



Инструкция по эксплуатации
Інструкція з експлуатації

Компрессор
Компресор



7042531
7042551

СОДЕРЖАНИЕ

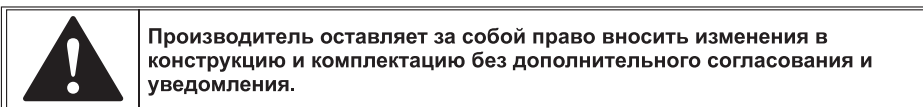
1. Применение	3
2. Комплектация	4
3. Технические данные	4
4. Меры предосторожности	4
5. Схема компрессора	7
6. Подготовка компрессора к работе	8
7. Запуск и работа с компрессором	9
8. Техническое обслуживание компрессора	9
9. Возможные неисправности и способы их устранения	10

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Мы благодарим Вас за выбор изделий торговой марки «Sigma». Перед эксплуатацией изделия обязательно ознакомьтесь с данной инструкцией. Несоблюдение правил эксплуатации и техники безопасности может привести к выходу из строя изделия и причинить вред здоровью. При несоблюдении правил, изложенных в данной инструкции, изделие может быть снято с гарантийного обслуживания!

ВНИМАНИЕ!

- *Внимательно изучите настоящую инструкцию по эксплуатации и технике безопасности перед тем, как начинать работу с компрессором.*
- *При работе с оборудованием всегда руководствуйтесь указаниями по безопасности, содержащимися в данной инструкции по эксплуатации.*
- *Категорически запрещается вносить изменения в конструкцию воздушного компрессора.*
- *В случае несоблюдения правил эксплуатации компрессора или внесения каких-либо изменений в его конструкцию, оборудование не подлежит гарантийному ремонту.*



1. Применение

Поршневой компрессор – относится к устройствам объёмного типа. Сжатие воздуха осуществляется при помощи различных элементов привода, как правило, электрического или от двигателя внутреннего сгорания (ДВС). Воздушные поршневые компрессоры сжимают газ замкнутом пространстве путем возвратно-поступательных движений поршня.

Основные особенности:

Поршневой компрессор является одним из первых видов компрессорных установок, который широко используется и на сегодняшний день. Его высокие рабочие показатели и возможность интенсивной эксплуатации при больших объемах производительности позволяют использовать поршневой компрессор в промышленном назначении и на небольших производствах, используется для небольших производств, линий упаковки, автосервиса, строительства.

Такой тип источника сжатого воздуха так же, как и винтовые компрессоры, относится к категории энергосберегающего оборудования.

Особенности конструкции и принцип действия компрессоров поршневого типа отличаются своей сравнительной простотой в сочетании с высокой эффективностью работы оборудования, его практичностью и длительным сроком эксплуатации при интенсивном использовании. Эти преимущества сделали установки данного типа одними из наиболее популярных, как в быту, так в полупромышленном и промышленном использовании.

Оптимальная сфера их применения – это обеспечение сжатым воздухом разнообразных пневмоинструментов на средних и малых предприятиях.

Основная функция компрессора – подача сжатого воздуха, как правило, для пневмоинструментов, где непрерывная подача воздуха необязательна.

Преимущества поршневых компрессоров:

Поршневые воздушные компрессоры отличаются относительно невысокой стоимостью, стойкостью к внешним воздействиям и надежностью. Они имеют довольно высокий уровень ремонтпригодности.

Промышленные поршневые компрессоры являются экономичными во время кратковременной работы и способны выполнять широкий спектр функций в тяжелых условиях.

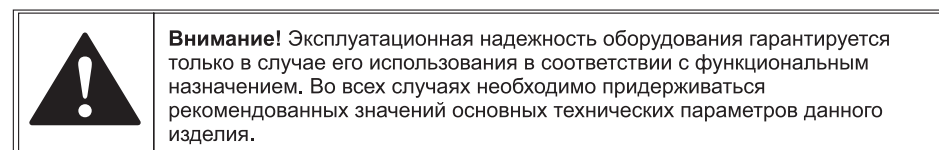
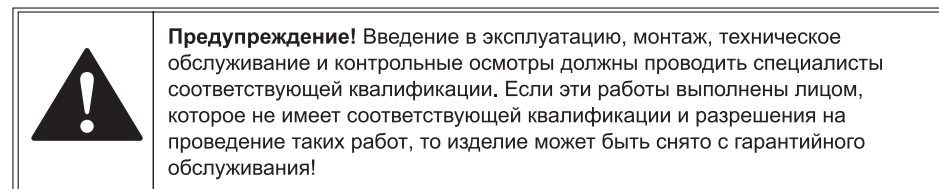
2. Комплектация

- компрессор 1 шт
- транспортировочные колеса с креплением 2 шт
- инструкция по эксплуатации 1 шт
- гарантийный талон 1 шт
- упаковка 1 шт

3. Технические данные

Технические характеристики	7042531	7042551
Напряжение сети, В / Частота тока, Гц	220 / 50	
Мощность, кВт	1.1	2.2
Частота вращения коленчатого вала, об/мин	1450	
Количество цилиндров, шт	2	4
Объем ресивера, литр	30	50
Производительность, л/мин	154	202
Максимальное рабочее давление, бар	8	
Диаметр выходного патрубка, дюйм	¼"	

4. Меры предосторожности



1. Не используйте компрессор для любых иных целей, кроме указанных в данной инструкции.
2. Не допускайте использования компрессора неквалифицированными, несовершеннолетними лицами (детьми) или людьми с недостаточными для использования электроинструмента физическими данными. В случае передачи компрессора другим лицам подробно расскажите о правилах его использования и дайте ознакомиться с инструкцией.
3. Не допускайте присутствия посторонних людей, животных в рабочей зоне компрессора.
4. Не погружайте компрессор или отдельные его части в воду или другие жидкости.
5. Не следует устанавливать компрессор на крыше или другом возвышении.
6. Запрещено оставлять компрессор в местах с повышенной влажностью так как это может привести к повреждению электродвигателя.

