

Серия R

V16/18
V22
V25
V30

F22
F28

R32
R40
R45

TCS
DIGIT
AUTOMAX

VFRHT

S E R I E



R32
R32E
R40
R40E
R45
R45E



SERRMAC

R32

Среднетяжелый сверлильный станок с высокоэффективной коробкой передач



КОНФИГУРАЦИИ



Автоматическая механическая подача



TR: 600 x 345 мм
Прямоугольный стол

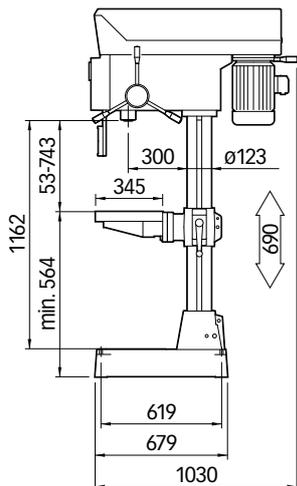


PGM: 325 x 325 мм
Поворотный стол с зажимом

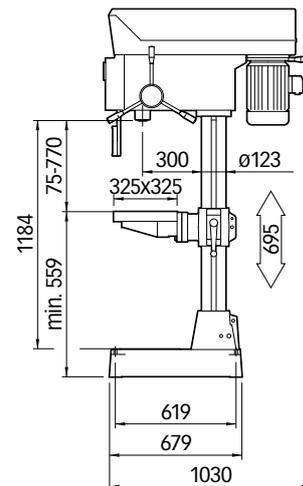
SERRMAC



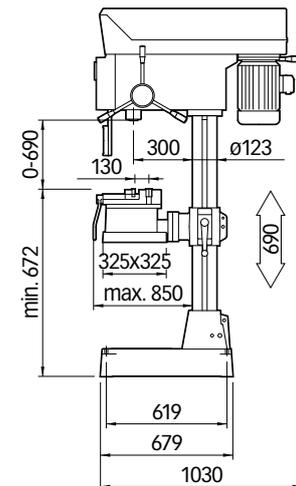
TR



PG



PGM



R32E

Среднетяжелый сверлильный станок с высокоэффективной коробкой передач и электронным вариатором оборотов



