

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

Конструкції будинків і споруд

ДВЕРІ З АЛЮМІНІЄВИХ СПЛАВІВ

Загальні технічні умови

ДСТУ Б В.2.6-48:2008

Київ
Мінрегіонбуд України
2009

ПЕРЕДМОВА

1 РОЗРОБЛЕНО:

Державне підприємство Науково-технічний центр оцінки відповідності у будівництві
"БудЦентр"

РОЗРОБНИКИ: О. Артанов; Л. Білан; М. Гринберг, канд. техн. наук (науковий керівник),
Г. Марченко

2 ПРИЙНЯТО ТА НАДАНО ЧИННОСТІ:

Наказ Мінрегіонбуду України від 26.12.2008 р. № 690 та від 08.07.2009 р. № 277

3 УВЕДЕНО ВПЕРШЕ (зі скасуванням в Україні ГОСТ 23747-88)

ЗМІСТ

	С.
1 Сфера застосування	1
2 Нормативні посилання	1
3 Основні параметри і розміри	4
4 Технічні вимоги	4
5 Приймання	8
6 Методи контролювання	8
7 Транспортування і зберігання	9
8 Вказівки щодо експлуатації	9
9 Гарантії виробника	9
10 Вимоги безпеки та охорони довкілля	9
11 Оцінювання відповідності	10
Додаток А	
Схеми прикладання навантажень	12
Додаток Б	
Схеми розміщення підкладок під скло	13

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

Конструкції будинків і споруд ДВЕРІ З АЛЮМІНІЄВИХ СПЛАВІВ Загальні технічні умови

Конструкции зданий и сооружений
ДВЕРИ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ
Общие технические условия
Structures of buildings and works
DOORS OF ALUMINIUM ALLOYS
General specifications

Чинний від 2010-01-01

1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

1.1 Стандарт є складовою частиною системного комплексу нормативних документів, що регламентують вимоги до будівельних матеріалів, виробів та конструкцій і впровадження Технічного регламенту будівельних виробів, будівель і споруд.

1.2 Цей стандарт поширюється на двері з алюмінієвих сплавів (далі - двері) кліматичного виконання УХЛ будь-якої категорії розміщення, крім п'ятої, згідно з ГОСТ 15150, будь-якої групи умов експлуатації для виробів з лакофарбовим покриттям УХЛ згідно з ГОСТ 9.104. Двері призначені для встановлення в зовнішніх і внутрішніх вертикальних будівельних огорожувальних конструкціях. Двері, що застосовуються на шляхах евакуації будинку (споруди), повинні відповідати вимогам ДБН В.1.1-7.

Стандарт не поширюється на двері, у яких алюмінієві сплави не є основним конструкційним матеріалом, а також на двері спеціального призначення (куленепробивні, протизламні, протиударні вхідні в квартири, з підвищеними вимогами до пожежної безпеки, димозахисту, звуко- і теплоізоляції та герметичності).

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

У цьому стандарті є посилання на такі нормативні документи:

ДБН В.1.1-7-2002 Захист від пожежі. Пожежна безпека об'єктів будівництва

ДБН В.1.2-8-2008 Система забезпечення надійності та безпеки будівельних об'єктів. Основні вимоги до будівель і споруд. Безпека життя і здоров'я людини та захист навколишнього природного середовища

ДБН В.1.2-9-2008 Система забезпечення надійності та безпеки будівельних об'єктів. Основні вимоги до будівель і споруд. Безпека експлуатації

ДБН В.1.2-10-2008 Система забезпечення надійності та безпеки будівельних об'єктів. Основні вимоги до будівель і споруд. Захист від шуму

ДБН В.1.2-11-2008 Система забезпечення надійності та безпеки будівельних об'єктів. Основні вимоги до будівель і споруд. Економія енергії

ДБН В.1.2-2:2006 Навантаження і впливи. Норми проектування

ДБН В.2.6-31:2006 Конструкції будинків і споруд. Теплова ізоляція будівель

ДСТУ 2651-2005 / ГОСТ 380-2005 Сталь вуглецева звичайної якості. Марки

ДСТУ 4179-2003 Рулетки вимірювальні металеві. Технічні умови

ДСТУ ISO 9001-2001 Система управління якістю. Вимоги

ДСТУ-Н Б А.1.1-83:2008 Система стандартизації та нормування в будівництві. Настанова. Керівний документ В щодо визначення контролю виробництва на підприємстві в технічних умовах на будівельні вироби

ДСТУ-Н Б А.1.1-89:2008 Система стандартизації та нормування в будівництві. Настанова. Керівний документ К. Системи підтвердження відповідності, роль та завдання нотифікованих органів у сфері директиви стосовно будівельних виробів

ДСТУ Б А.1.2-1:2007 Система ліцензування та сертифікації у будівництві. Оцінювання відповідності у будівництві згідно з технічним регламентом будівельних виробів будівель і споруд

ДСТУ Б В.1.2-3:2006 Прогини і переміщення. Вимоги проектування

ДСТУ Б В.2.6-3-95 (ГОСТ 22233-93) Конструкції будинків і споруд. Профілі пресовані з алюмінієвих сплавів для огорожувальних будівельних конструкцій. Загальні технічні умови

ДСТУ Б В.2.6-17-2000 (ГОСТ 26602.1-99) Конструкції будинків і споруд. Блоки віконні та дверні. Методи визначення опору теплопередачі

ДСТУ Б В.2.6-18-2000 (ГОСТ 26602.2-99) Конструкції будинків і споруд. Блоки віконні та дверні. Методи визначення повітро- та водопроникності)

