

Серия HT

V16/18
V22
V25
V30

F22
F28

R32
R40
R45

TCS
DIGIT
AUTOMAX

VFRHT

S E R I E

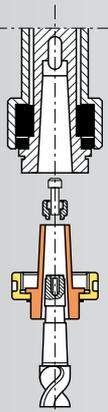


TCS
TCS E
DIGIT
DIGIT E
AUTOMAX



SERRMAC

Резьбовой конец шпинделя для
блокировки инструмента CM4



M60 x 2,5



КОНФИГУРАЦИИ



Стандарт: Автоматическая
механическая подача



TR: 800 x 360 мм
Прямоугольный стол

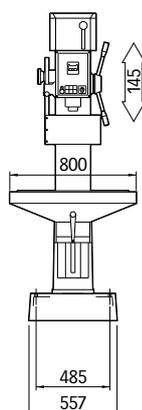
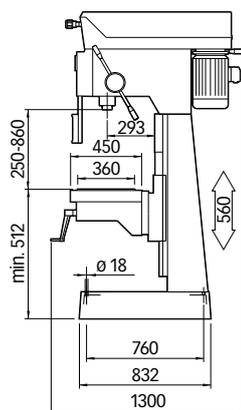


TC: 800 x 255 мм
Крестовой стол

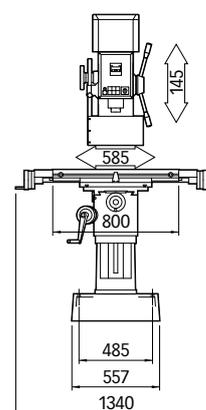
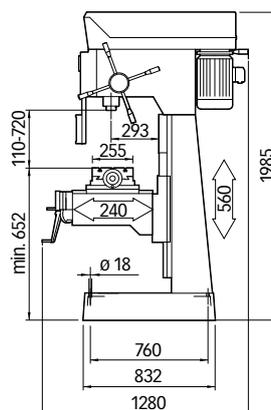
SERRMAC



TR



TC



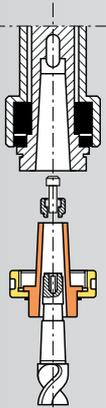
TCS E

Сверлильно-фрезерный станок серии High-Tech с высокоэффективной коробкой передач и электронным вариатором оборотов посредством векторного инвертора

Inverter



Резьбовой конец шпинделя для блокировки инструмента CM4



M60 x 2,5



КОНФИГУРАЦИИ



Стандарт: Фронтальный цифровой



TR: 800 x 360 мм
Прямоугольный стол



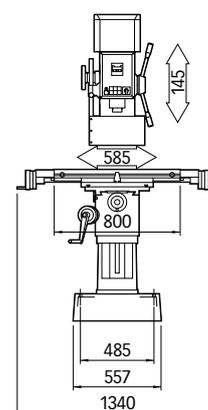
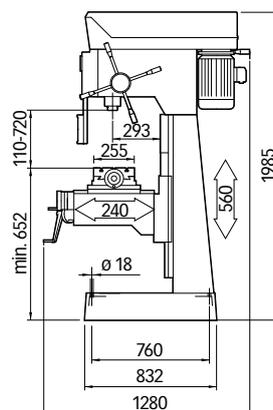
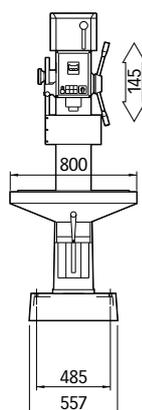
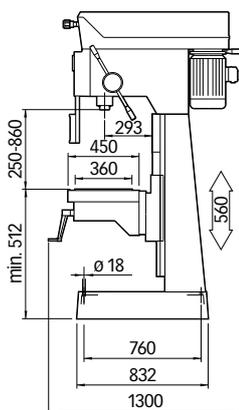
TC: 800 x 255 мм
Крестовой стол

SERRMAC



TR

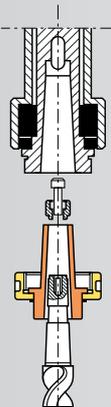
TC



DIGIT

Сверлильно-фрезерный станок серии High-Tech с тремя отображаемыми осями и программируемыми ручными циклами

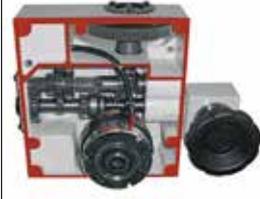
Резьбовой конец шпинделя для блокировки инструмента CM4



