TECHNICAL DATA SHEET



1300 EPOX TANK

Описание

ЕРОХ ТАNК 1300 — двухкомпонентное фенол-эпоксидное покрытие, отвердитель которого содержит алифатический амин. Содержит стеклянные чешуйки, что увеличивает прочность покрытия. Создано для покрытия внутренних поверхностей металлических и бетонных цистерн и труб, где требуется высокая устойчивость к действию химикатов. ЕРОХ ТАNК 1300 демонстрирует прекрасную устойчивость к действию неэтилированного бензина с высоким содержанием метанола и этилового эфира, автомобильного бензина, дизельного топлива, к действию кислот и щелочных растворов во многих сольвентах (напр., спирты, уайт-спирит и т.д.). Покрытие не устойчиво к пожелтению. Демонстрирует долговечность в эксплуатации при контакте с пресной и морской водой, сточными водами и на объектах биологической очистки. Не пригодно для наружных работ, так как неустойчиво к воздействию ультрафиолета. Сертифицировано Европейским институтом для хранения топлива (дизельного, неэтилированного бензина и т.д.) и для постоянного контакта с кислотами (соляной, серной и т.д.) или кислотными растворами (в соответствии со стандартом ISO 2812-1). Соответствует стандартам безопасности МIL- PFR -23236B (SH) и MIL- PRF -4556E.

Техническая Информация

 Цвет
 Белый

 Степень блеска
 Глянцевый

 Содержание сухого
 (A+B) 92% по весу

остатка

Плотность (А+В) 1,55-1,60 кг/литр

Расход 5.75м²/кг (100мкм) (9,2 м²/литр) Коэффициент A:B-5:1 по весу (A:B–3:1 по объему)

смешивания

Высыхание от

Термостойкость до 120°С, при постоянном контакте с топливом - до 80°С Жизнеспособность 30-40 минут (25°С) - увеличение температуры уменьшает

жизнеспособность смеси

VOC* A: 80 г/литр, B: 0 г/литр

Высыхание

Готовый состав (А+В+5% растворителя): 110 г/литр

Нормы ЕС (2010): 500 г/литр

ПОДКЛАСС: ј – двухупаковочные защитные покрытия, грунтовочные

Межслойная

покрытия для железистого субстрата, тип S.

Межслойная

Время сушки (25°C)

	20.00	20.00				
	пыли		выдержка (мин)	выдержка (макс)	отверждение	
(10°C)	7-8 часов	16 часов	14 часов	48 часов	14 дней	
(15°C)	4-5 часов	14 часов	12 часов	36 часов	10 дней	
(25°C)	2-3 часа	10 часов	9 часов	30 часов	7 дней	
(40°C)	1-2 часа	8 часов	6 часов	18 часов	5 дней	

(Указанное время является ориентировочным и зависит от количества растворителя, влажности и температуры)

Контакт лакокрасочного покрытия с продуктом хранения можно осуществлять только через 2-3 недели, когда покрытие полностью отвердеет.

Подготовка Поверхности

Старые цистерны необходимо очистить от остатков топлива и сольвентов. Поверхность должна быть очищена от грязи и пыли, должна быть устойчива и полностью защищена от влаги.

Металлические поверхности: Для наилучшего результата рекомендуется пескоструйная обработка поверхности минимум до степени Sa 2, ISO 8501-1 или в случае длительного воздействия на поверхность до степени Sa 2½, в разрезе 30мкм. Поверхность должна быть полностью очищена после пескоструйной обработки. Для наилучшей защиты металлических поверхностей от коррозии рекомендуется использовать цинковую эпоксидную грунтовку 751 и эпоксидную грунтовку 812.

Бетонные поверхности: Бетонные поверхности зачастую покрыты штукатуркой или цементным раствором. Эти слои намного более хрупкие, чем сам бетон, на который они нанесены, и неплотно прилегают к нему. Эти слои необходимо удалить. Очистку можно производить растворителями, но безопаснее использовать пескоструйную обработку. Перед нанесение покрытия поверхность необходимо полностью очистить и высушить. Для бетонных поверхностей, особенно, не очень хорошего качества, рекомендуется использовать в эпоксидную грунтовку 850. Высокая степень проникновения этой грунтовки делает основу стабильной, связывает оставшуюся пыль и закупоривает

Factory: 110 Km Old National Road Thessaloniki-Kilkis, Thessaloniki, PC 57008, • Tel: 00302310782645 •Fax: 00302310780045

Stancolac S.A.