ДСТУ Б В.2.6-30:2006 Конструкції будинків і споруд. Профілі з алюмінієвих сплавів із термомістками для огорожувальних будівельних конструкцій. Загальні технічні умови

ДСТУ Б В.2.6-37:2008 Конструкції будинків і споруд. Методи визначення показників повітропроникності огорожувальних конструкцій та їх елементів в лабораторних умовах

ДСТУ Б В.2.6-23:2009 Блоки віконні та дверні. Загальні технічні умови

ДСТУ Б В.2.7-107-2001 (ГОСТ 24866-99) Будівельні матеріали. Склопакети клеєні будівельного призначення. Технічні умови

ДСТУ Б В.2.7-110-2001 (ГОСТ 30698-2000) Будівельні матеріали. Скло загартоване будівельне. Технічні умови

ДСТУ Б В.2.7-122-2003 (ГОСТ 111-2001) Будівельні матеріали. Скло листове. Технічні умови

ГОСТ 9.031-74 ЕСЗКС. Покрyтия анодно-окисные полуфабрикатов из алюминия и его сплавов. Общие требования и методы контроля (ЕСЗКС. Покриття анодно-окисні напівфабрикатів із алюмінію і його сплавів. Загальні вимоги і методи контролю)

ГОСТ 9.032-74 ЕСЗКС. Покрyтия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения (ЕСЗКС. Покриття лакофарбові. Групи, технічні вимоги і позначення)

ГОСТ 9.104-79 ЕСЗКС. Покрyтия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации (ЕСЗКС. Покриття лакофарбові. Групи умов експлуатації)

ГОСТ 9.301-86 ЕСЗКС. Покрyтия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования (ЕСЗКС. Покриття металеві та неметалеві неорганічні. Загальні вимоги)

ГОСТ 9.302-88 ЕСЗКС. Покрyтия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля (Покриття металеві та неметалеві неорганічні. Методи контролю)

ГОСТ 9.303-84 ЕСЗКС. Покрyтия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору (ЕСЗКС. Покриття металеві та неметалеві неорганічні. Загальні вимоги до вибору)

ГОСТ 9.401-91 ЕСЗКС. Покрyтия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов (ЕСЗКС. Покриття лакофарбові. Загальні вимоги і методи прискорених випробувань на стійкість до впливу кліматичних чинників)

ГОСТ 166-89 (ИСО 3599-76) Штангенциркули. Технические условия (Штангенциркулі. Технічні умови)

ГОСТ 2789-73 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики (Шорсткість поверхні. Параметри та характеристики)

ГОСТ 1050-88 Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия (Прокат сортовой, калібрований, зі спеціальним оздобленням поверхні з вуглецевої якісної конструкційної сталі. Загальні технічні умови)

ГОСТ 2991-85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия (Ящики дощаті нерозбірні для вантажів масою до 500 кг. Загальні технічні умови)

ГОСТ 5378-88 Угломеры с нониусом. Технические условия (Кутоміри з ноніусом. Технічні умови)

ГОСТ 5632-72 Стали высоколегированные и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки (Сталі високолеговані та сплави корозійностійкі, жаростійкі і жароміцні. Марки)

ГОСТ 8273-75 Бумага оберточная. Технические условия (Папір обгортковий. Технічні умови)

ГОСТ 8828-89 Бумага-основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная. Технические условия (Папір-основа та папір двохшаровий водонепроникний пакувальний. Технічні умови)

ГОСТ 9378-93 (ИСО 2632-1-85, ИСО 2632-2-85) Образцы шероховатости поверхности (сравнения). Общие технические условия (Зразки шорсткості поверхні (порівняння). Загальні технічні умови)

ГОСТ 9569-2006 Бумага парафинированная. Технические условия (Папір парафінований. Технічні умови)

ГОСТ 10354-82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия (Плівка поліетиленова. Технічні умови)

ГОСТ 12085-73 Мел природный обогащенный. Технические условия (Крейда природна збагачена. Технічні умови)

ГОСТ 12172-74 Клеи фенолополивинилацетальные. Технические условия (Клеї фенолполівінілацетатні. Технічні умови)

ГОСТ 13489-79 Герметик марок У-30М и УТ-31. Технические условия (Герметик марок У-30М і УТ-31. Технічні умови)

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов (Маркування вантажів)

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды (Машины, прилади та інші технічні вироби виконання для різних кліматичних районів. Категорії, умови експлуатації, зберігання і транспортування в частині впливу кліматичних чинників зовнішнього середовища)

ГОСТ 15907-70 Лаки ПФ-170 и ПФ-171. Технические условия (Лаки ПФ-170 і ПФ-171. Технічні умови)

ГОСТ 16338-85 Полиэтилен низкого давления. Технические условия (Поліетилен низького тиску. Технічні умови)

ГОСТ 17308-88 Шпагаты. Технические условия (Шпагати. Технічні умови)

ГОСТ 19729-74 Тальк молотый для производства резиновых изделий и пластических масс. Технические условия (Тальк мелений для виробництва гумових виробів і пластичних мас. Технічні умови)

ГОСТ 21631-76 Листы из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия (Листи із алюмінію та алюмінієвих сплавів. Технічні умови)

ГОСТ 23616-79 (СТ СЭВ 4234-83) Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Контроль точности (Система забезпечення точності геометричних параметрів в будівництві. Контроль точності)

ГОСТ 23832-79 Лаки АК-113 и АК-113Ф. Технические условия (Лаки АК-113 та АК-113Ф. Технічні умови)

ГОСТ 25897-83 Ручки для дверей из алюминиевых сплавов. Типы и основные размеры (Ручки для дверей з алюмінієвих сплавів. Типи і основні розміри)

ГОСТ 26254-84 Здания и сооружения. Метод определения сопротивления теплопередаче ограждающих конструкций (Будівлі і споруди. Метод визначення опору теплопередачі огорожувальних конструкцій)

СНиП 2.03.11-85 Защита строительных конструкций от коррозии. (Захист будівельних конструкцій від корозії)

3 ОСНОВНІ ПАРАМЕТРИ І РОЗМІРИ

3.1 Типи, розміри, конструкція і умовні позначки дверей встановлюють нормативною та конструкторською документацією на двері конкретних типів.

