

Задвижки стальные 30с41нж / 30с941нж / 30с541нж клиновые литые с выдвижным шпинделем фланцевые DN 50 - 1200 мм, PN 1,6 МПа ТУ 26-07-1125-96, ТУ 3741-011-05749375-2011.

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих **воду, пар** и другие невзрывопожароопасные и негорючие среды при температуре до **+ 300 °С**; **нефть, нефтехимические продукты**, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей, при температуре **от -25 °С до + 425 °С**;

природный газ и другие газообразные, взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей, при температуре **от -15 °С до + 425 °С**.



ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- 1. Полнопроходность** задвижки обеспечивает возможность беспрепятственного перемещения по трубопроводу очистных и диагностирующих устройств.
- 2. Коррозионностойкая наплавка на уплотнительных поверхностях** колец корпуса и клина повышают надежность и увеличивают срок службы изделия.
- 3. Подшипники качения в бугельном узле** снижают усилия на приводном устройстве и упрощают процесс эксплуатации задвижек.
- 4. Кольца сальникового узла из терморасширенного графита** снижают фрикционный износ шпинделя и увеличивают долговечность сальникового уплотнения.
- 5. Уплотнение корпус - крышка** выполнено с применением прокладки из терморасширенного графита, что обеспечивает увеличение ресурса ее эксплуатации и снижение усилия при обтяжке соединения.

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69:

«У» (районы с умеренным климатом и температурой окружающего воздуха от - 40°С до + 40°С);

«ХЛ» (районы с холодным климатом и температурой окружающего воздуха от - 60°С до + 40°С);

«Т» (районы с тропическим климатом и температурой окружающего воздуха от - 10°С до + 50°С).

Категория размещения задвижек - 1 по ГОСТ 15150-69. По требованию заказчика возможно изготовление задвижек в иных климатических исполнениях и с иной категорией размещения.

Исполнение задвижек по 12-балльной шкале сейсмической интенсивности MSK-64 ГОСТ30546.1:

несейсмостойкие (для районов с сейсмичностью до 6 баллов включительно);

сейсмостойкие (для районов с сейсмичностью свыше 6 баллов до 9 баллов включительно).

ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

Класс герметичности задвижек по ГОСТ Р 54808-2011: «А», «В», «С», «D».

Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-металл».

Герметичность задвижек по отношению к внешней среде в соединении «корпус-крышка» обеспечивается прокладкой: кольцевой полимерной (на изделиях DN 400 – 1200 мм) или плоской из терморасширенного графита (на остальных задвижках), а по шпинделю – сальниковым узлом.

ВИД УСТАНОВКИ

Задвижки могут изготавливаться для надземной или колодезной установки. При колодезной установке возможна комплектация изделий удлинительными колоннами для вынесения приводного устройства на высоту, указанную заказчиком.

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

Установочное положение задвижек на трубопроводе: любое, кроме - электроприводом (маховиком) вниз. Рекомендуемое положение – вертикальное, приводом вверх. При установке задвижек в наклонном положении (угол наклона от вертикальной оси свыше 15°) рекомендуется установка опор (подпорок) под бугельный узел изделия.

Направление подачи рабочей среды: любое.

Присоединение к трубопроводу (см. таблицу исполнений):

фланцевое (присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 12815-80, а также по иным стандартам, указанным заказчиком);

под приварку (разделка кромок выполняется под трубу заказчика).

По требованию заказчика фланцевые исполнения задвижек могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Показатели надежности:

- назначенный срок службы – 30 лет;
- назначенный ресурс – 3 000 циклов.

Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода задвижек в эксплуатацию.

Гарантийная наработка – не менее 300 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Перепад давления на клине равен PN, кроме следующих изделий: DN - 400 (перепад равен 5,0МПа), DN - 700 (перепад равен 4,0 МПа), DN - 800 (перепад равен 3,0МПа), DN - 1000 (перепад равен 2,1МПа).