Полное

EП718/01/08.02.2006 Date: 11/09/2012 Edition: 1.1 Quality Control Laboratory

TECHNICAL DATA SHEET



или уменьшает поры поверхности. После нанесения грунтовки все дефекты (трещины, дыры) необходимо заполнить эпоксидной шпатлевкой 800 (A+B). Поверхность необходимо покрыть финишным покрытием через 24 часа после грунтования.

Нанесение

Перед нанесением EPOX TANK 1300, оба компонента состава необходимо тщательно перемешать. 5 частей компонента А перемешать с 1 частью компонента В по весу. Необходимо использовать растворитель 1131 (разбавить на 5%). Если перемешивание осуществляется механической мешалкой, важно, чтобы время перемешивания было непродолжительным, или, чтобы перемешивание не происходило на высокой скорости, поскольку тепло, производимое трением, может повлиять на время сушки. Не смешивать большое количество продукта, поскольку жизнеспособность состава невелика. После смешивания продукт необходимо использовать в течение 30-40 минут. Наносится методом безвоздушного распыления или распылителем (диаметр сопла: 1,8-2,2мм, давление: 3-5 бар) после разбавления на 0-5% растворителем 1131 при необходимости.

Рекомендуется наносить минимум два слоя.

Рекомендуемая толщина 100-250мкм/слой, 450-750мкм общая толщина покрытия

тленки

Наносить при 10-35°C

температуре

Наносить при < 80%

относительной влажности воздуха

ВАЖНО: Покрытие должно быть защищено от влаги в течение 6-8 часов после нанесения. Влага может выбелить поверхность и/или сделает поверхность липкой, а иногда может повлиять на отверждение покрытия. Если между нанесениями слоев прошло больше максимально рекомендуемого времени, поверхность необходимо слегка обработать наждачной бумагой перед нанесением следующего слоя краски. Обработанная поверхность должна быть полностью защищена от влаги до полного ее высыхания.

СТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ, СОГЛАСНО СТАНДАРТУ ISO 2812-1 Устойчивость при температуре 25 °С; толщина пленки 2X200мм

Вещество	7 дней	1 месяц	3 месяца	6 месяцев	1 год	2 года
неэтилированный бензин	٧	٧	٧	٧	٧*	√*
топливо (дизельное)	٧	٧	٧	٧	٧	٧*
нефтяной сольвент	٧	٧	٧	٧	٧	٧
ксилол	٧	٧	٧	٧	٧	٧
бутилацетат	٧	٧	٧	٧	٧	٧
моторное масло	٧	٧	٧	٧	√*	٧*
этиленгликоль	٧	٧	٧	٧	٧	٧
монобутиловый эфир этиленгликоля	٧	٧	٧	٧	٧	٧
95% изопропиловый спирт	٧	٧	٧	٧	٧	٧
95% этиловый спирт	٧	٧	٧	٧	٧	٧
серная кислота 98%	٧	٧	٧*	√*	√*	٧*
серная кислота 80%	٧	٧	√*	√*	٧*	√*
серная кислота 32%	٧	٧	٧	√*	√*	٧*
соляная кислота 32%	٧	٧	٧	٧		
соляная кислота 16%	٧	٧	٧	√*	√*	٧*
фосфорная кислота 42.5%	٧	Х				
фосфорная кислота 28%	٧	٧*	Х			
фосфорная кислота 10%	٧	٧	٧	٧		
аммиак 13%	٧	٧	٧	٧	٧*	√*

Factory: 110 Km Old National Road Thessaloniki-Kilkis, Thessaloniki, PC 57008, • Tel: 00302310782645 •Fax: 00302310780045

Stancolac S.A.

EП718/01/08.02.2006 Date: 11/09/2012 Edition: 1.1 Quality Control Laboratory

TECHNICAL DATA SHEET



аммиак 20%	٧	٧	٧	٧		
NaOH 10%	٧	٧	٧	٧	٧	٧
NaOH 50%	٧	٧	٧	٧		

√: устойчивость к воздействию ОК, сохранение цвета ОК

√*: устойчивость к воздействию ОК, изменение цвета

Х: деструкция

*VOC Летучие вещества

Хранение

12 месяцев в сухом прохладном месте (5-35°C).

Безопасность

Просьба ознакомиться с Паспортом безопасности химической продукции. Предоставляется по

запросу.

Stancolac S.A. Factory: 110 Km Old National Road Thessaloniki-Kilkis, Thessaloniki, PC 57008, • Tel: 00302310782645 • Fax: 00302310780045 Date: 11/09/2012 Edition: 1.1 ЕП718/01/08.02.2006

Quality Control Laboratory