

ПАО «ЧЕРВОНА ЗИРКА»

КАТАЛОГ
СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ И ДЕТАЛЕЙ
СЕЯЛКИ УНИВЕРСАЛЬНОЙ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ
«VESTA 6 PROFİ»
(УПС-8А, УПС-8А-01, УПС-8А-02)
(дата изготовления: с 01.09.2014)

Кировоград 2016

СО Д Е Р Ж А Н И Е

С

1 Порядок пользования каталогом

2 Краткая техническая характеристика

Рис.	1	-	Сеялка универсальная пневматическая «VESTA 8 PROFi» (УПС-8А)	6
Рис.	2	-	Сеялка универсальная пневматическая «VESTA 8 PROFi» (УПС-8А-01)	8
Рис.	3	-	Сеялка универсальная пневматическая «VESTA 8 PROFi» (УПС-8А-02)	9
Рис.	4	-	Посевная секция 509.046.6800	10
Рис.	5	-	Аппарат высеваящий СУС 00.1400	13
Рис.	6	-	Вентилятор 509. 509.046.7710 Нижний вал с 01.08.2014 применен взамен 509.046.6150А	16
Рис.	7	-	Вентилятор 509.046.7710 Верхний вал с 01.08.2014 применен взамен 509.046.6150А	18
Рис.	8	-	Мехнизм передач 509.046.6060	20
Рис.	9	-	Опорно-приводное колесо 509.046.9400 (левое) с 01.01.2016 применено взамен 509.046.6020 Опорно-приводное колесо 509.046.9400-01 (правое) с 01.01.2016 применено взамен 509.046.6020-01	22
Рис.	10	-	Маркер 509.046.7750	25
Рис.	11	-	Маркер. Штанга	27
Рис.	12	-	Диск СШЕ 04.120	29
Рис.	13	-	Туковысевающая система сеялок «VESTA 8 PROFi» (УПС-8А), «VESTA 8 PROFi» (УПС-8А-02)	31
Рис.	14	-	Редуктор 509.046.5740А-02 Редуктор 509.046.5740А-03	33
Рис.	15	-	Сошник туковый 509.046.2090 Сошник туковый 509.046.2090 (-01)	35
Рис.	16	-	Аппарат туковысевающий 509.046.7870	37
Рис.	17	-	Привод туковысевающего аппарата	39
Рис.	18	-	Устройство транспортное 509.046.5820	41
Рис.	19	-	Полуавтоматическая сцепка 509.046.6220	43
Рис.	20	-	Привод посевной секции 509.046.6800	45
Рис.	21	-	Корпус 509.046.5990	47

1 ПОРЯДОК ПОЛЬЗОВАНИЯ КАТАЛОГОМ

1.1 Каталог деталей и сборочных единиц содержит иллюстрации и подрисуночные спецификации сборочных единиц сеялок «VESTA 8 PROFi» (УПС-8А).

1.2 Каталог деталей и сборочных единиц сеялки предназначен для расчета и составления заявок на запасные части, и может быть использован для общего ознакомления с устройством, конструкцией сеялки, порядком разборки и сборки сборочных единиц.

1.3 Для удобства пользования каталогом иллюстрации крупных сборочных единиц выполнены на двух и более рисунках. Неразъемные сборочные единицы указаны без перечисления входящих в них деталей.

В подрисуночных спецификациях, оформленных в виде таблиц, указаны:

- номер позиции;
- обозначение и наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий;
- количество на сборочную единицу;
- количество на изделие.

1.4 Если в сборочную единицу или деталь вносятся конструктивные изменения, то обозначения их меняются.

Буквенная приставка А; Б и т.д. обозначает, что сборочная единица или деталь претерпела изменения, а также указывает на взаимозаменяемость с выпускающимися ранее.

Употребляемые по тексту термины «левый» и «правый» определяются по ходу движения сеялки, если смотреть сзади сеялки лицом к ней.

1.5 Для заказа необходимой детали или сборочной единицы достаточно найти на рисунке номер позиции, а из подрисуночной спецификации выписать обозначение, наименование и требуемое количество.

Наш адрес: Украина, 25006, г. Кировоград, ул. Медведева,1, ПАО «Червона зирка»

Телефон: Укр. (0522) 35-61-20; РФ (0522) 35-61-18

моб.+38 066-614-41-22

Факс: (0522) 35-61-19

E-mail: tdchz@mail.ru

2 КРАТКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование параметра, характеристики	«VESTA 8 PROFi» (УПС-8А)
1 Рабочая ширина захвата, м при ширине междурядий - 70 см	5,6
2 Габаритные размеры сеялки в рабочем положении (без учета вылета маркеров), мм	
- длина	2355±50
- ширина	5270±50
- высота	1445±50
3 Габаритные размеры сеялки в транспортном положении (без учета вылета маркеров), мм	
- длина	5870±50
- ширина	2010±50
- высота	1840±50
4 Дорожный просвет, мм, не менее	300

