

**Lewatit® S 8227** относится к группе слабокислотных макропористых катионитов пищевого класса на основе сшитого полиакрилата. Катионит имеет специальный гранулометрический состав, и может быть использован для очистки питьевой воды в домашних условиях и промышленных установках.

Благодаря высокой общей обменной емкости, химической стойкости и осмотической стабильности **Lewatit 8227** особо рекомендуется для:

- » декарбонизации и умягчения питьевой воды, например, в пивоваренной промышленности или домашних условиях

Благодаря низкой потребности в регенерирующих средствах, использование **Lewatit® S 8227** для декарбонизации воды и жидкостей, используемых в пищевой промышленности, является особенно экономически рентабельным.

При использовании **Lewatit® S 8227** для обработки питьевой воды и водных растворов, указанных выше, требуется уделить особое внимание начальным циклам эксплуатации смолы. Условия по вводу смолы в эксплуатацию предоставляются по дополнительному запросу.

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Ионообменных смол компании Ланксесс.

## Общее описание

Ионная форма при поставке	H <sup>+</sup>
Функциональная группа	карбоксильная
Матрица	сшитый полиакрилат
Структура	макропористая
Внешний вид	белый, непрозрачный

## Физико-химические свойства

		метрическая система	
Коэффициент однородности*		макс.	1,8
Размер гранул*	> 90 %	мм	0,4 - 1,6
Эффективный размер гранул*		мм	0,53 (+/- 0,05 )
Насыпная плотность	(+/- 5 %)	г/д	770
Плотность		примерно г/мл	1,18
Содержание воды		вес. %	48 - 56
Общая обменная емкость*		минимум экв/л	4,3
Дыхательная разность	H <sup>+</sup> --> Ca <sup>2+</sup>	макс. об. %	7
Дыхательная разность	H <sup>+</sup> --> Na <sup>+</sup>	макс. об. %	60
Стабильность	в диапазоне pH		0 - 14
Сохранность	продукта	максимум лет	1
Сохранность	в диапазоне температур	°C	-20 - 40

\* Являются данными спецификации. Подлежат постоянному контролю.

Рекомендуемые условия применения\*

		метрическая система		
Рабочая температура		макс. °C	70	
Рабочий диапазон pH			5 - 14	
Высота слоя		мин. Мм	800	
Коэффициент гидравлического сопротивления	при вязкости 1 мПа*с	прим. кПа*ч/м <sup>2</sup>	1,1	
Падение давления		макс. кПа	250	
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	40	
Линейная скорость	при обратной промывке (20 °C)	прим. м/ч	12 - 14	
Расширение слоя	(20 °C, на м/ч)	прим. об. %	5	
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	60 - 80	
Регенерант			HCl	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>
Противоточная регенерация	уровень	прим. г/л	HCl H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	70 90
Противоточная регенерация	A2 для противотока	вес. %	HCl H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	3 - 6 0,5 - 0,8
Прямоток	уровень	прим. г/л	HCl H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	70 90
Прямоточная регенерация	концентрация	прим. вес. %	HCl H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	3 - 6 0,5 - 0,8
Линейная скорость	регенерация	прим. м/ч	5 - 20	
Линейная скорость	промывка	прим. м/ч	5 - 20	
Потребность в промывочной воде	быстро / медленно	прим. об. слоя	3,5	

\* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

## Дополнительная информация и правила

### Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

### Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

### Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

### Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH  
BU ION  
D-51369 Leverkusen

[lewatit@lanxess.com](mailto:lewatit@lanxess.com)

[www.lewatit.com](http://www.lewatit.com)  
[www.lanxess.com](http://www.lanxess.com)