7. Крайне не рекомендуется работать с компрессором вблизи от легковоспламеняющихся жидкостей и газов. Если требуется распылять подобные жидкости, компрессор рекомендуется установить на расстоянии не менее 20 м от рабочей зоны.
8. Прежде чем подключить компрессор к сети электропитания, убедитесь в том, что параметры в сети соответствуют параметрам, указанным на компрессоре и в данной инструкции.
9. Не пользуйтесь компрессором после его падения или если на нем видны следы повреждений, а также с поврежденным шнуром питания или штекером. В случае обнаружения неисправностей обратитесь в авторизованный сервисный центр для диагностики или ремонта компрессора.
11. Подключайте компрессор к сети только после того, как Вы убедитесь в том, что кнопка запуска компрессора находится в выключенном положении.
12. Шнур питания для подключения компрессора к сети должен находиться на безопасном расстоянии от движущихся частей компрессора и любых других предметов или веществ, которые могут повредить его.
13. Не переносите компрессор во включенном состоянии.
14. Часть деталей компрессора сильно нагреваются в процессе работы, поэтому не рекомендуется трогать компрессор вовремя работы, а также некоторое время после его отключения.
15. Во время работы компрессора все защитные элементы (защитные кожухи) должны быть правильно установлены и закреплены.
16. Не рекомендуется использовать компрессор в закрытых невентилируемых помещениях (минимальное расстояние от стен до компрессора должно быть не менее 1м).
18. При работе с пневмоинструментом рекомендуется надевать защитные очки.
19. При работах с распылителями и пульверизаторами настоятельно рекомендуется одевать респиратор.
20. Распылять вещество рекомендуется на расстоянии не менее 3м от компрессора, чтобы распыляемое вещество не попадало на компрессор.
21. Не направляйте распылитель или наконечник трубы включенного компрессора на людей и животных.
22. После окончания работы с компрессором настоятельно рекомендуется стравливать давление из ресивера, а также слить конденсат.
23. Прежде чем разъединять шланги или стравливать давление из воздушного резервуара (ресивера) необходимо отключить компрессор от сети.
24. При отключении компрессора от сети держитесь за штекер шнура питания.
25. Отключайте компрессор от электрической сети:
 - если Вы его не используете;
 - в случае любых неполадок;
 - перед сменой инструмента/насадок или чисткой;
 - после окончания эксплуатации.
26. При повреждении шнура питания во избежание опасности его должен заменить изготовитель или его агент, или аналогичное квалифицированное лицо. Замена шнура питания осуществляется в авторизованном сервисном центре.
27. Если в резервуаре появилась течь, следует отдать компрессор в авторизованный сервисный центр. Использовать компрессор в подобных ситуациях не рекомендуется.
28. Работа и техобслуживание должны осуществляться строго в соответствии с данным руководством.
29. При чистке компрессора не используйте чистящие средства, которые могут вызвать нарушение лакокрасочного покрытия и повреждения пластмассовых деталей компрессора (бензин и прочие агрессивные средства).

Меры безопасности при эксплуатации ресивера:

- использовать ресивер в пределах давления и температуры, указанных на таблице технических данных изготовителя;
 - постоянно контролировать исправность и эффективность устройств защиты и контроля (реле давления, клапан предохранительный, манометры);
 - ежедневно производить слив конденсата, образующегося в ресивере.
- При эксплуатации ресивера необходимо соблюдать требования "Правил устройства и безопасной эксплуатации ёмкостей, работающих под давлением".
Средний уровень звука в контрольных точках на расстоянии не менее 1 м от компрессора, работающего в режиме продолжительности включения (ПВ) 60%, не превышает 82 дБ(А).
При превышении уровня шума выше допустимого необходимо использовать индивидуальные средства защиты органов слуха.
Перемещение компрессор, допускаем только за предназначенную для этого ручку.
Утилизация использованных отработанных масел, отработанных фильтров и конденсата должна осуществляться с соблюдением норм охраны окружающей среды.
При эксплуатации компрессора должны соблюдаться "Общие правила пожарной безопасности для промышленных предприятий".

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- подключать компрессор к бытовой электросети или подключать через удлинители, если при этом происходит падение напряжения на участке от источника питания до электродвигателя компрессора более чем на 5 % от номинального;
- эксплуатировать компрессор с неисправной или отключенной защитой электрооборудования;
- вносить какие-либо изменения в электрическую или пневматическую цепи компрессора или их регулировку, в частности, изменять значение максимального давления сжатого воздуха и настройку предохранительного клапана;
- осуществлять механическую обработку или сварку ресивера;
- в случае обнаружения дефектов или коррозии необходимо полностью заменить его;
- включать и эксплуатировать компрессор при снятом защитном кожухе;
- при работе компрессора прикасаться к сильно нагревающимся деталям (головка и блок цилиндров, детали нагнетательного воздухопровода, ребра охлаждения электродвигателя и т.д.);
- прикасаться к работающему компрессору мокрыми руками или работать в сырой обуви;
- направлять струю сжатого воздуха на себя или находящихся рядом людей;
- использовать сжатый воздух для дыхания или вентиляции;
- допускать в рабочую зону детей и животных;
- хранить керосин, бензин и другие легковоспламеняющиеся жидкости в месте установки компрессора;
- оставлять без присмотра компрессор, включенный в сеть;
- производить ремонт компрессора:
 - а) включенного в электрическую сеть;
 - б) находящегося под давлением;
 - в) не приняв меры, предотвращающие ошибочное включение оборудования в работу (пуск двигателя, подача сжатого воздуха);
- транспортировать компрессор, с остаточным давлением в ресивере.

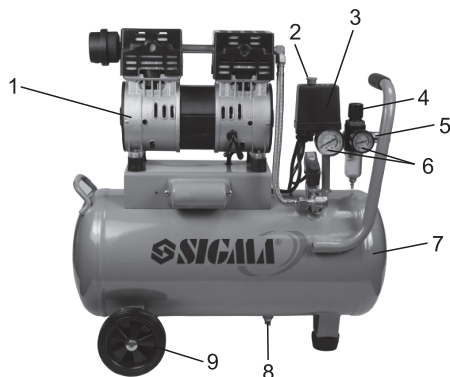


Данная инструкция важна сама по себе, но, тем не менее, она не может учесть всех возможных случаев, которые могут возникнуть в реальных условиях! В таких случаях следует руководствоваться общепринятыми правилами техники безопасности, быть внимательным и аккуратным!