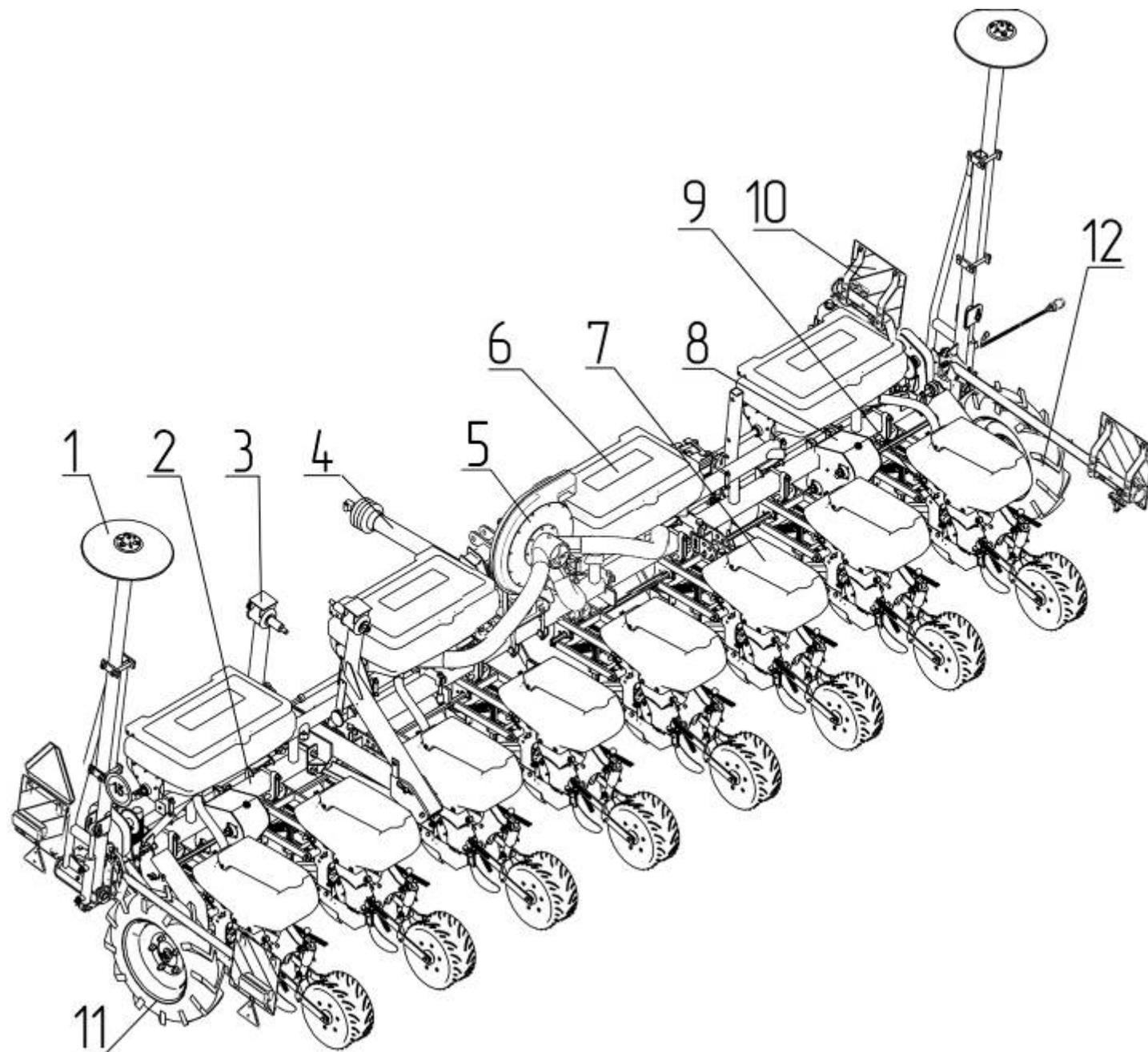


Рис. 1 – Сеялка универсальная пневматическая VESTA 8 PROFi (УПС-8А)

Рис.1 – Сеялка универсальная пневматическая VESTA 8 PROFi (УПС-8А)

№ поз.	Сборочные единицы и детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на машину			Примечание
			УПС-8А	УПС-8А-01	УПС-8А-02	
1	509.046.7750	Маркер	1			
2	509.046.7780-01	Рама	1			
3	509.046.5820	Устройство транспортное	1		-	
4	Вал карданный с з/к 10.016.2000-02 или ВА7С02056СЕ093093		1			
5	509.046.7710	Вентилятор	1			С 01.08.2014 примен взамен 509.046.6150А
6	Туковысевающая система		1	-	1	См. Рис.13
7	509.046.6800	Секция	8			
8	509.046.6060	Механизм передач	2			
9	Система контроля высева «Спутник»	1				
10	509.046.8010	Комплект изделий сеялок серии УПС по требованию ЕС	1		-	По отдельному заказу потребителя
11	509.046.9400	Колесо опорно-приводное	1			С 01.01.2016 взамен 509.046.6020
12	509.046.9400-01	Колесо опорно-приводное	1			С 01.01.2016 взамен 509.046.6020-01