4 ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

4.1 Двері повинні виготовлятися відповідно до вимог даного стандарту за робочими кресленнями марки КМД (конструкції металеві - деталювання), затвердженими і прийнятими до виготовлення у встановленому порядку, які розробляються виробником або на його замовлення.

Креслення марки КМД повинні відповідати робочим кресленням марки КМ (конструкції металеві), що розробляються у відповідності з чинними будівельними нормами спеціалізованими проектними організаціями.

4.2 Характеристики

4.2.1 Опір теплопередачі дверей - згідно з ДБН В.2.6-31.

4.2.2 Опір повітропроникності дверей - згідно з ДБН В.2.6-31.

4.2.3 Двері повинні мати достатню міцність і стійкість в умовах транспортування, монтажу та експлуатації.

При цьому вони повинні витримувати унормовану в залежності від призначення кількість циклів відчинення і зачинення, а також вітрове навантаження згідно з ДБН В.1.2-2, ДСТУ Б В.1.2-3 і статичні навантаження згідно з додатком А до цього стандарту.

4.2.4 Деталі конструкцій дверей, за винятком вкладишів, повинні мати анодно-окисне або лакофарбове захисно-декоративне покриття.

Кольори покриття погоджують із підприємством-виробником і вибирають згідно з еталонами, затвердженими у встановленому порядку.

Зовнішній вигляд і товщина анодно-окисного покриття - згідно з ГОСТ 9.301 та ГОСТ 9.031 відповідно.

Лакофарбове покриття повинно відповідати III класу згідно з ГОСТ 9.032. Товщина шару - не менше 70 мкм.

Допускається відсутність анодно-окисного і лакофарбового покриттів у місцях механічної обробки деталей на нелицьових поверхнях конструкцій і у внутрішніх площинах деталей з порожнистого профілю.

4.2.5 Не допускається нанесення анодно-окисного, цинкового або кадмієвого покриттів на вироби в складеному вигляді.

4.2.6 Кріпильні вироби і деталі з вуглецевої сталі, що межують з алюмінієвими елементами, повинні мати цинкове або кадмієве покриття згідно з ГОСТ 9.303 завтовшки не менше 9 мкм.

4.2.7 Розмір за висотою несвітлопрозорої нижньої частини дверного полотна повинен бути не більше 1000 мм.

4.2.8 Двері з заксленими полотнами, особливо без автоматичного відчинення, що установлюються в місцях з інтенсивними людськими потоками (вокзали, аеропорти тощо), обладнують армованим склом із нанесенням попереджувального знака на висоті не нижче 1 м.

4.2.9 Зусилля, що прикладається до полотна дверей для його відчинення, не повинне перевищувати 50 Н.

4.2.10 Закріплення замикаючих пристроїв повинне забезпечувати неможливість їх демонтажу із зовнішньої сторони.

4.2.11 Конструкція дверей повинна виключати можливість демонтажу полотна або його запорень із зовнішньої сторони.

4.2.12 Граничні відхилення розмірів каркасів коробок і полотен дверей у складеному вигляді не повинні перевищувати значень, зазначених у таблиці 1.

Таблиця 1

Номинальні розміри, мм	Значення граничних відхилів, мм	
	внутрішніх розмірів каркасів коробок	зовнішніх розмірів каркасів полотен
До 500 включно	-	0 - 0,5
Понад 500 до 2000 включно	+1,0 0	0 - 1,0
Понад 2000 до 3000 включно	+1,5 0	0 - 1,5

4.2.13 Перепад лицьових поверхонь коробки і полотна дверей відносно одне одного, якщо їх встановлення передбачено в одній площині, не повинен бути більше 2,0 мм.

4.2.14 Різниця довжин діагоналей коробок і полотен не повинна бути більше 3 мм.

4.2.15 Перепад лицьових поверхонь спряжених алюмінієвих профілів не повинен перевищувати встановлюваних згідно з ДСТУ Б В.2.6-3 допусків на розмір сторін профілю, що з'єднуються.

4.2.16 Зазори на лицьових поверхнях конструкцій у місцях з'єднання деталей не повинні бути більше 0,3 мм. Допускається збільшення зазору до 1,0 мм, але з наступною герметизацією стику. Зазори в місцях з'єднання лінійних елементів фіксації заповнення (штапиків) допускається не герметизувати.

4.2.17 Граничний відхил кута розрізу, якщо розмір розрізуваної сторони профілю не перевищує 50 мм, не повинен бути більше +20', а при розмірі розрізуваної сторони профілю понад 50 мм - більше $\pm 15'$.

4.2.18 Шорсткість поверхонь профілів, що виходять на лицьову сторону виробів і піддаються механічній обробці, повинна бути $Ra \leq 6,3$ мкм згідно з ГОСТ 2789.

4.2.19 У місцях сполучення каркаса полотна з елементами заповнення, а також у притулах повинні бути встановлені по периметру ущільнювальні прокладки без застосування клею.

Ущільнювальні прокладки повинні бути суцільними в межах кожної сторони периметра. На вимогу споживача допускається в місцях встановлення заповнення замість ущільнювальних прокладок застосовувати герметик.