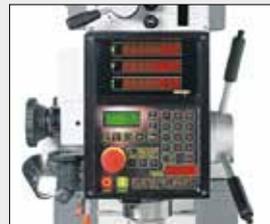
M60 x 2,5



КОНФИГУРАЦИИ



Стандарт: Автоматическая подача с э/м зацеплением



Стандарт: Дисплей для отображения и программирования

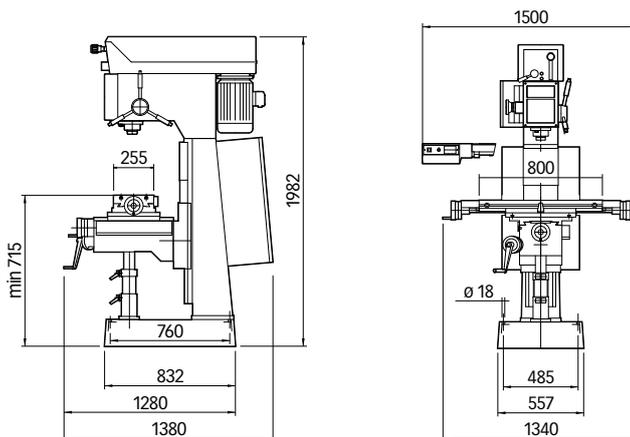


ТС: 800 x 255 мм
Крестовой стол

SERRMATIC

CE MADE IN ITALY

ТС



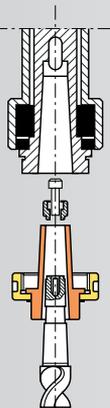
DIGIT E

Сверлильно-фрезерный станок серии High-Tech с тремя отображаемыми осями и программируемыми ручными циклами и электронным вариатором оборотом посредством векторного инвертора

Инвертор



Резьбовой конец шпинделя для блокировки инструмента CM4



КОНФИГУРАЦИИ



Стандарт: Автоматическая подача с э/м зацеплением



Стандарт: Дисплей для отображения и программирования

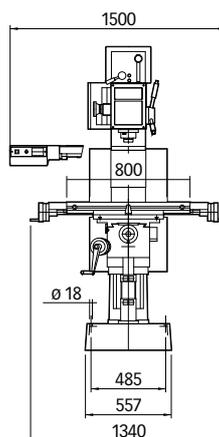
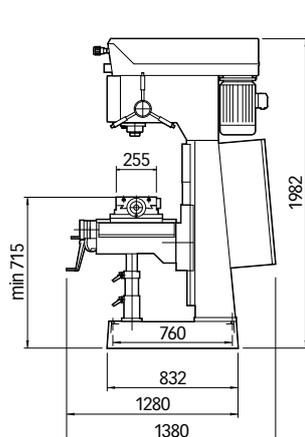


ТС: 800 x 255 мм
Крестовой стол

SERRMAC

CE  MADE IN ITALY

ТС



AUTOMAX

Сверлильно-фрезерный станок
серии High-Tech с отображаемыми
осями и программируемыми
рабочими циклами



КОНФИГУРАЦИИ



Стандарт: Дисплей для
отображения и
программирования



TR: 800 x 360 мм
Прямоугольный стол



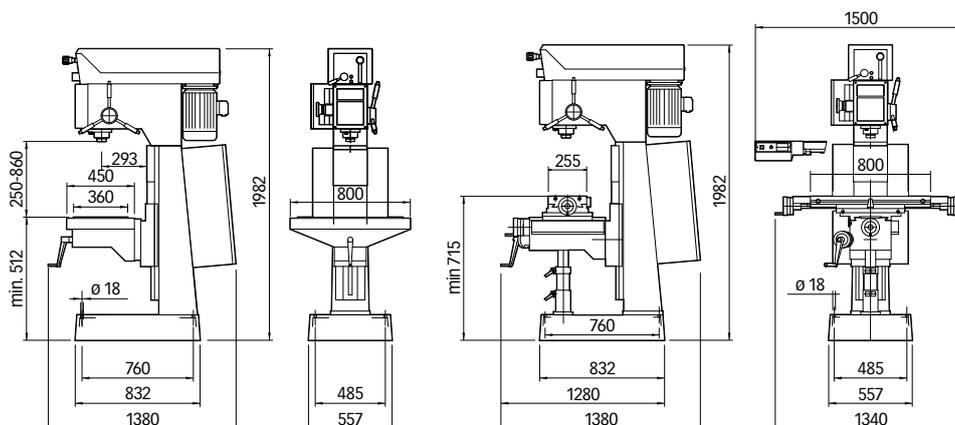
ТС: 800 x 255 мм
Крестовой стол

SERRMAC



TR (отображается ось Z)