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:

- полностью собранная задвижка со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями в соответствии со спецификацией;
- комплект быстроизнашиваемых деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания задвижек, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку;
- электропривод в комплекте с эксплуатационной и разрешительной документацией (по требованию договора);
- комплект эксплуатационной и разрешительной документации на задвижку.

При оформлении заказа дополнительно определяется необходимость комплектации:

- электроприводом конкретного производителя;
- ответными фланцами, крепежом и прокладками;
- термочехлом.

УПРАВЛЕНИЕ

Управление задвижками осуществляется при помощи ручного привода (маховик, редуктор) или электропривода. По желанию заказчика возможна комплектация изделий приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ ЭЛЕКТРОПРИВОДА

PN, МПа	DN, мм	Обозначение	Полное число оборотов	Максимальный крутящий момент на шпинделе, Н. м	Тип присоединения к арматуре
1,6	50	30с941нж-50	18	20	А
	80	30с941нж-80	20	35	
	100	30с941нж-100	24	40	
	150	30с941нж-150	34	90	
	200	30с941нж-200	39	160	Б
	250	30с941нж-250	47	210	
	300	30с941нж-300	55	300	
	350	30с941нж-350	44	750	В
	400	30с941нж-400	56	480	
	500	30с941нж-500	62,5	770	
	600	30с941нж-600	75	950	Г
	700	30с941нж-700	77	2400	
800	30с941нж-800	80	2090		
1000	30с941нж-1000	83,5	6480	Д	
1200	30с941нж-1200	100	10000		

ТЕХНИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ

Задвижки стальные 30с41нж / 30с941нж / 30с541нж клиновые литые с выдвигным шпинделем фланцевые DN 50 - 1200 мм, PN 1,6 МПа ТУ 26-07-1125-96, ТУ 3741-011-05749375-2011.

Рис. 1

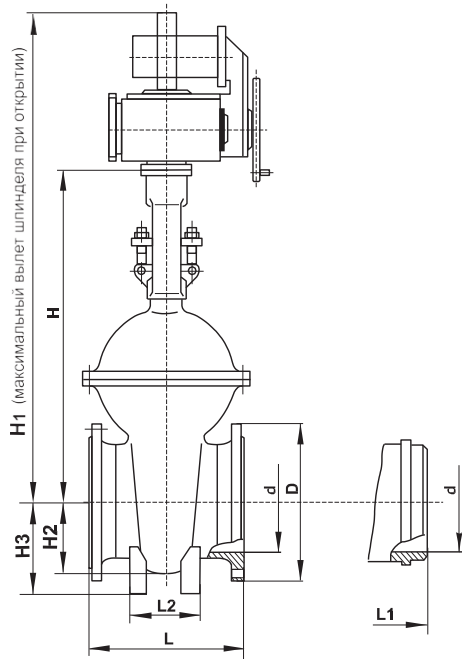


Рис. 2

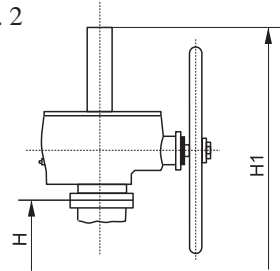
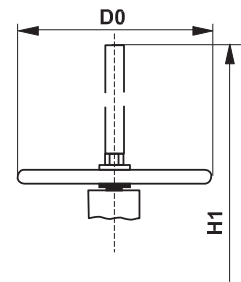