5. Схема компрессора

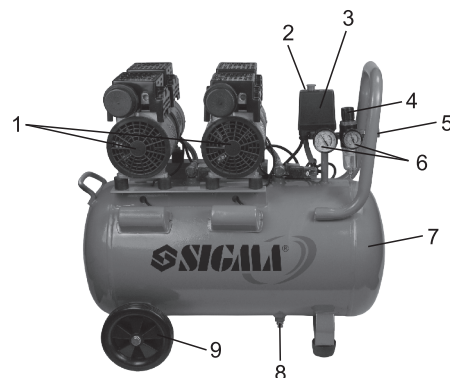
7042531

1. Двигатель компрессора
2. Предохранительный клапан
3. Реле давления
4. Регулятор давления
5. Быстроразъемный коннектор
6. Манометр
7. Ресивер
8. Дренажная пробка
9. Колесо



7042551

1. Двигатель компрессора
2. Предохранительный клапан
3. Реле давления
4. Регулятор давления
5. Быстроразъемный коннектор
6. Манометр
7. Ресивер
8. Дренажная пробка
9. Колесо



Детали компрессора (описание).

Двигатель компрессора - осуществляет привод коленчатого вала компрессора для подачи сжатого воздуха в ресивер.

Реле давления - включает и выключает двигатель компрессора в зависимости от давления в ресивере.

Предохранительный клапан - служит для автоматического стравливания избыточного давления.

Ресивер - емкость для накопления сжатого воздуха.

Манометры - показывают уровень давления воздуха на выходе и в ресивере.

Регулятор давления - с его помощью регулируется давление на выходе из быстроразъемного коннектора.

6. Подготовка компрессора к работе



Внимание! Применяйте шланги и соединительные детали, рекомендованные производителем и предназначенные для работы в условиях высокого давления.



Внимание! Перед началом монтажа компрессора внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией. Произведите внешний осмотр изделия и его комплектующих на наличие внешних повреждений, обратите внимание на возможные повреждения и устраните течи или обратитесь на сервисный центр.

Перед началом монтажа компрессора убедитесь, что кнопка включения компрессора находится в положении ВЫКЛ (OFF), а кабель электропитания отключен от цепи.

Уделите особое внимание кабелю электропитания:

- изоляция электрокабеля должна быть без изломов, повреждений и трещин, в противном случае обратитесь на сервисный центр для замены кабеля;
- штепсельная вилка должна быть целой без сколов и трещин.

Монтаж компрессора.

1. Установите колеса и резиновый амортизатор на соответствующих кронштейнах ресивера.
2. Прикрутите воздушный фильтр.
3. Расположите компрессор на ровной горизонтальной площадке. Максимальный угол наклона площадки не должен превышать 30°.
4. Компрессор должен устанавливаться в хорошо вентилируемом помещении, в месте, недоступном для атмосферных осадков. Для обеспечения хорошей вентиляции и охлаждения компрессора, последний должен располагаться так, чтобы расстояние от стены до компрессора составляло не менее 1 м. Следите за тем, чтобы вентиляционные отверстия электродвигателя не были закрыты какими-либо предметами или загрязнены, а воздух мог свободно циркулировать, обеспечивая требуемый температурный режим работы. В случае установки компрессора на высоте, позаботьтесь о предотвращении его падения.

Подготовка компрессора к запуску.

Перед каждым включением компрессора следует проводить:

- Внешний осмотр компрессора, все болты, гайки и защитные элементы должны быть надежно закреплены и затянуты.
- Проверку ресивера, воздухопроводов, кранов, регулятора давления.
- Проверку четкости включения/выключения реле давления.
- Проверку подключаемого инструмента, деталей и компонентов трубопровода.
- Проверку воздушных шлангов, которые Вы используете в работе, чтобы они соответствовали параметрам компрессора по давлению.
- Проверку исправности кабеля питания, штепсельной вилки, проверку целостности изоляционных деталей корпуса, наличие защитных кожухов и их исправность.
- Проверку исправности цепи заземления (между корпусом компрессора и заземляющим контактом штепсельной вилки). Компрессор должен быть заземлен с целью защиты пользователя от поражения электрическим током.
- Перед подключением компрессора в сеть убедитесь, что питающая сеть рассчитана на то же напряжение, что и компрессор. Напряжение, на которое рассчитан компрессор, указано на табличке, а также указано в инструкции (пункт 3. «Технические характеристики»). Максимальное допустимое отклонение напряжения не должно превышать 5%.
- Перед включением компрессора в электрическую сеть убедитесь, что кнопка реле давления находится в нижнем положении ("выключено").
- При удлинении кабеля питания могут использоваться только трехжильные провода.
- Перед использованием того или иного кабеля, убедитесь, что он рассчитан на напряжение 220-230В и ток не ниже 16А.

- Для создания оптимальных условий работы компрессора исключите работу при температуре окружающей среды выше +35°C.
- Максимальная загрузка компрессора должна составлять максимум 70% от его полной производительности, это продлит срок службы компрессора.

7. Запуск и работа с компрессором

Перед использованием компрессора следует проводить проверку:

- работы компрессора на холостом ходу;
- отсутствия утечек воздуха;
- срабатывания реле давления при максимальном давлении в ресивере.

Запуск компрессора.

1. Перед первым включением, а также после длительного хранения открутите дренажную пробку для того чтобы слить конденсат, который накопился в ресивере.
2. Переверните кнопку запуска компрессора которая расположена на реле давления, в верхнее положение ("включено").
3. Остановите компрессор, и после выхода воздуха закрутите дренажную пробку.
4. Присоедините шланг высокого давления к быстроразъемному коннектору и осуществите повторный запуск компрессора.

Регулировка давления воздуха на выходе.

Постоянное использование максимального давления на выходе необязательно в работе. Кроме того, зачастую, используемый пневматический инструмент требует меньшего давления. Компрессоры, оснащенные редукторами давления, с помощью которых можно отрегулировать диапазон рабочего давления.

Установка необходимого давления на выходе производится следующим образом:

- после повышения давления в ресивере до максимального и срабатывания реле давления, отключите компрессор от электросети;
- ослабьте фиксирующую гайку ручки регулятора давления;
- выставьте необходимую величину давления поворотом ручки по для повышения давления или против часовой стрелки для понижения давления, руководствуясь при этом показаниями манометра;
- после установки необходимого давления, придерживая ручку регулятора, закрепите ее фиксирующей гайкой;
- при регулировке давления на компрессорах, не имеющих манометра, показывающего давление на выходе, ориентируйтесь на шкалу, нанесенную на корпус регулятора давления.

