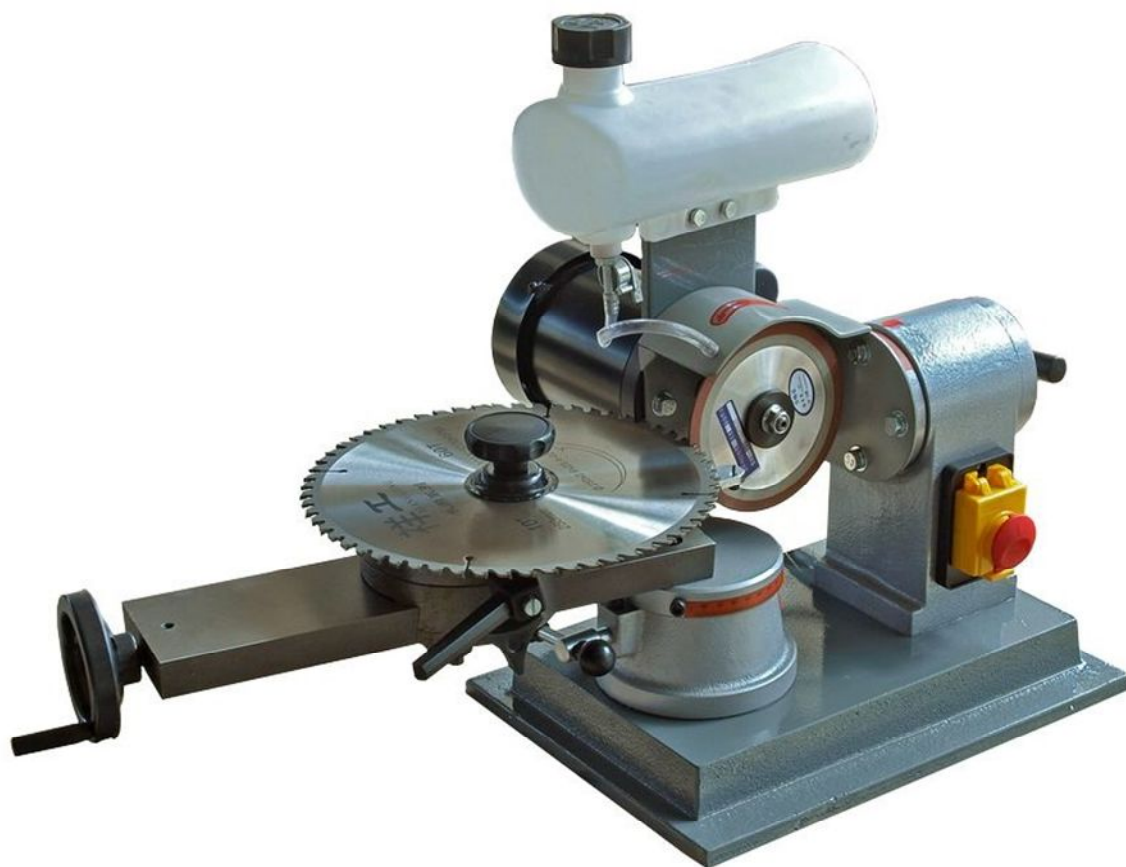


ЗАТОЧУВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ ДЛЯ ІНСТРУМЕНТА

Модель **MF126**



КЕРІВНИЦТВО З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Керівництво з експлуатації

(копія оригіналу)

Шановний покупець, дякуємо Вам за покупку верстата для заточення інструмента (дискових пил) моделі MF126 торговельної марки FDB Maschinen.

Зміст

1. Вступ	2
2. Основні технічні характеристики верстата	3
3. Принципова будова верстата	4
4. Експлуатація й технічне обслуговування	5

1. ВСТУП

Дане Керівництво з експлуатації (далі Керівництво) поширюється на верстат моделі MF126 торговельної марки FDB Maschinen (далі верстат) і призначене для ознайомлення споживача (користувача) до початку експлуатації верстата з його призначенням, основними заходами безпеки при його експлуатації, основними характеристиками верстата, конструкцією основних його вузлів, порядком дотримання технічного обслуговування.

Верстат призначений для заточення дискових пил, які застосовуються для розрізування різних матеріалів як в умовах виробництва, так і в побутових умовах. Подача пильного диска до заточувального кола здійснюється вручну. Верстат передбачає можливість заточення дискових пилок «мокрим» способом.



УВАГА!

У зв'язку з постійним удосконаленням верстата, виробник залишає за собою право на зміну конструкції й комплектації верстата без повідомлення постачальника й споживача.

Дане Керівництво не враховує незначних змін, які були внесені виробником у конструкцію верстата після видання даного Керівництва.

Наведені в даному Керівництві специфікації, технічні характеристики й малюнки являють собою загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даного Керівництва.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Самовільне внесення змін у конструкцію верстата й зміна його технічних параметрів.



УВАГА!

При самостійному внесенні змін у конструкцію верстата протягом гарантійного строку експлуатації, претензії до роботи верстата не приймаються.

Дане Керівництво не містить опису детальних методів виконання заточення дискових пил.

До роботи на верстаті допускається персонал, який пройшов навчання й має навички роботи на верстатах даного типу.

Надійність роботи верстата й строк його служби залежать від його правильної експлуатації:

- використанні за призначенням, зазначеному в даному Керівництві;
- правильного вибору заточувального кола;
- правильного використання охолоджуючої рідини.

Верстат повинен експлуатуватися при відсутності прямого впливу атмосферних опадів і сонячних променів при температурі повітря від +5...35°C и відносною вологістю повітря не більш 80%.

Верстат обладнаний мінімальними засобами безпеки персоналу при роботі на ньому, які не можуть врахувати всіх заходів безпеки при роботі на ньому.

При роботі на верстаті, на додаток до заходів безпеки, передбачених даним Керівництвом, необхідно дотримувати загальнотехнічних заходів безпеки при роботі на верстатах даного типу.

На верстаті застосовуються попереджуючі знаки безпеки:



- загальна безпека;



- небезпечна електрична напруга.