4.2.20 При закритому положенні полотна ущільнювальні прокладки в притулах повинні бути притиснуті без зазору.

4.2.21 Заповнення каркаса полотна дверей необхідно встановлювати на опорних і фіксуючих підкладках, що мають ширину не менше товщини застосовуваного заповнення, висоту не менше 3 мм і довжину не менше 80 мм. Схеми розміщення опорних і фіксуючих підкладок під скло наведені у додатку Б.

4.2.22 Двері мають проектувати та виготовляти за призначенням, із застосуванням встановлених у ДСТУ Б 6.2.6-23:2009 класів основних експлуатаційних характеристик, а саме:

- а) приведений опір теплопередачі, $\text{м}^2 \text{ } ^\circ\text{C}/\text{Вт}$;
- б) повітропроникність, $\text{м}^3/(\text{год}\cdot\text{м}^2)$;
- в) водопроникність при тиску, Па;
- г) звукоізоляція, дБА;
- д) опір вітровому навантаженню;
- е) загальний коефіцієнт світлопропускання.

4.2.23 Встановлено також такі основні показники:

- а) надійність приладів і завіс дверей, кількість циклів відчинення-зачинення:
 - міжкімнатних дверей - 50 000;
 - зовнішніх дверей - 100 000;
 - дверей для громадських будівель - 200 000;

б) мінімальний опір статичним навантаженням Р, Н, у тому числі:

- 1) перпендикулярно до площини:
 - полотна міжкімнатних дверей зі склінням - 250;
 - полотна міжкімнатних дверей без скління - 300;
 - полотна зовнішніх дверей - 350;
 - полотна дверей для громадських будівель - 350;
- 2) у площині:
 - полотна внутрішніх дверей - 600;
 - полотна зовнішніх дверей - 800;
 - полотна дверей для громадських будівель - 1000;

Примітка. Згідно з ДСТУ Б В.2.6-23:2009 унормовано також опір ударному навантаженню (у напрямках зачинення та відчинення) і опір пробиванню дверей в залежності від їх призначення.

в) мінімальна довговічність, умовних років експлуатації:

- 1) склопакетів - 20;
- 2) ущільнювальних прокладок - 5;
- 3) захисно-декоративних покриттів на профілях з алюмінієвих сплавів - 20^{*)}

Примітка. *) Термін введення в дію значень показників довговічності встановлюють у НД на конкретні види вікон і балконних дверей

4.3 Вимоги до матеріалів і комплектуючих виробів

4.3.1 Каркаси дверей повинні виготовлятися з алюмінієвих пресованих профілів згідно з ДСТУ Б В.2.6-3. Для виконання вимог даного стандарту профілі можуть піддаватися правці з метою зменшення поздовжньої кривизни і кута скручування.

Для зовнішніх дверей рекомендується застосовувати комбіновані (з термомістком) профілі згідно з ДСТУ Б В.2.6-30.

4.3.2 Кріпильні вироби (болти, гвинти, гайки, шайби) і осі петель повинні виготовлятися зі сталі марок 20Х13 і 12Х13 або інших марок нержавіючої сталі згідно з ГОСТ 5632.

За узгодженням виробника зі споживачем допускається виготовлення кріпильних виробів і осей петель зі сталі марок 08кп, 10кп, 20кп, 10, 20, 40 згідно з ГОСТ 1050.

4.3.3 Сталеві деталі, що входять до складу конструкції дверей, можуть бути виготовлені зі сталі марки Ст3кп згідно з ДСТУ 2651 / ГОСТ 380 або зі сталі інших марок, фізико-механічні властивості яких не нижче зазначеної.

4.3.4 Для світлопрозорого заповнення каркаса дверних полотен слід застосовувати листове скло згідно з ДСТУ Б В.2.7-122, скло загартоване згідно з ДСТУ Б В.2.7-110, склопакети згідно з ДСТУ Б В.2.7-107, а також інші вироби, що виготовлені за нормативною, технічною та технологічною документацією, затвердженою у встановленому порядку. При цьому рекомендована товщина скла - 5-6 мм, а склопакетів - 15-28 мм.

На полотнах дверей із суцільним прозорим заповненням безпосередньо на склінні повинні наноситися спеціальні декоративно-попереджувальні знаки, розміщені на висоті не нижче 1 м.

4.3.5 Для несвітлопрозорого заповнення каркаса дверних полотен рекомендується застосовувати:

- листи, що виготовляють із алюмінію марок АМг2, АМц згідно з ГОСТ 21631;
- пресовані профілі постійного перерізу з алюмінієвого сплаву АД31 згідно з ДСТУ Б В.2.6-3.

Допускається застосовувати інші матеріали завтовшки 5-6 мм із числа дозволених органами державного санітарного нагляду, що виготовлені відповідно до вимог нормативної документації, затвердженої у встановленому порядку.

4.3.6 Опорні і фіксуючі підкладки повинні бути виготовлені з поліетилену низького тиску будь-якого сорту згідно з ГОСТ 16338, а також з озонорозостійкої гуми підвищеної твердості, деревини, просоченої антисептиком, відповідно до вимог нормативної документації, затвердженої у встановленому порядку.

4.3.7 Ущільнювальні прокладки повинні бути виготовлені з світлоозонорозостійкої гуми або пластмас із числа дозволених органами державного санітарного нагляду відповідно до вимог нормативної документації, затвердженої у встановленому порядку.

4.3.8 Для герметизації стиків у місцях з'єднання деталей з алюмінієвих сплавів слід застосовувати герметик марки УТ-31 згідно з ГОСТ 13489 або мастики за нормативною документацією, затвердженою у встановленому порядку, дозволеною органами державного санітарного нагляду, що не викликає корозії алюмінієвих сплавів.