Отключение компрессора.

Для отключения компрессора:

- установите кнопку запуска компрессора, которая расположена на реле давления, в положение «выключено»;
- отключите кабель электропитания из розетки;
- отсоедините устройства или приспособления от воздушного шланга;
- отсоедините воздушный шланг от компрессора;
- сбросьте давление с ресивера;
- открутите дренажную пробку, расположенную с низу на ресивере, и слейте конденсат;
- закрутите дренажную пробку.

8. Техническое обслуживание компрессора



Внимание! Перед проведением работ по техобслуживанию компрессора всегда отключайте шнур питания от сети.



Внимание! Запрещается включать компрессор если предохранительный клапан неисправен.

Проверка предохранительного клапана.

Проверяйте исправность предохранительного клапана перед каждым использованием компрессора.

Порядок проверки предохранительного клапана:

- убедитесь, что давление в ресивере отсутствует;
- потяните за кольцо предохранительного клапана несколько раз и убедитесь, что стержень клапана движется свободно без затруднений.

Воздушный фильтр.

Вкладыш воздушного фильтра подлежит периодической замене. Время работы фильтра напрямую зависит от типа производимых работ, качества и состава воздуха в месте проведения работ. Снижение производительности компрессора и увеличение времени для достижения необходимого давления, являются возможными признаками засорения воздушного фильтра.

В этом случае необходимо заменить вкладыш воздушного фильтра.

9. Возможные неисправности и способы их устранения



Внимание! Производить замену изношенных или поврежденных деталей разрешается только квалифицированному персоналу сервисного центра. Внутри корпуса устройства нет деталей, предназначенных для замены потребителем. Замену внутренних деталей производите только на сервисном центре.

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
Падение давления в ресивере.	Утечка воздуха через соединения.	Включить компрессор и создать в ресивере максимальное давление. Отключить питание и с помощью кисти нанести на все соединения мыльный раствор. Образование пузырей является признаком наличия утечки. При утечках затяните необходимые соединения. Если утечки не удалось устранить, обратиться в авторизованный сервисный центр.
	Засорение воздушного фильтра.	Очистить или заменить фильтрующий элемент.
Утечка воздуха через предохранительный клапан или реле давления при неработающем компрессоре.	Негерметичны предохранительный клапан или реле давления.	Обратиться в авторизованный сервисный центр.
Компрессор не запускается.	Повышенная температура двигателя. Срабатывание защиты двигателя. Перегорела обмотка электродвигателя.	Подождать 5 мин. Если компрессор не включится, обратиться в авторизованный сервисный центр.
Компрессор не останавливается при достижении максимального давления, срабатывает предохранительный клапан.	Неисправность или выход из строя реле давления.	Обратиться в авторизованный сервисный центр.

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
Компрессор не наполняет ресивер и сильно перегревается.	Утечка воздуха.	См. пункт 1 данной таблицы.
Повышенный шум компрессора. Слышны ритмичные металлические стуки.	Механический дефект деталей цилиндрично-поршневой группы или головки компрессора.	Немедленно прекратить работу компрессора и обратиться в авторизованный сервисный центр.
Вибрация компрессора во время работы или неравномерное гудение двигателя. После остановки при повторном запуске двигатель гудит, компрессор не запускается.	Неисправна одна из обмоток электродвигателя. Механический дефект деталей цилиндрично-поршневой группы или головки компрессора.	Немедленно прекратить работу компрессора и обратиться в авторизованный сервисный центр.
Остановка компрессора во время работы.	Нарушения в цепи питания.	См. пункт 4 данной таблицы.
Перегрев двигателя и остановка компрессора во время работы.	Недостаточный уровень масла в картере компрессора.	Проверить качество и уровень масла, при необходимости заменить или долить масло.
	Продолжительная работа компрессора при максимальном давлении и потреблении воздуха — срабатывание тепловой защиты.	Снизить нагрузку на компрессор, уменьшив давление и потребление воздуха, повторно запустить компрессор.

Правила хранения компрессора.

Хранить компрессор необходимо в закрытых помещениях с естественной вентиляцией, где колебания температуры и влажность воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе в районах с умеренным и холодным климатом, при температуре не выше +40°C и не ниже -50°C, относительной влажности не более 80% при +25°C.

При длительном хранении изделия необходимо один раз в 6 месяцев производить проверку состояния поверхностей и деталей. При обнаружении дефектов поверхности или нарушения упаковки необходимо произвести переконсервацию.

Компрессор можно транспортировать любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее, с защитой изделия от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химических активных веществ и обязательным соблюдением мер предосторожности при перевозке хрупких грузов.

Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок эксплуатации компрессора — 12 месяцев со дня продажи.

Все работы по ремонту компрессора должны выполняться только специалистами авторизованного сервисного центра компании, предоставляющей гарантию на изделие.

Гарантийный срок исчисляется со дня продажи изделия покупателю. Гарантия распространяется на все виды производственных и конструктивных дефектов.

Условия гарантии не распространяются на повреждения, возникшие в результате несоблюдения правил эксплуатации, удара или падения, самостоятельного ремонта, изменения конструкции устройства, регулировки, неправильного подключения.

Гарантийные обязательства не распространяются на изделия, имеющие:

- Неправильно заполнен или отсутствует гарантийный талон.
- При использовании изделия не по назначению или с нарушениями правил эксплуатации.
- При наличии механических повреждений (трещин, сколов, следов ударов и падений, деформации корпуса или любых других элементов конструкции).
- При наличии внутри изделия посторонних предметов.
- При наличии признаков самостоятельного ремонта.
- При наличии изменений конструкции.
- При загрязнении изделия (как внутреннем, так и внешнем — наличии ржавчины, краски и т.д.).
- При наличии дефектов, являющихся результатом неправильной или небрежной эксплуатации, транспортировки, хранения или являющихся следствием несоблюдения режима работ, стихийного бедствия, аварии и т.п.
- Гарантия не распространяется на расходные материалы, навесное оборудование, а также любые другие части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы.
- Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта, консультации.

