

# EX-TRAFIRE<sup>®</sup> 85

**1<sup>ШЕ</sup> ПОКОЛІННЯ  
СИНЕРГЕТИЧНИХ  
СИСТЕМ ПЛАЗМОВОГО  
РІЗАННЯ  
З ЛЕГКИМИ В  
ВИКОРИСТАННІ  
РІЗАКАМИ FHT-EX**

**THERMACUT<sup>®</sup>**  
THE CUTTING COMPANY<sup>®</sup>

ПРОМИСЛОВІ ПЛАЗМОВІ СИСТМИ  
ДЛЯ МЕХАНІЗОВАНОГО ТА  
РУЧНОГО ЗАСТОСУВАННЯ



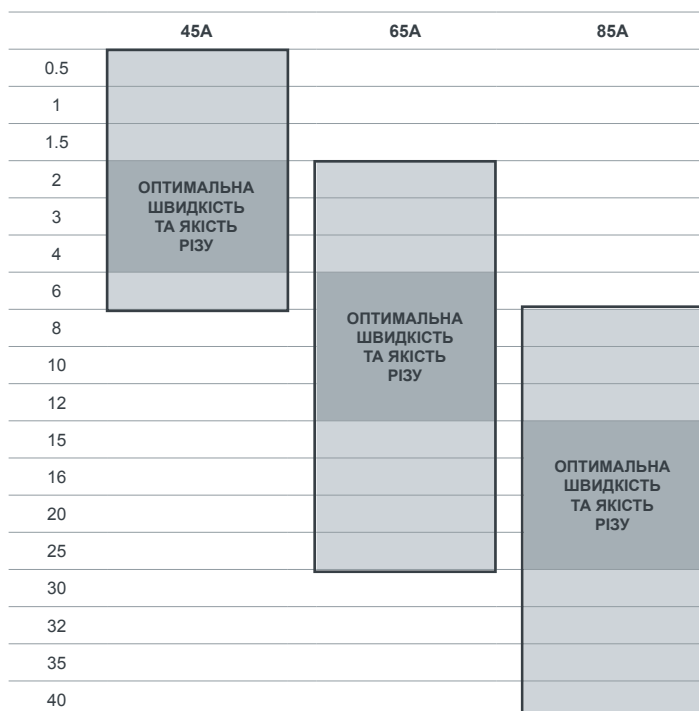
# специфікація систем плазмової різки

## СПЕЦИФІКАЦІЇ

|  |   |
|--|---|
| СТРУМ (А)                                | 10–85 (45А/65А/85А)                         |
| НАПРУГА(VAC)                             | 400   |
| КІЛЬКІСТЬ ФАЗ                            | 3   |
| СЕРТИФІКАЦІЯ                             | CE  |
| РЕЖИМИ                                   | СТАНДАРТНА РІЗКА<br>РІЗКА СІТКОЮ<br>СТРОЖКА |
| ЧАСТОТА (Hz)                             | 50/60                                       |
| МАКСИМАЛЬНИЙ ВХІДНИЙ СТРУМ@ 80%-100% (А) | 27 - 22                                     |
| ВИХІДНА НАПРУГА (VDC)                    | 165   |
| ТРИВАЛІСТЬ УВІМКНЕННЯ @ 40°C             | 80% @ 85А<br>100% @ 70А                     |
| РОЗМІРИ (В × Д × Ш ) мм                  | 450 × 655 × 230                             |
| ВАГА (кг)                                | 29  |
| ТОВЩИНА ЯКІСНОГО РІЗУ (мм)               | 25  |
| МАКСИМАЛЬНА ТОВЩИНА РІЗУ (мм)            | 30  |
| ТОВЩИНА РОЗДІЛЬНОГО РІЗУ (мм)            | 40  |
| ТОВЩИНА ПРОБИВКИ (мм)                    | 20  |
| ТИСК ГАЗУ / ВИТРАТА (бар /л/хв)          | 5,5 / 200                                   |
| СТУПІНЬ ЗАХИСТУ                          | IP 23S                                      |
| КЛАС ІЗОЛЯЦІЇ                            | F   |
| СНС ІНТЕРФЕЙС                            | ТАК   |
| РУЧНИЙ РІЗАК                             | FHT-EX®105H                                 |
| МЕХАНІЗОВАНИЙ РІЗАК СТАНДАРТНИЙ          | FHT-EX®105M                                 |
| МЕХАНІЗОВАНИЙ РІЗАК КОРОТКИЙ(РОВО)       | FHT-EX®105SM                                |
| СТАНДАРТНІ ДОВЖИНИ РІЗАКІВ               | 5m/8m/15m/23m                               |

