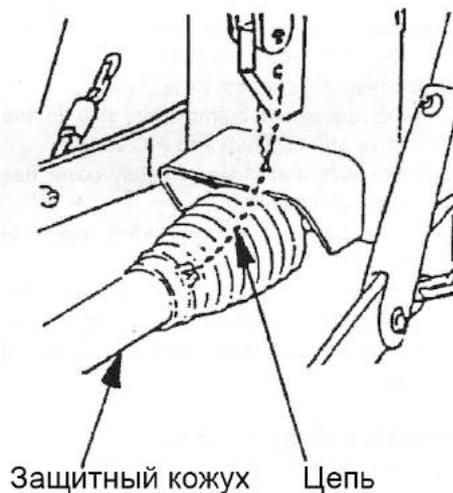


После установки карданного вала, убедитесь, что фиксирующие штифты надежно зафиксированы в канавках ВОМ трактора и вала редуктора пресс-подборщика.

Плохая фиксация хвостовиков карданного вала может служить причиной серьезной аварии.

5.4.3 Зафиксировать концы страховочной цепи кожуха карданного вала на неподвижных деталях пресс-подборщика и трактора, для того, чтобы предотвратить вращение кожуха.

Цепь не должна быть излишне натянута, что бы не была повреждена при подъеме и опускании пресса.



6. ПРОВЕРКА ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

6.1 Осмотр перед началом работы

6.1.1 Осмотрите трактор и его узлы в соответствии с руководством по эксплуатации трактора.

6.2 Проверка соединительных частей навески

6.2.1 Убедитесь, что стопорные штифты вставлены в отверстия всех пальцев обеих нижних и верхней тяги.

6.2.2 Убедитесь, что поперечный люфт в навеске соответствует рекомендованному Руководством по эксплуатации трактора.

6.2.3 Устраните все выявленные недостатки

6.3 Проверка карданного вала

6.3.1 Убедитесь, что фиксаторы хвостовиков находятся в пазах валов и оба хвостовика надежно зафиксированы.

6.3.2 Убедитесь, что цепь защитного кожуха имеет достаточную слабину .

6.3.3 Проверьте состояние защитного кожуха карданного вала .

6.3.4 Устраните выявленные недостатки

6.4 Осмотр и проверка пресс-подборщика

6.4.1 Проверьте затяжку резьбовых соединений. Подтянуть, при необходимости все видимые болты и гайки.

6.4.2 Убедитесь в наличии и целостности предохранительного срезного болта.

6.4.3 Проверьте натяжение роликовых цепей. При необходимости отрегулируйте его в соответствии с настоящей инструкцией.

6.4.4 Проверьте натяжение клиновых ремней вала подборщика. При необходимости, отрегулируйте натяжение в соответствии с настоящей инструкцией

6.4.5 Проверьте регулировку натяжителя шпагата .

При необходимости настройте его в соответствии с положениями раздела 13

6.4.6 Проверьте остроту обрезающего ножа

6.4.7 Проверьте правильность заправки шпагата и правильность установки рычага обмотчика в исходное положение

6.4.8 Проверьте исправность пружинных зубьев.

Поврежденный замените новым.

6.4.9 Проверить не застряла ли солома или сено в камере прессования.

Удалите застрявшую солому.

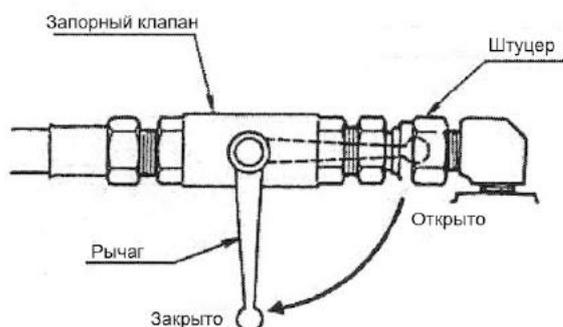
6.4.10 Проверить масла и смазки. При необходимости замените масло в редукторе, гидросистеме, смажьте консистентной смазкой узлы в соответствии с картой смазки.

6.4.11 Проверьте давление воздуха в шинах . При необходимости подкачайте шины до давления 195 кРа (2.0 кг/м²) .

6.5. Проверка пресса с работающим двигателем трактора

6.5.1 Проверка гидросистемы трактора. Поднимите пресс , управляя рычагом гидрораспределителя навески. Пресс не должен самопроизвольно опускаться. В противном случае обратитесь к руководству по эксплуатации трактора или свяжитесь с дилером для устранения проблемы.

6.5.2 Проверка гидравлической системы пресс-подборщика.



