

Гидравлический насос Н 700



Версия с манометром на заказ.

Быстрый двухконтурный ножной насос. Особенно полезен для монтажных и ремонтных работ в труднодоступных местах, вдали от источников энергии. На заказ возможно выполнение насоса с манометром (Н-700-2-М).

- работает со всеми головками и другими инструментами ERKO (оснащенными быстроразъёмным соединением РТ).
- максимальное давление: 630 бар
- длина гидравлического шланга: 2м
- поставка в металлическом ящике К4

Длина – 450 мм
Масса – 9,5 кг

Гидравлический агрегат АН 300



Тележка для агрегатов АН 300, АН400

Быстрое безотказное переносное устройство с электрическим приводом. Гидравлический шланг оснащён быстроразъёмным соединением РМ

- работает со всеми головками и другими инструментами ERKO (оснащенными быстроразъёмным соединением РТ).
- рабочее давление: 380 и 630 бар (переключаемое электрически)
- напряжение питания: 3 х 230/400 В (очерёдность фаз не существенна) или однофазный вариант 230 В для менее интенсивной работы
- мощность двигателя: 0,55 кВт
- производительность: 0,64 л/мин.
- управление: 24 В (педалью)
- гидравлический шланг 2,5м

Масса – 26 кг
Размеры – 400х300х400 мм

По желанию заказчика поставляем агрегаты с несколькими выходами давления и другой длиной гидравлического шланга. Работа при давлении 380 бар уменьшает нагрузку гидравлической головки при операциях, в которых 380 бар достаточно, а также обеспечивается исправность выполнения цикла.

Гидравлический агрегат АН 400



Быстрое безотказное переносное устройство с электрическим приводом. Оснащён гидравлическим шлангом с быстроразъёмным соединением РМ. Работает со всеми головками и другими инструментами ERKO (оснащенными быстроразъёмным соединением РТ).

- рабочее давление: 380 и 630 бар (переключаемое электрически)
- напряжение питания: 3 х 230/400 В (очерёдность фаз не существенна)
- мощность двигателя: 1,1 кВт
- производительность: 1,25 л/мин.
- управление: 24 В (педалью)
- гидравлический шланг 2,5м

Масса – 33 кг
Размеры – 400 х 300 х 550 мм

По желанию заказчика поставляем агрегаты с несколькими выходами давления и другой длиной гидравлического шланга. Работа при давлении 380 бар уменьшает нагрузку гидравлической головки при операциях, в которых 380 бар достаточно, а также обеспечивается исправность выполнения цикла.

Гидравлический агрегат АН 450-В




Переносное устройство с электрическим приводом. Оснащён гидравлическим шлангом с быстроразъёмным соединением А5НР3/4NPT и манометром.

Работает с многими головками и инструментами (нп.: GPH300 и GPH1000 производства BELOS).

- максимальное давление: 380 бар
- напряжение питания: 230 В
- мощность двигателя: 1,5 кВт
- производительность: 2,5 л/мин.
- управление: 24 В (вручную)
- гидравлический шланг 2,5м (возможно применять удлинители)

Масса – 62 кг
Размеры – 500 х 450 х 430 мм (без держателя)

Подбор гидравлических инструментов

Назначение	Обжимные матрицы	Головка / пресс	Привод	
	 <p>UA UE USM UT UF</p>	 <p>H 120S-U HR 100 GU 120</p>	 H 700	
	 <p>OA OE OF OS OT OR OK</p>	 <p>GO 300 HR 300 EP 300</p>		
	 <p>UR UDF USD UK</p>	 <p>GU 300</p>		 AH 300; AH 400
	 <p>UX</p>	 <p>GU 625</p>		
		 <p>GL 6 GLP</p>		
		 <p>GLS</p>		

Гидравлический пресс HR 100-U



Ручной переносной гидравлический пресс для опрессовки:

- медных наконечников и соединителей без изоляции и с изоляцией на жилах медных многопроволочных кабелей сечением 10 ÷ 120мм²
- втулочных наконечников без изоляции и с изоляцией на жилах медных многопроволочных кабелей сечением 25 ÷ 185мм²
- алюминиевых наконечников и соединителей сечением 16 ÷ 120мм²
- круглого формирования алюминиевых секторных жил – матрицы UF

Оснащен вращательной головкой. Поставка в металлическом ящике K2. Матрицы для комплектации: UA, UE, USM, UT, UF.

Длина – 375 мм
 Масса – 3,4 кг
 Нажим – 47 кН

Гидравлическая головка GU 120

Взаимодействует с гидравлическим насосом H700 и агрегатом АН300, АН400.