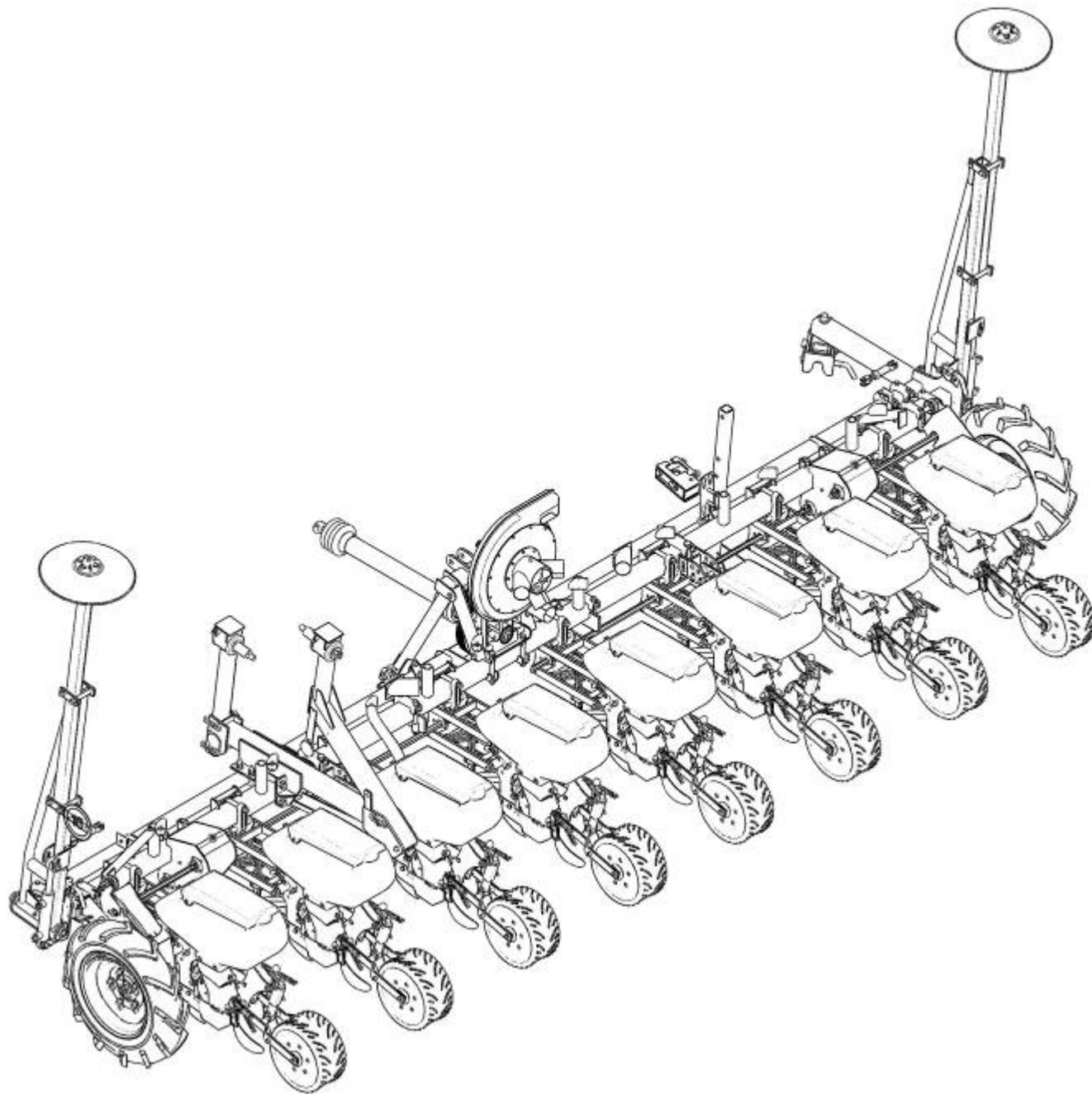


Рис. 2 – Сеялка универсальная пневматическая VESTA 8 PROFi (УПС-8А-01)

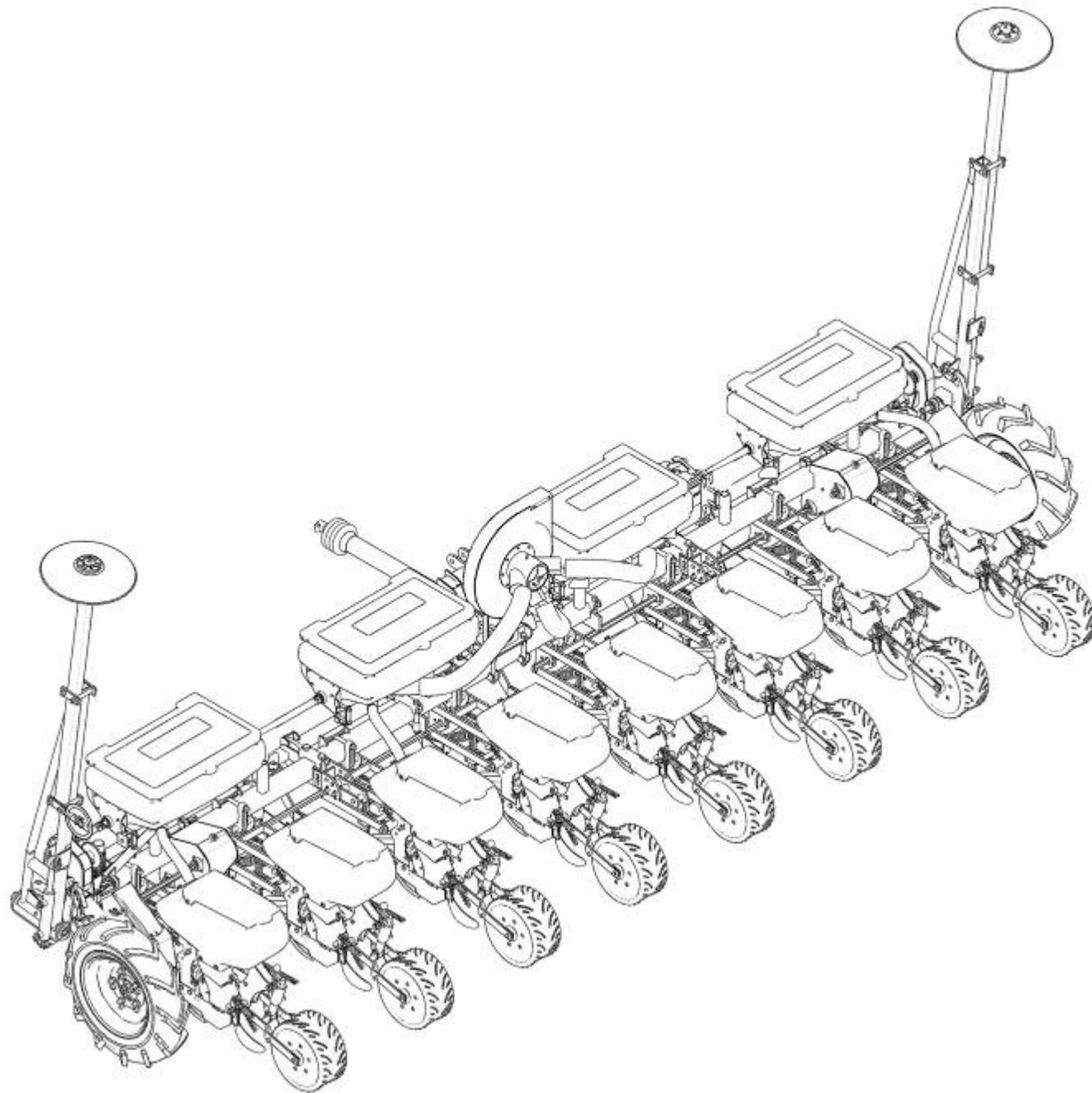


Рис. 3 – Сеялка универсальная пневматическая VESTA 8 PROFİ (УПС-8А-02)