Поверните рычаг запорного клапана в положение "Открыто"

Запустите двигатель трактора, включите ВОМ , а затем , управляя рычагом гидросистемы подними крышку пресса . Продолжая удерживать рычаг гидросистемы перекройте запорный клапан , переведя его в положение «Закрыто». Отпустите рычаг гидросистемы . Крышка пресса не должна самопроизвольно опускаться.

Если крышка опускается, найти и устранить утечку масла.

Закройте крышку, медленно поворачивая рычаг запорного клапана на направлении "Открыть". Если воздух остается в шланге или цилиндре, ослабьте штуцер и выпустите воздух него. Затяните штуцер после выпуска воздуха



Посторонние лица должна находиться на безопасном удалении при подъеме и опускании крышки и проверке блокировки.

При повреждении гидравлического шланга его надлежит немедленно заменить исправным

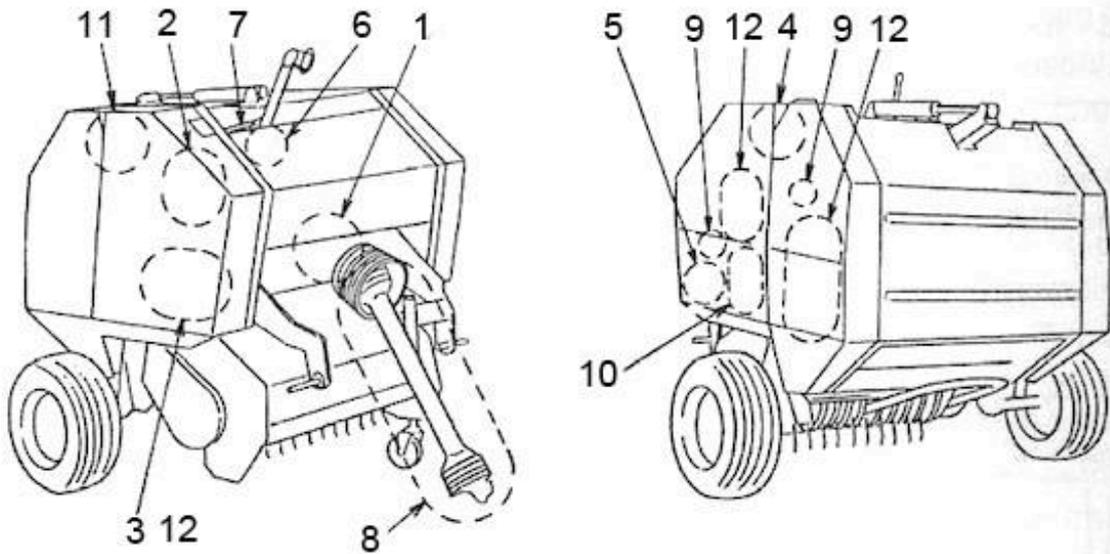
Проверить затяжку штуцеров и не допускать её ослабления

7. КАРТА СМАЗКИ

1. Редуктор 2. Червячный редуктор 3. Масляный насос 4. Корпус



Расположение точек смазки на пресс-подборщике



5. Звездочка 6. Ось кронштейна 7. Кривошип 8. Карданный вал



9. Ось натяжного рычага 10. Ось тяги 11. Ось крышки Роликовые цепи



7.1. Смазочные материалы

№.	Точка смазки	Кол.	Тип СМ	Периодичность	Кол-во	Примеч.
1	Редуктор	1	Трансмиссионное масло SAE-90	Каждые 100 час или 1 раз в сезон	500 г	Очистить от старой смазки перед сменой
2	Червячный редуктор		Трансмиссионное масло SAE-90	Каждые 100 час или 1 раз в сезон		
3	Гидронасос	1	Трансмиссионное масло SAE-90	Каждые 100 час	1.7L	
4	Корпус	2	ЛИТОЛ-24	После работы	Необход. к-во	Пресс-масленка
5	Звездочка	1	ЛИТОЛ-24	После работы	Необход. к-во	Пресс-масленка
6	Ось кронштейна	1	ЛИТОЛ-24	После работы	Необход. к-во	Пресс-масленка
7	Кривошип	2	ЛИТОЛ-24	После работы	Необход. к-во	Пресс-масленка
8	Карданный вал	2	ЛИТОЛ-24	После работы	Необход. к-во	Пресс-масленка
9	Ось натяжного рычага	2	Масло	После работы	Необход. к-во	
10	Ось тяги	4	Масло	После работы	Необход. к-во	
11	Ось крышки	2	Масло	После работы	Необход. к-во	
12	Роликовые цепи	4	Масло	После работы	Необход. к-во	

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

8.1 Назначение пресс-подборщика

Пресс-подборщик серии MRB предназначен для прессования травы, рисовой соломы и соломы других зерновых культур.