4.3.9 Кріпильні вироби з метричним різьбленням у нерознімних з'єднаннях слід встановлювати на клею марок БФ-2, БФ-4 згідно з ГОСТ 12172; лаках марок ПФ-170, ПФ-171 згідно з ГОСТ 15907; марок АК113, АК113Ф згідно з ГОСТ 23832 або інших лаках, дозволених органами державного санітарного нагляду.

4.3.10 Прилади для дверей повинні відповідати вимогам ГОСТ 25897 і нормативної документації на прилади конкретних типів.

4.4 Комплектність

4.4.1 Комплект поставки виробів визначається вимогами нормативної документації на конструкції конкретних типів.

Допускається прилади, деталі, що виступають відносно площини дверей, опорні і фіксуючі підкладки, штапики, конструкції кріплення не встановлювати, а поставляти в комплекті з виробами.

4.5 Маркування

4.5.1 На нелицьовій поверхні кожного виробу або на ярлику повинні бути нанесені:

- товарний знак підприємства-виробника;
- марка виробу з обов'язковим позначенням класів за 4.2.22;
- дата виготовлення;
- штамп ВТК.

4.5.2 Маркування вантажних місць слід виконувати відповідно до вимог ГОСТ 14192.

4.5.3 Спосіб виконання і додаткові вимоги до маркування встановлюють у нормативній документації на конструкції конкретних типів.

4.6 Пакування

4.6.1 Кожні двері з двійчастими полотнами перед пакуванням повинні бути закритими на замок.

4.6.2 Під час укладання в тару кожні двері або група дверей повинні бути обгорнуті одним шаром двошарового пакувального паперу згідно з ГОСТ 8828 або парафінованого паперу згідно з ГОСТ 9569 і обв'язані шпагатом згідно з ГОСТ 17308 із кроком витків 300-350 мм.

Під час укладання в тару групи дверей між виробами повинен бути прокладений шар паперу згідно з ГОСТ 8273.

4.6.3 Двері повинні бути укладені в тару, що захищає вироби від скривлення і механічних пошкоджень, виготовлену за робочими кресленнями, затвердженими у встановленому порядку.

Кількість виробів і способи їх укладання в тару повинні забезпечити їх захищеність під час вантажно-розвантажувальних робіт і транспортуванні різними видами транспорту.

4.6.4 Невстановлені на двері прилади або частини приладів, штапики і кріпильні вироби повинні бути загорнуті у двохшаровий пакувальний папір згідно з ГОСТ 8828 або покладені в пакети з поліетиленової плівки згідно з ГОСТ 10354 і упаковані в тару разом з конструкцією.

Допускається укладання деталей приладів і кріпильних виробів в окрему тару згідно з ГОСТ 2991, а покупні вироби, що входять у комплект поставки і не встановлені в конструкції, залишати в упаковці підприємства-виробника.

4.6.5 Кожна партія повинна мати супровідний документ, вид і форма якого, а також порядок і терміни направлення цих документів споживачеві встановлюють умовами поставки або договором.

5 ПРИЙМАННЯ

5.1 Двері приймають партіями. Партія повинна складатися із дверей однієї марки, виготовлених за одним технологічним процесом. Об'єм партії - не більше 200 шт.

5.2 Для перевірки відповідності виробів вимогам даного стандарту та робочим кресленням на підприємстві-виробнику слід проводити приймально-здавальні, періодичні і типові випробування.

5.3 При приймально-здавальних випробуваннях застосовують двоступінчастий контроль відповідно до ГОСТ 23616 на відповідність вимогам, наведеним у 4.2.4; 4.2.12-4.2.15; 4.2.18; 4.4; 4.6, для чого від партії відбирають вироби у вибірку відповідно до таблиці 2.

Таблиця 2

Об'єм партії, шт.	Номер вибірки	Об'єм вибірки, шт.	Приймальне число	Бракувальне число
До 25 включно	1	5	0	1
	1	5	0	2
Від 26 до 90 включно	2	5	1	2
Від 91 до 200 включно	1	8	0	2
	2	8	1	2

5.4 Періодичним випробуванням повинні піддаватися вироби не менше одного разу у два роки на відповідність вимогам всіх пунктів даного стандарту, за винятком 4.2.1 і 4.2.2.

Під час постановки дверей на виробництво випробування повинні проводитися на відповідність вимогам усіх пунктів даного стандарту.

5.5 У разі внесення змін у конструкцію дверей або технологію виготовлення проводять типові випробування, об'єм яких визначає розробник конструкторської і технологічної документації.

6 МЕТОДИ КОНТРОЛЮВАННЯ

6.1 Опір теплопередачі дверей (4.2.1) визначають згідно з ГОСТ 26254, ДСТУ Б В.2.6-17.

6.2 Опір повітропроникності дверей (4.2.2) визначають згідно з ДСТУ Б В.2.6-37, ДСТУ Б В.2.6-18.

6.3 Двері на статичні та вітрове навантаження (4.2.3, 4.2.23 б) перевіряють за програмою і методикою випробувань, затвердженими у встановленому порядку.

6.4 Роботу рухомих з'єднань (4.2.3, 4.2.23 а) перевіряють відчиненням і зачиненням полотен дверей.

6.5 Захисно-декоративне покриття (4.2.4) перевіряють згідно з ГОСТ 9.302 і ГОСТ 9.401.

6.6 Геометричні розміри (4.2.7; 4.2.12-4.2.17) перевіряють штангенциркулем ШЦ III згідно з ГОСТ 166, кутоміром згідно з ГОСТ 5378, рулеткою II класу точності згідно з ДСТУ 4179, щупом або шаблоном підприємства-виробника, затвердженим у встановленому порядку.

