

Обработка токопроводящих шин

Назначение	Функция / Устройство	Станок	Привод
	 Резка SH 405 (только SH 400...)	 SH 400	
	 Пережимка SH 406PLC	 SH 400PLC SILVER/GOLD/PLATINUM	
	 Вдавливание гаек SH 407	 HDC 160	
	 Гибка SH 401PLC-E / K	 Гибка SH 611	
	 Пробивка отверстий SH 403, SH 404, SH 409	 SH 600	
	 HGD 121	 HGD 125	 AH 300; AH 400
	 HGD 102+HGD 103 (HGD 104)		
		 HC 125, HC 160	

Станок для обработки токопроводящих шин SH 400

Комплектный высокопроизводительный станок предназначен для резки, пережимки, пробивки отверстий, вдавливания гаек и гибки медных и алюминиевых токопроводящих шин.

Свойства:

- плавно регулируемый датчик угла изгиба
- встроены измерительные линейки (измерительная шкала)
- регулировка высоты головки, пробивающей отверстия (точность 1мм)
- пробивка круглых и овальных отверстий без заусениц
- резка шин без заусениц
- управление: педаль (24 В)
- встроен безотказный гидравлический привод
- возможно использование других головок производства ERKO® (шланг с быстроразъёмным соединением PM/630 бар).

Технические данные:

Рабочее давление: 630 бар (дополнительный выход на 630 бар)

Питание: 3 x 230/400 В; 1,1 кВт

Управление: 24 В (педаль)

Обработка шин Cu и Al размерами: до 12 мм/125 мм (толщина /ширина)

Размеры: (Д x Ш x В): 1280 x 850 x 1420 мм

Масса со стандартной комплектацией: 280 кг



Станок для обработки токопроводящих шин SH 400PLC

Silver

Gold

Platinum

Станок SH 400PLC предназначен для резки, пробивки отверстий, пережимки и гибки медных и алюминиевых токопроводящих шин с электронным измерением угла и расстояния от центра отверстия до края шины, а также для вдавливания гаек. Оснащён электронной сенсорной панелью-индикатором.

Свойства:

- Программируемый, электронный датчик угла изгиба (точность установки 1°)
- Встроены линейки позволяющие измерять с точностью 0,1мм
- Точная регуляция высоты головки пробивающей отверстия, точность 0,1 мм
- Пробивка круглых и овальных отверстий без заусениц
- Резка шин без заусениц
- Управление: педаль (24 В)
- Встроен надёжный гидравлический привод
- Электронная сенсорная панель-индикатор на трёх языках: польском, русском, английском
- Автоматическое определение установленного оснащения
- Корректировка угла изгиба учитывающая эластичность шины
- Электронный датчик измерения длины шины в режиме резки (до 6 м)
- Электронный датчик измерения длины шины в режиме гибки и пробивки отверстий (до 0,5 или 1,2 м)
- Повторяемость пережимки
- Дополнительная боковая плита
- Корпус сенсорной панели-индикатора наклоняется и вращается вокруг вертикальной оси в зависимости от высоты и места работы оператора

Возможность использовать другие головки производства ERKO (шланг с быстроразъёмным соединением PM 630 бар)



Технические данные:

Рабочее давление: 630 бар (дополнительный выход на 630 бар)

Питание: 3 x 230/400 В; 1,4 кВт

Управление: 24 В (педаль)