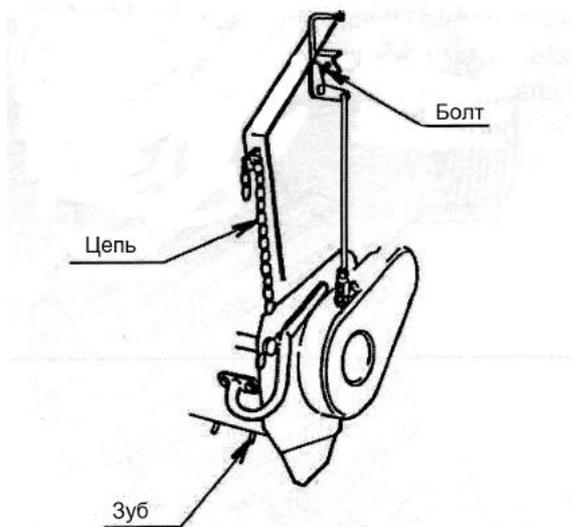
Не допускается использование пресс-подборщика для других целей.

Оптимальная влажность сырья:

- сено, солома - менее 20%
- сенаж для дальнейшей упаковки - 50 ~ 60%

Нельзя эксплуатировать машину после дождя на влажном поле. Почва в поле должна быть сухой.

8.2 Регулировка для работы

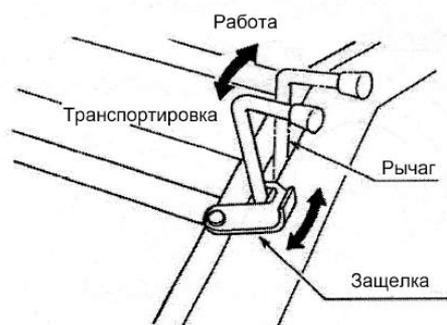


8.2.1. Регулировка высоты зубьев подборщика от земли

Предварительная регулировка осуществляется при помощи цепи
Точная настройка осуществляется с помощью тяги, которая фиксируется болтом в нужном положении

Расстояние зубьев от поверхности грунта рекомендуется устанавливать:

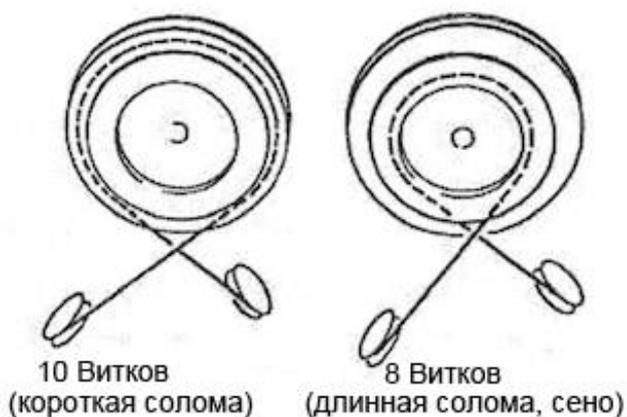
- для короткостебельного сырья - 0 мм
- для длинностебельного - 20 мм
- при работе на неровных покосах и длинностебельных травах расстояние лучше увеличить до 50-80 мм, (прим. переводчика)

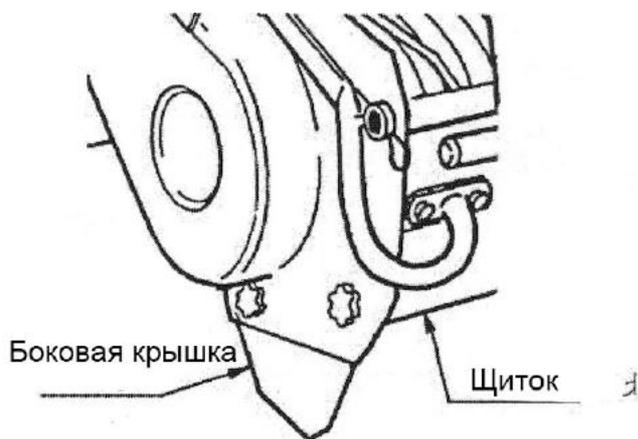


8.2.2 Выберите необходимое положение подборщика: транспортное или рабочее, перемещая рычаг и стопорную пластину

8.2.3 Регулировка количества витков шпагата при обмотке рулона

Установите необходимое количество витков шпагата (8 или 10) в зависимости от прессуемого сырья, перебрасыванием шпагата в соответствующий ручей шкива