6.7 Якість поверхонь профілів після механічної обробки (4.2.18) перевіряють методом порівняння з еталонами шорсткості згідно з ГОСТ 9378.

6.8 Наявність ущільнювальних прокладок (4.2.19) перевіряють візуально.

6.9 Щільність притиснення ущільнювальних прокладок до притулів (4.2.20) перевіряють за наявності суцільного сліду, залишеного барвником, що наноситься на поверхню ущільнювача.

Як барвник слід застосовувати крейду згідно з ГОСТ 12085, тальк згідно з ГОСТ 19729 або інші речовини, що не пошкоджують конструкцію і легко видаляються після проведення контролю.

6.10 Відповідність марок і якість матеріалів (4.3.1-4.3.10) перевіряють за сертифікатами підприємств-виробників.

7 ТРАНСПОРТУВАННЯ І ЗБЕРІГАННЯ

7.1 Транспортування

7.1.1 Вироби транспортують всіма видами транспорту відповідно до Правил перевезень вантажів, що діють на даному виді транспорту.

7.1.2 Розміщення і кріплення вантажних місць на залізничному транспорті повинно виконуватися у повній відповідності з "Технічними умовами завантаження і кріплення вантажів", затвердженими в установленому порядку.

7.2 Зберігання

Вироби повинні зберігатися в сухих вентильованих приміщеннях на дерев'яних підкладках, розсортованими за типами і розмірами. Між виробами, що складені в штабелі, повинні бути дерев'яні прокладки.

8 ВКАЗІВКИ ЩОДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ

8.1 Елементи конструкції дверей і деталі кріплення з алюмінієвого сплаву в місцях примикання до цегляної кладки, бетону, штукатурки, сталі тощо повинні бути захищені від корозії, згідно зі СНиП 2.03.11.

8.2 Експлуатація дверей - відповідно до вимог паспорта та інструкції з монтажу і експлуатації.

9 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

9.1 Гарантійний строк експлуатації встановлюється в стандартах або нормативній документації на конструкції конкретних типів.

10 ВИМОГИ БЕЗПЕКИ ТА ОХОРОНИ ДОВКІЛЛЯ

10.1 Вимоги безпеки під час виготовлення дверей на підставі чинних нормативних документів визначаються технічними умовами та/ чи організаційною, конструкторською й технологічною документацією підприємства-виробника.

10.2 Вимоги безпеки під час експлуатації дверей протягом економічно обґрунтованого терміну служби визначаються цим стандартом як основні вимоги щодо забезпечення безпеки життя і здоров'я людини, безпеки експлуатації (у т.ч. завдяки механічному опору та стійкості елементів), захисту від шуму й економії енергії, які встановлені до будівельних споруд Технічним регламентом будівельних виробів, будівель і споруд (далі - Технічний регламент) і конкретизовані згідно з ДБН В.1.2-8, ДБН В.1.2-9, ДБН В.1.2-10, ДБН В.1.2-11.

10.3 Зазначені основні вимоги стосуються запобігання під час експлуатації й обслуговування споруд таким небезпекам:

- наявності вологи у частинах споруд або на поверхнях усередині споруд;

- неприпустимим ризиком нещасних випадків механічного походження (через падіння, в т. ч. осколків скління, зіткнення, в т.ч. з крихкими елементами, ущемлення тощо);
- шуму, який сприйматимуть мешканці або працівники всередині споруд і який би загрожував їхньому здоров'ю, сну, відпочинку та роботі в задовільних умовах, тобто за рівнем, що перевищуватиме встановлені норми;
- неефективному використанню енергії, необхідної для опалення, кондиціонування тощо, з урахуванням кліматичних умов.

Виконання зазначених основних вимог забезпечують:

- здатність конструкцій дверей (рам і заповнень, у т.ч. світлопрозорих) витримувати унормовані вітрові впливи, а також статичні навантаження, зберігаючи стійкість, жорсткість і щільність;
- урахування довговічності протикорозійного захисту на профілях з алюмінієвих сплавів, склопакетів та ущільнювальних прокладок згідно з призначенням;
- конструктивні та розрахункові вимоги до приладів відчинення-зачинення, включаючи надійність і довговічність;
- тепло- та звукоізоляційні властивості коробок і рамних елементів полотен із комбінованих алюмінієвих профілів та склопакетів чи скління в цілому;
- ізоляційні властивості щодо повітро- та водонепроникності герметизуючих матеріалів та конструкції ущільнень, включаючи регулювання в притулах.

11 ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ

11.1 Оцінювання відповідності дверей з алюмінієвих сплавів вимогам Технічного регламенту будівельних виробів, будівель і споруд здійснюється шляхом сертифікації призначеним в установленому порядку органом з оцінки відповідності (далі - орган оцінки) за вимогами безпеки та охорони довкілля, визначеними даним стандартом у 10.2, 10.3 і конкретизованими у робочих характеристиках, вимогах щодо виготовлення, контролювання, маркування та експлуатації відповідно до 4.1, 4.2.1-4.2.4, 4.2.6, 4.2.8-4.2.11, 4.2.18-4.2.21, 4.2.22 а)-д), 4.2.23 а) і б), 4.3.4, 4.5.1, 6.4, 8 цього стандарту.

11.2 Сертифікація дверей здійснюється відповідно до положень, запроваджених Технічним регламентом, ДСТУ Б А.1.2-1, ДСТУ-Н Б А.1.1-89 і розділом 11 даного стандарту. Застосовні процедури оцінки відповідності визначає орган оцінки на підставі пунктів 14, 18-20 Технічного регламенту з урахуванням вимог європейського законодавства та технічних регламентів і з урахуванням ідентичних вимог постанови Кабінету Міністрів України від 7 жовтня 2003 р. № 1585 "Про затвердження Технічного регламенту модулів оцінки відповідності та вимог щодо маркування національним знаком відповідності, які застосовуються в технічних регламентах з підтвердження відповідності".