Обработка шин Cu и Al размерами до 12 x 125 мм

Размеры: (Д x Ш x В) 1400 x 930 x 1420 мм

Масса со стандартным оснащением 355 кг

Оснащение станков SH 400 и SH 400 PLC

Оснащение	тип	SH400	SH400PLC-Silver	SH400PLC-Gold	SH400PLC-Platinum
Вкладыш для точной гибки (встроен энкодер)	SH 401PLC-E	●	●	●	●
Вкладыш для повторяемой гибки (встроен концевой выключатель)	SH 401PLC-K	○	○	○	○
Гильотина для резки шин	SH 405	●	●	●	●
Вкладыш для пережимки шин	SH 415PLC	○	○	○	○
Датчик измерения длины отрезаемой шины	SH 406PLC	○	○	○	○
Дополнительная боковая плита	SH 408PLC	○	○	○	○
Продолженное измерение длины L (диапазон от 0 до 1020 мм)	SH 418PLC	○	○	○	○
Крейцмейсель круглых отверстий (стандартные размеры в соответствии с каталогом)	SH 403	○	○	○	○
Крейцмейсель овальных отверстий (стандартные размеры в соответствии с каталогом)	SH 404	○	○	○	○
Крейцмейсель прямоугольных отверстий (размеры по желанию клиента: макс. диагональ 21 мм, длина стороны не меньше, чем 6,6 мм)	SH 409	○	○	○	○
Вкладыш для вдавливания гаек	SH 407	○	○	○	○
Дополнительная подпора для шины	SH 408	○	○	○	○
Гибка без корректировки угла (без измерения упругости сгибаемой шины), точность повторяемого сгибания ±2°		●	●	●	●
Гибка с корректировкой угла (измерение упругости сгибаемой шины), точность гибки ±1°		○	○	○	○
Измерение высоты H, точность 0,1 мм		○	●	●	●
Измерение длины L, диапазон 0-500 мм, точность 0,1 мм		○	●	●	●
Повторяемая пережимка		○	○	○	○

● стандартная комплектация

○ дополнительная комплектация согласно заказу

Станок для обработки токопроводящих шин SH 600

Передвижной станок предназначен для пробивки отверстий, вдавливания гаек, пережимки и гибки медных и алюминиевых токопроводящих шин. Оснащен быстроразъёмным соединением РТ. Максимальные размеры шин 12 мм/125 мм (толщина / ширина). Работает с гидравлическим агрегатом тип АН300 или АН400 (вне оснащения).



Свойства:

- плавно регулируемый датчик угла изгиба
- точная регулировка высоты головки, пробивающей отверстия (точность 1мм)
- пробивка круглых и овальных отверстий без заусениц
- встроены измерительные линейки
- пережимка шин
- вдавливание гаек

Размеры: (Д x Ш x В): 790 x 530 x 350 мм
 Масса: 89 кг (без оснащения)

Рабочее давление: 630 бар
 Нажим: 190 кН

Оснащение	тип	SH600-Silver	SH600-Gold	SH600-Platinum
Электрический управляющий провод (для работы с агрегатом АН300 или АН400)	SH 610	●	●	●
Электронный устанавливаемый показатель угла	SH 611		●	●
Электронное управление выбором операций и циклом обработки	SH 612		○	●
Вкладыш для точной гибки (встроен энкодер)	SH 401PLC-E		●	●
Вкладыш для повторяемой гибки (встроен концевой выключатель)	SH 401PLC-K	●		
Вкладыш для пережимки шин	SH 406PLC	○	○	○
Крейцмейсели круглых отверстий (стандартные размеры в соответствии с каталогом)	SH 403	○	○	○
Крейцмейсели овальных отверстий (стандартные размеры в соответствии с каталогом)	SH 404	○	○	○
Крейцмейсели прямоугольных отверстий (размеры по желанию клиента: макс. диагональ 21мм, длина стороны не меньше, чем 6,6мм)	SH 409	○	○	○
Вкладыш для вдавливания гаек	SH 407	○	○	○
Дополнительная подпора для шины	SH 408	○	○	○

● стандартная комплектация ○ дополнительная комплектация согласно заказу

Комплектующие для станков обрабатывающих токопроводящие шины

Согласно заказу.