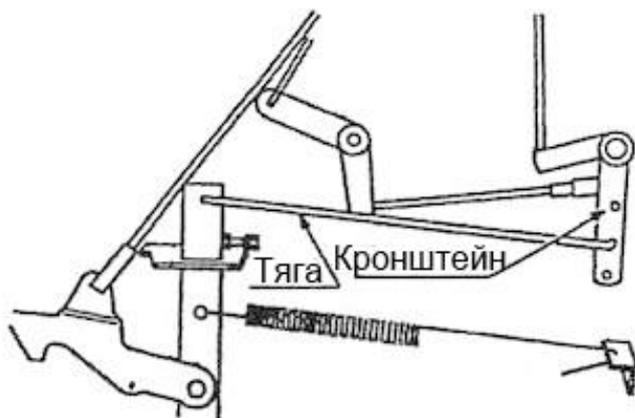


8.2.4 Использование бокового щитка
 Рекомендуется устанавливать щитки при прессовании короткостебельного сырья и снимать их при прессовании длинностебельного.

8.2.5 Регулировка плотности прессования

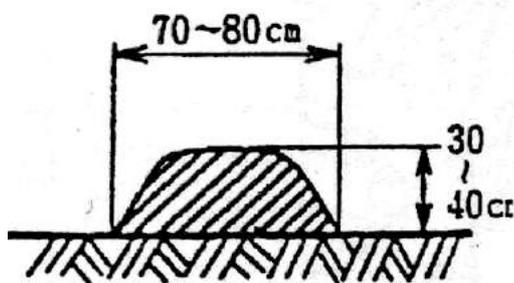


Высокая плотность прессования требует повышенной мощности на ВОМ трактора.
Регулируйте плотность прессования в соответствии с мощностью трактора, состоянием поля и прессуемого сырья.



Регулировка плотности прессования осуществляется путем перестановки тяги в отверстия кронштейна. Максимальная плотность прессования достигается установкой тяги в нижнее отверстие кронштейна. При установке в нижнее - плотность минимальна.

Кроме того, на плотность тюка влияет скорость движения. При более низкой скорости плотность выше. Регулируйте скорость движения в зависимости от условий



Размер валка сена или соломы для прессования

ВНИМАНИЕ!

Наблюдатели должны находиться на безопасном удалении при работе машины. Заглушить двигатель трактора пресс-подборщика при очистке пресс-подборщика от застрявшего материала. Запрещается касаться вращающихся валцов.

8.3 Работа

Включите зуммер, включите вал отбора мощности, а затем начинайте движение вдоль валка.

Рекомендуемая скорость вращения ВОМ трактора в зависимости от условий прессования

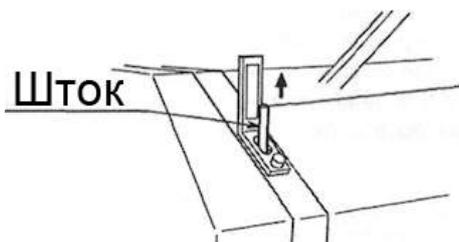
Стандартные условия	-	540 об/мин
Слишком сухой материал	-	340-450 об/мин
Слишком влажный материал	-	540-600 об/мин

Нормальная скорость трактора при работе - 3 ~ 5 км/час

Регулируйте скорость движения в зависимости от состояния поля.



Не останавливайте ВОМ до окончания обвязки тюка



Количество материала внутри камеры можно наблюдать по показанию индикатора. Шток индикатора поднимается, когда процесс прессования тюка идет к завершению.

Когда тюк достигает необходимой плотности, раздается звуковой сигнал и механизм обмотчика автоматически обвязывает тюк.



Если обвязка не начнется, продвиньте трактор вперед на 1м.

Когда обвязка будет закончена и шпагат будет обрезан, необходимо обязательно остановиться.

Потяните шнур рычага гидросистемы при работающем ВОМ трактора для того, чтобы поднять крышку и выбросить готовый тюк.



Посторонние должны быть на безопасном расстоянии при открытии крышки пресса.

Не извлекайте тюк на наклонном поле. Извлекайте тюк только на горизонтальном участке

Отпустите шнур рычага гидросистемы для опускания крышки пресса и начните новый цикл прессования.

9. ТРАНСПОРТИРОВКА

- 9.1. Остановите вала отбора мощности трактора.
- 9.2. Опустите рычаг транспортного положения и зафиксируйте его стопорной пластиной.
- 9.3. Выключите зуммер.
- 9.4. Поднимите пресс-подборщик навеской трактора
- 9.5. Заблокируйте навеску транспорта в транспортном положении

10. СНЯТИЕ С НАВЕСКИ ТРАКТОРА

- 10.1. Установить в гнездо подставку и зафиксировать ее штифтом
- 10.2 . Опустите пресс навеской трактора до опоры колес на землю.
- 10.3. Заглушить двигатель трактора и затянуть стояночный тормоз.
- 10.4. Отсоединить карданный вал от ВОМ трактора.
- 10.5. Отделить поочередно нижние тяги и верхнюю тягу .