## РЕКОМЕНДАЦІЇ ДЛЯ РІЗКИ СТАЛІ

ТОВЩИНА МАТЕРІАЛУ[ММ]

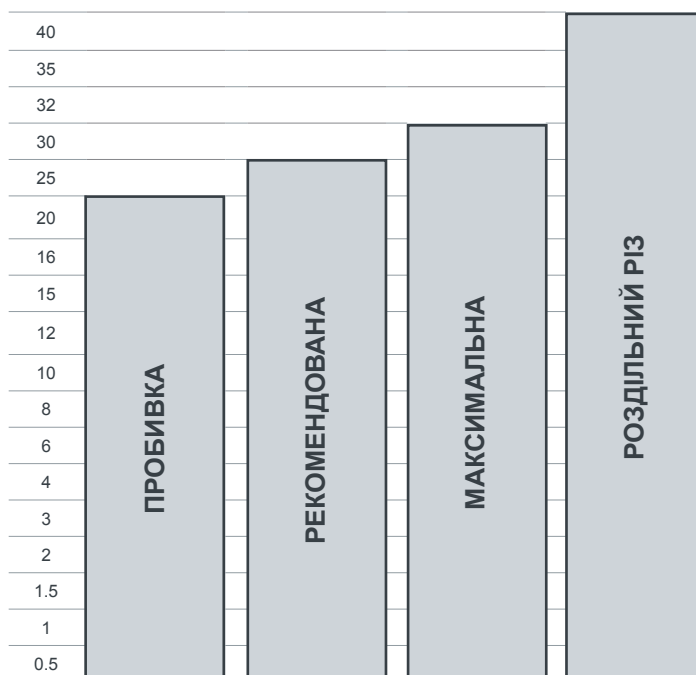


## ОСОБЛИВОСТІ ТА ПЕРЕВАГИ

- Спрощене ручне налаштування, сфокусоване на надійності системи.
- Перше покоління систем плазмового різання з інноваційною синергетичною функцією.
- Легкість в налаштуванні параметрів різки.
- Ергономічний ручний різак з революційно полегшеним та гнучким коаксіальним кабелем.
- FHT-EX® різак та кабель зменшують втому і мінімізують навантаження на зап'ястний суглоб, при ручному плазмовому різанні у складних умовах.

## ДІАПАЗОН ТОВЩИН ДЛЯ РІЗКИ СТАЛІ

ТОВЩИНА МАТЕРІАЛУ [ММ]