Инвертор



КОНФИГУРАЦИИ



Автоматическая механическая подача



TR: 600 x 345 мм
Прямоугольный стол

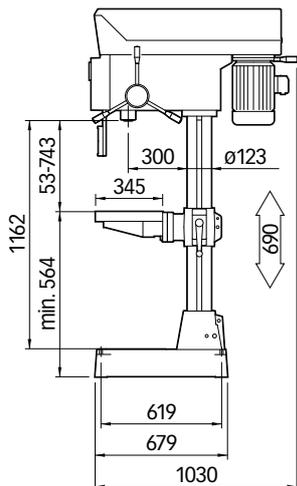


PGM: 325 x 325 мм
Поворотный стол с зажимом

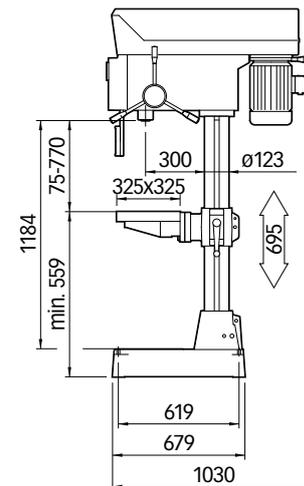
SERRMAC

CE MADE IN ITALY

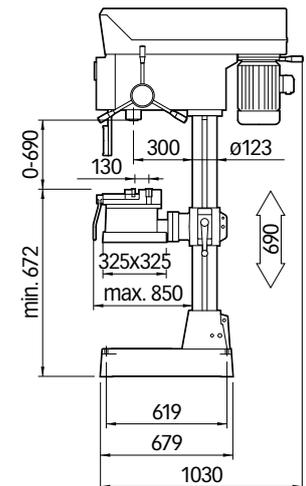
TR



PG

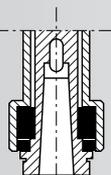


PGM



R40

Среднетяжелый сверлильный станок с высокоэффективной коробкой передач



M60 x 2,5

Резьбовой конец шпинделя для блокировки инструмента CM4



КОНФИГУРАЦИИ



TR: 600 x 345 мм
Прямоугольный стол

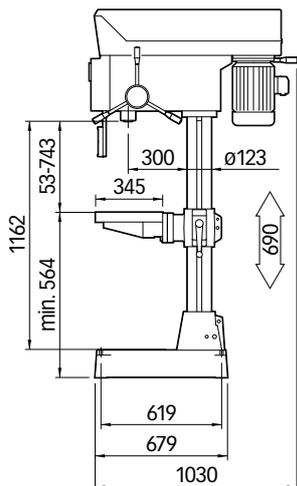


PGM: 325 x 325 мм
Поворотный стол с зажимом

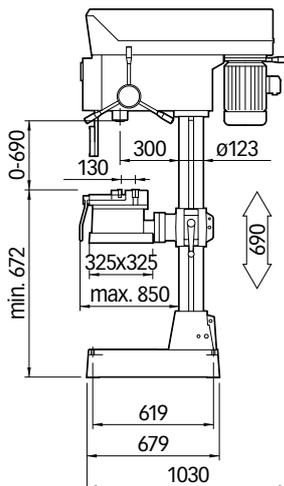


TC: 630 x 255 мм
Крестовой стол

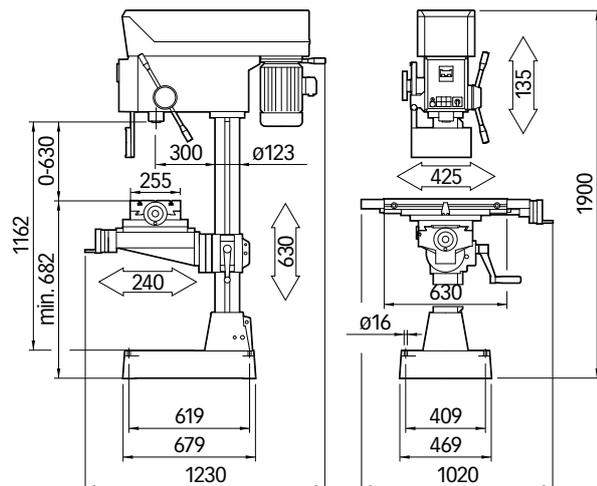
TR



PGM



TC

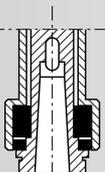


R40E

Среднетяжелый сверлильный станок с высокоэффективной коробкой передач и электронным вариатором оборотов