ЗМІСТ

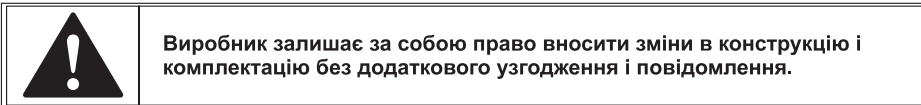
1. Застосування	15
2. Комплектація	16
3. Технічні дані	16
4. Запобіжні заходи	16
5. Схема компресора	19
6. Підготовка до роботи компресора	20
7. Запуск та робота з компресором	21
8. Технічне обслуговування компресора	21
9. Можливі несправності та способи їх усунення	22

ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ!

Ми дякуємо вам за вибір виробів торгової марки «Sigma». Перед експлуатацією приладу обов'язково ознайомтеся з цією інструкцією. Недотримання правил експлуатації і техніки безпеки може привести до виходу з ладу виробу і заподіяти шкоду здоров'ю. При недотриманні правил, викладених в даній інструкції, виріб може бути знято з гарантійного обслуговування!

УВАГА!

- Уважно прочитайте цю інструкцію з експлуатації і техніки безпеки перед тим, як починати роботу з компресором.
- При роботі з обладнанням завжди керуйтеся вказівками з безпеки, що містяться в даній інструкції з експлуатації.
- Категорично забороняється вносити зміни в конструкцію повітряного компресора.
- У разі недотримання правил експлуатації компресора або внесення будь-яких змін у його конструкцію, обладнання не підлягає гарантійному ремонту.

**1. Застосування**

Поршневий компресор – відноситься до пристроїв об'ємного типу. Стиснення повітря здійснюється за допомогою різних елементів приводу, як правило, електричного або від двигуна внутрішнього згоряння (ДВЗ). Повітряні поршневі компресори газ стискають в замкнутому просторі шляхом зворотно-поступальних рухів поршня.

Основні особливості:

Поршневий компресор є одним з перших видів компресорних установок, який широко використовується і на сьогоднішній день. Його високі робочі показники та можливість інтенсивної експлуатації при великих обсягах продуктивності дозволяють використовувати поршневий компресор в промисловому призначенні і на невеликих виробництвах, використовується для невеликих виробництв, ліній пакування, автосервісу, будівництва.

Такий тип джерела стисненого повітря так само, як і гвинтові компресори, відноситься до категорії енергозберігаючого обладнання.

Особливості конструкції та принцип дії поршневих компресорів типу відрізняються своєю відносно простотою в поєднанні з високою ефективністю роботи обладнання, його практичністю і тривалим терміном експлуатації при інтенсивному використанні. Ці переваги зробили установки даного типу одними з найбільш популярних, як в побуті, так в напівромислових і промисловому використанні.

Оптимальна сфера їх застосування – це забезпечення стисненням повітрям різноманітних пневмоінструментів на середніх і малих підприємствах.

Основна функція компресора – подача стиснутого повітря, як правило, для пневмоінструментів, де безперервна подача повітря необов'язкова.

Переваги поршневих компресорів:

Поршневі повітряні компресори відрізняються щодо невисокою ціною, стійкістю до зовнішніх впливів і надійністю. Вони мають досить високий рівень ремонтпридатності.

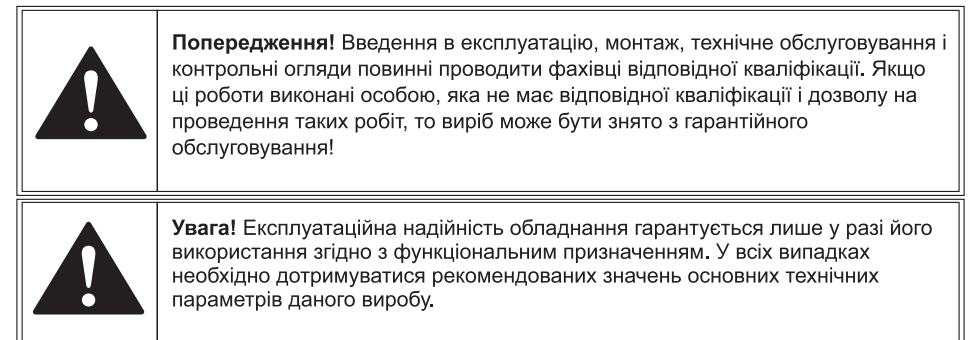
Поршневі промислові компресори є економічними під час короткочасної роботи і здатні виконувати широкий спектр функцій у важких умовах.

2. Комплектація

- компресор 1 шт
- транспортувальні колеса з кріпленням 2 шт
- інструкція по експлуатації 1 шт
- гарантійний талон 1 шт
- упаковка 1 шт

3. Технічні дані

Технічні характеристики	7042531	7042551
Напруга мережі, В / Частота струму, Гц	220 / 50	
Потужність, кВт	1.1	2.2
Частота обертання колінчастого валу, об/хв	1450	
Кількість циліндрів, шт	2	4
Об'єм ресивера, літр	30	50
Продуктивність, л/хв	154	202
Максимальний робочий тиск, бар	8	
Діаметр вихідного патрубку, дюйм	¼"	

4. Запобіжні заходи

1. Не використовуйте компресор для будь-яких інших цілей, крім зазначених у даній інструкції.
2. Не допускайте використання компресора некваліфікованими, неповнолітніми особами (дітьми) або людьми з недостатніми для використання електроінструменту фізичними даними. У разі передачі компресора іншим особам детально розкажіть про правила його використання та дайте ознайомитися з інструкцією.
3. Не допускайте присутності сторонніх людей, тварин в робочій зоні компресора.
4. Не занурюйте компресор або окремі його частини в воду або інші рідини.
5. Не слід встановлювати компресор на даху або іншому узвишші.
6. Заборонено залишати компресор в місцях з підвищеною вологістю так як це може привести до пошкодження електродвигуна.