- застосовуйте засіб захисту органів зору;



- напрямок руху (обертання)



ПОПЕРЕДЖЕННЯ!

Неуважність до знаків безпеки й недотримання вимог безпеки, зазначених у даному Керівництві й знаками безпеки на верстаті, може спричинити завдання шкоди здоров'ю й ушкодження верстата.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

- працювати на верстаті при поганому самопочутті, при прийманні ліків, що знижують увагу, у стані алкогольного й наркотичного сп'яніння;
- залишати без догляду працюючий, а також включений у мережу верстат;
- захищати робочий простір у зоні біля верстата.

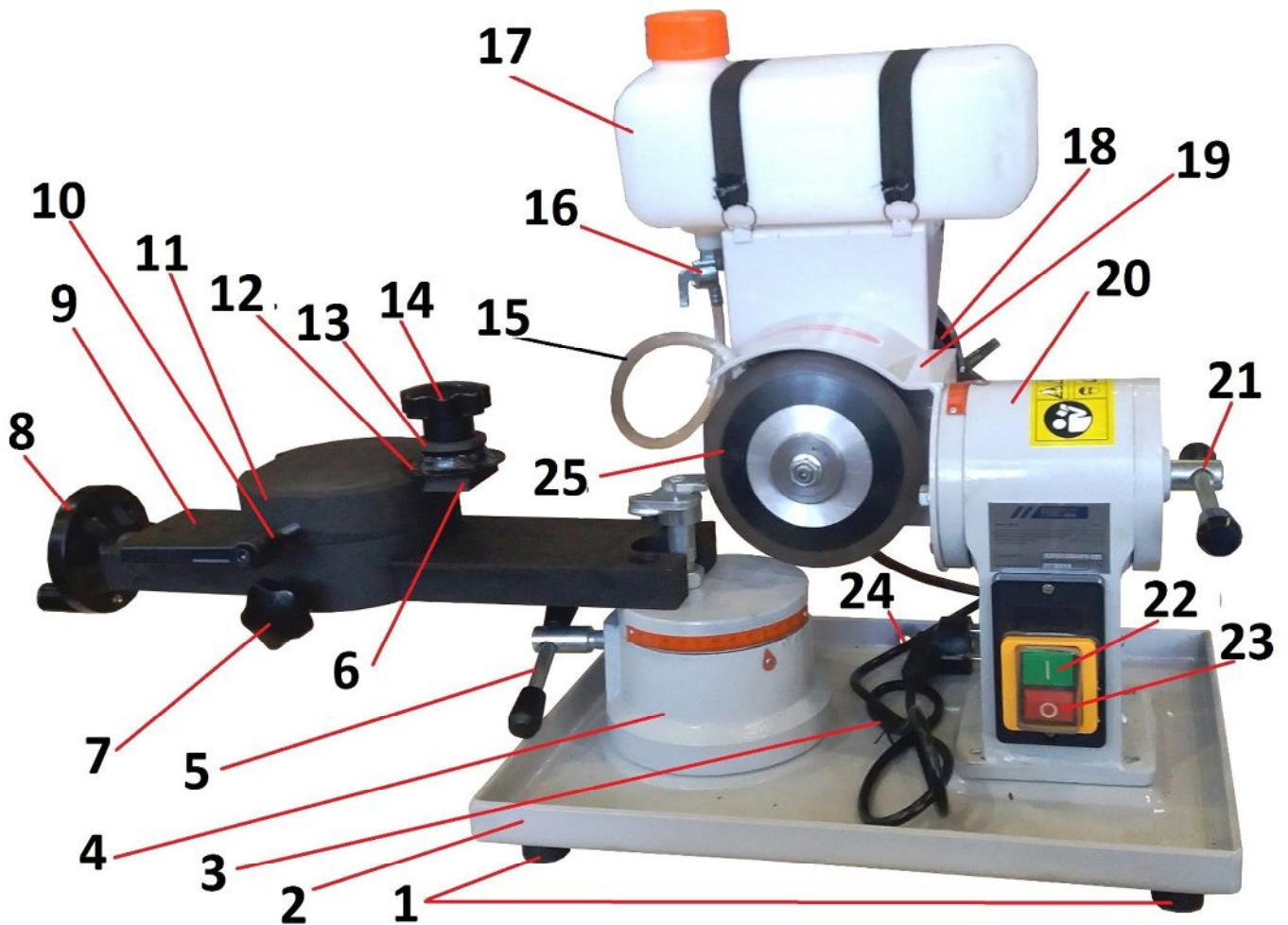
Верстат пройшов передпродажну підготовку й відповідає заявленим характеристикам і заходам безпеки.

Дане Керівництво є важливою частиною Вашого верстата й не повинне бути загублене в процесі експлуатації верстата. При продажі верстата Керівництво необхідно передати новому власникові.

2. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕРСТАТА

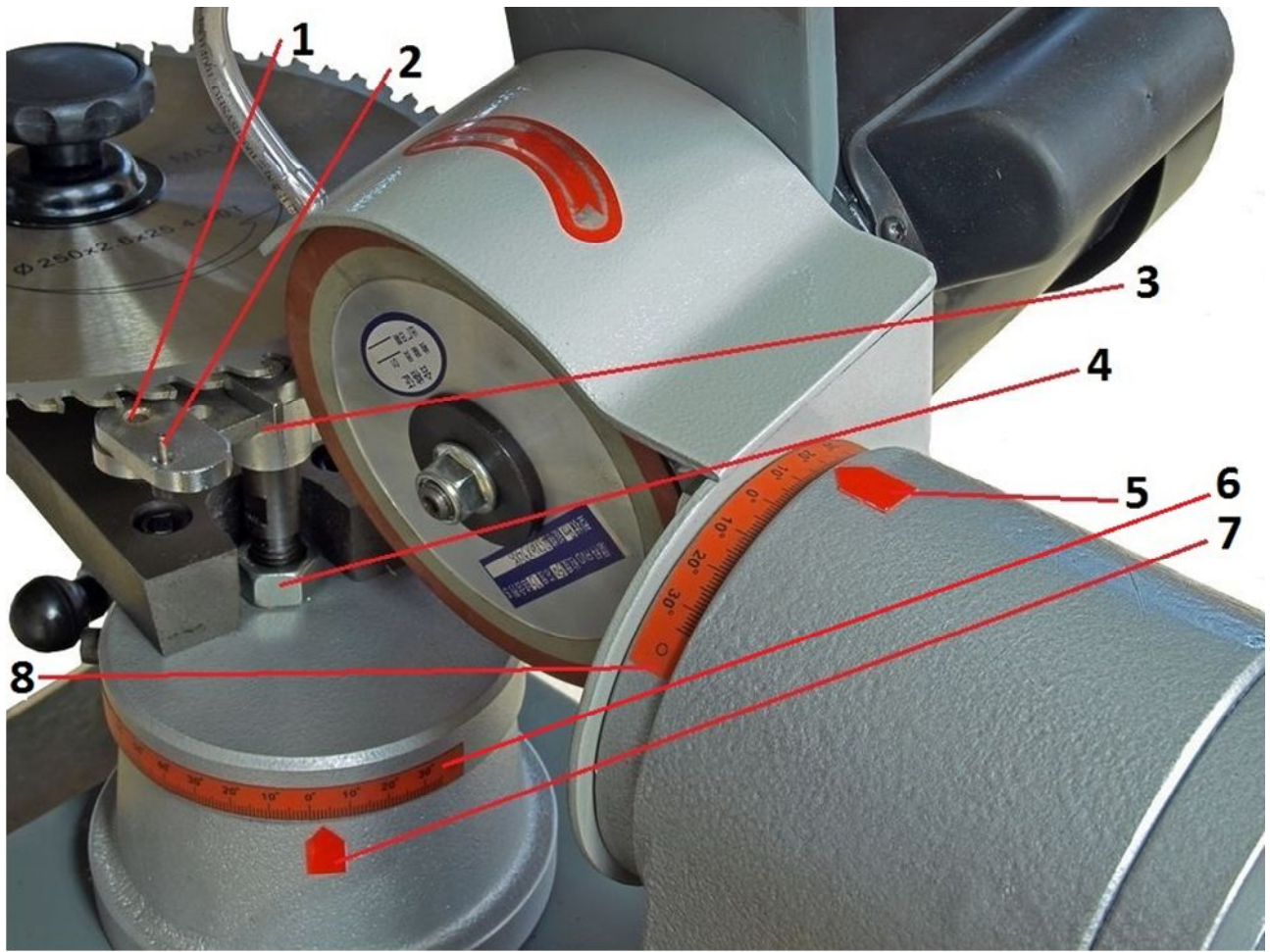
Найменування параметра	Значення
Діапазон діаметра дискових пилок, мм	80-700
Діапазон кута нахилу зубів пильного диска, гради	0...30
Діапазон кута нахилу заточувального кола, гради	±30
Діаметр заточувального кола, мм	125
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	2840
Електродвигун	
- напруга, В	220
- потужність, Вт	370
Вага нетто, кг	28

3. ПРИНЦИПОВА БУДОВА ВЕРСТАТА



Мал. 1.1 Принципова будова верстата:

1 – опори; 2 – піддон; 3 – кабель приєднання верстата до електричної мережі; 4 – пристрій регулювання кута установки пильного диска; 5 – рукоятка фіксатора пристрою регулювання кута установки пильного диска; 6 – каретка подачі пильного диска; 7 – рукоятка фіксування стола установки пильного диска; 8 – маховик переміщення стола установки пильного диска; 9 – основа стола установки пильного диска; 10 – рукоятка регулювання величини подачі каретки пильного диска; 11 – стіл установки пильного диска; 12 – шайба притиснення пильного диска; 13 – гайка кріплення пильного диска; 14 – маховик-контргайка кріплення пильного диска; 15 – шланг подачі охолоджуючої рідини; 16 – кран подачі охолоджуючої рідини; 17 – бак для охолоджуючої рідини; 18 – електродвигун; 19 – захисний кожух заточувального кола; 20 – регулювальний пристрій кута установки заточувального кола; 21 – рукоятка фіксатора регулювального пристрою кута установки заточувального кола; 22 – кнопка «ПУСК»; 23 – кнопка «СТОП»; 24 – отвір для зливу охолоджуючої рідини; 25 – заточувальний круг



Мал. 1.2 Принципова будова верстата

1 – кріплення упору; 2 – упор; 3 – упорний механізм; 4 – кріплення упорного механізму;
5 – показчик кута повороту заточувального диска; 6 – шкала кута повороту каретки стола
установки пильного диска; 7 – показчик кута повороту каретки стола установки пильного диска;
8 – шкала кута повороту заточувального диска

4. ЕКСПЛУАТАЦІЯ Й ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Верстат поставляється в упаковці із знятим вузлом установки й подачі пильного диска (поз. 8, поз. 10, поз. 6 мал. 1.1) і ємністю (поз. 16 мал. 1.1) для охолоджуючої рідини.

Після виймання верстата з упаковки, видаліть з його поверхонь захисне антикорозійне покриття й прикріпіть вузол установки й подачі пильного диска і ємність для охолоджуючої рідини.

Установіть верстат на заздалегідь підготовлену рівну поверхню. Ухили поверхні не допускаються.

До роботи на верстаті допускається персонал, навчений спеціальним знанням, методам і навичкам роботи на даному типі верстатів.



УВАГА!

Керівництво не містить докладних вказівок щодо методів заточення дискових пилок.

**УВАГА!**

Не приступайте до роботи на верстаті не володіючи методам заточення дискових пилок і не ознайомившись з цим Керівництвом, заходами безпеки при заточенні дискових пилок на даному верстаті.

**УВАГА!**

Усі підготовчі й регулювальні роботи виконуйте на верстаті після від'єднання його від електричної мережі.