11.3 Можуть застосовуватися такі процедури оцінки відповідності:

- 1) здійснення контролю за виробництвом на підприємстві;
- 2) випробування зразків, відібраних на підприємстві виробником відповідно до програми випробувань;
- 3) випробування виробу певного типу;
- 4) проведення перевірки та оцінки системи контролю за виробництвом на підприємстві;
- 5) проведення постійного нагляду, аналізу та оцінки системи контролю за виробництвом на підприємстві;
- 6) у разі потреби, випробування зразків, взятих на підприємстві, ринку або на будівельному майданчику за програмою аудиту.

Процедури оцінки відповідності 1 і 2 реалізуються виробником, а 3-6 - органом оцінки.

11.4 Сертифікація продукції може здійснюватись також із використанням модуля В (перевірка виробу певного типу) в комбінації з модулем D (забезпечення належної якості виробництва) або модулем F (перевірка продукції).

11.5 На стадії проектування дверей чи постановки продукції на виробництво рекомендується використання модуля В із застосуванням таких процедур:

- виробник надає технічну документацію та зразок (зразки) виробу певного типу;
- орган оцінки проводить експертизу наданої документації та перевіряє відповідність її та зразка основним вимогам Технічного регламенту, виконуючи випробування зразків виробу певного типу, за необхідності.

11.6 На стадії виготовлення дверей рекомендується використання модуля F із застосуванням таких процедур:

- виробник здійснює контроль за виробництвом на підприємстві, провадить подальше випробування зразків виробу, відібраних на підприємстві відповідно до програми випробувань, та декларує відповідність продукції перевіреному за модулем В типу виробу;
- орган оцінки провадить випробування зразків виробу, відібраних на підприємстві відповідно до програми випробувань, з метою підтвердження відповідності продукції перевіреному за модулем В типу виробу.

11.7 Для кожного окремого виробництва дверей орган оцінки на підставі аналізу чинників, наведених у пункті 20 Технічного регламенту, конкретизує перелік процедур оцінки відповідності, зазначених у 11.3 і 11.4. Усі застосовані при сертифікації продукції процедури оцінки відповідності документуються виробником.

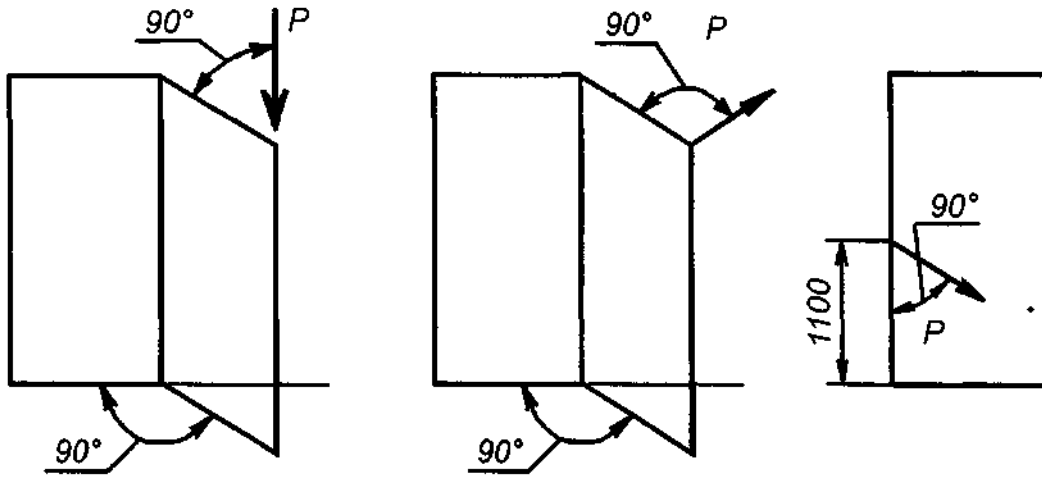
11.8 Відсутність на підприємстві системи контролю за виробництвом згідно з ДСТУ-Н Б А.1.1-83 унеможлиблює позитивний висновок щодо видачі сертифіката відповідності.

11.9 Наявність системи якості виробництва дверей не є обов'язковою вимогою при сертифікації продукції за наведеними у 11.3 і 11.4 процедурами та модулями. Відповідність системи контролю за виробництвом вимогам ДСТУ ISO 9001 є достатньою підставою для позитивної оцінки цієї системи.

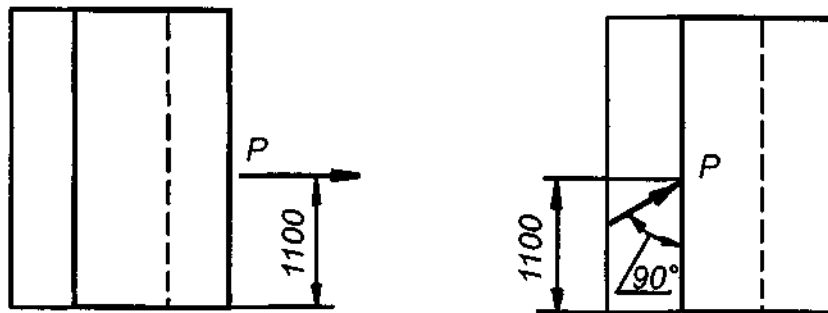
ДОДАТОК А
(довідковий)