11. УХОД

Соблюдайте положения настоящего руководства по уходу и обслуживанию пресс-подборщика для обеспечения длительного срока его службы.

- 11.1 Техническое обслуживание после завершения работы.
 - Удалить остатки сена из механизмов подборщика и из камеры прессования
 - Удалить пыль из механизма обмотки
 - Удаление пыли из приводных механизмов пресса
 - Заменить поврежденные детали
 - Проверить состояние всех механизмов и затяжку резьбовых соединений
 - Смазать узлы и механизмы в соответствии с картой смазки.
 - Нанесите смазку на вал отбора мощности трактора, вал редуктора, карданный вал и другие не окрашенные части машины, чтобы предохранить их от ржавчины.
 - После съема пресса с навески трактора необходимо установить подставку.
 - Карданный вал должен быть снят и уложен отдельно

12. ПОСТАНОВКА НА ДЛИТЕЛЬНОЕ ХРАНЕНИЕ.

- 12.1. Очистить от пыли и грязи все части машины .
- 12.2. Проверить состояние всех подвижных узлов и деталей в соответствии с разделом 13 настоящего Руководства. выполните техническое обслуживание. Поврежденные или изношенные детали должны быть заменены на новые .
- 12.3. Смажьте узлы и механизмы, замените масло в соответствии с картой смазки . Нанесите смазку на вращающиеся и подвижные части - штифты, рычаги, тяги, стопорные пальцы и т.д. Нанесите смазку на вал редуктора.
- 12.4. Покрасьте или нанесите смазку на участки с поврежденной краской для предотвращения коррозии .
- 12.5. Хранить пресс-подборщик следует в хорошо проветриваемом помещении .
- 12.6. При отсутствии возможности хранения машины в закрытом помещении, пресс-подборщик следует накрыть непромокаемым тентом.

13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

Осмотр и техническое обслуживание необходимо проводить регулярно, чтобы обеспечить длительную и безотказную работу машины. Осмотр проводите в соответствии с Таблицей осмотров и проверок, чтобы предотвратить аварии и поломки в процессе эксплуатации. Пружинные зубья, срезные болты, ножи и шпагат являются расходными материалами и подлежат своевременной замене.

ВНИМАНИЕ!

Запорный клапан гидроцилиндра пресса должен быть заблокирован при выполнении осмотра и технического обслуживания пресса с открытой крышкой.

Заблокируйте гидравлический контур трактора, если пресс поднимается на техническое обслуживание либо для осмотра, для предотвращения самопроизвольного опускания.

Осмотр и техническое обслуживание должны производиться на твердой ровной поверхности.

Заглушите двигатель трактора и убедитесь, что все подвижные части пресса остановились прежде чем приступать к осмотру и техническому обслуживанию.

13.1 Таблица осмотра и технического обслуживания

Периодичность	Объекты проверки	Действия
После первого 1 часа работы	Затяжку всех гаек и болтов натяжение роликовых цепей	Затянуть резьбовые соединения Отрегулировать в соответствии с пунктом «Регулировка натяжения роликовой цепи»
Перед началом работы и после работы	Очистка Износ пружинных зубьев Износ ножа механизма обмотки Состояние срезного болта Шпагат Подключение питания для зуммера Давление воздуха в шинах Ослабление и наличие гаек и болтов Ненормальный шум и вибрации при работе машины Состояние защитных кожухов и щитков Смазка вращающихся и движущихся частей Регулировка всех узлов	Выполнить Заменить Заточка/Замена Заменить Уложить Восстановить Довести до 2.0 kg/cm ² Затянуть и заменить Устранить неисправность Заменить/Отремонтировать Смазать в соответствии с картой смазки Отрегулировать в соответствии с данным Руководством
При постановке на хранение	Сломанные части Изношенные детали Окраска	Отремонтировать Заменить новыми Подкрасить или смазать

13.2 Регулировки



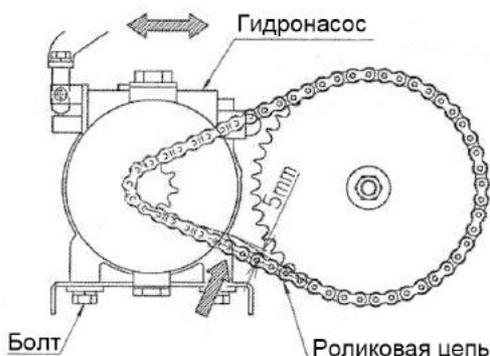
13.2.1. Регулировка натяжного ролика цепи. Отрегулируйте натяжной ролик для нормальной работы цепи. Поскольку роликовая цепь особенно удлиняется при первом использовании, проверьте регулировку после первого дня работы.