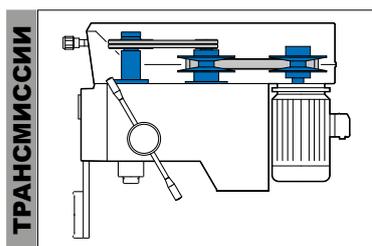
ТС (Отображаются оси X-Y-Z)



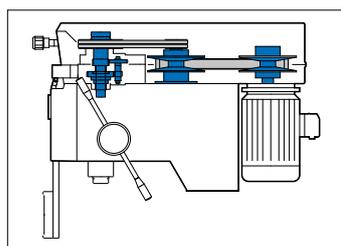
Серия NT

		TCS			DIGIT		AUTOMAX		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Режущая способность по стали R50	мм	ø 50			ø 50		ø 50	
	Способность нарезания резьбы по стали R50	мм	M 26			M 26		M 26	
	Конус шпинделя		CM4			CM4		CM4	
	Ход шпинделя	мм	145			145		145	
	Диаметр гильзы шпинделя	мм	72			72		72	
	Автоматическая механическая подача	мм/об	3 скорости: 0.05 – 0.1 – 0.2						
	Автоматическая подача с э/м зацеплением		3 скорости: 0.05 – 0.1 – 0.2 мм/об						
	Колонна		Призматическая						
	Стол		TR – TC			TC		TR – TC	
	Трансмиссия		VS	VR	CI	VS	VR	VS	VR
Скорость шпинделя	rpm	100 – 1.620	*64 – 2.340	50 – 1.300	100 – 1.620	32 – 2.340	100 – 1.620	32 – 2.340	
Мощность двигателя (380 В – 50 Гц)	kW	2.2 – 3	2.2	2.2 – 3	2.2 – 3		2.2 – 3		
Расстояние между двумя Т-образными пазами (TR)	мм	180			–		180		
Расстояние между тремя Т-образными пазами (TC)	мм	80			80		80		
Размер Т-образных пазов	мм	14			14		14		
Крестовой стол: продольный ход в ручном режиме оси X	мм	585			585		585		
Крестовой стол: продольный ход в автоматическом режиме оси X	мм	520			520		520		
Крестовой стол: продольный ход оси Y в ручном режиме	мм	240			240		240		
Габаритные размеры (В x Ш x Г) – С колонной	мм	1.986 x 1.340 x 1.280			1.986 x 675 x 1.100		1.986 x 1.340 x 1.280		
Масса	кг	660 (TR) – 780 (TC)			780 (TC)		660 (TR) – 780 (TC)		

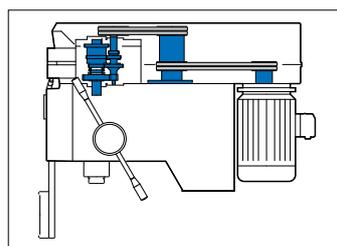
* TCS VR опция: двигатель 2.2/3 кВт - 32/2.340 об/мин



