

Клей 88 CR 2402 многофункциональный контактный клей для различных материалов.

Область применения.

Клей специально разработан для склеивания резины, металла, стекла, кожи, пробки, древесины, пластика, войлока. Не рекомендуется для склеивания полистирола, полиолефинов.

Свойства.

- Высокая прочность и хорошая термостойкость соединения.
- Стойкость к гидролизу (водостойкость) и воздействию кислот и нефтепродуктов.
- Хорошая пластичность соединения, в том числе при низких температурах.
- Простота нанесения.
- Высокая адгезия к большинству оснований.
- Среднее открытое время, позволяющее работать с большими поверхностями.

Техническая характеристика.

Основа	Полихлоропрен (Байпрен/Неопрен)
Цвет	Бежевый
Содержание нелетучих, %	25 - 27
Вязкость при 20°C, мПА*с	ок. 600
Плотность, г/см ³	ок. 0,83
Максимальное открытое время, мин	35
Прочность клеевого соединения через 24 часа, расслаивание, Н/см	45 - 55
Время достижения 70% максимальной прочности соединения, мин	60- 90
Термостойкость соединения, °С	70

Упаковка.

Банка металлическая 0,54л	24 банки в картонном ящике
Банка металлическая 0,8л	12 банок в картонном ящике
Банка металлическая 1л	12 банок в картонном ящике
Банка металлическая 2,8л	5 банок в картонном ящике
Ведро металлическое 20л	
Бачок металлический 50л	

Хранение и транспортирование.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев в закрытой заводской упаковке при температуре от +5 до +20 °С вдали от источников огня.

Предупреждение.

Клей огнеопасен. При использовании не курить, работать вдали от источников огня и искрения. Клей изготовлен с использованием малотоксичных растворителей, тем не менее работать с клеем в хорошо проветриваемых помещениях, а в промышленных условиях в помещениях с приточно-вытяжной вентиляцией.

При транспортировании при отрицательных температурах вязкость клея повышается, но при попадании в теплое помещение свойства клея восстанавливаются без вмешательства.

Применение.

Подготовка деталей.

Детали перед склеиванием должны быть очищены от грязи и пыли. При наличии жировых загрязнений или консервационной смазки на поверхности - их необходимо удалить. Поверхность может быть и окрашенной зашлифованной (краска должна хорошо держаться).

Нанесение клея.

Клей наносится кисточкой или распылителем на обе склеиваемые поверхности. Рекомендуемая температура нанесения клея 18 - 22 °С, влажность 60 - 65%. Для сильно впитывающих клей поверхностей (ДСП, гипс) рекомендуется двукратное нанесение клея с интервалом 10 минут между нанесениями. Для невпитывающих клей поверхностей - однократное. Наносите примерно 100 - 120 г клея на квадратный метр.

Сушка.

Клеевая пленка должна быть высушена в естественных условиях. Необходимое время сушки зависит от температуры и обычно составляет 8 - 12 мин. Окончание сушки легко определить на ощупь - клей перестает быть липким.

Склеивание.

Изделия прижать друг к другу клеевыми пленками и сжать (прессовать) либо прокатать роликами. Оставлять под нагрузкой нет необходимости.

Внимание. Время между высыханием клея и сжиманием не должно превышать открытого времени - для этого клея - 35 минут. Через 60 - 90 минут прочность клеевого шва достигает 70% максимальной. С этого момента соединение можно эксплуатировать. Дальнейшее нарастание прочности происходит медленно, в течении 30 - 40 часов.

Информация, приведенная в данном документе является правильной, насколько позволяют судить данные, имеющиеся у нас к моменту публикации. Предоставленная информация предназначена только в качестве общей технической информации и не считается гарантией или спецификацией качества. Информация относится только к данному материалу и может быть недействительной для подобного материала, используемого в комбинации с любыми другими материалами или в любом процессе, если только об этом не упомянуто в тексте.