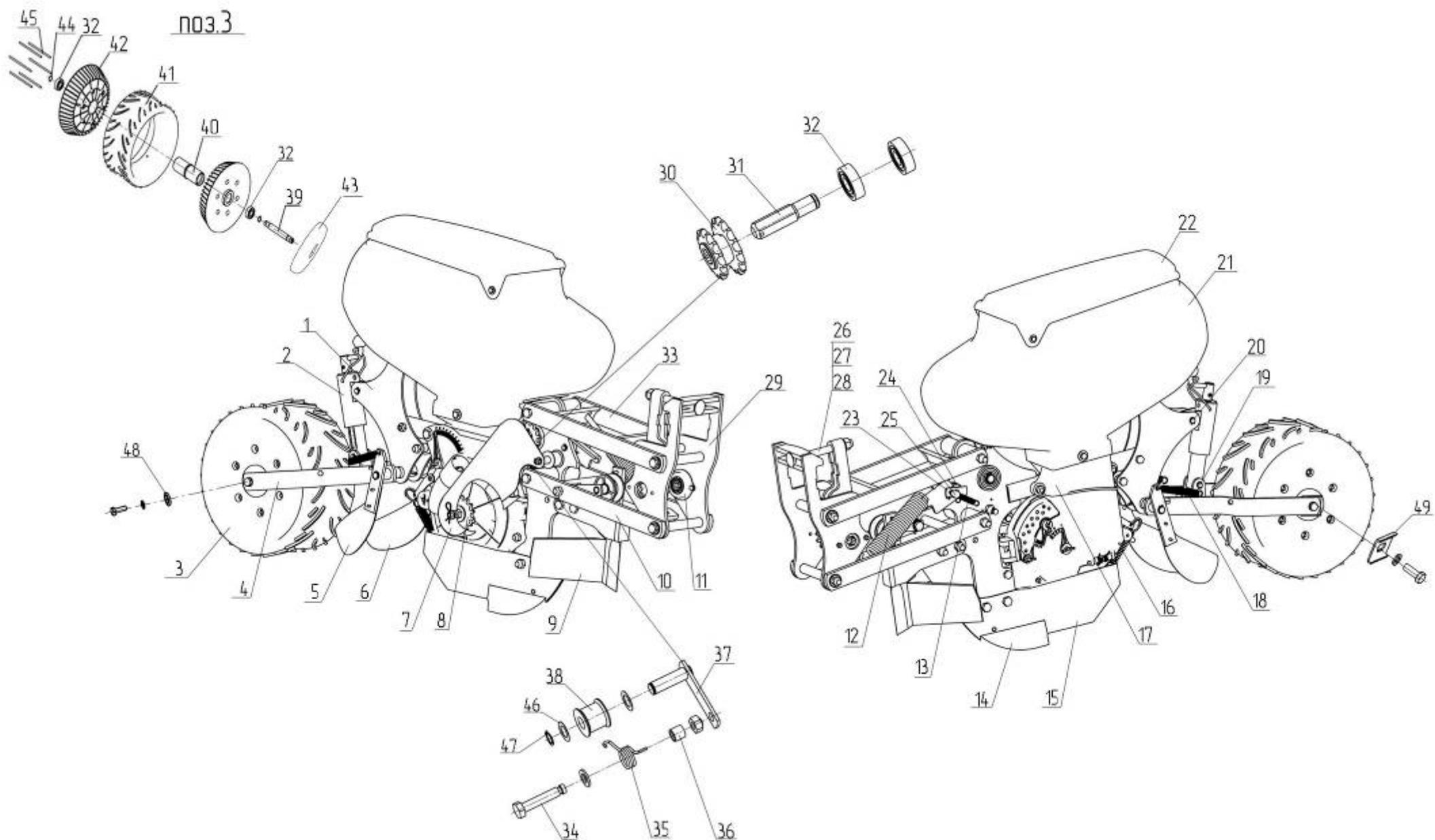


Рис.4 – Посевная секция 509.046.6800

Рис.4 – Посевная секция 509.046.6800

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Кол. на		Примечание
			Сб. ед.	машину	
1	СУС 00.1990	Кронштейн	1	8	
2	СУС 00.1720	Винт регулировочный	1	8	
3	509.046.5030	Каток	1	8	
4	СУС 00.1760	Поводок	1	8	
5	509.046.6840	Загортач	1	8	
6	509.046.6840-01	Загортач	1	8	
7	509.046.6730	Щиток	1	8	
8	СУС 00.4106	Звёздочка	1	8	
9	509.046.6820	Комкоотвод	1	8	
10	509.046.6750	Поводок	1	8	
11	509.046.5990	Корпус	1	8	См. Рис.21
12	509.046.6710	Пружина	1	8	
13	СУПК 00.014	Наконечник	1	8	
14	509.046.222	Пята	1	8	
15	509.046.7070	Сошник	1	8	
16	509.046.6476	Пружина	1	8	
17	СУС 00.023	Переходник	1	8	
18	552.7.005	Пружина	2	16	
19	509.046.6556	Ось	1	8	
20	509.046.6556-01	Ось	1	8	
21	СУС 00.0002	Корпус	1	8	
22	509.046.0036	Крышка	1	8	
23	509.046.6870	Рычаг	1	8	
24	СУС 00.447-01	Шайба	5	40	

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Кол. на		Примечание
			Сб. ед.	машину	
25	509.046.6457	Пружина	1	8	
26	Гайка М16-6Н.8.019 DIN 980 (ДСТУ ISO 7042:2009)		1	8	
27	Шайба С16.01.10.019 ГОСТ 6958-78		1	8	
28	Болт М16х160 DIN 603		1	8	
29	509.046.7830	Кронштейн	1	8	
30	СУС 00.4480	Блок	1	8	
31	509.046.6499	Вал	1	8	
32	Подшипник 180204 ГОСТ 8882-75		4	32	
33	509.046.6740	Поводок	1	8	
34	509.046.6505	Болт	1	8	
35	509.046.6487-01	Пружина	1	8	
36	509.046.6489	Втулка	1	8	
37	509.046.7560	Кронштейн	1	8	
38	СКПА 00.028	Ролик	1	8	
39	509.046.6364	Ось	1	8	
40	509.046.8061-01	Втулка	1	8	
41	509.046.0043	Шина	1	8	
42	509.046.0042	Колпак	2	16	
43	509.046.4435-01	Колпачок	2	16	
44	Кольцо 20х1,2 DIN 471 (ДСТУ ГОСТ 13942:2008)		2	16	
45	Шпилька М6-6gх140.66.019 ГОСТ 22039-76		6	48	
46	С 80.403	Шайба	3	24	
47	Кольцо 16х1 DIN 471 (ДСТУ ГОСТ 13942:2008)		2	16	
48	509.046.8071	Втулка	1	8	
49	509.046.4481	Зацеп	1	8	

