

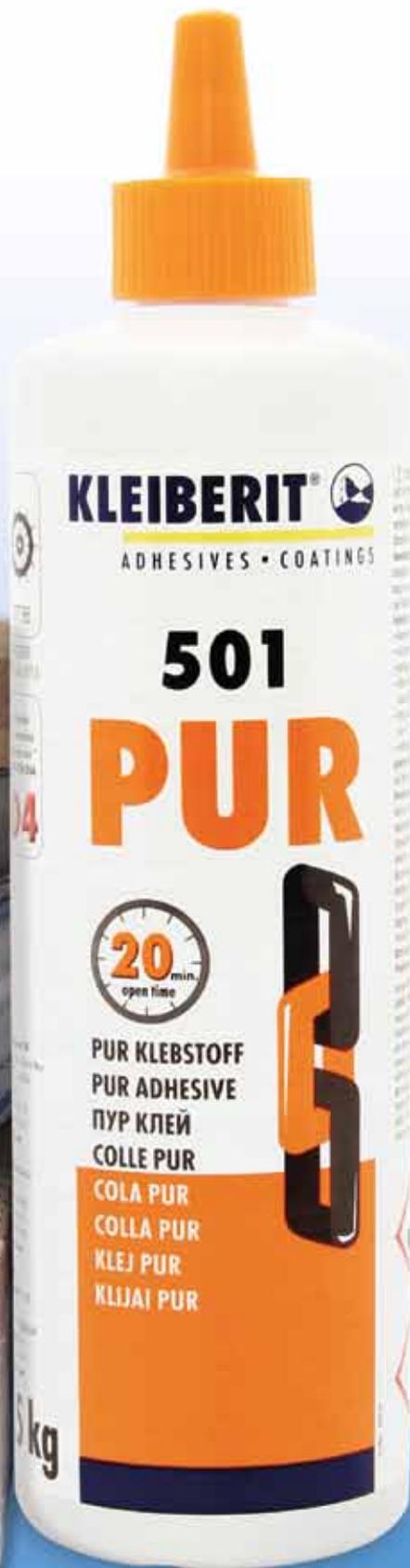


# КЛЕЙБЕРИТ 501

Однокомпонентный полиуретановый клей для склеиваний с силовым замыканием с высокими температуростойкостью и водостойкостью согласно DIN/EN 204, группа нагрузки D4.

 **Склеивание в судостроении**  
(согласно IMO FTPC часть 5 и часть 2/допуск согласно сертификату BG Verkehr (Ведомство безопасности судов) для международного применения согласно модулю В). Сертифицированное количество нанесения: 150 г/м<sup>2</sup>

Клеи для водостойкого склеивания согласно **DIN/EN 204**  
**D4**



**Удобный тубик с патентованным дозатором**

- самоочищающийся
- хорошо дозирующий
- точное нанесение клея



**КЛЕЙБЕРИТ 501** – это однокомпонентный полиуретановый клей для склеиваний с силовым замыканием с высокой температуростойкостью согласно DIN/EN 14257 (WATT 91) и водостойкостью согласно DIN/EN 204, группа нагрузки D4.

#### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Склеивание окон и дверей, лестниц, склеивание слоистых плит для внутреннего и внешнего применения (снаружи с защитным покрытием).

Склеивание минеральных строительных материалов, керамических материалов, бетонных материалов и жестких пенопластов.

**!** Перед переработкой обязательно прочитайте предупреждения на бутылке и соблюдайте их!

#### ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Склеиваемые поверхности должны быть акклиматизированными, чистыми, сухими и обезжиренными. Нанесенные разделительные средства должны быть удалены.