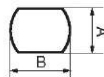
1. Сегмент для гибки шин тип SH 401PLC-E или SH 401PLC-K диапазон изгиба устанавливается плавно (угол 0°-100°), радиус R10
2. Крейцмейсели для пробивки круглых отверстий SH 403 для винтов M6-M20; (пуансон и матрица)

Стандартные размеры:

тип	диаметр отверстия [мм]	для болта М
SH 403 – 6,6	∅6,6	6
SH 403 – 8,5	∅8,5	8
SH 403 – 11	∅11	10
SH 403 – 13	∅13	12
SH 403 – 17	∅17	16
SH 403 – 21	∅21	20

На заказ выполняем крейцмейсели другого диаметра от ∅ 6,6 до ∅ 21 мм.

3. Крейцмейсели для пробивки овальных отверстий тип SH 404 (размеры см. ниже)



Стандартные размеры:

тип	размер А [мм]	размер В [мм]	для болта М
SH 404 8,5-12	8,5	12,0	8
SH 404 11-16	11	16,0	10
SH 404 13-18	13,0	18,0	12
SH 404 17-21	17,0	21,0	16

Другие размеры до 21 мм выполняем на заказ.

4. Гильотина для резки шин тип SH405, взаимодействующая с датчиком измерения длины отрезаемой шины SH 415PLC.
5. Вкладыш для пережимки тип SH 406PLC.
6. Вкладыш для вдавливания гаек тип SH 407 (для вдавливания буртиков гаек от M6-M12; специальное выполнение в соответствии с образцом клиента)

7. Подпорка для шин тип SH 408 (регулируемая высота 800-1100 мм; ширина 300 мм)
8. Дополнительная боковая плита SH 408PLC
9. Продолженное измерение длины шины SH 418PLC
10. Крейцмейсели прямоугольных отверстий SH 409

Другое оснащение согласно потребностям клиента.

Пример заказа:

1. Станок SH 400PLC-GOLD - 1 шт.
2. Датчик измерения длины шины SH 415PLC - 1 шт.
3. Крейцмейсели для пробивки круглых отверстий SH 403-8,5 - 1 шт. SH 403-13 - 1 шт.
4. Крейцмейсели для пробивки овальных отверстий SH 404-11-16 - 1 шт.
5. Подпорка для шин SH 408



Гибка SH 401PLC-E



Пробивка отверстий SH 403, SH 404, SH 409



Резка SH 405



Пережимка SH 406PLC



Вдавливание гаек SH 407



Подпорка шин SH 408



Вкладыш для повторяемой гибки SH 401PLC-K

Станок для обработки токопроводящих шин HDC 160

Комплексный станок предназначенный для перфорации и резки токопроводящих шин толщиной от 5 до 13 мм и шириной до 160 мм. Роликовая подача позволяет обрабатывать шины длиной до 3 м.

СВОЙСТВА:

- встроена измерительная система позволяющая размещение с точностью 0,1мм
- системы перемещения шины и корпуса обеспечивают точное наведение перфорирующей системы (точность до 0,1 мм)
- возможно выполнение отверстий в неполном материале
- выполнение овальных отверстий в двух осях
- стационарная конструкция обеспечивает стабильную и точную работу устройства
- выполнение круглых и овальных отверстий без заусениц
- резка шин без деформаций и заусениц
- управление педалью (24V)
- встроена надёжный гидравлический привод
- электронная сенсорная панель-индикатор запрограммирована в трёх языках: польском, русском и английском
- роликовая подача с обеих сторон корпуса обеспечивает свободное перемещение длинных шинопроводов
- гильотина оснащена датчиком позволяющим измерять длину отрезаемой шины

Комплекующие (комплектация в соотв. с заказом)

1. Круглые крейцмейсели тип HD 163:
2. Овальные крейцмейсели тип HD 164

Отверстия под винты М6 – М20
(комплект пуансон и матрица),

Стандартные размеры:

Обозначение	Диаметр отверстия [мм]	Под винт М
HD 163 – 8,5	∅8,5	8
HD 163 – 11	∅11	10
HD 163 – 13	∅13	12
HD 163 – 17	∅17	16
HD 163 – 21	∅21	20

Крейцмейсели тип HD 163 любого диаметра из диапазона от ∅8,5 до ∅21 мм доступны на заказ.