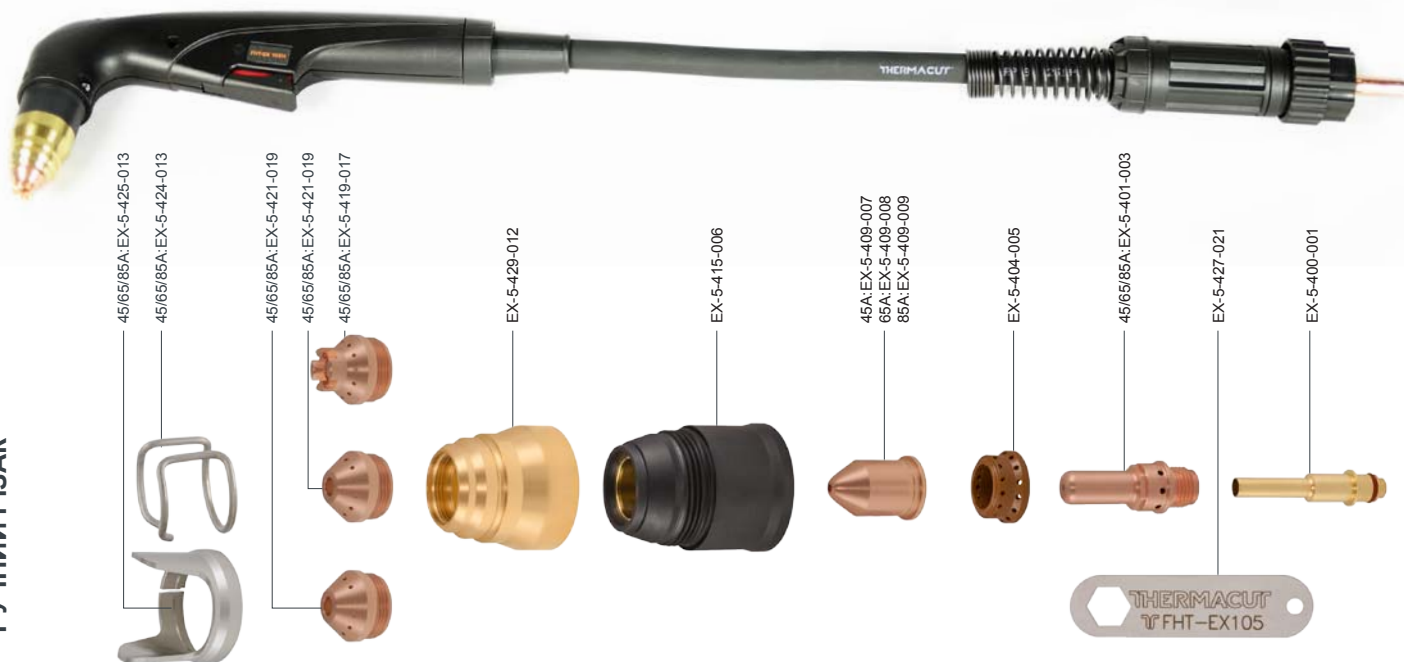
# КОНФІГУРАЦІЯ РІЗАКА

| РУЧНИЙ РІЗАК  |   |   |   | МЕХАНІЗОВАНИЙ РІЗАК   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ЕКРАНОВАНА КОНФІГУРАЦІЯ   |   | ⚠ НЕЕКРАНОВАНА КОНФІГУРАЦІЯ   |   | ЕКРАНОВАНА КОНФІГУРАЦІЯ   | НЕЕКРАНОВАНА КОНФІГУРАЦІЯ   |   |   |
| Контактний екран  | Машинний екран та дистанційна пружина   | Машинний екран та дистанційна насадка   | Дефлектор та дистанційна пружина  | Дефлектор та дистанційна насадка  | Машинний екран  | Машинний екран та омичний кліпс   | Дефлектор   |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

⚠ \* Для використання в країнах, які вимагають відповідності СЕ, ручний різак повинен працювати виключно в конфігурації з захисним екраном.

## ВИТРАТНІ ДЕТАЛІ ДЛЯ FHT-EX 105H

РУЧНИЙ РІЗАК



МЕХАНІЗОВАНИЙ РІЗАК





## ПРОДУКТИВНІСТЬ СИСТЕМИ

Узгоджена конструкція джерела та різачка забезпечують оптимальні результати різки у співвідношенні швидкості до якості. Підтримка оптимальної потужності для всіх завдань різання. Оптимізовано для плазмової різки в умовах промислового застосування.

## ПЕРЕВАГИ

- Низькі витрати
- Неперевершена якість різки
- Висока ефективність різання металу
- Подовжений термін служби витратних
- Легкість утримання завдяки екстремально гнучкому та полегшеному шлангпакету
- Знижена втомлюваність при ручному різанні
- 3 роки гарантії

## ОПЦІЇ НАЛАШТУВАННЯ СИСТЕМИ THERMACUT

### – РУЧНЕ НАЛАШТУВАННЯ

Оператор вибирає власні параметри різки.

### – ФУНКЦІЯ СИНЕРГЕТИКИ

На основі введеної величини струму та товщини металу, відображається рекомендований діаметр отвору сопла.

### – РЕЖИМ АМПЕРАЖУ

Використовуючи поворотний регулятор, оператор вибирає оптимальний струм різки для свого завдання. Цифровий дисплей відображає рекомендований діаметр отвору сопла.

### – РЕЖИМ ТОВЩИНИ МЕТАЛУ

Використовуючи поворотний регулятор, оператор вибирає товщину металу. Система автоматично встановлює оптимальний струм. Цифровий дисплей відображає рекомендований діаметр отвору сопла.