Рис. 3



Dn, мм	Обозначение	Рис.	Размеры, мм									Масса (без привода), кг	
			d	D	D0	L	L2	H	H1	H2	H3	Фланцевые	Под приварку
50	30с41нж, 30нж41нж	3	50	160	200	180		-	425	80		20	
	30с941нж, 30нж941нж	1			-			330					
80	30с41нж, 30нж41нж	3	80	195	200	210		-	545	98		35	
	30с941нж, 30нж941нж	1			-			425					
100	30с41нж, 30нж41нж	3	100	215	200	230		-	630	108		40	
	30с941нж, 30нж941нж	1			-			490					
125	30с41нж, 30нж41нж	3	125		360			-					
	30с941нж, 30нж941нж	1			-								
150	30с41нж, 30нж41нж	3	150	280	360	350		-	820	140		83	
	30с941нж, 30нж941нж	1			-			600					
200	30с41нж, 30нж41нж	3	200	335	450	400		-	1005	168		130	
	30с941нж, 30нж941нж	1			-			750					
250	30с41нж, 30нж41нж	3	250	405	640	450		-	1205	202		210	
	30с941нж, 30нж941нж	1			-			910					
300	30с41нж, 30нж41нж	3	336	460	640	500		-	1405	230		300	
	30с541нж, 30нж541нж	2			-			1055					
	30с941нж, 30нж941нж	1			-								
350	30с41нж, 30нж41нж	3	300	520	640	550		-	1580	251		425	
	30с541нж, 30нж541нж	2			-			1165					
	30с941нж, 30нж941нж	1			-								
400	30с41нж, 30нж41нж	3	400	580	640	600		-	1790	272		598	
	30с541нж, 30нж541нж	2			-			1435					
	30с941нж, 30нж941нж	1			-								
500	30с541нж, 30нж541нж	2	500	710		700		-	2380	358		1021	
	30с941нж, 30нж941нж	1						-					
600	30с541нж, 30нж541нж	2	600	840		800	500	2055	2755	408	430	1376	1276
	30с941нж, 30нж941нж	1						-					
700	30с541нж, 30нж541нж	2	700	910		900	600	2353	3120	480	500	2550	2365
	30с941нж, 30нж941нж	1						-					
800	30с541нж	2	800	1020		1000		2594	3400	505		3550	3525
	30с941нж	1						-					
1000	30с541нж	2	1000	1255		1200	790	3120	4280	620	700	5698	5441
	30с941нж	1						-					
1200	30с541нж	2	1200	1485		1400	800	3730	5013	755	790	7280	6770
	30с941нж	1						-					

ИСПОЛНЕНИЯ

PN, МПа	DN, мм	Таблица-фигура (т/ф)	Рабочая среда: наименование, температура, °С	Присоединение к трубопроводу	Серийное исполнение фланцев	Приводное устройство, наименование
1,6	50	30с41нж / 30с941нж 30нж41нж / 30нж941нж	Вода ≤ 300 Нефть, газ ≤ 425	Фланцевое	1	Маховик Электропривод
	80					
	100					
	150					
	200					
	250					
	300	30с41нж / 30с941нж / 30с541нж 30нж41нж/30нж941нж/30нж541нж		Маховик Электропривод Редуктор		
	350					
	400					
	500	30с941нж / 30с541нж 30нж941нж / 30нж541нж		Электропривод Редуктор		
	600					
	700	30с941нж / 30с541нж		Электропривод Редуктор		
	800					
1000						
1200						
1200						

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материал по ГОСТ
Корпус	Сталь 20Л, 20ГЛ
Клин	Сталь 20Л, 20ГЛ
Крышка	Сталь 20Л, 20ГЛ
Стойка	Сталь 20Л, 20ГЛ
Шпindelь	Сталь 20Х13
Прокладка в соединении «корпус – крышка»	Для ПТ11009-400...1200М - полимерная; для остальных - терморасширенный графит (комбинированная, повышенной надежности для PN ≥ 8,0 МПа)
Набивка сальника	Терморасширенный графит (комбинированная, повышенной надежности для PN ≥ 8,0 МПа)
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка
Наплавка на кольце в корпусе	Коррозионностойкая наплавка
Гайка	Ст35, Ст40Х, 20Х13
Шпилька	Ст35, 30ХМА, 20Х13

Возможно изготовление задвижек из коррозионностойких сталей 10Х18Н9Л, 12Х18Н12МЗТЛ, 10Х18Н12МЗЛ.