Стандартные размеры:

Обозначение	Размер А [мм]	Размер А [мм]	Под винт М
HD 164 8,5-12	8,5	12,0	8
HD 164 11-16	11	16,0	10
HD 164 13-18	13,0	18,0	12
HD 164 17-21	17,0	21,0	16

Другие размеры овальных крейцмейселей тип HD 164 доступны на заказ (макс. 21 мм).



Станок	тип
Станок для перфорации и резки (роликовая подача 2м)	HDC 160-2
Станок для перфорации и резки (роликовая подача 3м)	HDC 160-3

Технические данные

Питание: 3 x 230/400 V, 1,2 kW
 Управление: 24V DC
 рабочее давление: 630 бар
 размеры (д/ш/в): 1000 (700) x 75 x 165 см
 масса: 450 (490) кг
 нажим: 190 кН

Устройство для обработки гибких пластинчатых шин HSE 100

Взаимодействует с гидравлическим насосом Н700 и агрегатом АН300, АН400.

Устройство предназначено для обработки гибких пластинчатых шин с максимальными размерами 10 x 100 мм. Используя соответствующее оснащение, возможно производить операции перфорации, резки и предварительного снятия изоляции шин.

Свойства:

- простой процесс замены пуансонов и матриц
- простой процесс замены вкладыша для резки и снятия изоляции
- высокая точность резки благодаря измерительным линейкам и центрирующему модулю

Комплекующие

(в соответствии с заказом)

1. Вкладыш для резки и предварительного снятия изоляции
2. Крейцмейсели круглых отверстий тип HSE 103:
- отверстия под винты М6 – М20 (комплект пуансон и матрица),



Стандартные размеры:

Обозначение	Диаметр отверстия [мм]	Под винт М
HSE 103 – 6,6	∅ 6,6	6
HSE 103 – 8,5	∅ 8,5	8
HSE 103 – 11	∅ 11	10
HSE 103 – 13	∅ 13	12
HSE 103 – 17	∅ 17	16
HSE 103 – 21	∅ 21	20

Крейцмейсели тип HSE 103 любого диаметра в диапазоне от ∅6,6 до ∅21 мм доступны на заказ.

Технические данные

Питание: гидравлический агрегат АН 300, АН 400, ножной насос Н 700
 Рабочее давление: 630 бар
 Размеры (д/ш/в): 490 x 390 x 490 мм.
 Масса: 32,5кг.
 Сила нажима: 190 кН

Станок для гибки токопроводящих шин HG 160

НОВИНКА

Станок предназначенный для гибки токопроводящих шин толщиной от 5 до 13 мм и шириной до 160 мм. Работает с гидравлическим агрегатом тип АН300 или АН400 (не входит в комплектацию). Возможна интеграция со станком HDC160. Роликовая подача необходимой длины доступна на заказ.

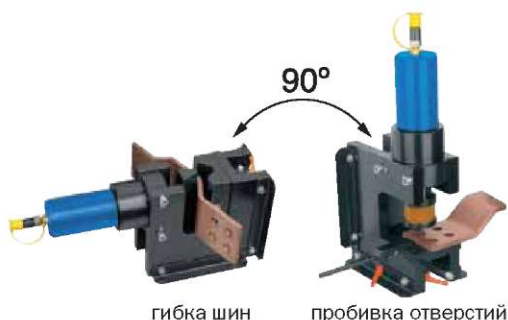


Размеры: 850 x 490 x 1250 мм
 Масса: 140 кг

Гибочно-пробивное устройство HGD 125

Взаимодействует с гидравлическим насосом Н700 и агрегатом АН300, АН400.

Гидравлическое устройство предназначено для гибки медных и алюминиевых шин, а также пробивки в них отверстий. Оснащено быстроразъёмным соединением РТ и линейкми.