**THERMACUT®**  
**THE CUTTING COMPANY®**

ВІДДІЛ ПРОДАЖУ, ТОВ "ТЕРМАКАТ УКРАЇНА ГМБХ"  
08130, Київська обл., Києво-Святошинський р-н,  
с.Петропавлівська Борщагівка, вул.Петропавлівська, 24  
+380 44 403 1699, +380 50 336 3391  
Info@thermacut.ua; www.thermacut.ua

## ІНФОРМАЦІЯ ДЛЯ ЗАПОВНЕННЯ

| ОПИС  | ДОВЖИНА | PART NO.     |
|---|---------|--------------|
| <b>РУЧНИЙ РІЗАК</b>   |         |              |
| EX-TRAFIRE85 CE 400 V/FHT-EX105H<br>Ручний різак 5м/Н Стартовий набір           | 5 м*    | EX-4-010-001 |
| EX-TRAFIRE85 CE 400 V/FHT-EX105H<br>Ручний різак 8м/Н Стартовий набір           | 8 м*    | EX-4-010-002 |
| EX-TRAFIRE85 CE 400 V/FHT-EX105H<br>Ручний різак 15м/Н Стартовий набір          | 15 м*   | EX-4-010-003 |
| EX-TRAFIRE85 CE 400 V/FHT-EX105H<br>Ручний різак 23м/Н Стартовий набір          | 23 м    | EX-4-010-004 |
| <b>СТАНДАРТНИЙ МЕХАНІЗОВАНИЙ РІЗАК</b>  |         |              |
| EX-TRAFIRE85 CE 400 V/FHT-EX105M<br>Стандартний мех.різак 5м/М Стартовий набір  | 5 м     | EX-4-011-005 |
| EX-TRAFIRE85 CE 400 V/FHT-EX105M<br>Стандартний мех.різак 8м/М Стартовий набір  | 8 м*    | EX-4-011-006 |
| EX-TRAFIRE85 CE 400 V/FHT-EX105M<br>Стандартний мех.різак 15м/М Стартовий набір | 15 м*   | EX-4-011-007 |
| EX-TRAFIRE85 CE 400 V/FHT-EX105M<br>Стандартний мех.різак 23м/М Стартовий набір | 23 м    | EX-4-011-008 |
| <b>КОРОТКИЙ МЕХАНІЗОВАНИЙ РІЗАК</b>   |         |              |
| EX-TRAFIRE85 CE 400 V/FHT-EX105M<br>Короткий мех.різак 5м/М Стартовий набір     | 5 м     | EX-4-012-009 |
| EX-TRAFIRE85 CE 400 V/FHT-EX105M<br>Короткий мех.різак 8м/М Стартовий набір     | 8 м*    | EX-4-012-010 |
| EX-TRAFIRE85 CE 400 V/FHT-EX105M<br>Короткий мех.різак 15м/М Стартовий набір    | 15 м*   | EX-4-012-011 |
| EX-TRAFIRE85 CE 400 V/FHT-EX105M<br>Короткий мех.різак 23м/М Стартовий набір    | 23 м    | EX-4-012-012 |

\* Оптимальна довжина різачка

| ОПИС   | КІЛЬКІСТЬ В УП. | PART NO.     |
|--|-----------------|--------------|
| <b>АКСЕСУАРИ</b>   |                 |              |
| Дільник напруги EX-TRAFIRE PS                            | 1               | EX-0-800-000 |
| Набір для різки з використанням циркуляра для FHT-EX105H | 1               | EX-5-801-001 |
| DN 7.2 ES Гніздо швидкоз'ємного роз'єму G 1/4"           | 1               | EX-0-802-000 |
| DN 7.2 ES Ніпель швидкоз'ємного роз'єму G 1/4"           | 1               | EX-0-802-001 |
| DN 7.2 ES Швидкоз'ємний роз'єм в зборі G 1/4"            | 1               | EX-0-802-002 |
| Силікон 25ml   | 1               | T-0994       |
| Filter-EX Фільтр стислого повітря                        | 1               | T-12452      |
| Filter-EX Картридж фільтра                               | 8               | T-12453      |

| СТАРТОВИЙ НАБІР    | ШТ. |
|--------------------|-----|
| Електроди          | 4   |
| Сопла              | 4   |
| Екран              | 4   |
| Завихрувач         | 1   |
| Кільце різачка     | 1   |
| Трубка охолодження | 1   |

| УПАКОВКА  | ШТ. |
|-----------|-----|
| Електроди | 25  |
| Сопла     | 16  |
| Екран     | 25  |
| Дефлектор | 16  |

THERMACUT, EX-TRAFIRE та FHT-EX є зареєстрованими торговими знаками Thermacut, s.r.o. та можуть бути зареєстрованими в Чеській Республіці та/або інших країнах.