Инвертор

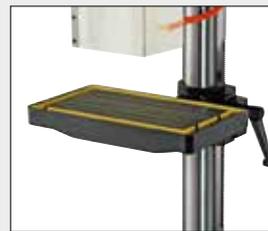


M60 x 2,5

Резьбовой конец шпинделя для блокировки инструмента CM4



КОНФИГУРАЦИИ



TR: 600 x 345 мм
Прямоугольный стол



PGM: 325 x 325 мм
Поворотный стол с зажимом

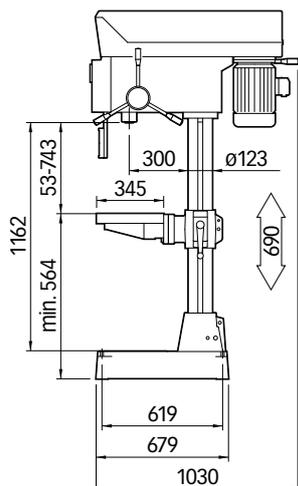


TC: 630 x 255 мм
Крестовой стол

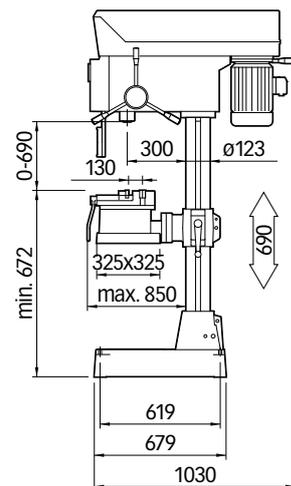
SERRMAC

CE MADE IN ITALY

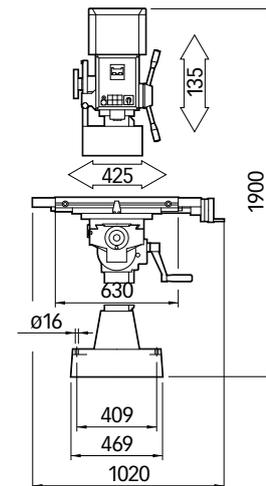
TR



PGM

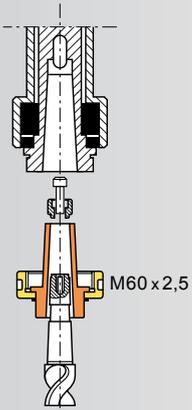


TC



R45

Тяжелый сверлильный станок с колонной



Резьбовой конец шпинделя для блокировки инструмента CM4



КОНФИГУРАЦИИ



Стандарт: Автоматическая механическая подача



TR: 600 x 460 мм
Прямоугольный стол



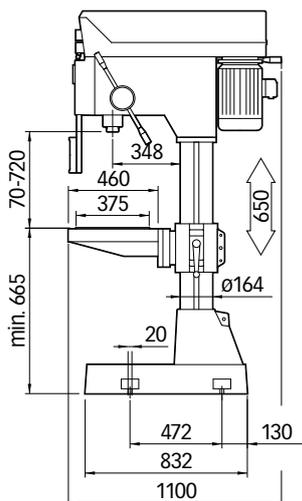
PGM: 375 x 375 мм
Поворотный стол с зажимом



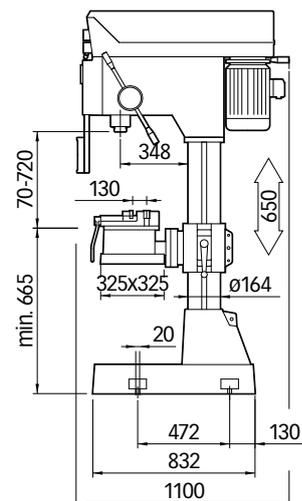
TC: 630 x 255 мм
Крестовой стол



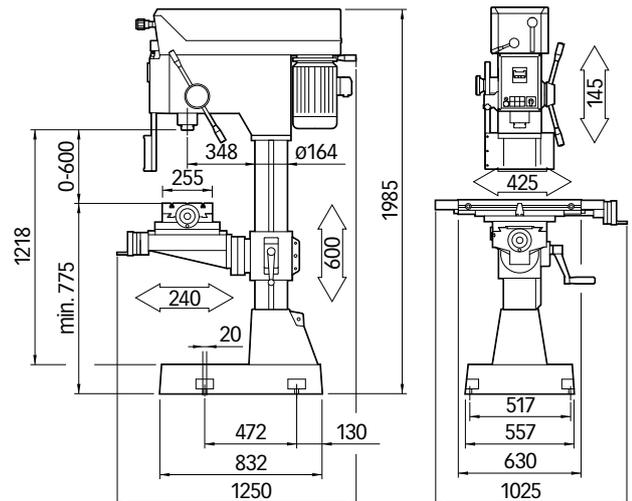
TR



PGM



TC

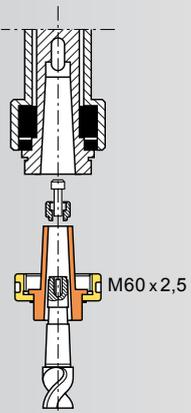


R45E

Среднетяжелый сверлильный станок с высокоэффективной коробкой передач и электронным вариатором оборотов



Инвертор



Резьбовой конец шпинделя для блокировки инструмента CM4

КОНФИГУРАЦИИ



Стандарт: Автоматическая механическая подача



TR: 600 x 460 мм
Прямоугольный стол



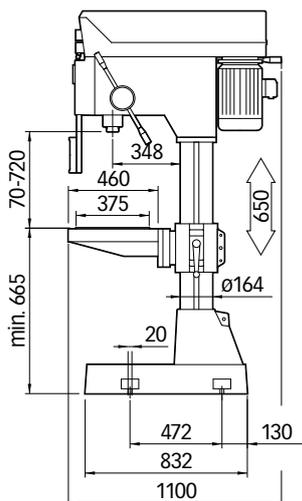
PGM: 375 x 375 мм
Поворотный стол с зажимом



