

# Era

## ТЕХНІЧНИЙ ОПИС

### Erapol E90A

Високо якісний поліефірний базовий уретановий еластомер

**Erapol E90A** є рідким ізоціонатним закінченим форполімером оснований на реакції ізоціонатних груп із поліефіром поліолу.

Полімери вироблені із **Erapol E90A** проявляють стійкість до стирання, ударну та хімічну стійкість, наряду з високо доступним навантаженням.

Типове використання цих полімерів включає виробництво листів, пристроїв для автомобільних шин, роликів, пресованих прокладок.

#### Специфікація продукту

Вміст доступних ізоціонатних груп, % NCO	4,2±0,2
Питома маса при 25° С	1,06
В'язкість по Брукфільду, сПз	800-1300
Колір	Чистий, світлий янтарний

#### Змішування та затвердіння

	E90A/Мока	E90A/Ethacure
Erapol E90A (pbw)	100	100
Рівень Моки (pbw)	12,5	-
Рівень Ethacure (pbw)	-	10,2
%, що рекомендує теорія	95	95
Температура Erapol, ° С	80-90	80-90
Температура суміші, ° С	110-120	20-30
Час життя при температурі суміші, хв.	10	10
Затвердіння при 100 ° С, год.	1	1
Додаткове затвердіння при 100 ° С, год.	16	16

ДП ХИМПРОМ, Чернигов,  
тел. Факс (0462) 65-13-95, моб тел. 050 448-07-20,  
Email: [uch@uch.com.ua](mailto:uch@uch.com.ua), [www.uch.com.ua](http://www.uch.com.ua)

## Фізичні властивості

Властивості, що приведені нижче повинні використовуватись в якості посібника та не призначені для уточнення призначення.

	<b>E90A/Мока</b>	<b>E90A/Ethacure</b>
Твердість (Шор А)	90	90
Межа пружності на розрив (МПа)	31,0	29,3
Модуль пружності на розрив на 100% (МПа)	7,6	6,8
Модуль пружності на розрив на 200% (МПа)	-	-
Модуль пружності на розрив на 300% (МПа)	14,5	12,4
Пружність на розрив (DIE C) (кН/м)	85	75
% подовження	420	420
Еластичність (%)	55	-
Стирання (мм <sup>3</sup> )	55	-
Питома вага (г/см <sup>3</sup> )	1,10	1,10
Усадка при стисканні (22 год. при 70 ° C) (%)	30	45

## Процес переробки

1. **Erapol E90A** повинен підігріватись до температури 80–90° C та ретельно дегазуватися до 1-5 мм від вакууму до тих пір, поки зникне надлишкове піноутворення.
2. Затверджувач повинен бути доданий до E90A, та спочатку Мока повинна бути розплавлена до 110-120°С до змішування та Ethacure обробляється при кімнатній температурі. Після додавання затверджувача, ретельно перемішати, бути обережним, щоб повітря не попало до суміші.
3. Розливають змішані E90A/Мока або E90A/Ethacure у форми, які бути підігрітими до 80-100°С та покриті вивільненою речовиною.

## Сполучення

Сполучення Erapol оснований для еластомерів різних субстратів, в кращому випадку, якщо не використовується ґрунтовка. Будь ласка, консультуйтеся з Era Polymers для особливих рекомендацій щодо покращення сполучення.

## Міри обережності

**Erapol E90A** містить невелику кількість вільного толуолдіізоціанату. Тому продукт повинен використовуватись у добре провітрюваних приміщеннях. Уникати вдихання парів та захищати шкіру та очі від контакту. У випадку контакту зі шкірою, негайно видалити залишки, промити водою з милом. При контакті з очима, негайно промийте водою на протязі не менш як 15 хвилин. Викликати лікаря. Якщо ніс, горло або легені стали подразнені завдяки вдиханню парів, вивести людину на свіже повітря. Викликати лікаря.

**ДП ХИМПРОМ, Чернигов,**  
**тел. Факс (0462) 65-13-95, моб тел. 050 448-07-20,**  
**Email: [uch@uch.com.ua](mailto:uch@uch.com.ua), [www.uch.com.ua](http://www.uch.com.ua)**

