

AUSPUFF

2K LACKSPRAY

FOLIATEC®.com

GEBRAUCHSANLEITUNG

INSTRUCTION MANUAL • MODE D'EMPLOI

Diese Gebrauchsanleitung kann auf Grund technischer Änderungen durch eine neue Version ersetzt worden sein.
Bitte informieren Sie sich auf unserer Website www.foliattec.com, ob es sich bei der vorliegenden Anleitung um die neueste Version handelt. Informationen zu FOLIATEC Produkten sowie Tipps und Tricks zur Montage finden Sie in unserem Online Blog unter www.foliattec.com/blog/faqs oder fragen Sie unser Technik-Team (Tel. +49 (0)911/975440)

These instruction manual may have been replaced with a newer version due to technical changes. Visit our website at www.foliattec.com to see if the instructions provided represent the latest version.
Information on FOLIATEC products as well as installation tips and tricks can be found in our Online Blog under www.foliattec.com/blog/faqs or contact our technical team (Tel. +49 (0)911/975440)

Stand 06/18 8406020

EXHAUST
P I P E
2C SPRAY PAINT

FOLIATEC BöhM GmbH & Co Vertriebs KG
Neumeyerstr. 70, 90411 Nürnberg, Germany
Tel.: +49(0)911/97544-0
Fax: +49(0)911/97544-333
techsupport@foliatec.de
www.foliattec.com

FOLIATEC.com ist ein international eingetragenes Warenzeichen der FOLIATEC® BöhM GmbH & Co Vertriebs KG, Germany. FOLIATEC.com is an int. reg. TM of FOLIATEC® BöhM GmbH & Co. Vertriebs KG, Germany. Druckfehler, Irrtum und technische Änderungen vorbehalten. | Subject to misprints, errors and technical changes. Copyright© by FOLIATEC.com. Verstöße werden gerichtlich verfolgt. | All rights reserved. Violators will be prosecuted to the full extent of the law.



DEUTSCH

Lesen Sie die Anleitung vor der Verarbeitung aufmerksam durch.

ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE: Verarbeitungstemperatur zwischen 15 °C und 20 °C. Geeignet für Auspuff-Endrohre und -Blenden. Nicht auf heißen Auspuff, Katalysator, Endtopf oder andere Motorteile sprühen. Aggressive Reiniger können den Lack beschädigen. 2-3 Spritzgänge erforderlich, um einen Glanzeffekt zu erzielen. Während der Verarbeitung für ausreichend Belüftung sorgen und Atemschutz tragen. Abluftzeit zwischen den Sprühgängen: 5 Min. Endgültige Aushärtung des Lackes nach ca. 7 Tagen. Topfzeit der Dose: 5 - 6 Stunden.

VERARBEITUNGSHINWEISE: Bei unserem FOLIATEC.com Auspuff 2K Lackspray handelt es sich um ein innovatives System: der Härter befindet sich direkt in der Dose!

1 Nicht zu besprühende Teile abkleben. Dose vor Gebrauch kräftig schütteln! Unmittelbar vor dem Lackieren roten Druckknopf aus der Kappe entnehmen. 2 Dose um 180° drehen und auf den Stift am Dosenboden aufsetzen. 3 Roten Auslöseknopf mit dem Handballen bis zum Anschlag drücken. Dose nach dem Auslösen erneut kräftig schütteln (mind. 2 Min.).

Hinweis: Das Auspuff 2K Lackspray darf keine forcierte Trocknung (durch Heißluftföhn, UV Lampe etc.) erfahren. Der ausgehärtete Lack ist temperaturbeständig bis etwa 180°C Dauerbelastung bzw. 220°C kurzzeitige Belastung.

ENGLISH

Please read instructions thoroughly before starting.

GENERAL INSTRUCTIONS: Processing temperature between 15°C and 20°C. Suitable for exhaust pipes and trims. Do not spray on hot exhaust pipes, catalytic converters, rear silencers or other engine parts. Do not use aggressive cleaning products or the paint will lose its gloss. 2-3 spray coats are recommended to achieve a gloss effect. Use only in well ventilated areas and mouth respiratory protective device. Drying time: allow 5 mins between each coat. Hardening will be complete after approx. 7 days. Cantine: 5 - 6 hours.

INSTRUCTIONS: Our FOLIATEC.com Exhaust Pipe 2C Spray Paint utilize an innovative system: the hardening agent is already in the can!

1 Mask other parts to protect them before spraying. Shake can well before use. Remove the red push button from the cap directly before spraying. 2 Turn the can 180° and attach the push button to the pin on the base of the can. 3 With the ball of your hand, press the red release button as far as it will go. Reshake can well after activating (at least 2 min.).

Note: The Exhaust Pipe 2C Spray Paint should not undergo forced drying (hot air dryer, UV lamp etc.). The hardened paint is temperature resistant up to 180°C permanent exposure or 220°C short-term exposure.

FRANÇAIS

S.V.P Lisez attentivement les instructions avant de commencer.

INSTRUCTIONS DE POSE GÉNÉRALES:

Température de travail entre 15 °C et 20 °C. Approprié pour sorties et embouts d'échappement. Ne pas vaporiser sur échappement chaud, catalyseur, silencieux ou d'autres pièces de moteur. Pour conserver la brillance de la peinture, ne pas utiliser de nettoyant agressif. 2-3 couches sont nécessaires pour un effet brillant. N'utilisez qu'à un endroit bien ventilé et Porter un appareil de protection respiratoire. Temps d'aération: 5 minutes entre chaque couche. Durcissement définitif au bout de 7 jours environ. Temps d'utilisation: 5 - 6 heures.

INSTRUCTIONS: Innovation de notre Spray peinture d'échappement 2C FOLIATEC.com: le durcisseur est dans l'aérosol

1 Masquer les autres parties avant de vaporiser. Secouer énergiquement la bombe avant utilisation! Retirer la buse rouge du capuchon immédiatement avant de vaporiser. 2 Tourner la bombe de 180° et insérer la buse dans la tige au bas de la bombe. 3 Enfoncer à fond la buse rouge de libération avec la paume de la main. Après libération, secouer à nouveau énergiquement la bombe (au moins 2 min.).

Note: Il ne faut pas soumettre le Spray peinture d'échappement 2 C à un séchage forcé (pistolet à air chaud, lampe UV etc.). Le vernis durcis est résistant aux températures jusqu'à 180°C en cas d'exposition prolongée ou 220°C en cas d'exposition de courte durée.