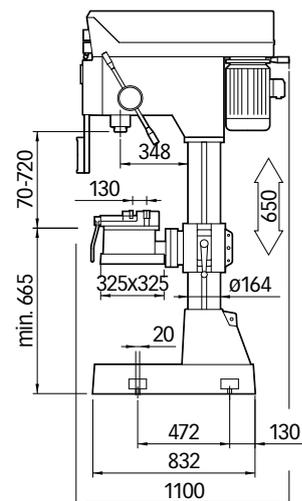
TC: 630 x 255 мм
Крестовый стол



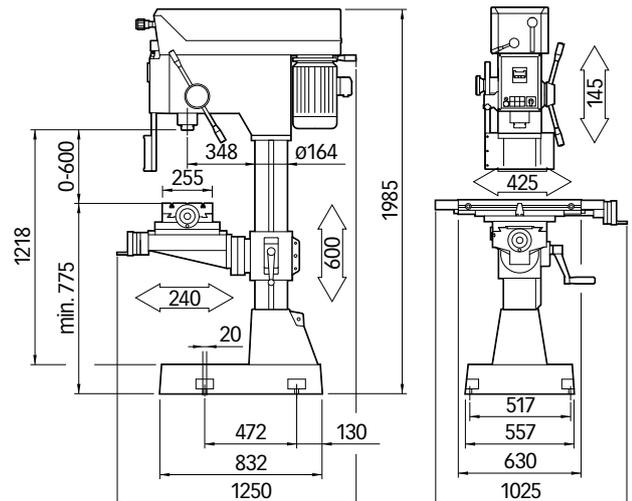
TR



PGM



TC



ОПЦИИ



Код 40024: Светодиодная система освещения на 24 Вольт



Код 30001: Система охлаждения



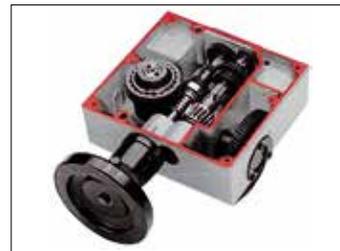
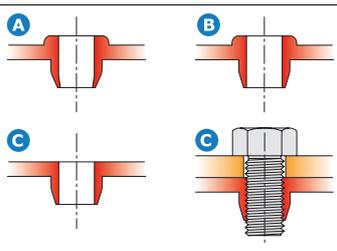
Код 40002: Нарезание резьбы с электронным управлением реверсом



Код 40024: Электронный счетчик оборотов для вариатора



Код 30018: Технология без стружки



Код 30003: Автоматическая механическая подача шпинделя. 3 скорости: 0,05 – 0,1 – 0,2 мм/об (R32 – R40)



Код 39000050/60/70: Конус с блокировочным кольцом для пальцевых фрез с внутренним зажимом по запросу 1–2–3.



Код 39000010/20/30/40: Конус с блокировочным кольцом для профилирующих фрез, с креплением по запросу \varnothing 16–22–27–32



Код 9460009: Ящик с цангами для патрона: \varnothing 4–6–8–10–12–16–20.



Код 30019: Гидропневматическая подача шпинделя UR80 (R32 – R40).
Код 40010: Гидропневматическая подача шпинделя UR100 (R45). Автоматический ход шпинделя 105 мм с быстрым возвратом на заданную глубину. Подача 5+2.500 мм/мин. Сила толкания при 6 бар: 400 кг

R45 - R45E

ОПЦИИ



Код 40083: Автоматическая подача за счет э/м сцепления при 24 В пост. тока



Код 40025: Дисплей для отображения отметок 2 осей (для крестового стола)



Код 40026 Power: Автоматическая механическая продольная подача стола.



Код 40006: Быстрая вертикальная подача стола.



Код 40001: Ход шпинделя 230 мм (только в моделях с вариатором VS).



Код 40020: Ось шпинделя с конусом ISO 40 с тягой DIN 2080.



Код 40037: Просверленная ось шпинделя SM4 для прохода тяги блокировки инструмента