Максимальные размеры шин: 10 x 125 мм
 Диапазон угла гибки: 0°-90°
 Диапазон пробиваемых отверстий: - круглые: Ø6,6 – Ø21 мм
 - овальные: от 8,5 до 21 мм
 Рабочее давление: 630 бар
 Размеры: 585 x 370 x 260 мм
 Масса: 42 кг
 Нажим: 190 кН

Комплектация HGD 125 согласно заказу:

1. Вкладыш для гибки тип HGD 121 (угол гибки 0°-90°). (Комплект состоит из пуансона и матрицы).
2. Оправа пуансонов для пробивки отверстий тип HGD 102 (одна для всех пуансонов)
3. Крейцмейсель круглых отверстий тип HGD 103 (комплект состоит из пуансона и матрицы). Крейцмейсели тип HGD 103 с любым диаметром в диапазоне Ø6,6 – Ø21 мм выполняем на заказ.

Стандартные размеры круглых отверстий:

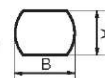
тип	диаметр отверстия [мм]	винт М
HGD 103 – 6,6	Ø 6,6	6
HGD 103 – 8,5	Ø 8,5	8
HGD 103 – 11	Ø 11	10
HGD 103 – 13	Ø 13	12
HGD 103 – 17	Ø 17	16
HGD 103 – 21	Ø 21	20

Крейцмейсель отверстий и оправа пуансонов



- 1 – Пуансон
 2 – Оправа пуансонов
 3 – Матрица
 1+3 = Крейцмейсель типа HGD103 (или HGD104)

4. Овальные крейцмейсели тип HGD 104 (размеры см. таблица). Иные размеры до 21 мм выполняем на заказ.



Стандартные размеры:

тип	размер А [мм]	размер В [мм]	винт М
HGD 104 8,5-12	8,5	12,0	8
HGD 104 11-16	11,0	16,0	10
HGD 104 13-18	13,0	18,0	12
HGD 104 17-21	17,0	21,0	16

Вкладыш для гибки HGD 121

Предназначен для гибки токопроводящих шин. Диапазон угла гибки 0°-90°. Комплект состоит из пуансона и матрицы.



5. Электронный датчик угла изгиба тип HGD 105 (концевой выключатель). Гарантирует повторяемость угла до ±1°. Работает с гидравлическим агрегатом тип АН 300 или АН 400.

Способ заказа:

1. Гибочно-пробивное устройство HGD 125 – 1 шт.
2. Вкладыш для гибки тип HGD 121 – 1 шт.
3. Оправа пуансонов тип HGD 102 – 1 шт.
4. Крейцмейсель круглых отверстий
 - HGD 103 – 8,5 – 1 шт.
 - HGD 103 – 13 – 1 шт.
5. Овальный крейцмейсель HGD 104 – 10,5-16 – 1 шт.

Устройство для поперечной гибки HGP 5010 НОВИНКА

Взаимодействует с гидравлическим насосом Н700 и агрегатом АН300, АН400.

Устройство тип HGP предназначено для поперечной гибки алюминиевых и медных шин шириной 20, 30, 40, 50 мм и толщиной 5 и 10 мм.

Макс. размеры: 700 x 250 x 230 мм
 Рабочее давление: 630 бар
 Сила нажима: 190 кН
 Диапазон угла изгиба: 0-90°
 Масса: 49 кг



Стандартное оснащение:

1. Вкладыш изгибающий шину.
2. Набор роликов (два ролика для опоры, пуансон вместе с дожимом пуансона) для шин толщиной 5 мм.
3. Набор роликов (два ролика для опоры, пуансон вместе с дожимом пуансона) для шин толщиной 10 мм.

Гильотина НС 125

Взаимодействует с гидравлическим насосом Н700 и агрегатом АН300, АН400.

Предназначена для резки медных и алюминиевых токопроводящих шин. Максимальные размеры шин: 12x125 мм. Резка без заусениц и деформаций. Оснащена быстроразъёмным соединением РТ. Работает с гидравлическим агрегатом тип АН300 или АН400. Для временных работ можно применять насос тип Н700.



Давление: 630 бар
 Размеры: 475 x 310 x 240 мм
 Масса: 32 кг
 Нажим: 190 кН