VS: Простой вариатор



VR: Вариатор с задержкой



CI: Зубчатая передача



VS: Простой вариатор

ТРАНСМИССИИ

Серия NT

TCS E

DIGIT E

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

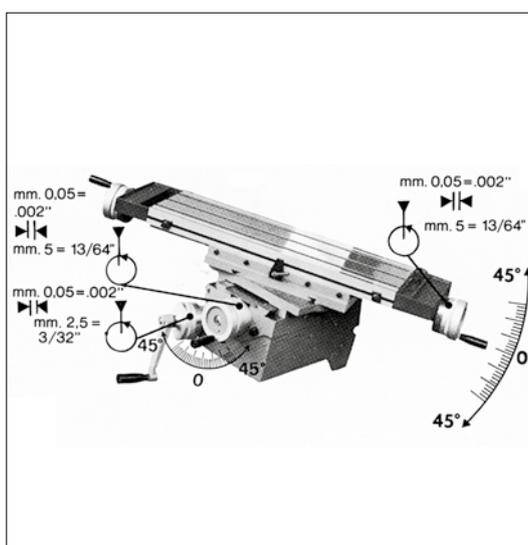
Режущая способность по стали R50	мм	∅ 50	∅ 50
Способность нарезания резьбы по стали R50	мм	M 26	M 26
Конус шпинделя		CM4	CM4
Ход шпинделя	мм	145	145
Диаметр гильзы шпинделя	мм	72	72
Автоматическая подача	мм/об	3 скорости: 0.05 – 0.1 – 0.2	
Автоматическая подача с э/м зацеплением		3 скорости: 0.05 – 0.1 – 0.2 мм/об	
Колонна		Призматическая	
Стол		TR – TC	TC
Трансмиссия		Инвертор	Инвертор
Скорость шпинделя	об/мин	45 - 900 / 110 - 2150	45 - 900 / 110 - 2150
Мощность двигателя (380 В – 50 Гц)	кВт	3	3
Расстояние между двумя Т-образными пазами (TR)	мм	180	–
Расстояние между тремя Т-образными пазами (TC)	мм	80	80
Размер Т-образных пазов	мм	14	14
Крестовой стол: продольный ход в ручном режиме оси X	мм	585	585
Крестовой стол: продольный ход в автоматическом режиме оси X	мм	520	520
Крестовой стол: продольный ход оси Y в ручном режиме	мм	240	240
Габаритные размеры (В x Ш x Г) – С колонной	мм	1.986 x 1.340 x 1.280	1.986 x 675 x 1.100
Масса	кг	660 (TR) – 780 (TC)	780 (TC)



VR: Вариатор с задержкой



CI: Зубчатая передача



TC: Крестовой стол



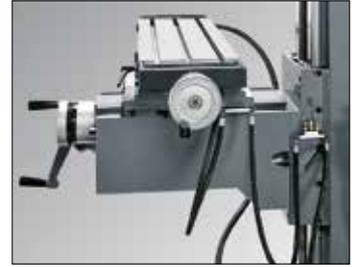
Код 40022: Светодиодная система освещения на 24 Вольт



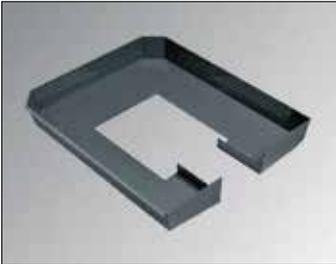
Код 40002: Нарезание резьбы с электронным управлением реверсом



Код 40024: Электронный счетчик оборотов для вариатора



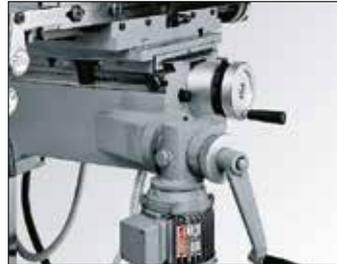
Код 40007: Централизованная смазка направляющих сто



Код 5355351: Емкость для сбора стружки для TCS.



Код 40005: Автоматическая электронная продольная подача стола 36+380 мм/мин. Быстрая подача 3 м/мин.



Код 40006: Быстрая вертикальная подача стола.



Код 40026 Power: Автоматическая механическая продольная подача стола.



Код 40097: Пневматическое расцепление инструмента ISO 40.



Код 40008: Телескопический суппорт стола



Код 40083: Автоматическая подача за счет э/м сцепления при 24 В пост.т. (для TCS)



Код 40025: Дисплей для отображения отметок 2 осей



Код 40001: Ход шпинделя 230 мм (только в моделях с вариатором VS).



Код 40020: Ось шпинделя с конусом ISO 40 с тягой DIN 2080.



Код 40037: Просверленная ось шпинделя SM4 для прохода тяги блокировки инструмента.



Код 39000050/60/70: Конус с блокировочным кольцом для пальцевых фрез, с внутренним зажимом по запросу 1-2-3.



Код 39000010/20/30/40: Конус с блокировочным кольцом для профилирующих фрез, с креплением по запросу \varnothing 16-22-27-32.