Предназначена для опрессовки:

- медных наконечников и соединителей без изоляции и с изоляцией на жилах медных многопроволочных кабелей сечением 6 ÷ 120мм²
- втулочных наконечников без изоляции и с изоляцией на жилах медных многопроволочных кабелей сечением 25 ÷ 185мм²
- круглого формирования алюминиевых секторных жил – матрицы UF
- оснащена быстроразъёмным соединением РТ

Поставка в металлическом ящике K9. Матрицы для комплектации: UA, UE, USM, UT, UF.

Масса (без матриц) – 1,85 кг.
 Длина – 205 мм
 Нажим – 80 кН

Матрицы для головки GU 120, пресса HR 100-U, H 120S-U



Матрицы UA

Для медных наконечников и соединителей без изоляции. Комплект для диапазона сечений 10 ÷ 120 мм² (8 размеров).



Матрицы UF

Для круглого формирования алюминиевых секторных жил. Комплект для диапазона сечений 16 ÷ 120 мм² (7 размеров).

Гидравлический пресс H 120S-U



Стационарный пресс, закрепляемый к столу для опрессовки:

- медных наконечников и соединителей без изоляции и с изоляцией на жилах медных многопроволочных кабелей сечением 10 ÷ 120мм²
- втулочных наконечников без изоляции и с изоляцией на жилах медных многопроволочных кабелей сечением 25 ÷ 185мм²
- алюминиевых наконечников и соединителей сечением 16 ÷ 120мм².

Инструмент особенно полезен на стационарном рабочем месте электромонтажа.

- для круглого ормирования алюминиевых секторных жил – матрицы UF. Матрицы для комплектации: UA, UE, USM, UT, UF.

Высота – 240мм
 Масса – 7,5 кг
 Нажим – 45 кН



Матрицы USM

Для медных и алюминиевых трубчатых наконечников и соединителей. Комплект для диапазона сечений 6-120 мм² (см. таблица).

- основной комплект тип USM для наконечников, выполненных по нормам DIN – 8 размеров,
- расширенный комплект тип USM-K - 12 размеров

Тип губ	Дискриминант	Тип наконечника – сечение				
		Трубчатые Cu согл.DIN	Трубчатые Cu остальные	Трубчатые Al согл.DIN	Трубчатые тонкостенные ARC, ALC	Трубчатые толстостенные ARG, ALG, AFG
USM	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16; 25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	17					
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70



Матрицы UT

Для втулочных наконечников без изоляции и с изоляцией. Комплект для диапазона сечений 25 ÷ 185 мм² (8 размеров).



Матрицы UE

Для медных наконечников и соединителей с изоляцией. Комплект для диапазона сечений 10 ÷ 120 мм² (8 размеров).

Гидравлический пресс HR 300



Быстрый ручной двухконтурный пресс для опрессовки:

- медных и алюминиевых трубчатых наконечников и соединителей на жилах кабелей сечением $6 \div 300 \text{ мм}^2$
- круглого формирования секторных жил сечением $16 \div 240 \text{ мм}^2$
- матрицы для комплектации: OA, OE, OS, OT, OF, OK, OR
- поставка в металлическом ящике K12

Оснащён вращательной головкой.

Длина – 415 мм
 Масса – 4,2 кг
 Нажим – 98 кН

Электропресс EP 300



микропроцессорная приставка для освещения аккумулятора тип ADP03



микропроцессорное зарядное устройство тип DC24SA



аккумуляторы 2Ah Ni-MH с микропроцессором

Предназначен для опрессовки трубчатых алюминиевых и медных наконечников и соединителей сечением $6-300 \text{ мм}^2$, а также круглого формирования секторных жил сечением $16-240 \text{ мм}^2$. До 100 опрессовок нет необходимости в зарядке аккумулятора.

- на основе толкообразного ключа МАКИТА
- аккумуляторы 2Ah Ni-MH с микропроцессором
- микропроцессорный погрузчик тип DC24SA
- микропроцессорная приставка для освещения аккумулятора тип ADP03
- металлический ящик
- матрицы для комплектации: OA, OE, OS, OT, OF, OK, OR

Комплектация согласно заказу.
 Длина – 380 мм
 Масса – 6,2 кг с аккумулятором.
 Нажим – 98 кН

Гидравлическая головка GO 300

Взаимодействует с гидравлическим насосом H700 и агрегатом AH300, AH400.