Высота сжатых пружин натяжных роликов должна составлять:
N1 = 36мм, N2 = 38мм



13.2.2 Регулировка натяжной пластины. Отрегулируйте натяжение цепи между рамой и крышкой с помощью натяжной пластины.

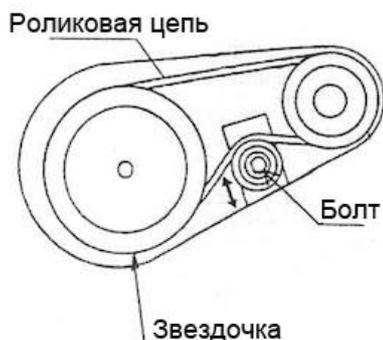
Цепь натянута правильно, если при нажатии пальцем на середину ее нижней ветви прогиб составляет 3мм



13.3.3 Регулировка натяжения цепи гидронасоса.

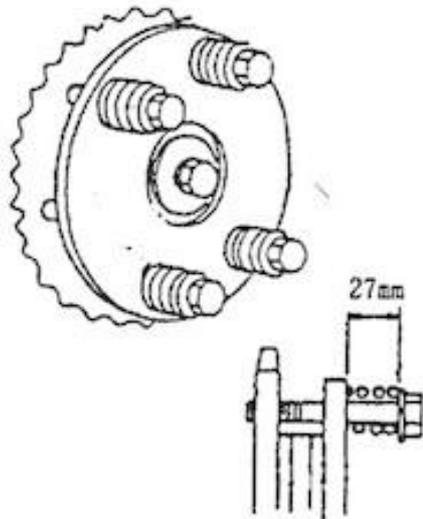
Регулировка осуществляется перемещением гидронасоса на раме.

При правильном натяжении прогиб нижней ветви при надавливании пальцем составляет около 5 мм

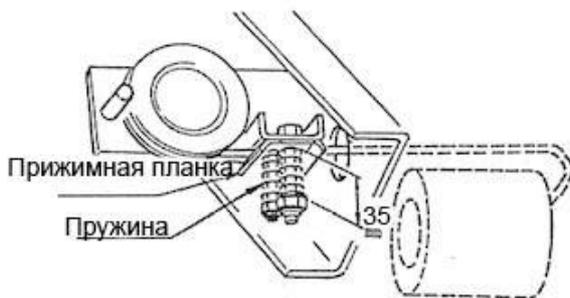


13.3.4 Регулировка цепи привода вала подборщика

Регулировка осуществляется натяжным роликом. При правильном натяжении прогиб верхней ветви цепи, при нажиме пальцем должен составлять 3 мм



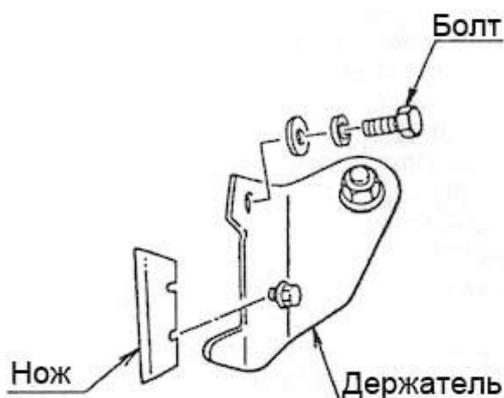
13.3.5 Регулировка усилия сжатия пружин фрикционной муфты
Высота сжатых пружин должна составлять 27мм



13.3.6 Регулировка натяжения шпагата
Установите длину сжатой пружины - 35 мм.



13.3.7 Регулировка натяжения шпагата на рычаге обмотчика.
Установите длину сжатой пружины - 8 мм



13.3.8 Отрезной нож . Если нож затупился, переверните его в зажиме. Если затупились обе стороны ножа - замените его новым.