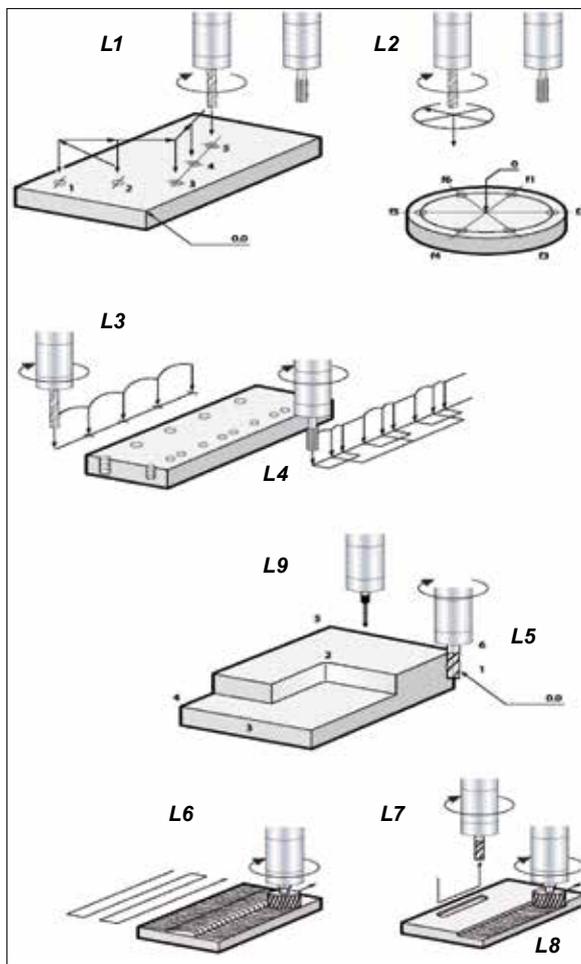


Код 9460009: Ящик с цангами для патрона: \varnothing 4-6-8-10-12-16-20.



Код 9459210 (SM4) – Код 9459212 (ISO 40): Ящик укомплектованный конусами для пальцевых и профилирующих фрез, с цангами для патрона \varnothing 4-20, расточной головкой \varnothing 70 с креплением SM4, по запросу крепление ISO 40.

DIGIT

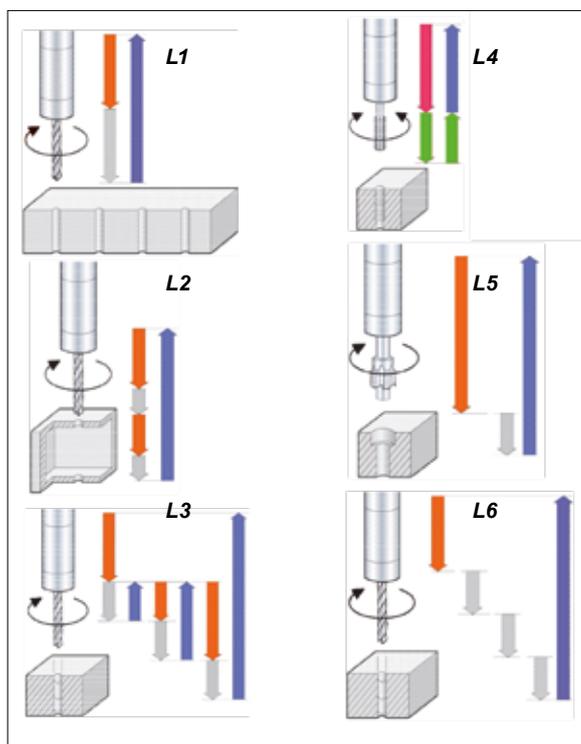


- L1 = Ряд косых отверстий
- L2 = Ряд отверстий по дуге окружности
- L3 = Сверление/нарезание резьбы с постоянным шагом
- L4 = Сверление/нарезание резьбы с переменным шагом
- L5 = Сложные сверления
- L6 = Отделка плоских поверхностей
- L7 = Фрезерование карманов - шпонок
- L8 = Фрезерование плоских буртиков
- L9 = Поиск нулевой точки и выверка отметок

Обработка, выполняемая с DIGIT



AUTOMAX



- Продвижение работы
 - Быстрая подача
 - Быстрый возврат
 - Нарезание резьбы метчиком
 - Ручная подача
- L1 = Сверление
 - L2 = Сверление с быстрой промежуточной подачей
 - L3 = Сверление с выгрузкой стружки
 - L4 = Нарезание резьбы метчиком
 - L5 = Цековка с запрограммированной остановкой
 - L6 = Глубокое сверление

Обработка, выполняемая с AUTOMAX





RU_Novembre 2018

SERRMAC

SERRMAC INTERNATIONAL S.r.l.

Via delle Industrie, 9 • 33070 POLCENIGO (PN) - Italy
Tel. +39 0434 671021 • Fax +39 0434 671031
info@serrmac.it • www.serrmac.it



Официальный дистрибьютор

ООО "ТПК" Спектр"
Днепр
056-790-06-95
056-790-50-30 факс
050-947-8676

Компания оставляет за собой право вносить любые изменения, которые она считает нужными, без предварительного уведомления.