Предназначена для опрессовки:

- наконечников и соединителей на жилах кабелей Al и Cu сечением $6 \div 300 \text{ мм}^2$
- круглого формирования секторных алюминиевых жил сечением $16 \div 240 \text{ мм}^2$
- матрицы для комплектации: OA, OE, OS, OT, OF, OK, OR,
- оснащена быстроразъёмным соединением PT,
- поставка в металлическом ящике K9

Масса (без матриц) – 2,5 кг
 Длина – 250 мм
 Нажим – 98 кН

На заказ держатель для закрепления головки

Матрицы для гидравлической головки GO 300, пресса HR 300 и EP 300

Тип матриц	Дискриминант	Тип наконечника – сечение				
		Трубчатые Cu согл. DIN	Трубчатые Cu остальные	Трубчатые Al согл. DIN	Трубчатые тонкостенные ARC, ALC	Трубчатые толкостенные ARG, ALG, AFG
OS	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16; 25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	17					
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70
	22	150	150	95; 120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
	28	240		185	240	150
	30		300			185
32	300		240			
34			300		240	

Матрицы OA

Для медных наконечников и соединителей без изоляции. Комплект для диапазона сечений $10 \div 120 \text{ мм}^2$ (8 размеров).

Матрицы OE

Для медных наконечников и соединителей с изоляцией. Комплект для диапазона сечений: $10 \div 120 \text{ мм}^2$ (8 размеров).

Матрицы OF

Для круглого формирования алюминиевых секторных жил сечением $16 \div 240 \text{ мм}^2$ (10 размеров).

Матрицы OS

Для медных и алюминиевых трубчатых наконечников и соединителей. Комплект для диапазона сечений $6-300 \text{ мм}^2$ (см. таблица).

Матрицы OT

Для втулочных наконечников без изоляции и с изоляцией. Комплект для диапазона сечений: $25 \div 185 \text{ мм}^2$ (8 размеров).

Формирующий вкладыш OR

Для без наконечного оконцевания секторных алюминиевых кабелей.

- формирует плоские жилы сечением: $25 \div 120 \text{ мм}^2$

После переформирования плоской жилы надо пробить в ней отверстие вкладышем OK.

Пробивающий вкладыш OK

Для без наконечного оконцевания секторных алюминиевых кабелей. Пробивает отверстия в:

- плоских секторных жилах, переформированных вкладышем OR
- оброчной стали

Сечения переформированных жил Al: $25 \div 120 \text{ мм}^2$.
 Максимальные размеры оброчной стали: $5 \times 30 \text{ мм}$.
 Стандартные размеры вкладыша:
 OK 8,5 – $\varnothing 8,5 \text{ мм}$
 OK 10,5 – $\varnothing 10,5 \text{ мм}$
 OK 12,5 – $\varnothing 12,5 \text{ мм}$
 На заказ выполняем другие размеры, макс. до $\varnothing 12,5 \text{ мм}$.

- - основной комплект тип OS для наконечников, выполненных по нормам DIN – 13 размеров,
- расширенный комплект тип OS-K – 19 размеров

Гидравлическая головка GU 300

Взаимодействует с гидравлическим насосом Н700 и агрегатом АН300, АН400.



Предназначена для опрессовки:

- наконечников и соединителей на жилах кабелей Al и Cu сечением $6 \div 300 \text{ мм}^2$
 - круглого формирования секторных алюминиевых жил
 - для без наконечного оконцевания секторных алюминиевых кабелей (с помощью формирующего вкладыша тип UR и пробивающего вкладыша тип UK). Круглое формирование секторных Al жил – матрицы UDF.
- Взаимодействует с матрицами USD, UDF и вкладышами UR и UK.
- матрицы для комплектации: USD; UDF; UR; UK,
 - оснащена быстроразъёмным соединением РТ,
 - поставка в металлическом ящике К9

Масса (без матриц) – 3,9 кг
Длина – 280 мм
Нажим – 112 кН

На заказ держатель для закрепления головки.

Матрицы для гидравлической головки GU 300



Формирующий вкладыш UR

Для без наконечного оконцевания секторных алюминиевых кабелей.

- формирует плоские жилы сечением $25 \div 120 \text{ мм}^2$
- После переформирования плоской жилы надо пробить в ней отверстие вкладышем UK.

Матрицы UDF

Для круглого формирования алюминиевых секторных жил сечением $16 \div 240 \text{ мм}^2$ (10 размеров).



Матрицы USD

Для медных и алюминиевых трубчатых наконечников и соединителей. Комплект для диапазона сечений $10 \div 300 \text{ мм}^2$ (см. ниже).

- основной комплект тип USD для наконечников, выполненных по нормам DIN – 13 размеров,
- расширенный комплект тип USD-K - 19 размеров

Тип матриц	Дискриминант	Тип наконечника – сечение				
		Трубчатые Cu согл. DIN	Трубчатые Cu остальные	Трубчатые Al согл. DIN	Трубчатые тонкостенные ARC, ALC	Трубчатые толстостенные ARG, ALG, AFG
	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16; 25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
USD	17					
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70
	22	150	150	95; 120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
	28	240		185	240	150
	30		300			185
	32	300		240		
	34			300		240



Пробивающий вкладыш UK

Для без наконечного оконцевания секторных алюминиевых кабелей.