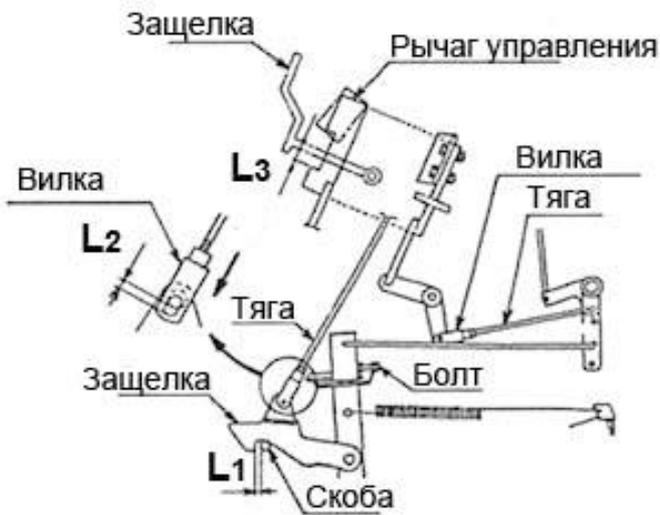
13.3.9 Регулировка датчика плотности тюков

- Отрегулируйте зазор $L1 = 1-2$ мм между защелкой и скобой при помощи болта.

- Потяните вниз тягу и отрегулируйте зазор $L2 = 2$ мм

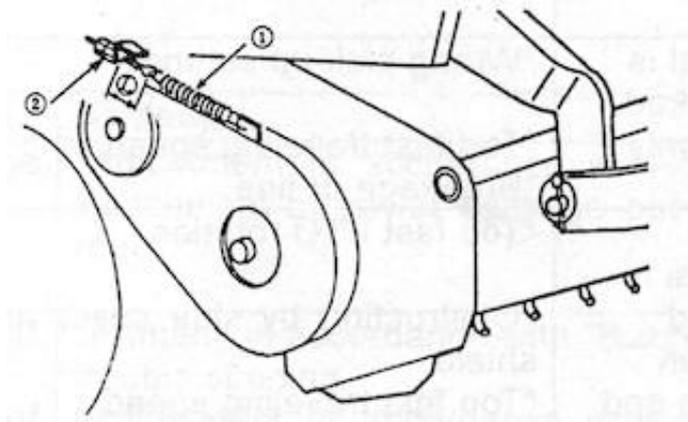
- Отрегулируйте зазор между защелкой и вырезом рычага управления, как показано на рисунке.

$L3 = 8$ мм в обычных условиях, при высокой влажности материала этот зазор следует установить $L3 = 6$ мм.



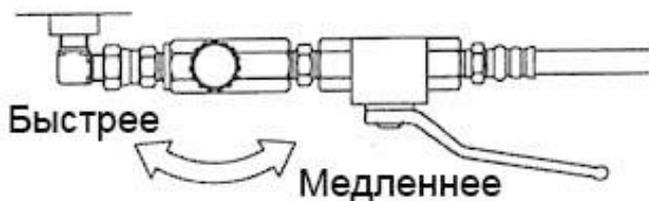
13.3.10 Регулировка подвески подборщика

Отрегулируйте длину пружин, $L = 48$ мм. Обе пружины должны после регулировки иметь одинаковую длину.



13.3.11 Регулировка скорости закрытия крышки

Скорость регулируется с помощью специального дроссельного клапана. Скорость снижается при повороте его вправо или увеличивается при повороте его влево.



14. УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Если при работе пресс-подборщика возникли неисправности устраните их в соответствии с рекомендациями Таблицы неисправностей и методов их устранения

ВНИМАНИЕ!
Запорный клапан гидроцилиндра пресса должен быть заблокирован при выполнении осмотра и ремонта пресса с открытой крышкой.
Заблокируйте гидравлический контур трактора, если пресс поднимается для осмотра и ремонта, для предотвращения самопроизвольного опускания.
Осмотр и ремонт должны производиться на твердой ровной поверхности.
Заглушите двигатель трактора и убедитесь, что все подвижные части пресса остановились прежде чем приступать к осмотру и техническому обслуживанию.
Обратитесь к дилеру если самостоятельно не можете определить причину неисправности или выполнить ремонт.

Таблица неисправностей и методов их устранения

Пресс-подборщик

Неисправность	Возможные причины	Устранение
Посторонний шум	* Согнуты пружинные зубья * Неисправности кулачковых роликов вала подборщика	*Заменить поврежденные пружинные зубья * Отремонтировать кулачковый механизм подборщика.
Плохо подбирает сено	*Неправильная установка высоты подборщика * Слишком большая скорость движения * Повреждение пружинных зубьев	*Отрегулировать высоту подборщика *Уменьшить скорость движения *Заменить пружинные зубья
Сено забивается между подборщиком и камерой прессования	*Слишком большая скорость вращения ВОМ * Помехи со стороны боковой крышки и щита. * Слишком большая скорость движения * Слишком широкие или слишком высокие валки *Слишком низко опущен подборщик	*Уменьшить скорость вращения ВОМ * *Снять боковую крышку и щит *Снизить скорость движения *Делать валки в соответствии с настоящей инструкцией *Отрегулировать высоту подборщика
Пресс-подборщик не вращается	* Неправильная регулировка фрикционной муфты *Слишком высокий валок *Слишком большая высота скашивания *Помеха от боковой крышки и щита *Срезан предохранительный срезной болт	*Отрегулировать фрикционную муфту *Делать валок в соответствии с настоящей инструкцией *Установить правильную высоту скашивания на косилке *Снять боковую крышку и щит *Заменить срезной болт