Після установки верстата на заздалегідь підготовлену поверхню:

1. Підберіть звисаючі кінці спецодягу й закріпіть їх на всі передбачені застібки. Довгі волосся підберіть під головний убір;
2. Перевірте стійкість верстата на місці його установки – хитання не допускається;
3. Перевірте достатність висвітлення робочої зони;
4. Перевірте цілісність і надійність кріплення електродвигуна (поз. 18 мал. 1.1), захисного кожуха заточувального круга (поз. 19 мал. 1.1), заточувального круга (поз. 25 мал. 1.1), регулювальних пристроїв (поз. 4, поз. 20 мал. 1.1), основи (поз. 9 мал. 1.1) стола для установки пильного диска, ємності для охолоджуючої рідини (поз. 17 мал. 1.1);
5. Послабте рукоятку (поз. 7 мал. 1.1) фіксування стола установки пильного диска, рукоятку (поз. 10 мал. 1.1) регулювання величини подачі каретки пильного диска;
6. Відведіть стіл (поз. 11 мал. 1.4) установки пильного диска на максимальну відстань від заточувального круга (поз. 25 мал. 1.1) – повертаючи проти годинникової стрілки маховик (поз. 8 мал. 1.1) переміщення стола (поз. 11 мал. 1.1) установки пильного диска;
7. Натисніть на кнопку «СТОП» (поз. 23 мал. 1.1) і приєднайте верстат до електричної мережі;
8. Натисніть на кнопку «ПУСК» (поз. 22 мал. 1.1).

Дайте верстату проробити на «холостому ході» протягом 2 хвилин.

**УВАГА!**

При виявленні нехарактерних для роботи верстат шумів, скреготу, заходу гару негайно виключите верстат кнопкою «СТОП» (поз. 23 мал. 1.1) і від'єднаєте верстат від електричної мережі.

Поновлення роботи на верстаті можливо після усунення несправності, яка стала причиною аварійної зупинки.

9. Зупиніть верстат – натисніть на кнопку «СТОП» (поз. 23 мал. 1.1).

Верстат готовий до подальшої експлуатації.

ПІДГОТОВКА ДО ЗАТОЧЕННЯ ДИСКОВИХ ПИЛОК:

- ✓ підберіть звисаючі кінці спецодягу й закріпіть їх на всі передбачені застібки. Довгі волосся підберіть під головний убір;
- ✓ очистіть робочий простір навколо верстата від сторонніх предметів;
- ✓ перевірте стійкість верстата на місці його установки – хитання не допускається;
- ✓ перевірте достатність освітлення робочої зони – затінення робочої зони не допускаються;
- ✓ перевірте цілісність і надійність кріплення електродвигуна (поз. 18 мал. 1.1), захисного кожуха заточувального круга (поз. 19 мал. 1.1), заточувального круга (поз. 25 мал. 1.1), регулювальних пристроїв (поз. 4, поз. 20 мал. 1.1), основи (поз. 9 мал. 1.1) стола для установки пильного диска, ємності для охолодної рідини (поз. 17 мал. 1.1);
- ✓ послабте рукоятку (поз. 7 мал. 1.1) фіксування стола установки пильного диска, рукоятку (поз. 10 мал. 1.1) регулювання величини подачі каретки пильного диска;

- ✓ відведіть стіл (поз. 11 мал. 1.4) установки пильного диска на максимальну відстань від заточувального кола (поз. 25 мал. 1.1) – повертаючи проти годинникової стрілки маховик (поз. 8 мал. 1.1) переміщення стола (поз. 11 мал. 1.1) установки пильного диска;
- ✓ перевірте установку на «0» показчиків (поз. 7, поз. 5 мал. 1.2) регулювання (поз. 4 мал. 1.1) кута пильного диска й регулювання (поз. 20 мал. 1.1) кута установки заточувального круга. При необхідності послабте відповідні рукоятки (поз. 5. поз. 21 мал. 1.1) фіксування регулювань кута повороту установки пильного диска й кута установки заточувального круга й встановіть «0» на відповідний показчик;
- ✓ установіть дискову пилку (пильний диск) на стіл (поз. 11 мал. 1.1), притисніть її шайбою (поз. 12 мал. 1.1), закріпіть гайкою (поз. 13 мал. 1.1) і маховиком-контргайкою (поз. 14 мал. 1.1) фіксування пильного диска на столі;
- ✓ установіть основу (поз. 9 мал. 1.1) стола установки пильного диска відповідно до кута нахилу зуба пильного диска й зафіксуйте рукояткою (поз. 5 мал. 1.1);
- ✓ установіть заточувальний круг (поз. 25 мал. 1.1) відповідно до кута площини різання зуба пильного диска й зафіксуйте рукояткою (поз. 21 мал. 1.1);
- ✓ перемістіть каретку (поз. 6 мал. 1.1) подачі пильного диска, із установленим на ній диском, убік заточувального круга й зафіксуйте рукояткою (поз. 10 мал. 1.1);
- ✓ перемістіть стіл (поз. 11 мал. 1.1) із установленим на каретці (поз. 6 мал. 1.1) пильним диском до заточувального круга, таким чином, щоб заточуваний круг торкнувся дна западини зуба пильного диска (мал. 2);
- ✓ перевірте паралельність площини різання зуба дискової пилки (пильного диска) і площини заточувального круга. При необхідності відкоригуйте паралельність зазначених областей;
- ✓ відрегулюйте крок заточення зуба - ослабте кріплення (поз. 1, поз. 4 мал. 1.2) упорного механізму (поз. 3 мал. 1.2). установіть штир (поз. 2 мал. 1.2) упорного механізму в впадину зуба пильного диска таким чином, щоб він прилягав до площини різання (мал. 2). Затягніть кріплення й перевірте правильність регулювання – послабте рукоятку (поз. 10 мал. 1.1) регулювання величини ходу каретки, відведіть каретку від пильного диска, проверніть пильний диск на один зуб (величину кроку) і подайте каретку з пильним диском до заточувального круга. При правильному регулюванні штир повинен торкнутися зуба й почати ковзати по ньому до початку торкання зуба заточувальним кругом;
- ✓ відведіть каретку (поз. 6 мал. 1.1) із установленим на ній пильним диском від заточувального круга на відстань подачі;
- ✓ натисніть на кнопку «СТОП» (поз. 23 мал. 1.1) і приєднайте верстат до електричної мережі;
- ✓ натисніть на кнопку «ПУСК» (поз. 22 мал. 1.1).
- ✓ дайте верстату проробити на «холостому ході» протягом 2 хвилин.
- ✓ перевірте правильність регулювання при працюючому електродвигуні – переміщайте рівномірно каретку (поз. 6 мал. 1.1) із установленим на ньому пильним диском до заточувального круга, про початок шліфування буде свідчити поява іскор і характерного для заточувального кола шуму заточування;
- ✓ відведіть каретку (поз. 6 мал. 1.1) із установленим на ній пильним диском від шліфувального кола;
- ✓ відключіть верстат кнопкою «СТОП» (поз. 23 мал. 1.1) і від'єднаєте його від електричної мережі;
- ✓ перевірте якість заточення. При необхідності повторіть регулювання;
- ✓ при задовільній якості заточення виконайте заточування пильного диска.



