



HELIOS Tovarna barv, lakov in umetnih smol Količevo, d.o.o.
Količevo 65, 1230 Domžale, Slovenija
T +386 1 722 40 00 F +386 1 722 43 10
E info@helios.si
www.helios.si

HELIOS 2K грунтровка E ZP

Эпоксидное грунтовочное покрытие

ОПИСАНИЕ

- HELIOS 2K грунтровка E ZP двухкомпонентное грунтовочное покрытие на основе эпоксидного связующего и полиамидаминового отвердителя
- В качестве активного антикоррозионного пигмента содержит цинк-фосфат, дополнительно улучшающий АКЗ покрытия
- Является высококачественным грунтовочным покрытием в системе покрытий АКЗ для металлической поверхности
- Покрытие отличается хорошей химической и механической стойкостью
- Обеспечивает нанесение окончательного покрытия техникой "мокрым по мокрому"
- Используется в комбинации с широким спектром окончательных покрытий
- Соответствует самым требовательным условиям эксплуатации

НАЗНАЧЕНИЕ

Используется в качестве грунтовочного покрытия в системе покрытий для АКЗ транспорта, дорожной и строительной техники, автомобильных и ж/д цистерн для перевозок нефтяных продуктов, рельсового транспорта, узлов и составляющих частей автомобилей, различных стальных конструкций, где покрытие должно отвечать высоким требованиям по химической, механической стойкости и АКЗ.

СОПРОВОЖДАЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

Разбавитель: Разбавитель E M
Отвердитель- комп. Б: Отвердитель E

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|--|
| Тип | 2К-эпокси-полиамидоамин |
| Вязкость при поставке компонента А | Тиксотропно |
| Жизнеспособность смеси А+Б при 20°C | мин. 8 час |
| Соотношение смешивания А:Б | |
| по объему | 3.3:1 |
| по весу | 6:1 |
| Плотность компонента А | 1.55-1.65 kg/l |
| Плотность смеси А+Б в поставляемом виде | 1.35-1.45 kg/l |
| Цвет | красно-коричневый серый по карте RAL или образцу UNIHEL MIX система  |
| Вид | Полуматовый |
| Концентрация сухого вещества в смеси А+Б в поставляемом виде | |
| по объему | 50 % |
| по весу | 70 % |
| VOC смеси А+Б в поставляемом виде | 450 g/l |
| Термостойкость (сухая температура) | |
| кратковременная | до 140 °C |
| долговременная | до 120 °C |

| Толщина ЛКП и расход | Максималь-ная | Рекоменду-емая |
|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Толщина сухой пленки | 80 μm | 60 μm |
| Толщина мокрой пленки | 160 μm | 120 μm |
| Теоретический расход | 6.3 m ² /l | 8.3 m ² /l |

| Высыхание покрытия | 10°C | 20°C | 30°C |
|--------------------|----------|----------|----------|
| сухое на пыль | 30 минут | 15 минут | 5 минут |
| сухое на ошупь | 2 час | 1 час | 45 минут |
| просушенное | 10 дней | 7 дней | 5 дней |

| Межслойный интервал при 25°C | |
|------------------------------|----------|
| ЛКП на основе растворителей | |
| минимальный | 20 минут |
| максимальный | 30 дней |



ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



THEL-3.01-HELIOS 2K грунтровка E ZP-RUSKI
Стр: 1/2

Контроль №: 8

Дата выдачи: 25/10/10

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Стальная поверхность должна быть сухой, чистой, тщательно обезжиренной, без следов коррозии и прочих загрязнений..

Рекомендуется обработка пескоструйкой по ISO 8501 до степени Sa 2,5. Шероховатость новой поверхности = 25-50 мкм.

Для подготовки декапированной жести рекомендуется фосфатирование.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Минимальная температура в процессе работ = +10°C.

Относительная влажность воздуха от 20% до 85%

Температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Перед использованием материал тщательно перемешивается.



РАСПЫЛЕНИЕ "AIRLESS"

Разбавление: до 10 % по объему
Диаметр сопла: 0.33 - 0.38 мм
Исходное давление: 12.0 - 15.0 МПа



ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Разбавление: до 15 % по объему
Диаметр сопла: 1.5 - 1.7 мм
Исходное давление: 0.3 - 0.5 МПа



КИСТЬ/ВАЛИК

Разбавление: не требуется

Кисть или валик используются в случае окраски малых участков поверхности или небольших исправлений.

По сравнению с окраской техникой распыления в случае окраски кистью или валиком требуется нанесение выше слоев для получения сухой пленки покрытия рекомендуемой толщины.

Объем добавки разбавителя зависит от температуры краски. Указанные показатели относятся к температуре краски = 20°C.

СИСТЕМЫ ЛКП

Система покрытий выбирается на основании климатических условий и в соответствии с рекомендациями стандарта ISO 12944.

Рекомендуемые окончательные покрытия:

HELIOS 2K вторичная грунтовка TC
HELIOS 2K эпоксидная вторичная грунтовка
HELIOS 2K HS вторичная грунтовка
HELIOS 2K эмаль E dbs
HELIOS 2K PUR эмаль 2:1
HELIOS 2K PUR эмаль 3:1
HELIOS 2K PUR эмаль 6:1
HELIOS 2K PUR RB эмаль 3:1
HELIOS 2K PUR RB эмаль 6:1
HELIOS 1K эмаль VA

В случае окраски другими ЛКП посоветуйтесь с специалистами HELIOS

ХРАНЕНИЕ

24 месяца при температуре до +35°C.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Смотри Свидетельство безопасности материала и этикетку.

ПРИМЕЧАНИЯ

Сертификат качества выдается по каждой партии выпущенного материала.

Настоящая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы ни в коем случае не несем ответственности в случае использования нашей продукции вне нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения без предварительного уведомления покупателей.

Система качества соответствует стандарту ISO 9001.