Пробивает отверстия в:

- плоских секторных жилах, переформированных вкладышем UR
- оброчной стали

Сечения переформированных жил Al: $25 \div 120 \text{ мм}^2$

Максимальные размеры оброчной стали: $5 \times 40 \text{ мм}$

Стандартные размеры вкладыша:

- UK 8,5 – $\varnothing 8,5 \text{ мм}$
- UK 10,5 – $\varnothing 10,5 \text{ мм}$
- UK 12,5 – $\varnothing 12,5 \text{ мм}$

На заказ выполняем другие размеры, макс. до $\varnothing 12,5 \text{ мм}$.

Гидравлическая головка GU 625

Взаимодействует с гидравлическим насосом Н700 и агрегатом АН300, АН400.



Предназначена для опрессовки наконечников и соединителей на проводах Al и Cu. Работает с матрицами UX с дискриминантами, как в таблице, или другими согласно заказу клиента.

- макс. наружный диаметр наконечника (соединителя): $\varnothing 52 \text{ мм}$,
- оснащена быстроразъёмным соединением РТ,

Масса (без матриц) – 9,5 кг
Длина – 340 мм
Нажим – 190 кН

Матрицы для гидравлической головки GU 625

Обжимные матрицы UX

Предназначены для трубчатых наконечников и соединителей с наружным диаметром от $\varnothing 32$ до $\varnothing 52 \text{ мм}$. Учитывая различную толщину стенок наконечников для данного сечения кабеля (нп. выполнение по нормам DIN или PN), матрицы отмечены дискриминантами. Его величина соответствует наружному диаметру наконечника (в мм).

Дискриминант матрицы наружный диаметр наконечника [мм]	Примерный наконечник
32	KCR 300
34	KCS 400
38	KCR 400
42	KCR 500
44	KCR 625
52	AR 625

Стойка для гидравлической головки GU 625



1000 мм

Резак монтажных шин GLS (стационарный)

GLS – 1
(один профиль)



GLS – 2
(два профиля)



Стационарный резак тип GLS (с собственным гидравлическим ручным приводом) предназначен для резки монтажных шин.

- профили согласно заказу (см. ниже)
- резка без заусениц и отбросов

Примерный заказ:
Резак GLS 2-P1 и P2
Резак GLS 1-P1

Масса – 9,2 кг
Высота – 300 мм
Нажим – 45 кН

Резак монтажных шин GLP (переносной)

Взаимодействует с гидравлическим насосом Н700 и агрегатом АН300, АН400.

GLP – 1
(один профиль)



GLP – 2
(два профиля)



Переносной резак монтажных шин тип GLP, является гидравлической режущей головкой, предназначенной для резки монтажных шин.

- профили согласно заказу (см. ниже)
- резка без заусениц и отбросов
- оснащён быстроразъёмным соединением РТ

Масса – 3,4 кг
Высота – 310 мм
Нажим – 80 кН

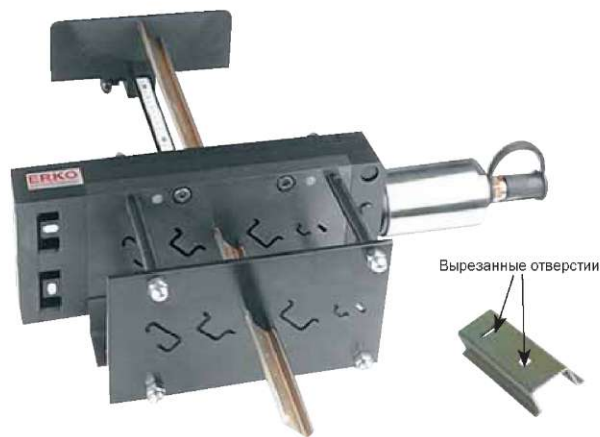
Резак монтажных шин GL 6

Взаимодействует с гидравлическим насосом Н700 и агрегатом АН300, АН400.

Предназначен для резки монтажных шин и пробивки в них поперечных и продольных отверстий:

- резка без заусениц и отбросов
- профили согласно заказу (см. таблица)
- пробивка поперечных и продольных отверстий (6,4 x 12,4 мм) для винта М6 в шинах в виде «омега»
- оснащён быстроразъёмным соединением РТ

Другие профили шин согласно индивидуальным договорённостям.



Масса – 17,3 кг
Нажим – 112 кН

Профили монтажных шин

ПРОФИЛЬ	ФОРМА	ТИП ШИНЫ	ВЫПОЛНЕНИЕ согласно нормам
P1		TS 35	PN-EN 60715:2002
P2		TS 35C	PN-EN 60715:2002
P3		TS 15	PN-EN 60715:2002
P4		TS 32	PN-EN 60715:2002
P5		TS 35C1	PN-EN 60715:2002
			Другие тонкостенные профили: сталь, Al, Cu-в соответствии с индивидуальными договорённостями