

Серія Erapol EME165N-4K-BDO – це чотирьохкомпонентна система основана на MDI полієфірі, який при реакції може дати діапазон твердості від 55A-95A.

Серія **Erapol EME165N-4K-BDO** має ряд очевидних переваг продуктивності в порівнянні з деякими більш традиційними поліуретановими еластомерами з високою продуктивністю. Поліуретанові еластомери мають відмінні фізичними властивості, у тому числі хорошу міцність на розрив, високу стійкість і відмінні характеристики по зносостійкості. Є також очевидні переваги з точки зору обробки, в тому числі низька в'язкість при температурах обробки та нижча хімічна небезпека при поводженні з преполімерами і затверджувачами.

Застосування

Серія **Erapol EME165N-4K-BDO** ідеально підходить для дозування у відповідних машинах. Типове використання еластомерів Erapol EME це виробництво коліс та роликів, ущільнювачів, прокладок, втулок та накладок.

Специфікація продукту

	Преполімер ізоціонату	Затверджувач поліол	1,4 Бутан діол
Вигляд	Прозора жовтувата рідина	Каламутна рідина	Прозора безбарвна рідина
Щільність при 25° C	1,20	1,16	1,00
В'язкість при 40 ° C, сПз	600-1200	1500-2500	70
Вміст ізоціонатних груп	16,5±0,2	-	-

Обробка та поводження

Преполімер ізоціонату Erapol EME165 необхідно буде плавити при 60 ° C, якщо він твердий. Затверджувач є рідина при температурі вище 15 ° C. Затверджувач поліолу EME165 необхідно буде плавити при 60 ° C та повинен бути механічно розмішаний на протязі мінімум 20-30 хвилин перед зняттям матеріалу.

1. Преполімер ізоціонату Erapol EME215 повинен бути зважений у не обшитих металевих, пластмасових або скляних контейнерах та нагрітий до рекомендованої обробкою температури 45-50 ° C та дегазований на -95 кра у вакуумі до зменшення надмірного піноутворення.
2. Затверджувач поліолу повинен бути доданим до Преполімеру ізоціонату з наступним додаванням Бутан діолу. Після додання Затверджувача поліолу та затверджувача ретельно перемішати на протязі 1-2 хвилин, бути обережним, щоб повітря не попало в суміш та дегазувати на -95 кра на протязі 1-2 хвилин.
3. Вилийте змішаний поліуретан у форми, які були попередньо нагріті до 90-100 ° C та попередньо вкриті антиадгезивом.
4. Час затвердіння в печі при температурі 80 ° C на протязі 16 годин.

Додатковий каталіз

Час вилучення з форми продуктів **EME165N** може бути знижений при використанні каталізаторів. Era чітко вказує на відділ продажів для конкретної сировини. Машинна обробка рекомендується під час швидкого вилучення з форми.

Умови обробки для ЕМЕ165N

Обробка	55А	60А	65А	70А	75А	80А	85А	90А	95А
ЕМЕ165N Ізо преполімер	100	100	100	100	100	100	100	100	100
ЕМЕ165N Полі	232	118,5	164,5	133,5	110,5	89	70	58,5	37,5
1,4 Бутан діол	0	3,1	4,9	7,2	8,8	10,4	11,7	12,6	14,1
Каталізатор за вагою	1,5	0,67	0,80	0,50	0,50	0,33	0,26	0,21	0,15
Життєздатність (хвилин)*	5-8	5-8	5-8	5-8	5-8	4-7	4-7	3-5	3-5
Рекомендовани й % теорії	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Температура ЕМЕ165N Ізо преполімер, °С	45-50	45-50	45-50	45-50	45-50	45-50	45-50	45-50	45-50
Температура ЕМЕ165N Полі затвержувач, °С	45-50	45-50	45-50	45-50	45-50	45-50	45-50	45-50	45-50
Температура 1,4 Бутан діол, °С	25-35	25-35	25-35	25-35	25-35	25-35	25-35	25-35	25-35
Температура формування, °С	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Температура пічки, °С	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Час вилучення при 80 °С, (хвилин)*	20-30	20-30	20-30	20-30	20-30	15-25	15-25	15-25	15-25
Термообробка при 80 °С, (годин)	16	16	16	16	16	16	16	16	16

*Вищевказані результати засновані на 200 г змішаного зразка при 45 °С.

Інформація для користування

Преполімер ізоціонату **Erapol EME165N** оснований на MDI та не регулюється для транспорту, тому особливо підходить до застосувань, де використання TDI та генерація парів TDI можуть представляти інтерес. Ми наполегливо радимо прочитати листок безпеки продукту перед його використанням.

Фізичні властивості Серії EME165N-4R-BDO

Твердість (Шор А)	55±3	60±3	65±3	70±3	75±3	80±3	85±3	90±3	95±3
Стирання (DIN) (мм ³)	31	29	26	23	33	35	38	35	38
Межа пружності на розрив МПа	37	37	38	44	50	41	41	36	34
Подовження (%)	690	650	630	500	580	500	500	450	400
100% коефіцієнт (МПа)	1,9	2,6	3,2	3,8	5,0	7,0	9,0	11,0	14,8
200% коефіцієнт (МПа)	2,6	4,1	5,0	5,7	7,4	11,0	13,9	15,9	19,7
300% коефіцієнт (МПа)	3,9	6,4	7,5	9,5	11,8	17,5	20,5	22,5	25,9
Міцність на розрив (кН/м)	13,5	13,6	19,2	18,1	30,5	31,5	28,9	35,2	42,4
Кут міцності на розрив(кН/м)	36,4	48,5	56,5	57,3	72,7	85,5	94,6	95,3	105,7
Пружність DIN 53512	62	61	59	49	45	43	37	37	37
Опір стиранню (мм ³)	44	36	36	34	34	41	39	53	69
Щільність затвердіння	1,19	1,20	1,20	1,21	1,21	1,22	1,23	1,23	1,23

ДП ХИМПРОМ, Чернигов,
тел. Факс (0462) 65-13-95, моб тел. 050 448-07-20,
Email: uch@uch.com.ua, www.uch.com.ua