



HELIOS Tovarna barv, lakov in umetnih smol Količevo, d.o.o.
Količevo 65, 1230 Domžale, Slovenija
T +386 1 722 40 00 F +386 1 722 43 10
E info@helios.si
www.helios.si

HELIOS 2K грунтровка E ZN

Эпоксидное грунтвочное покрытие с добавкой цинкового порошка

ОПИСАНИЕ

- **HELIOS 2K грунтровка E ZN** двухкомпонентное грунтвочное покрытие на основе эпоксидного связующего и полиамидаминового отвердителя
- Содержит высокую концентрацию цинкового порошка (90% в сухой пленке), что обеспечивает катодную защиту
- Является высококачественным грунтвочным покрытием в системе покрытий АКЗ для стальной поверхности
- Отличается быстрым высыханием и неограниченным межслойным интервалом
- Обеспечивает нанесение окончательного покрытия техникой "мокрым по мокрому"
- Используется в комбинации с широким спектром окончательных покрытий
- Соответствует самым требовательным условиям эксплуатации

НАЗНАЧЕНИЕ

Используется в качестве грунтвочного покрытия в системе покрытий для АКЗ ж/д транспорта, с/х, дорожной и строительной техники, узлов и составляющих части автомобилей, различных стальных конструкций, где покрытие должно отвечать требованиям по качественной АКЗ.

Смотря на высокую концентрацию цинка в сухой пленке покрытия, могут применяться точечная и дуговая сварка. Толщина сухой пленки выше 60 мкм может отрицательно повлиять на качество сварочного шва.

СОПРОВОЖДАЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

Разбавитель: Разбавитель E M
Отвердитель- комп. B: Отвердитель E ZN

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	2K-эпокси-полиамидамин
Вязкость при поставке компонента А	DIN4 20°C 35 - 45 s
Жизнеспособность смеси А+Б при 20°C	мин. 8 час
Соотношение смешивания А:Б	
по объему	6:1
по весу	20:1
Плотность компонента А	2.9-3.0 kg/l
Плотность смеси А+Б в поставляемом виде	2.55-2.65 kg/l
Цвет	серый
Вид	Матовый
Концентрация сухого вещества в смеси А+Б в поставляемом виде	
по объему	45 %
по весу	85 %
VOC смеси А+Б в поставляемом виде	450 g/l
Термостойкость (сухая температура)	
кратковременная	до 200 °C
долговременная	до 180 °C

Толщина ЛКП и расход	Максималь-ная	Рекоменду-емая
Толщина сухой пленки	80 μm	60 μm
Толщина мокрой пленки	180 μm	135 μm
Теоретический расход	5.6 m ² /l	7.5 m ² /l

Высыхание покрытия	10°C	20°C	30°C
сухое на пыль	10 минут	5 минут	3 минут
сухое на ощупь	15 минут	10 минут	7 минут
просушенное	10 дней	7 дней	5 дней

Межслойный интервал при 25°C	
ЛКП на основе растворителей	
минимальный	10 минут
максимальный	неограниченный



ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



THEL-3.04-HELIOS 2K грунтровка E ZN-RUSKI
Стр: 1/2

Контроль №: 2

Дата выдачи: 25/10/10

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Стальная поверхность должна быть обработана пескоструйкой по стандарту ISO 8501 до степени Sa 2.5. Поверхность должна быть сухой, чистой, без следов масел, коррозии и прочих загрязнений. Шероховатость новой поверхности = 25-50 мкм.

На покрытии с высокой концентрацией цинка могут появиться соли цинка, поэтому при окрасочных работах в условиях промышленной и морской атмосферы не рекомендуется иметь долгий межслойный интервал. Соли цинка удаляются с поверхности покрытия механическим путем или с помощью воды.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Минимальная температура в процессе работ = +10°C.

Относительная влажность воздуха от 20% до 85%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Перед использованием материал тщательно перемешивается.



РАСПЫЛЕНИЕ "AIRLESS"

Разбавление: не требуется
Диаметр сопла: 0.33 - 0.38 мм
Исходное давление: 12.0 - 15.0 МПа



ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Разбавление: до 3 % по объему
Диаметр сопла: 1.5 - 1.7 мм
Исходное давление: 0.3 - 0.5 МПа



КИСТЬ/ВАЛИК

Разбавление: не требуется

Кисть или валик используются в случае окраски малых участков поверхности или небольших исправлений.

По сравнению с окраской техникой распыления в случае окраски кистью или валиком требуется нанесение выше слоев для получения сухой пленки покрытия рекомендуемой толщины.

Объем добавки разбавителя зависит от температуры краски. Указанные показатели относятся к температуре краски = 20°C.

СИСТЕМЫ ЛКП

Система покрытий выбирается на основании климатических условий и в соответствии с рекомендациями стандарта ISO 12944.

Рекомендуемые окончательные покрытия:

HELIOS 2K эмаль E dbs
HELIOS 2K эпоксидная вторичная грунтовка
HELIOS 2K HS вторичная грунтовка
HELIOS 2K PUR эмаль 2:1
HELIOS 2K PUR эмаль 3:1
HELIOS 2K PUR RB эмаль 3:1
HELIOS 2K PUR RB эмаль 6:1
HELIOS 2K PUR эмаль 6:1
HELIOS 1K эмаль VA

В случае окраски другими ЛКП посоветуйтесь с специалистами HELIOS

ХРАНЕНИЕ

24 месяца при температуре до +35°C.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Смотри Свидетельство безопасности материала и этикетку.

ПРИМЕЧАНИЯ

Сертификат качества выдается по каждой партии выпущенного материала.

Настоящая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы ни в коем случае не несем ответственности в случае использования нашей продукции вне нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения без предварительного уведомления покупателей.

Система качества соответствует стандарту ISO 9001.