Мал. 2 Регулювання кроку заточення пильного диска

➤ **ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

- працювати на верстаті при поганому самопочутті, при прийманні ліків, що знижують увагу, у стані алкогольного й наркотичного сп'яніння;
- залишати без догляду працюючий, а також включений у мережу верстат;
- захащувати робочий простір у зоні біля верстата.

➤ **УВАГА!**

Перед початком будь-яких робіт з очищення верстата від абразивного пилу, змащення поверхонь тертя, технічному обслуговуванню й ремонту верстата, виключіть й від'єднаєте верстат від електричної мережі.

Щодня після закінчення роботи очищайте верстат від абразивного пилу. Для очищення верстата використовуйте пілосос.

При необхідності виконання регулювальних або ремонтних робіт протягом гарантійного строку експлуатації звернете в сервісну організацію ТОВ «Демікс».

ТОВ «Демікс» також виконує післягарантійне сервісне обслуговування.

Руководство по эксплуатации

(копия оригинала)

Уважаемый покупатель, благодарим Вас за покупку станка для заточки инструмента (дисковых пил) модели MF126 торговой марки FDB Maschinen.

Содержание

1. Введение	9
2. Основные технические характеристики станка	10
3. Принципиальное устройство станка	11
4. Эксплуатация и техническое обслуживание	12

1. ВВЕДЕНИЕ

Данное Руководство по эксплуатации (далее Руководство) распространяется на станок модели MF126 торговой марки FDB Maschinen (далее станок) и предназначено для ознакомления потребителя (пользователя) до начала эксплуатации станка с его назначением, основными мерами безопасности при его эксплуатации, основными характеристиками станка, конструкцией основных его узлов, порядком соблюдения технического обслуживания.

Станок предназначен для заточки дисковых пил, которые применяются для разрезания различных материалов как в условиях производства, так и в бытовых условиях. Подача пильного диска к заточному кругу осуществляется вручную. Станок предусматривает возможность заточки дисковых пил «мокрым» способом.



ВНИМАНИЕ!

В связи с постоянным совершенствованием станка, производитель оставляет за собой право на изменение конструкции и комплектации станка без уведомления поставщика и потребителя.

Данное Руководство не учитывает незначительных изменений, которые были внесены производителем в конструкцию станка после издания данного Руководства.

Приведённые в данном Руководстве спецификации, технические характеристики и рисунки представляют собой общую техническую информацию и актуальны на момент издания данного Руководства.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Самовольное внесение изменений в конструкцию станка и изменение его технических параметров.



ВНИМАНИЕ!

При самостоятельном внесении изменений в конструкцию станка в течении гарантийного срока эксплуатации, претензии к работе станка не принимаются.

Данное Руководство не содержит описания детальных методов выполнения заточки дисковых пил.

К работе на станке допускается персонал, который прошёл обучение и имеет навыки работы на станках данного типа.

Надёжность работы станка и срок его службы зависят от его правильной эксплуатации:

- использовании по назначению, указанному в данном Руководстве;
- правильного выбора заточного круга;
- правильного использования охлаждающей жидкости.

Станок должен эксплуатироваться при отсутствии прямого воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей при температуре воздуха от +5...35°C и относительной влажностью воздуха не более 80%.

Станок оборудован минимальными средствами безопасности персонала при работе на нём, которые не могут учесть всех мер безопасности при работе на нем.

При работе на станке, в дополнение к мерам безопасности, предусмотренных данным Руководством, необходимо соблюдать общетехнические меры безопасности при работе на станках данного типа.

На станке применяются предупреждающие знаки безопасности:



- общая безопасность;



- опасное электрическое напряжение.



- применяйте средства защиты органов зрения;



- направление движения (вращения)



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Невнимательность к знакам безопасности и несоблюдение требований безопасности, указанных в данном Руководстве и знаками безопасности на станке, может повлечь нанесение вреда здоровью и повреждение станка.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

- работать на станке при плохом самочувствии, при приеме лекарств, снижающих внимание, в состоянии алкогольного и наркотического опьянения;
- оставлять без присмотра работающий, а также включенный в сеть станок;
- загромождать рабочее пространство в зоне возле станка.

Станок прошёл предпродажную подготовку и соответствует заявленным характеристикам и мерам безопасности.

Данное Руководство является важной частью Вашего станка и не должно быть потеряно в процессе эксплуатации станка. При продаже станка Руководство необходимо передать новому владельцу.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА

Наименование параметра	Значение
Диапазон диаметра дисковых пил, мм	80-700
Диапазон угла наклона зубьев пильного диска, град	0...30
Диапазон угла наклона заточного круга, град	±30
Диаметр заточного круга, мм	125

Скорость вращения шпинделя, об/мин	2840
Электродвигатель	
- напряжение, В	220
- мощность, Вт	370
Вес нетто, кг	28

3. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО СТАНКА

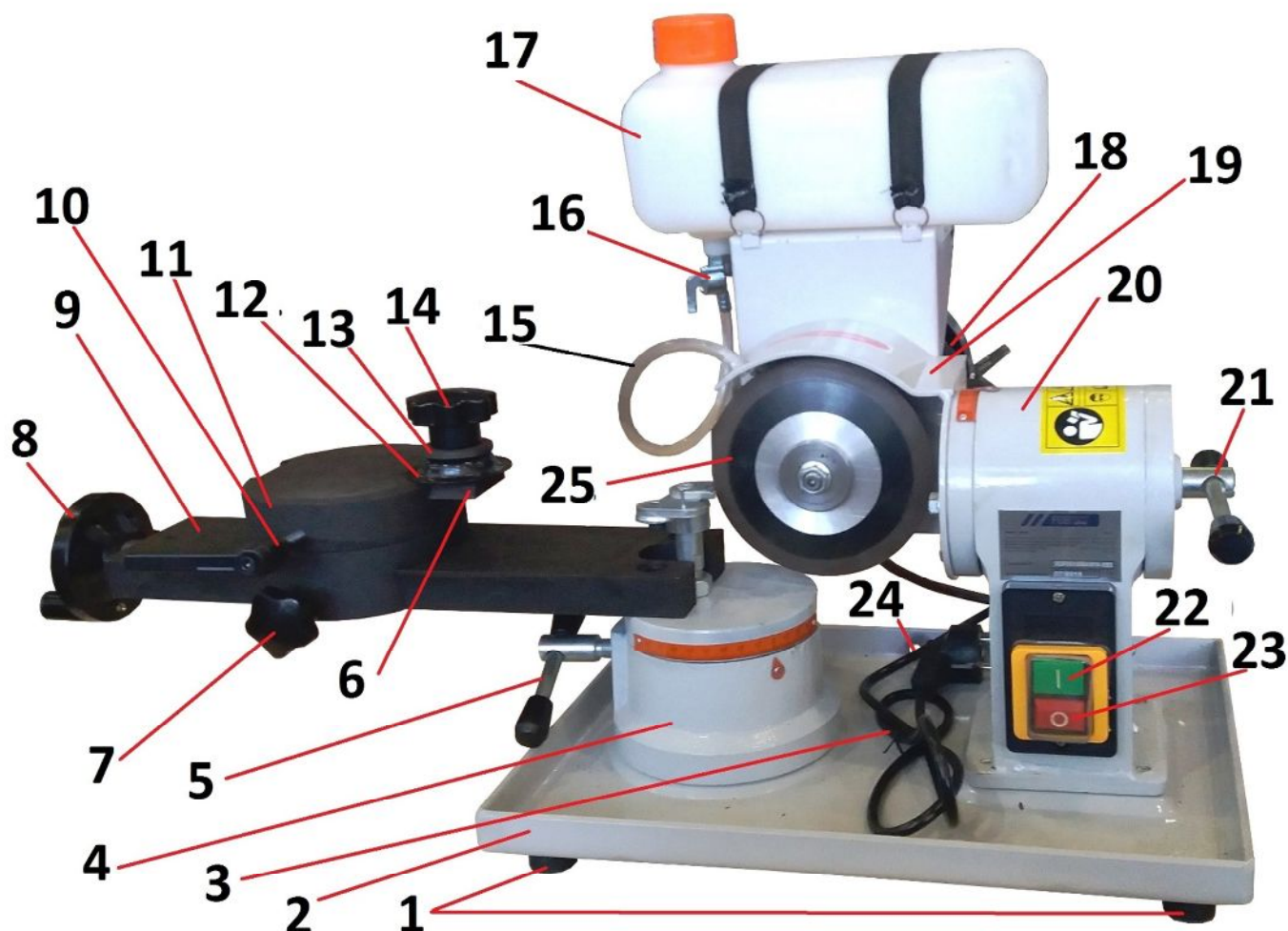


Рис. 1.1 Принципиальное устройство станка:

1 – опоры; 2 – поддон; 3 – кабель подсоединения станка к электрической сети; 4 – устройство регулировки угла установки пильного диска; 5 – рукоятка фиксатора устройства регулировки угла установки пильного диска; 6 – каретка подачи пильного диска; 7 – рукоятка фиксирования стола установки пильного диска; 8 – маховик перемещения стола установки пильного диска; 9 – основание стола установки пильного диска; 10 – рукоятка регулировки величины подачи каретки пильного диска; 11 – стол установки пильного диска; 12 – шайба прижатия пильного диска; 13 – гайка крепления пильного диска; 14 – маховик-контргайка крепления пильного диска; 15 – шланг подачи охлаждающей жидкости; 16 – кран подачи охлаждающей жидкости; 17 – бак для охлаждающей жидкости; 18 – электродвигатель; 19 – защитный кожух заточного круга; 20 – регулировочное устройство угла установки заточного круга; 21 – рукоятка фиксатора регулировочного устройства угла установки заточного круга; 22 – кнопка «ПУСК»; 23 – кнопка «СТОП»; 24 – отверстие для слива охлаждающей жидкости; 25 – заточной круг