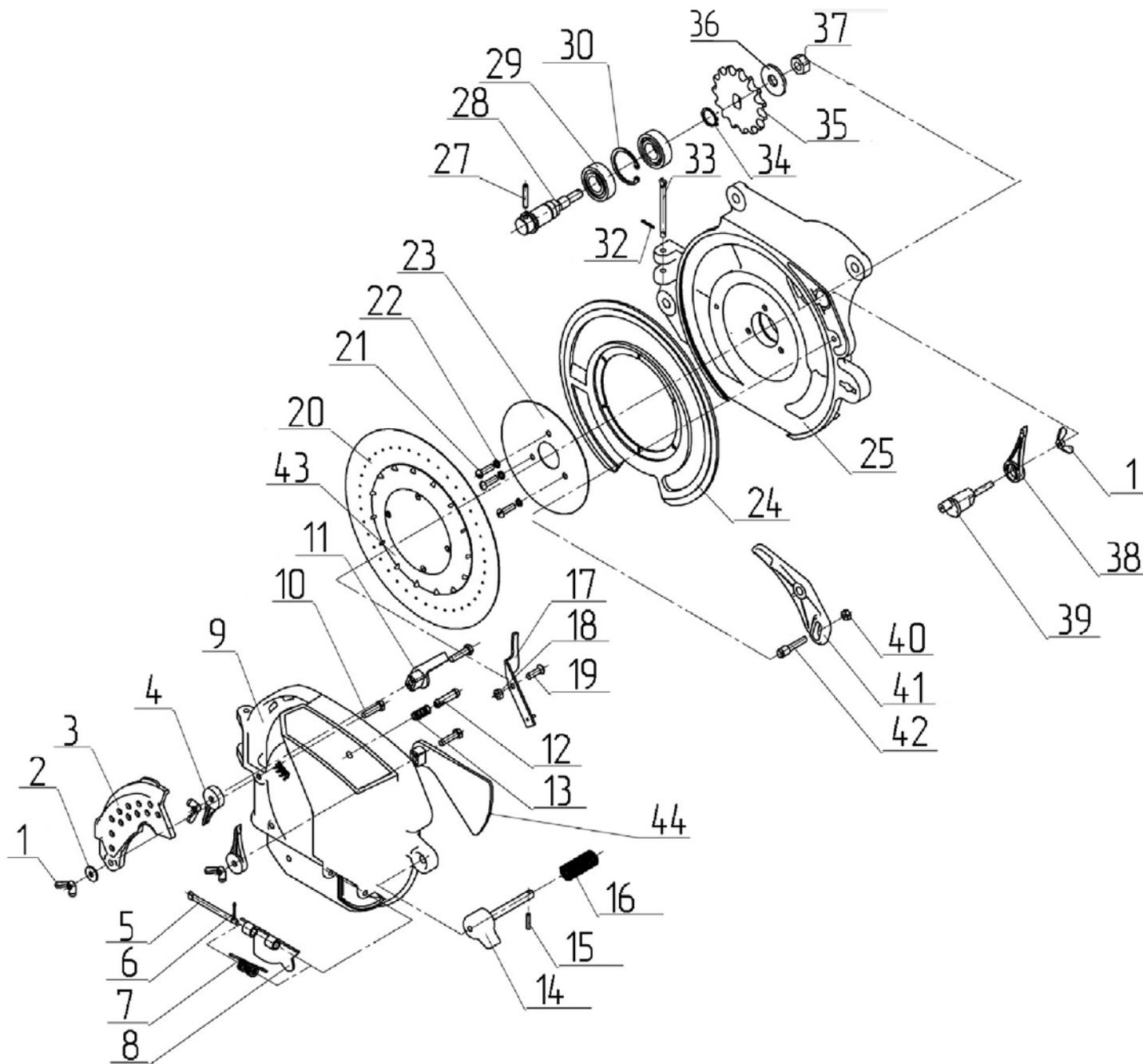


Рис.5 - Аппарат высевающий СУС 00.1400

Рис. 5 – Аппарат высеваящий СУС 00.1400

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Кол на		Примечание
			Сб. ед.	машину	
СУС 00.1570 Корпус					
1	Гайка М6.6.019 DIN315 (ДСТУ ГОСТ 3032:2008)		4	32	
2	Шайба С6.01.10.019 ГОСТ 6958-78		1	8	
3	СУС 00.033	Крышка	1	8	
4	СУС 00.029	Указатель	2	16	
5	СУС 00.698	Штырь	1	8	
6		Шплинт 2x14.019 ГОСТ 397-79	1	8	
7	СУС 00.696	Пружина	1	8	
8	СУС 00.4083	Крышка	1	8	
9	СУС 00.026	Корпус	1	8	
10	Болт М6-6gx25.88.019 DIN 933 (ДСТУ ГОСТ 7798:2008)		3	24	
11	СУС 00.031	Сбрасыватель	1	8	
12	СУС 00.028	Штырь	1	8	
13	509.046.684	Пружина	1	8	
14	СУС 00.2370	Ручка	1	8	
15	Штифт А4x20.60С2 ГОСТ 14229-93		1	8	
16	СУС 00.6134	Пружина	1	8	
17	СУС 00.2580	Сбрасыватель	1	8	
18	Гайка М6-6Н.8.019 DIN 980 (ДСТУ ISO 7042:2009)		1	8	
19	Винт ВМ6-6gx20.48.019 DIN 965 (ДСТУ ГОСТ 17475:2008)		1	8	
СУС 00.1390-01 Крышка					
20	СУС 00.4157	Диск	1	8	
21	Винт ВМ6-6gx20.48.019 DIN 965 (ДСТУ ГОСТ 17475:2008)		3	24	
22	Шайба 6 65Г 019 ГОСТ 6402-70		3	24	
23	СУС 00.4063	Диск	1	8	