Серия R

R32

R32E

R40

R40E

R45

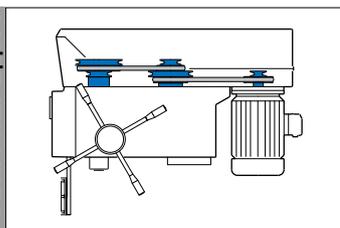
R45E

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Режущая способность по стали R50	мм	ø 32		ø 32	ø 40			ø 40	ø 45			ø 45	
Способность нарезания резьбы по стали R50	мм	M 20		M 20	M 24			M 24	M 26			M 26	
Конус шпинделя		MT3		MT3	MT4			MT4	MT4			MT4	
Ход шпинделя	мм	135		135	135			135	145			145	
Диаметр гильзы шпинделя	мм	62		62	62			62	72			72	
Автоматическая подача (Опция)		3 скорости: 0.05 – 0.1 – 0.2 мм/об											
Автоматическая подача с э/м зацеплением		–		–	–			–	3 скорости: 0.05 – 0.1 – 0.2 мм/об			--	
Диаметр колонны	мм	123		123	123			123	164			164	
Стол		PG – PGM – TR		PG – PGM – TR	PG – PGM – TR – TC			PG – PGM – TR – TC	PGM – TR – TC			PGM – TR – TC	
Трансмиссия		PU	VS	Inverter	PU	VS	VR	CI	Inverter	VS	VR*	CI* N° 12 Sp.	Инвертор
Скорость шпинделя	об/мин	100 – 2.200	100 – 1.640	100 – 2.000	100 – 2.200	100 – 1.640	*64 – 2.380	64 – 1.720	45 – 900 / 110 – 2150	100 – 1.650	64 – 2.340	50 – 1.300	45 – 900 / 110 – 2150
Мощность двигателя (380 В 50 Гц)	кВт	1.1 – 1.84		2.2	1.1 – 1.84	1.1 – 1.84	2.2	1.1 – 1.84	2.2	2.2 – 3	2.2	2.2 – 3	3
Расстояние между двумя Т-образными пазами	мм	125		125	125			125	200 (TR) – 160 (TM)			200 (TR) – 160 (TM)	
Ширина Т-образных пазов	мм	14		14	14			14	14			14	
Крестовой стол: продольный ход оси X в ручном режиме	мм	–		–	425			425	425			425	
Крестовой стол: автоматическая подача оси X	мм	–		–	365			365	365			365	
Крестовой стол: продольный ход оси Y в ручном режиме	мм	–		–	240			240	240			240	
Габаритные размеры (В x Ш x Г) – С колонной	мм	1.900 x 665 x 1.030		1.900 x 665 x 1.030	1.900 x 665 x 1.030			1.900 x 1.020 x 1.230 (TC)	1.986 x 675 x 1.100			1.986 x 675 x 1.100	
Масса	кг	370		370	410			410	548 (TR) – 610 (TC)			548 (TR) – 610 (TC)	

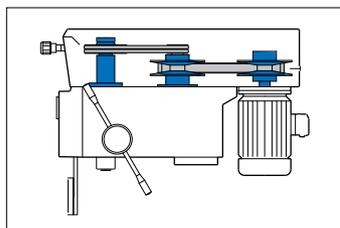
*опция R40 VR: двигатель 1.1/1.84 кВт - 32/2.380 об/мин - *опция R45 VR: двигатель 2.2/3 кВт - 32/2.340 об/мин - *опция R45 CI: двигатель 2.2/3 кВт - 64/1.720 об/мин

R32 – R40



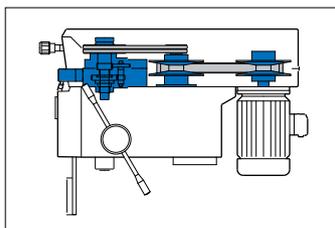
PU: Ступенчатые блоки

R32 – R40 – R45



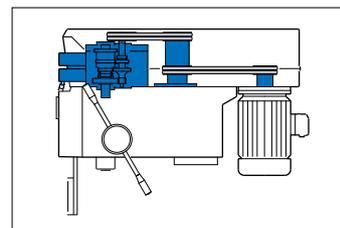
VS: Простой вариатор

R40 – R45



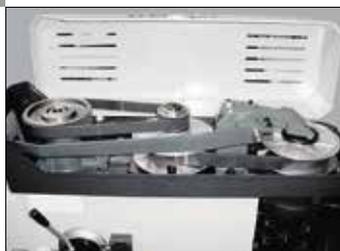
VR: Вариатор с задержкой

R40 – R45



CI: Зубчатая передача

КОРБКА ПЕРЕДАЧ



VS: Простой вариатор



VR: Вариатор с задержкой



CI: Зубчатая передача



СТАНДАРТ: Фронтальный цифровой Электронный



RU_Novembre 2018

SERRMAC

SERRMAC INTERNATIONAL S.r.l.

Via delle Industrie, 9 • 33070 POLCENIGO (PN) - Italy
Tel. +39 0434 671021 • Fax +39 0434 671031
info@serrmac.it • www.serrmac.it

Официальный дистрибьютор

ООО "ТПК" Спектр"
Днепр
056-790-06-95
056-790-50-30 факс
050-947-8676



Компания оставляет за собой право вносить любые изменения, которые она считает нужными, без предварительного уведомления.