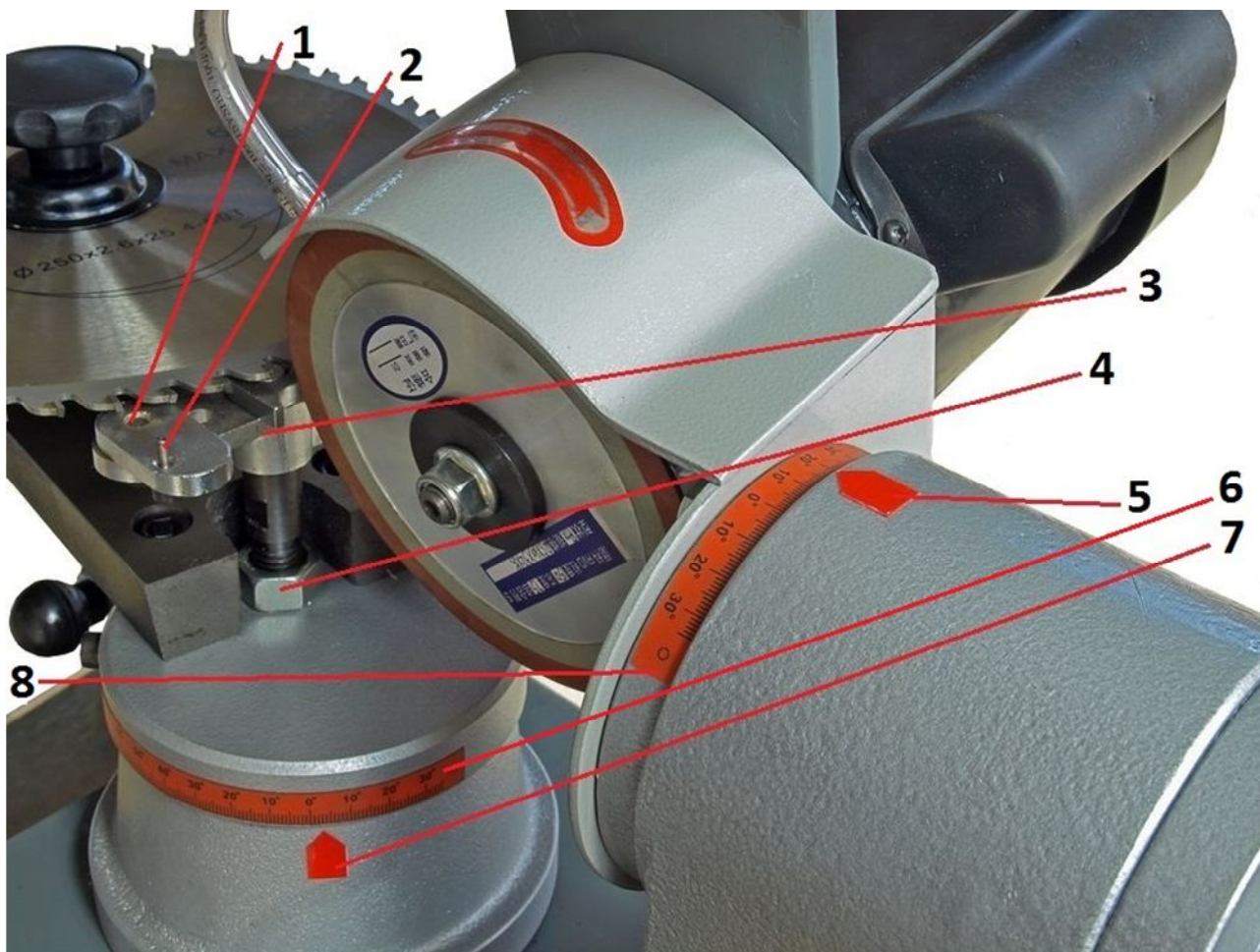


Рис. 1.2 Принципиальное устройство станка

1 – крепление упора; 2 – упор; 3 – упорный механизм; 4 – крепление упорного механизма; 5 – указатель угла поворота заточного диска; 6 – шкала угла поворота каретки стола установки пильного диска; 7 – указатель угла поворота каретки стола установки пильного диска; 8 – шкала угла поворота заточного диска

4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Станок поставляется в упаковке со снятыми узлом установки и подачи пильного диска (поз. 8, поз. 10, поз. 6 рис. 1.1) и ёмкостью (поз. 16 рис. 1.1) для охлаждающей жидкости.

После извлечения станка из упаковки, удалите с его поверхностей защитное антикоррозионное покрытие и прикрепите узел установки и подачи пильного диска и ёмкость для охлаждающей жидкости.

Установите станок на заранее подготовленную ровную поверхность. Уклоны поверхности не допускаются.

К работе на станке допускается персонал, обученный специальным знаниям, методам и навыкам работы на данном типе станков.



ВНИМАНИЕ!

Руководство не содержит подробных указаний относительно методов заточки дисковых пил.



ВНИМАНИЕ!

Не приступайте к работе на станке не обладая методам заточки дисковых пил и не ознакомившись с настоящим Руководством, мерами безопасности при заточке дисковых пил на данном станке.



ВНИМАНИЕ!

Все подготовительные и регулировочные работы выполняйте на станке после отсоединения его от электрической сети.

После установки станка на заранее подготовленную поверхность:

1. Подберите свисающие концы спецодежды и закрепите их на все предусмотренные застёжки. Длинные волосы подберите под головной убор;
2. Проверьте устойчивость станка на месте его установки – шатание не допускается;
3. Проверьте достаточность освещения рабочей зоны;
4. Проверьте целостность и надёжность крепления электродвигателя (поз. 18 рис. 1.1), защитного кожуха заточного круга (поз. 19 рис. 1.1), заточного круга (поз. 25 рис. 1.1), регулировочных устройств (поз. 4, поз. 20 рис. 1.1), основания (поз. 9 рис. 1.1) стола для установки пильного диска, ёмкости для охлаждающей жидкости (поз. 17 рис. 1.1);
5. Ослабьте рукоятку (поз. 7 рис. 1.1) фиксирования стола установки пильного диска, рукоятку (поз. 10 рис. 1.1) регулировки величины подачи каретки пильного диска;
6. Отведите стол (поз. 11 рис. 1.4) установки пильного диска на максимальное расстояние от заточного круга (поз. 25 рис. 1.1) – поворачивая против часовой стрелки маховик (поз. 8 рис. 1.1) перемещения стола (поз. 11 рис. 1.1) установки пильного диска;
7. Нажмите на кнопку «СТОП» (поз. 23 рис. 1.1) и подсоедините станок к электрической сети;
8. Нажмите на кнопку «ПУСК» (поз. 22 рис. 1.1).

Дайте станку проработать на «холостом ходу» на протяжении 2 минут.



ВНИМАНИЕ!

При выявлении нехарактерных для работы станка шумов, скрежета, запаха гари немедленно выключите станок кнопкой «СТОП» (поз. 23 рис. 1.1) и отсоедините станок от электрической сети.

Возобновление работы на станке возможно после устранения неисправности, которая стала причиной аварийной остановки.

9. Остановите станок – нажмите на кнопку «СТОП» (поз. 23 рис. 1.1).

Станок готов к дальнейшей эксплуатации.