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Кол на		Примечание
			Сб. ед.	машину	
24	СУС 00.021	Прокладка	1	8	
25	СУС 00.022	Крышка	1	8	
27	Штифт А5х30.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)		1	8	
28	СУС 00.6005	Вал	1	8	
29	Подшипник 160104 ГОСТ 8882-75		2	16	Применяется взамен Подшипник FKL 6004.2S или Подшипник СТ-AGRI 6004-2RST
	Подшипник СТ-AGRI 6004-2RST		2	16	Применяется взамен Подшипник 160104 ГОСТ 8882-75 или Подшипник FKL 6004.2S
	Подшипник FKL 6004.2S		2	16	Применяется взамен Подшипник 160104 ГОСТ 8882-75 или Подшипник СТ-AGRI 6004-2RST
30	Кольцо 42х1,75 DIN 472 (ДСТУ ГОСТ 13943:2008)		1	8	
32		Шплинт 2х14.019 ГОСТ 397-79	1	8	
33	СУС 00.698	Штырь	1	8	
34	Кольцо 20х1,2 DIN 471 (ДСТУ ГОСТ 13942:2008)		1	8	
35	СУС 00.4106	Звездочка	1	8	
36	Шайба 12.01.10.019 ГОСТ 6958-78		1	8	
37	Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ДСТУ ISO 7042:2009)		1	8	
38	СУС 00.029-01	Указатель	1	8	
39	СУС 00.2290	Эксцентрик	1	8	
40	Гайка М6-6Н.8.019 DIN 980 (ДСТУ ISO 7042:2009)		1	8	
41	СУС 00.027	Сбрасыватель	1	8	
42	СУС 00.699	Ось	1	8	
43	СУС 00.2610	Ворошилка	1	8	
44	СУС 00.025	Заслонка	1	8	

