

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫХ СОПЕЛ И СЕТОК

Обозначение сопла			Параметры сопла		
Стандартного	Быстро- заменяемого	Угол распы- ления (град)	Длина отпечатка факела (мм)	Условный диаметр отверстия (Ду)	
				(дюйм)	(мм)
211 TC	211 R	20	110	0,011	0,28
411 TC	411 R	40	175	0,011	0,28
611 TC	611 R	60	230	0,011	0,28
213 TC	213 R	20	120	0,013	0,33
413 TC	413 R	40	200	0,013	0,33
613 TC	613 R	60	255	0,013	0,33
415 TC	415 R	40	200	0,015	0,38
615 TC	615 R	60	290	0,015	0,38
815 TC	815 R	80	350	0,015	0,38
418 TC	418 R	40	215	0,018	0,45
618 TC	618 R	60	300	0,018	0,45
818 TC	815 R	80	375	0,018	0,45
421 TC	421 R	40	215	0,021	0,53
621 TC	621 R	60	350	0,021	3,53
821 TC	821 R	80	425	0,021	0,53
426 TC	426 R	40	300	0,026	0,66
626 TC	626 R	60	400	0,026	0,66
826 TC	826 R	80	480	0,026	0,66
631 TC	631 R	60	410	0,031	0,79
831 TC	831 R	80	500	0,031	0,79

Примечания:

1. Параметры сопел указаны ориентировочно.
2. Сохраняется право изменения номенклатуры сопел и фильтров.
3. Длина отпечатка факела и расход сопла приведены на воде.
4. Длина отпечатка факела дана на расстоянии 300 мм от сопла.
5. Расход сопла приведен при давления 110 кгс/см².

ФИЛЬТРОВ ДЛЯ РАСПЫЛЕНИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Таблица 6.

Расход (л/мин)	Размер ячеек сеток фильтров			Основные характеристики лакокрасочных материалов	
	на всасывающей системе (мм)	высокого давления (мм)	пистолета (мм)	Вязкость материала	Тонкость перетира
0,38 0,38 0,38	0,2 0,2 0,2	0,16	0,08 0,08 0,08	Маловязкий (менее 50 с)	Без пигмента или очень ТОНКИЙ (30 мкм)
0,57 0,57 0,57	0,4 0,4 0,4	0,16	0,08	Маловязкий (менее 50 с)	Тонкий (80 мкм)
0,72 0,72 0,72	0,4 или 0,8 0,4 или 0,8 0,4 или 0,8	0,16	0,4	Средневязкий (от 50 до 120 с)	
1,14 1,14 1,14	0,8 0,8 0,8	0,16	0,4	Средневязкий (от 50 до 120 с)	Более грубым (100 мкм)
1,56 1,56 1,56	0,8 0,8 0,8	0,16	0,4	Высоковязкий (более 120 с)	Грубый (120 мкм)
2,32 2,32 2,32	0,8 0,8 0,8	0,16	0,4	Высоковязкий (более 120 с)	Грубый (120 мкм)
3,50 3,50	0,8 0,8	0,16	0,4	Высоковязкий (более 120 с)	Очень грубый (140 мкм)