ПОДГОТОВКА К ЗАТОЧКЕ ДИСКОВЫХ ПИЛ:

- ✓ подберите свисающие концы спецодежды и закрепите их на все предусмотренные застёжки. Длинные волосы подберите под головной убор;
- ✓ очистите рабочее пространство вокруг станка от посторонних предметов;
- ✓ проверьте устойчивость станка на месте его установки – шатание не допускается;
- ✓ проверьте достаточность освещения рабочей зоны – затенение рабочей зоны не допускаются;
- ✓ проверьте целостность и надёжность крепления электродвигателя (поз. 18 рис. 1.1), защитного кожуха заточного круга (поз. 19 рис. 1.1), заточного круга (поз. 25 рис. 1.1), регулировочных устройств (поз. 4, поз. 20 рис. 1.1), основания (поз. 9 рис. 1.1) стола для установки пильного диска, ёмкости для охлаждающей жидкости (поз. 17 рис. 1.1);
- ✓ ослабьте рукоятку (поз. 7 рис. 1.1) фиксирования стола установки пильного диска, рукоятку (поз. 10 рис. 1.1) регулировки величины подачи каретки пильного диска;

- ✓ отведите стол (поз. 11 рис. 1.4) установки пильного диска на максимальное расстояние от заточного круга (поз. 25 рис. 1.1) – поворачивая против часовой стрелки маховик (поз. 8 рис. 1.1) перемещения стола (поз. 11 рис. 1.1) установки пильного диска;
- ✓ проверьте установку на «0» указателей (поз. 7, поз. 5 рис. 1.2) регулировки (поз. 4 рис. 1.1) угла пильного диска и регулировки (поз. 20 рис. 1.1) угла установки заточного круга. При необходимости ослабьте соответствующие рукоятки (поз. 5, поз. 21 рис. 1.1) фиксирования регулировок угла поворота установки пильного диска и угла установки заточного круга и установите «0» на соответствующий указатель;
- ✓ установите дисковую пилу (пильный диск) на стол (поз. 11 рис. 1.1), прижмите её шайбой (поз. 12 рис. 1.1), закрепите гайкой (поз. 13 рис. 1.1) и маховиком-контргайкой (поз. 14 рис. 1.1) фиксирования пильного диска на столе;
- ✓ установите основание (поз. 9 рис. 1.1) стола установки пильного диска в соответствии с углом наклона зуба пильного диска и зафиксируйте рукояткой (поз. 5 рис. 1.1);
- ✓ установите заточный круг (поз. 25 рис. 1.1) в соответствии с углом плоскости резания зуба пильного диска и зафиксируйте рукояткой (поз. 21 рис. 1.1);
- ✓ переместите каретку (поз. 6 рис. 1.1) подачи пильного диска, с установленным на ней диском, в сторону заточного круга и зафиксируйте рукояткой (поз. 10 рис. 1.1);
- ✓ переместите стол (поз. 11 рис. 1.1) с установленным на каретке (поз. 6 рис. 1.1) пильным диском к заточному кругу, таким образом, чтобы заточный круг коснулся дна впадины зуба пильного диска (рис. 2);
- ✓ проверьте параллельность плоскости резания зуба дисковой пилы (пильного диска) и плоскости заточного круга. При необходимости откорректируйте параллельность указанных областей;
- ✓ отрегулируйте шаг заточки зуба - ослабьте крепления (поз. 1, поз. 4 рис. 1.2) упорного механизма (поз. 3 рис. 1.2). установите штырь (поз. 2 рис. 1.2) упорного механизма в впадину зуба пильного диска таким образом, чтобы он прилегал к плоскости резания (рис. 2). Затяните крепления и проверьте правильность регулировки – ослабьте рукоятку (поз. 10 рис. 1.1) регулировки величины хода каретки, отведите каретку от пильного диска, проверните пильный диск на один зуб (величину шага) и подайте каретку с пильным диском к заточному кругу. При правильной регулировке штырь должен коснуться зуба и начать скользить по нему до начала касания зуба заточным кругом;
- ✓ отведите каретку (поз. 6 рис. 1.1) с установленным на ней пильным диском от заточного круга на расстояние подачи;
- ✓ нажмите на кнопку «СТОП» (поз. 23 рис. 1.1) и подсоедините станок к электрической сети;
- ✓ нажмите на кнопку «ПУСК» (поз. 22 рис. 1.1).
- ✓ дайте станку проработать на «холостом ходу» на протяжении 2 минут.
- ✓ проверьте правильность регулировки при работающем электродвигателе – перемещайте равномерно каретку (поз. 6 рис. 1.1) с установленным на нём пильным диском к заточному кругу, о начале шлифования будет свидетельствовать появление искр и характерного для заточного круга шума затачивания;
- ✓ отведите каретку (поз. 6 рис. 1.1) с установленным на ней пильным диском от шлифовального круга;
- ✓ отключите станок кнопкой «СТОП» (поз. 23 рис. 1.1) и отсоедините его от электрической сети;
- ✓ проверьте качество заточки. При необходимости повторите регулировку;
- ✓ при удовлетворительном качестве заточки выполните затачивание пильного диска.



Рис. 2 Регулировка шага заточки пильного диска



ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

- работать на станке при плохом самочувствии, при приёме лекарств, снижающих внимание, в состоянии алкогольного и наркотического опьянения;
- оставлять без присмотра работающий, а также включённый в сеть станок;
- загромождать рабочее пространство в зоне возле станка.



ВНИМАНИЕ!

Перед началом любых работ по очистке станка от абразивной пыли, смазке трущихся поверхностей, техническому обслуживанию и ремонту станка, выключите и отсоедините станок от электрической сети.

Ежедневно после окончания работы очищайте станок от абразивной пыли. Для очистки станка используйте пылесос.

При необходимости выполнения регулировочных или ремонтных работ в течение гарантийного срока эксплуатации обратитесь в сервисную организацию ООО «Демикс».

ООО «Демикс» также выполняет послегарантийное сервисное обслуживание.



Ексклюзивний представник ТМ «FDB Maschinen» в Україні ТОВ «Демікс»:

м. Дніпро, вул. В. Моссаковського, 1а, тел.: +38 (056) 375-43-21

www.demixstanki.com.ua