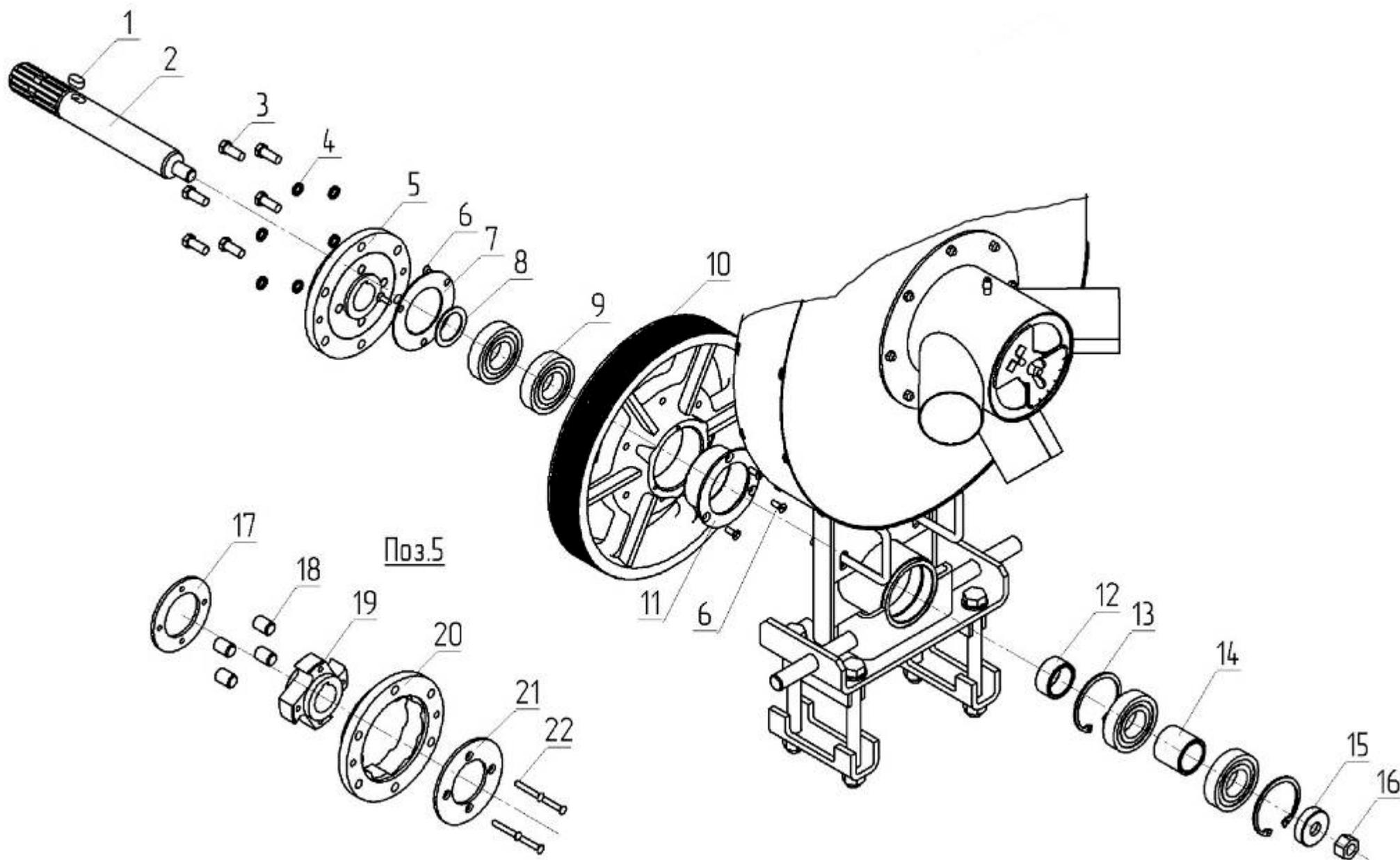


Рис.6 – Вентилятор 509.046.7710. Нижний вал

Рис.6 – Вентилятор 509.046.7710. Нижний вал

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Кол. на изделие	Примечание
1		Шпонка 10x8x20 ГОСТ 23360-78	1	
2	509.046.6471	Вал	1	
3		Болт М10-6gx25.88.019 ДСТУ ГОСТ 7796:2008	6	
4		Шайба 10 65Г 019 ГОСТ 6402-70	6	
5	509.046.1560	Муфта	1	
6		Винт VM6-6gx16.58.019 ДСТУ ГОСТ 17475:2008	6	
7	509.046.4032	Шайба	1	
8	С 80.407-06	Шайба	1	
9		Подшипник 180207 ГОСТ 8882-75	4	
10	509.046.3540	Шкив	1	
11	509.046.6137	Втулка	1	
12	509.046.8092-02	Втулка	1	
13		Кольцо 72x2,5 DIN 472 (ДСТУ ГОСТ 13943:2008)	2	
14	509.046.8092	Втулка	1	
15	509.046.6422-01	Кольцо	1	
16		Гайка М16LN-6Н.6.019 ДСТУ ГОСТ 5915:2008	1	
17	Н 021.09.013	Шайба задняя	1	
18	Н 021.09.002	Ролик	4	
19	509.046.694	Ступица	1	
20	509.046.693	Обойма	1	
21	509.046.4031	Шайба	1	
22		Заклепка 6x40.01.10 ГОСТ 10300-80	4	

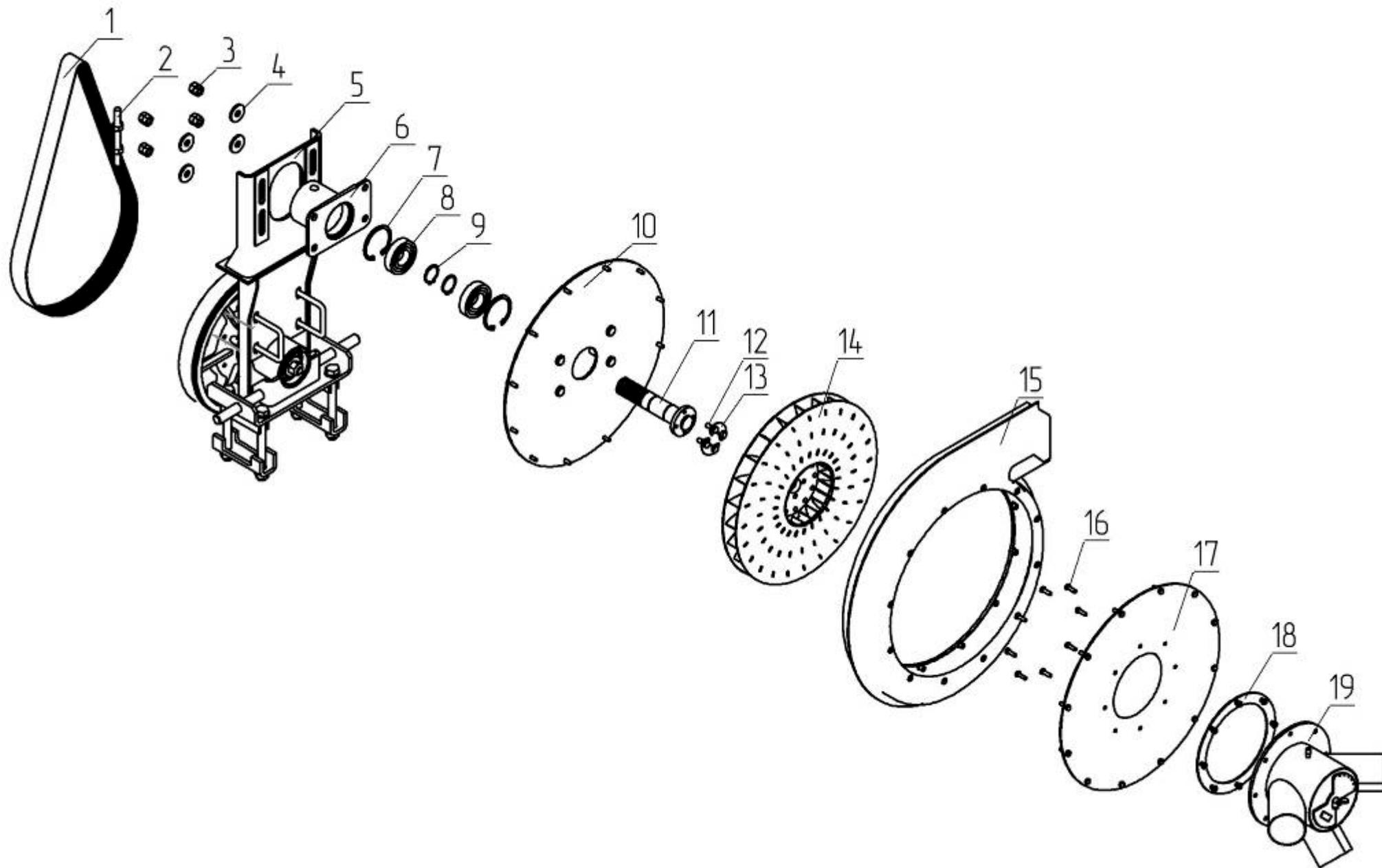


Рис.7 – Вентилятор 509.046.7710. Верхний вал

Рис.7 – Вентилятор 509.046.7710. Верхний вал

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Кол. на изделие	Примечание
1	18PJ 1400	Ремень	1	
2	509.046.2100	Винт	1	
3		Гайка М12-6Н.6.019 DIN 934(ДСТУ ГОСТ 5915:2008)	9	
4		Шайба 12x4.01.10.019 ГОСТ 6958-78	4	
5	СУС 00.7720	Стойка	1	
6	509.046.5470	Корпус	1	
7		Кольцо 72x2,5 DIN 472 (ДСТУ ГОСТ 13943:2008)	2	
8		Подшипник NSK 6207 DDU	2	
9		Кольцо 35x1,5 DIN 471 (ДСТУ ГОСТ 13942:2008)	2	
10	509.046.7730	Боковина	1	
11	509.046.6469	Вал	1	
12		Болт М8-6gx20.88.019 ДСТУ ГОСТ 7796:2008	4	
13	СУПА 00.425	Чека	2	
14	509.046.5330	Ротор	1	
15	509.046.540-01	Кожух	1	
16		Болт М6-6gx20.88.019 DIN 933 (ДСТУ ГОСТ 7798:2008)	8	
17	СУПК 00.415	Боковина	1	
18	СУПА 00.019	Прокладка	1	
19	509.046.3850	Раструб	1	