#### ПЕРЕРАБОТКА

- Одностороннее нанесение на менее пористую поверхность с помощью шпателя или ручных вальцов.
- Соединить склеиваемые детали.
- Благодаря влиянию влажности (из воздуха или материалов) клей отверждается и становится полутвердым веществом. Подвод влажности путем мелкого распыления (приб. 20 г/м<sup>2</sup>) или повышение температуры (от 40 °C до макс. 60 °C) ускоряет образование полимерной сетки.
- Процесс схватывания осуществляется под прессом, давление должно быть достаточным для хорошего контакта склеиваемых поверхностей. Склеиваемые поверхности от попадания излишков клея при прессовании можно защитить, например силиконовой бумагой. Необходимое давление зависит от типа и величины деталей. Необходимо плотное прилегание кромок шва. При склеивании слоистой древесины или склеивании стыков прессовое давление не должно быть ниже **0,6 Н/мм<sup>2</sup>**. Чем интенсивнее отверждение клея под прессовым давлением, тем прочнее склейка.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

- **Основа:** полиуретан
- **Плотность (20 °C):** ок. 1,13 г/см<sup>3</sup>
- **Консистенция:** см. таблицу
- **Температура переработки:** идеальная температура +20 °C  
Не перерабатывать при температуре ниже +5 °C.
- **Влажность древесины:** идеальная 8-10% для изделий, используемых внутри помещений  
идеальная 10-12% для изделий, используемых снаружи помещений
- **Расход:** 100-200 г/м<sup>2</sup> в зависимости от структуры материала
- **Время открытой выдержки:** см. таблицу
- **Время прессования:** см. таблицу
- **Время дополнительного склеивания:** см. таблицу
- **Окончательная прочность:** после 24 часов при достаточном доступе влаги
- **Цвет:** коричневый

#### ОЧИСТКА

Инструменты сразу после использования очистить **КЛЕЙБЕРИТ 820.0** Очистителем.

#### УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Код отходов 080501

#### УПАКОВКА

Жестяная канистра 501.6 5 кг нетто  
Жестяная канистра 501.0 и 501.8 6 кг нетто  
Жестяная канистра 30 кг нетто

Бутылка с дозатором 0,5 кг нетто, в коробке 12 шт.

#### Очиститель

#### KLEIBERIT 820.0:

Жестяная канистра 4,5 кг нетто

Дальнейшие упаковки по запросу

#### ХРАНЕНИЕ

KLEIBERIT клеи хранятся в герметично закрытой упаковке при температуре 20 °C. KLEIBERIT 501.0 около 9 месяцев, KLEIBERIT 501.6 около 12 месяцев и KLEIBERIT 501.8 около 6 месяцев. Хранить в сухом, прохладном помещении, защищать от влаги. Вскрытые упаковки израсходовать в течение короткого промежутка времени.  
По состоянию на 03/18; заменяет предыдущие редакции

#### МАРКИРОВКА

Обязательная маркировка согласно предписаний ЕС, содержит 4,4-Дифенилметандиизоцианат, изомеры и гомологи. **Обратите внимание на паспорта безопасности 501.0, 501.6, 501.8.**

**Только для промышленного применения.**

#### Обзор продуктов КЛЕЙБЕРИТ 501

КЛЕЙБЕРИТ Продукт	D4	Watt 91	Вязкость при 20 °C (мПа·с)	Время открытой выдержки (20 °C, 50% RLF)	Минимальное время прессования			Окончательное схватывание
					(20 °C)	(40 °C)	(60 °C)	
<b>КЛЕЙБЕРИТ 501.0</b>	x	x	7.500 ± 1.500	ок. 20-25 мин	от 60 мин	от 30 мин	от 10 мин	ок. 2-3 часов
<b>КЛЕЙБЕРИТ 501.6</b>	x	x	7.000 ± 1.500	ок. 70 мин	6-7 часов	2-3 часа	1-2 часа	1 день
<b>КЛЕЙБЕРИТ 501.8</b>	x	x	7.000 ± 2.000	ок. 10 мин	от 30 мин	от 15 мин	от 7 мин	ок. 1 часа

Точные значения времени для специальных видов применения должны быть установлены согласно имеющимся условий.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### КЛЕЙБЕРИТ 501.0 1-к пур клей



#### Сервис

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.