

# ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ ПРОДУКЦІЇ

## Шановні покупці!

Просимо звернути Вашу увагу на поради стосовно придбання, транспортування, зберігання та монтажу виробів з оцинкованої тонколистової сталі, та виробів зі сталі з полімерним покриттям.

Профілі сталеві листові (профнастил, металочерепиця, гладкий лист) можуть відрізнятися від заявленої товщини, враховуючи полімерне покриття, у відхиленні від +0,03 мм до -0,03мм при товщині до 0.5 мм. При товщині від 0.5 мм до 1 мм діапазон відхилень збільшується на 0,08мм, посилаючись на [ДСТУ EN 8802:2018](#). Заміри робляться мікрометром, який пройшов перевірку у центрах стандартизації і має відповідний сертифікат. Міряється профнастил у трьох місцях; середина та два краї, але відступ від краю повинен бути не менше ніж 5 см. З трьох показників береться середнє значення.

Рулони, навіть одного виробника, можуть відрізнятися відтінками, це слід враховувати при дозамовленнях. Також це стосується добірних елементів. Ми можемо гарантувати один відтінок при закупівлі одного замовлення, але при дозамовленні відтінки можуть відрізнятися, особливо це стосується продукції Printec (структура під дерево, дикий камінь, тощо).

## **Вантажно-розвантажувальні роботи.**

Завантаження продукції здійснюється в автомобілі лише з відкритим кузовом. Довантаження профнастилом, або металочерепицею неможливе. Довантаження поверх переліченої продукції може призвести до негативних наслідків (сколів, потертя поверхні), або викликати механічні пошкодження профілів.

Вантаж необхідно зафіксувати стяжними ременями до дна кузова. Звисяння з кузова не повинне перевищувати 0.5 м. Можна застосовувати дерев'яні обрешітки, або піддони, але потрібно враховувати діючі правила дорожнього руху; позначати край вантажу спеціальними табличками, або червоними стрічками. Довжина негабариту не повинна перевищувати 2 м від габаритів автомобіля (стопів, поворотів)

Розвантаження повинно здійснюватися з дотриманням усіх правил з техніки безпеки.

### ***Категорично забороняється:***

- розвантаження без рукавичок та спецодягу
- витягування листів з пачки волоком
- скидання листів з висоти
- ходіння по продукції, якщо вона не викладена в пачку не менше 20 шт
- розвантаження на непідготовлену поверхню, (не розчищений бруд, сміття, сніг, волога)

Знімати окремі листи металочерепиці з пачки можна лише попереднім зміщенням в бік початку листа — це робиться з метою попередження появи сколів на попередній хвилі, що можуть виникнути якщо різко підняти лист металочерепиці вгору. Листи необхідно переміщувати у вертикальному положенні достатньою кількістю працівників.

## **Зберігання продукції**

Профілі сталеві повинні зберігатися у закритих приміщеннях або навісах, для уникнення попадання прямих сонячних променів та атмосферних опадів.

Після розвантаження слід зняти пакувальні матеріали для доступу повітря в середину пачки, що виключає утворення конденсату на поверхні профілю.

Продукцію бажано складати під ухилом, кут якого не повинен бути меншим ніж 10 °, це надасть можливість стікання конденсату у разі його утворення.

При зберіганні продукції з полімерним покриттям понад два тижні, всі листи потрібно перекласти між собою дерев'яними рейками, при цьому необхідно запобігти їхньому прогинанню.

При зберіганні оцинкованої продукції більше трьох днів, для запобігання появи корозійних процесів, через вплив конденсату, потрібно всі листи продукції перекласти між собою дерев'яними рейками, висота пачки при цьому не повинна перевищувати 0.7 м

Умови зберігання мають виключати механічні пошкодження, зсув листів відносно один одного, а також вплив агресивних рідин та відкритого вогню. При зберіганні оцинкованого

## **ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ ПРОДУКЦІЇ**

прокату необхідно уникати контакту з чорним металом, міддю та її сплавами, це може призвести до електромеханічної реакції.

### **Монтаж**

Монтажні роботи мають виконуватися спеціалізованими бригадами відповідної кваліфікації

У випадку монтажу продукції власними силами, необхідно дотримуватися таких рекомендацій:

- підняття листів здійснюється за допомогою направляючих рейок, встановлених під нахилом від землі до карнизу, підіймати потрібно по одному листу( зворотнім боком по рейкам), обв'язуючи лист страхувальною мотузкою з прокладкою під ним

- забороняється підштовхування листів знизу для запобігання порушення геометрії листа

- захисну плівку з продукції, при її наявності, знімають у процесі монтажу, це необхідно зробити, інакше під дією прямих сонячних променів виникне злипання плівки з полімерним покриттям, що призведе до його руйнації.

Для різання прфільованих виробів необхідно використовувати інструменти, які не генерують тепло: електролобзик, електричні висічні ножиці, ручні ножиці по металу. При підрізанні металу запобігайте попаданню сталеві стружки на поверхню продукції

Забороняється:

- використання кутової шліфувальної машинки(«болгарки») при обробці продукції

- використання інструментів які інтенсивно генерують тепло(газові різачки,зварювальні апарати)

- кріплення листів за допомогою саморізів без ущільнюючих прокладок,цвяхів, тощо.

- пересування по змонтованій продукції без додаткового захисту(щити,підкладки, тощо).

**У випадку порушення вищезазначених інструкцій з експлуатації продукції, продавець не може нести відповідальність за виявлені недоліки, можливі пошкодження продукції чи зміну її якості.**