Вальцы

Неисправность	Возможная причина	Устранение
Вальцы создают необычный шум	*Намоталась трава на вальцы или грязь на вальцах. *Недостаточно смазки *Недостаточное натяжение цепей *Повреждение вальца	*Удалить засорение *Смазать роликовые цепи * Отрегулировать натяжение цепей в соответствии с инструкцией * Заменить валец
Сено наматывается на вальцы	*Слишком большая скорость вращения ВОМ *Повреждение вальца	*Установить необходимую скорость вращения ВОМ * Заменить поврежденные вальцы
Нагрев роликовой цепи	*Слишком высокая плотность тюков *Недостаточная смазка цепин *Неправильная регулировка натяжения цепи	*Уменьшить плотность прессования в соответствии с начтойщей инструкцией *Смазать роликовые цепи * Отрегулировать натяжение цепей

Механизм регулировки плотности

Неисправность	Возможная причина	Устранение
Плотность слишком низка из-за того, что крышка не фиксируется в опущенном положении	Разрегулирован механизм регулировки плотности	*Отрегулировать в соответствии с положениями настоящей инструкции
Слишком высокая плотность	*Продолжение работы из-за отсутствия звука зуммера * Неправильная регулировка механизма регулировки плотности	* Устранить неисправности зуммера *Отрегулировать в соответствии с положениями настоящей инструкции

Обмотка

Неисправность	Возможная причина	Устранение
*Обмотчик не начинает работу при достижении необходимой плотности.	* Рычаг обмотчика не установлен в исходное положение *Недостаточная смазка *Неправильная регулировка натяжителей шпагата *Шпагат слетел со шкива *Шпагат запутался и не зацепился *Низкая плотность тюка слева *Свободный конец шпагата не попал в камеру прессования	*Установить рычаг обмотчика в исходное положение *Смазать в соответствии с Картой смазки *Отрегулировать натяжение шпагата *Правильно заправить шпагат *Распутать и устранить зацепы шпагата. *При движении держать валок по середине вала подборщика. *Устранить препятствия для шпагата
*Обмотчик начинает работать преждевременно	* Рычаг обмотчика не установлен в исходное положение *Слишком длинный свободный конец шпагата из-за затупления ножа	*Установить рычаг обмотчика в исходное положение *Заменить нож в соответствии с настоящей онструкцией
*Слабая обвязка тюка, плохая обрезка шпагата	*Слишком слабое натяжение шпагата	*Отрегулировать натяжение шпагата Затянуть гайки прижимных пластин на один или два оборота.

Крышка

Неисправность	Возможная причина	Устранение
Рулон не выходит из камеры прессования	*Слишком высокая плотность прессования *Слишком широкий валок *Неровное поле	*Отрегулировать плотность *Делать валки в соответствии с данным руководством *Выгрузку рулона осуществлять на ровном участке поля
Крышка не открывается	*Закрит запорный клапан *Утечка или неисправности гидросистемы *Неправильная регулировка блокировки защелки *Отключен ВОМ трактора *Недостаточно масла в гидросистеме	*Открыть запорный клапан *Проверка и ремонт гидросистемы *Отрегулировать в соответствии с данным руководством *Включить ВОМ трактора *Долить масло в соответствии с Картой смазки

Срезной болт

Неисправность	Возможная причина	Устранение
*Срезается предохранительный болт	*Слишком высокая скорость вращения ВОМ *Засорение сеном подборщика *Намотка сена на вал подборщика *Ослабление затяжки болта	*Установить нормальную скорость ВОМ *Устранить засорение *Устранить намотавшееся сено *Затянуть болт

Карданный вал

Неисправность	Возможная причина	Устранение
*Посторонний шум при работе	*Недостаточная смазка *Слишком большой угол наклона карданного вала	*Смажьте трубы кардана и крестовины в соответствии с картой смазки *Отрегулировать положение пресс-подборщика на навеске трактора

Если вы не обнаружили причину неполадки или не можете ее устранить, обратитесь к поставщику машины, сообщив ему следующую информацию

1. Название машины
2. Модель
3. Серийный номер
4. Подробное описание проблемы