7. Вкрай не рекомендується працювати з компресором поблизу від легкозаймистих рідин і газів. Якщо потрібно розפורшувати подібні рідини, компресор рекомендується встановити на відстані не менше 20 м від робочої зони.
8. Перш ніж підключити компресор до мережі електроживлення, переконайтеся в тому, що параметри в мережі відповідають параметрам, зазначеним на компресорі і в даній інструкції.
9. Не користуйтеся компресором після його падіння або якщо на ньому видно сліди пошкоджень, а також з пошкодженим шнуром живлення або штекер. В разі виявлення несправностей зверніться в авторизований сервісний центр для діагностики або ремонту компресора.
11. Підключайте компресор до мережі тільки після того, як Ви переконаєтеся в тому, що кнопка запуску компресора знаходиться у вимкненому положенні.
12. Шнур живлення для підключення компресора до мережі повинен перебувати на безпечній відстані від рухомих частин компресора і будь-яких інших предметів або речовин, які можуть пошкодити його.
13. Не переносите компресор у включеному стані.
14. Частина деталей компресора сильно нагріваються в процесі роботи, тому не рекомендується чіпати компресор вчасно роботи, а також деякий час після його відключення.
15. Під час роботи компресора все захисні елементи (захисні кожухи) повинні бути правильно встановлені і закріплені.
16. Не рекомендується використовувати компресор в закритих вентилятованих приміщеннях (Мінімальна відстань від стін до компресора повинно бути не менше 1 м).
18. При роботі з пневмоінструментом рекомендується надягати захисні окуляри.
19. При роботах з розпилювачами і пульверизаторами настійно рекомендується одягати респіратор.
20. Розпилювати речовина рекомендується на відстані не менше 3 м від компресора, щоб розпилюється речовина не потрапляло на компресор.
21. Не наводьте розпилювач або наконечник труби включеного компресора на людей і тварин.
22. Після закінчення роботи з компресором настійно рекомендується стравлювати тиск з ресивера, а також злити конденсат.
23. Перш ніж роз'єднувати шланги або стравлювати тиск з повітряного резервуара (ресивера) необхідно відключити компресор від мережі.
24. При відключенні компресора від мережі тримайтеся за штекер кабелю живлення.
25. Вимикайте компресор від електричної мережі:
- якщо він не використовується;
 - в разі будь-яких неполадок;
 - перед зміною інструменту / насадок або чищенням;
 - після закінчення експлуатації.
26. При пошкодженні кабелю живлення, щоб уникнути небезпеки його повинен замінити виробник або його агент, або аналогічне кваліфіковану особу, заміна шнура харчування здійснюється в авторизованому сервісному центрі.
27. Якщо в резервуарі з'явилася текти, слід віддати компресор в авторизований сервісний центр. Використовувати компресор в подібних ситуаціях не рекомендується.
28. Робота і техобслуговування повинні здійснюватися у суворій відповідності з даним керівництвом.
29. При чищенні компресора Не використовуйте засоби, які можуть викликати порушення лакофарбового покриття і пошкодження пластмасових деталей компресора (бензин та інші агресивні засоби).

Заходи безпеки при експлуатації ресивера:

- використовувати ресивер в межах тиску і температури, зазначених на таблиці технічних даних виробника;
 - постійно контролювати справність та ефективність пристроїв захисту та контролю (реле тиску, запобіжний клапан, манометри);
 - щодня робити злив конденсату, що утворюється в ресивері.
- При експлуатації ресивера необхідно дотримуватися вимог "Правил будови і безпечної експлуатації ємностей, які працюють під тиском".
- Середній рівень звуку в контрольних точках на відстані не менше 1 м від компресора, що працює в режимі тривалість включення (ПВ) 60%, не перевищує 82 дБ(А).
- При перевищенні рівня шуму вище допустимого необхідно використовувати індивідуальні засоби захисту органів слуху.
- Переміщення компресор, допускається тільки за призначену для цього ручку.
- Утилізація відпрацьованих фільтрів і конденсату повинна здійснюватися з дотриманням норм охорони навколишнього середовища.
- При експлуатації компресора повинні дотримуватися Загальні правила пожежної безпеки для промислових підприємств".

КАТЕГОРИЧНО ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ:

- підключати компресор до побутової електромережі або підключати через подовжувачі, якщо при цьому відбувається падіння напруги на ділянці від джерела живлення до електродвигуна компресора більш ніж на 5 % від номінального;
- експлуатувати компресор з несправній або вимкненій захистом електрообладнання;
- вносити які-небудь зміни в електричну або пневматичну ланцюга компресора або їх регулювання, зокрема, змінювати значення максимального тиску стисненого повітря та налаштування запобіжного клапана;
- здійснювати механічну обробку або зварювання ресивера;
- в разі виявлення дефектів або корозії необхідно повністю замінити його;
- включати і експлуатувати компресор при знятому захисному кожусі;
- при роботі компресора торкатися до сильно нагріваючимся деталей (головка і блок циліндрів, деталі нагнітального повітропроводу, ребра охолодження електродвигуна тощо);
- доторкатися до працюючого компресора мокрими руками або працювати в сирій взуття;
- направляти струмінь стиснутого повітря на себе або знаходяться поруч людей;
- використовувати стиснене повітря для дихання або вентиляції.
- допускати в робочу зону дітей і тварин;
- зберігати гас, бензин та інші легкозаймисті рідини в місці установки компресора;
- залишати без нагляду компресор, включений в мережу;
- проводити ремонт компресора:
 - а) включений в електричну мережу;
 - б) перебуває під тиском;
 - в) не вживши заходів, що запобігають помилкове включення обладнання в роботу (пуск двигуна, подавання стисненого повітря);
- транспортувати компресор, із залишковим тиском в ресивері.



Дана інструкція важлива сама по собі, але, тим не менш, вона не може врахувати всіх можливих випадків, які можуть виникнути в реальних умовах! У таких випадках слід керуватися загальноприйнятими правилами техніки безпеки, бути уважним і акуратним!

5. Схема компресора

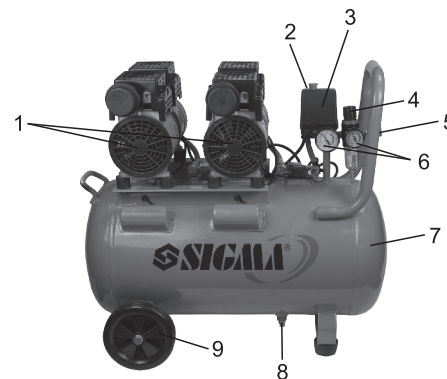
7042531

1. Двигун компресора
2. Запобіжний клапан
3. Реле тиску
4. Регулятор тиску
5. Быстроразъемный коннектор
6. Манометр
7. Ресивер
8. Дренажна пробка
9. Колесо



7042551

1. Двигун компресора
2. Запобіжний клапан
3. Реле тиску
4. Регулятор тиску
5. Быстроразъемный коннектор
6. Манометр
7. Ресивер
8. Дренажна пробка
9. Колесо



Деталі компресора (опис).