СХЕМИ ПРИКЛАДАННЯ НАВАНТАЖЕНЬ

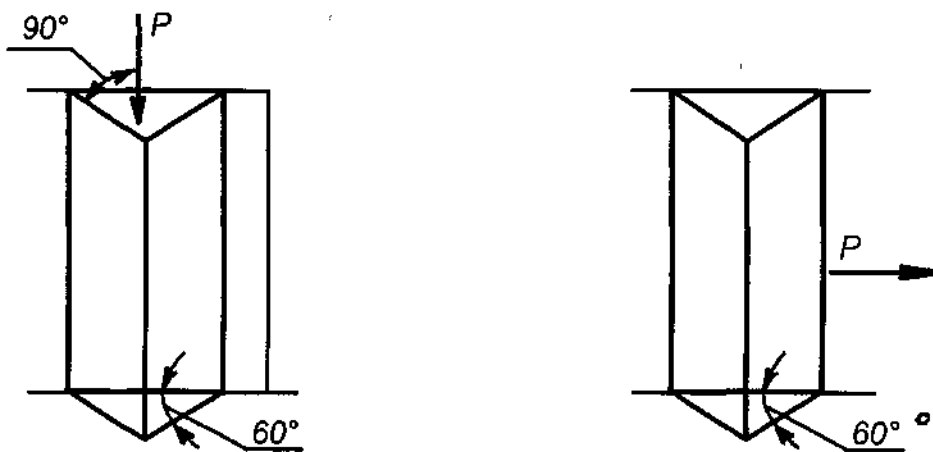
Двері з розстібними та хитними полотнами



Двері з розсувними полотнами



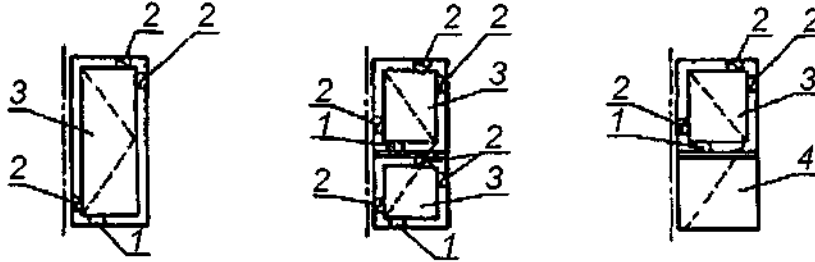
Двері зі складаними полотнами



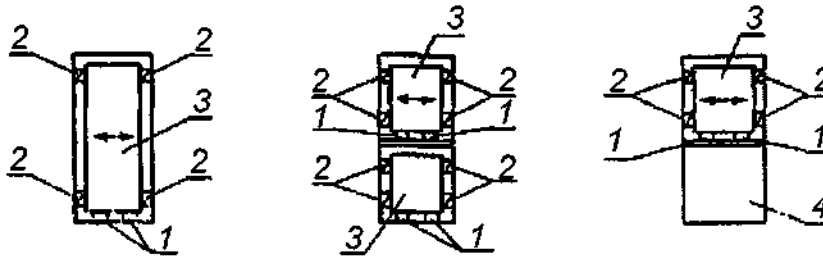
ДОДАТОК Б
(довідковий)

СХЕМИ РОЗМІЩЕННЯ ПІДКЛАДОК ПІД СКЛО

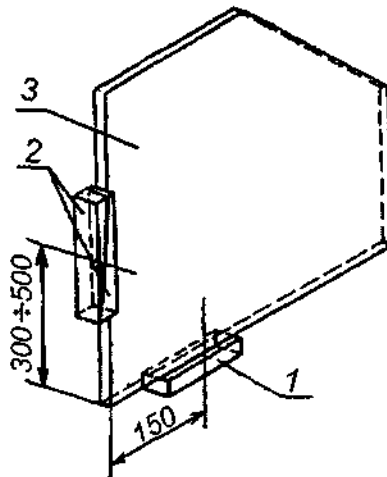
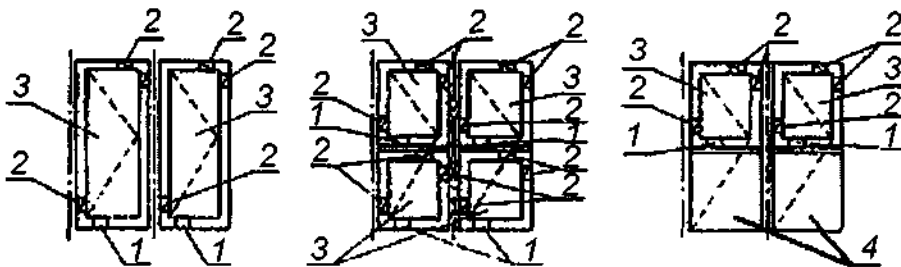
Двері з розстібними та хитними полотнами



Двері з розсувними полотнами



Двері зі складаними полотнами



1 - опорна підкладка; 2 - фіксуюча підкладка; 3 - світлопрозоре заповнення; 4 - несвітлопрозоре заповнення

Рисунок 2

Код УКНД 91.060.50

Ключові слова: двері з алюмінієвих сплавів, профілі пресовані, комбіновані профілі, термовкладиш, рами, коробка, лицьова поверхня, заповнення, полотна, склопакети, притул, прилади відчинення-зачинення, підкладки й ущільнення, робочі креслення марки КМ і КМД, статичні та вітрові навантаження, надійність приладів і завіс, класи експлуатаційних характеристик, захист від корозії, довговічність, основні вимоги безпеки та охорони довкілля, технічний регламент, сертифікація (оцінка) відповідності, процедури та модулі, орган оцінки, система контролю за виробництвом.