Двигун компресора - здійснює привід колінчастого вала компресора для подачі стисненого повітря в ресивер.

Реле тиску - вмикає і вимикає двигун компресора в залежності від тиску в ресивері.

Запобіжний клапан - служить для автоматичного відведення надлишкового тиску.

Ресивер - ємність для накопичення стисненого повітря.

Манометри - показують рівень тиску повітря на виході і в ресивері.

Регулятор тиску - з його допомогою регулюється тиск на виході з швидко роз'ємного коннектора.

6. Підготовка до роботи компресора



Увага! Застосовуйте шланги з'єднувальні деталі, рекомендовані виробником і призначені для роботи в умовах високого тиску.



Увага! Перед початком монтажу компресора уважно ознайомтеся з цією інструкцією. Проведіть зовнішній огляд виробу і його комплектуючих на наявність зовнішніх пошкоджень, зверніть увагу на можливі пошкодження і усуньте течі або зверніться на сервісний центр.

Перед початком монтажу компресора переконайтеся, що кнопка включення компресора знаходиться в положенні ВИКЛ (OFF), а кабель електроживлення відключений від ланцюга.

Приділіть особливу увагу кабелю електроживлення:

- ізоляція електрокабеля повинна бути без зламів, пошкоджень та тріщин, у іншому випадку зверніться на сервісний центр для заміни кабелю;
- штепсельна вилка повинна бути цілою, без сколів і тріщин.

Монтаж компресора.

1. Встановіть колеса і гумовий амортизатор на відповідних кронштейнах ресивера.
2. Прикрутіть повітряний фільтр.
3. Розташуйте компресор на рівній горизонтальній площадці. Максимальний кут нахилу майданчика не повинен перевищувати 30°.
4. Компресор повинен встановлюватися в добре вентиляваному приміщенні, в місці, недоступному для атмосферних опадів. Для забезпечення доброї вентиляції і охолодження компресора, останній повинен розташовуватися так, щоб відстань від стіни до компресора становило не менше 1 м. Слідкуйте за тим, щоб вентиляційні отвори електродвигуна не були закриті якими-небудь предметами чи забруднені, а повітря могло вільно циркулювати, забезпечуючи необхідний температурний режим роботи. У разі встановлення компресора на висоті, подбайте про запобігання його падіння.

Підготовка до запуску компресора.

Перед кожним включенням компресора слід проводити:

- Зовнішній огляд компресора, всі болти, гайки та захисні елементи повинні бути надійно закріплені і затягнуті.
- Перевірку ресивера, трубопроводів, кранів, регулятора тиску.
- Перевірку чіткості включення/вимикання реле тиску.
- Перевірку підключається інструменту, деталей і компонентів трубопроводу.
- Перевірку повітряних шлангів, які Ви використовуєте в роботі, щоб вони відповідали параметрам компресора по тиску.
- Перевірку справності кабелю живлення, штепсельної вилки, перевірку цілісності ізоляційних деталей корпусу, наявності захисних кожухів і їх справність.
- Перевірку справності ланцюга заземлення (між корпусом компресора і заземлюючим контактом штепсельної вилки). Компресор повинен бути заземлений з метою захисту користувача від ураження електричним струмом.
- Перед підключенням компресора в мережу переконайтеся, що живить мережу розрахована на те ж напруга, що і компресор. Напруга, на яке розрахований компресор, вказано на таблиці, а також вказано в інструкції (пункт 3. «Технічні характеристики»). Максимальне допустиме відхилення напруги не повинно перевищувати 5%.
- Перед включенням компресора в електричну мережу переконайтеся, що кнопка реле тиску знаходиться в нижньому положенні ("вимкнено").
- При подовженні кабелю живлення можуть використовуватися тільки трьохжильні дроти.
- Перед використанням того чи іншого кабелю, переконайтеся, що він розрахований на напругу 220-230В і струм не нижче 16А.

- Для створення оптимальних умов роботи компресора виключіть роботу при температурі навколишнього середовища вище +35°C.
- Максимальне навантаження компресора повинна становити максимум 70% від його повної продуктивності, це продовжить термін служби компресора.

7. Запуск та робота з компресором

Перед використанням компресора слід проводити перевірку:

- роботи компресора на холостому ходу;
- на відсутність витоків повітря;
- спрацювання реле тиску при максимальному тиску в ресивері.

Запуск компресора.

1. Перед першим включенням, а також після тривалого зберігання відкрутіть дренажну пробку для того щоб злити конденсат, який накопився в ресивері.
2. Переведіть кнопку запуску компресора, яка розташована на реле тиску, у верхнє положення ("включено"). Протягом 10 хвилин компресор повинен працювати в холостому режимі для забезпечення рівномірного розподілу мастила в циліндро-поршневої групи.
3. Вимкніть компресор, і після виходу повітря з ресивера закрутіть дренажну пробку.
4. Приєднайте шланг високого тиску до быстроразъемному коннектору і здійсніть повторний запуск компресора.

Регулювання тиску повітря на виході.

Постійне використання максимального тиску на виході необов'язково в роботі. Крім того, найчастіше, використовується пневматичний інструмент вимагає меншого тиску. Компресори оснащені редукторами тиску, з допомогою яких можна відрегулювати діапазон робочого тиску.

Установка необхідного тиску на виході проводиться наступним чином:

- після підвищення тиску в ресивері до максимального і спрацювання реле тиску, вимкнути компресор від електромережі;
- послабте фіксуючу гайку ручки регулятора тиску;
- виставте необхідну величину тиску поворотом ручки за годинниковою стрілкою для підвищення тиску або проти годинникової стрілки для зниження тиску, керуючись при цьому показаннями манометра;
- після установки необхідного тиску, притримуючи ручку регулятора, закріпіть її фіксуючою гайкою.

Відключення компресора.

Порядок відключення компресора:

- встановіть кнопку запуску компресора, яка розташована на реле тиску, в положення «вимкнено»;
- від'єднайте кабель живлення від мережі;
- від'єднайте споживачів від повітряного шланга;
- від'єднайте повітряний шланг від компресора;
- стравте тиск з ресивера;
- відкрутіть дренажну пробку, розташовану в нижній частині ресивера, і злийте конденсат;
- закрутіть дренажну пробку.

8. Технічне обслуговування компресора



Увага! Перед проведенням робіт з техобслуговування компресора завжди відключайте шнур живлення від мережі.



Увага! Забороняється включати компресор якщо запобіжний клапан несправний.

Перевірка запобіжного клапана.

Перевіряйте справність запобіжного клапана перед кожним використанням компресора.

Порядок перевірки запобіжного клапана:

- переконайтеся, що тиск в ресивері відсутня;
- потягніть за кільце запобіжного клапана кілька раз і переконайтеся, що стрижень клапана рухається вільно без труднощів.

Повітряний фільтр.

Вкладиш повітряного фільтра підлягає періодичній заміні. Час роботи фільтра безпосередньо залежить від типу виконуваних робіт, якості і складу повітря в місці проведення робіт. Зниження продуктивності компресора і збільшення часу для досягнення необхідного тиску, є можливими ознаками засмічення повітряного фільтра.

У цьому випадку необхідно замінити вкладиш повітряного фільтра.

9. Можливі несправності та способи їх усунення



Увага! Проводити заміну зношених або пошкоджених деталей дозволяється тільки кваліфікованому персоналу сервісного центру. Усередині корпусу пристрою немає деталей, призначених для заміни споживачем. Заміну внутрішніх деталей здійсніть тільки на сервісному центрі.

Несправність	Можлива причина	Спосіб усунення
Падіння тиску в ресивері.	Витік повітря через з'єднання.	Включити компресор и создать в ресивере максимальное давление. Отключить питание и с помощью кисти нанести на все соединения мыльный раствор. Образование пузырей является признаком наличия утечки. При утечках затяните необходимые соединения. Если утечки не удалось устранить, обратитесь в авторизованный сервисный центр.
	Засмічення повітряного фільтра.	Очистити або замінити фільтрувальний елемент.
Витік повітря через запобіжний клапан або реле тиску при непрацюючому компресорі.	Негерметичні запобіжний клапан або реле тиску.	Звернутися в авторизованный сервисный центр.
Компресор не запускається.	Підвищена температура двигуна. Спрацювання захисту двигуна. Перегоріла обмотка електродвигуна.	Почекати 5 хв. Якщо компресор не включиться, звернутися в авторизованный сервисный центр.
Компресор не зупиняється при досягненні максимального тиску, спрацює запобіжний клапан.	Несправність або вихід з ладу реле тиску.	Звернутися в авторизованный сервисный центр.

Несправність	Можлива причина	Спосіб усунення
Компресор не наповнює ресивер і сильно перегрівається.	Витік повітря.	Див. пункт 1 даної таблиці.
Підвищений шум компресора. Чути ритмічні металеві стуки.	Механічний дефект деталей циліндро-поршневої групи або головки компресора.	Негайно припинити роботу компресора і звернутися в авторизований сервісний центр.
Вібрація компресора під час роботи або нерівномірне гудіння двигуна. Після зупинки при повторному запуску двигун гуде, компресор не запускається.	Несправна одна з обмоток електродвигуна. Механічний дефект деталей циліндро-поршневої групи або головки компресора.	Негайно припинити роботу компресора і звернутися в авторизований сервісний центр.
Зупинка компресора під час роботи.	Порушення в ланцюзі живлення.	Див. пункт 4 цієї таблиці.
Надлишок масла в стислому повітрі і ресивері.	Рівень масла в картері вище середнього. Механічний дефект деталей циліндро-поршневої групи або головки компресора.	Довести рівень масла до норми. Негайно припинити роботу компресора і звернутися в авторизований сервісний центр.
Перегрів двигуна і зупинка компресора під час роботи.	Недостатній рівень масла у картері компресора.	Перевірити якість і рівень масла, при необхідності замінити або долити масло.
	Тривала робота компресора при максимальному тиску і споживанні повітря — спрацювання теплового захисту.	Знизити навантаження на компресор, зменшивши тиск і споживання повітря, повторно запустити компресор.

Правила зберігання компресора.

Зберігати компресор необхідно в закритих приміщеннях з природною вентиляцією, де коливання температури і вологість повітря істотно менше, ніж на відкритому повітрі в районах з помірним і холодним кліматом, при температурі не вище +40°C і не нижче - 50°C, відносної вологості не більше 80% при +25°C.

При тривалому зберіганні виробу необхідно один раз в 6 місяців проводити перевірку стану поверхонь і деталей. При виявленні дефектів поверхні або порушення упаковки необхідно провести переконсервацію.

Компресор можна транспортувати будь-яким видом закритого транспорту в упаковці виробника або без неї, з захистом виробу від механічних пошкоджень, атмосферних опадів, впливу хімічних активних речовин і обов'язковим дотриманням заходів безпеки при перевезенні крихких вантажів.

Гарантійні зобов'язання.

Гарантійний термін експлуатації компресора — 12 місяців з дня продажу.

Всі роботи по ремонту компресора повинні виконуватися тільки фахівцями авторизованого сервісного центру компанії, що надає гарантію на виріб.

Гарантійний термін обчислюється з дня продажу виробу покупцеві. Гарантія поширюється на всі види виробничих і конструктивних дефектів.

Умови гарантії не поширюються на пошкодження, що виникли в результаті недотримання правил експлуатації, удару або падіння, самостійного ремонту, зміни конструкції пристрою, регулювання, неправильного підключення.

Гарантійні зобов'язання не поширюються на виробу, що мають:

- Неправильно заповнено або відсутній гарантійний талон.
- У разі використання виробу не за призначенням або з порушенням правил експлуатації.
- При наявності механічних пошкоджень (тріщин, відколів, слідів ударів і падінь, деформації корпусу або будь-яких інших елементів конструкції).
- При запуску без масла (заклинюванні нижньої головки шатуна на шийці кривошипа).
- При наявності всередині виробу сторонніх предметів.
- При наявності ознак самостійного ремонту.
- При наявності змін конструкції.
- При забрудненні виробу (як внутрішньому, так і зовнішньому — наявність іржі, фарби тощо).
- При наявності дефектів, що є результатом неправильної або недбалості експлуатації, транспортування, зберігання або є наслідком недотримання режиму роботи, стихійного лиха, аварії і т. п.
- Гарантія не поширюється на витратні матеріали, навісне обладнання, а також будь-які інші частини виробу, які мають природний обмежений термін служби.
- Умови гарантії не передбачають профілактику і чищення виробу, а також виїзд майстра до місця установки виробу з метою його підключення, налаштування, ремонт, консультації.