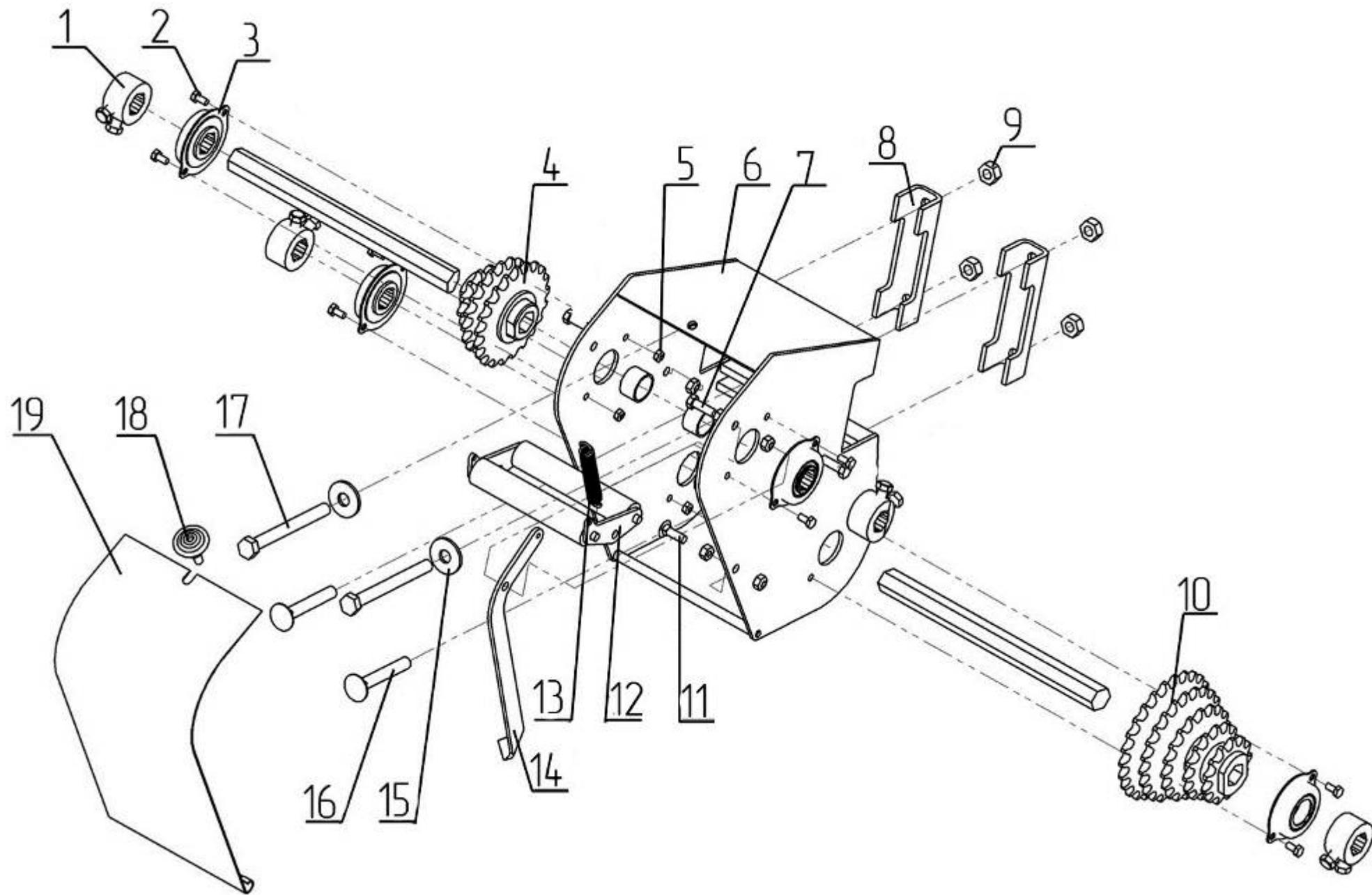


Рис.8 – Механизм передач 509.046.6060

Рис.8 – Механизм передач 509.046.6060

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на		Примечание
			Сб. ед.	машину	
1	509.046.7060	Кольцо стопорное	4	8	
2		Болт М6-6gx18.66.019 ДСТУ ГОСТ 7798:2008	8	16	
3	509.046.5990	Корпус	4	8	См. рис.21
4	СУПА 00.1240	Блок	1	2	
5		Гайка ISO 7042-M6-8	8	16	
6	509.046.6070	Корпус	1	2	
7		Болт М8-6gx25.88.019 ДСТУ ГОСТ 7798:2008	3	6	
8	509.046.4549	Кронштейн	2	4	
9		Гайка ISO 7042-M12-8	4	8	
10	СУПА 00.1230	Блок	1	2	
11		Болт М8-х25.88.019 ДСТУ ГОСТ 7802:2008	1	2	
12	509.046.6080	Натяжник	1	2	
13	509.046.6425	Пружина	1	2	
14	509.046.5088	Рычаг	1	2	
15		Шайба С 12.01.10.019ГОСТ 6958-78	2	4	
16		Болт М12х80.88.019 ДСТУ ГОСТ 7802:2008	2	4	
17		Болт М12-6gx120.88.019 ДСТУ ГОСТ 7798:2008	2	4	
18	Н 126.17.030-01	Ручка	1	2	
19	509.046.4549	Крышка	1	2	

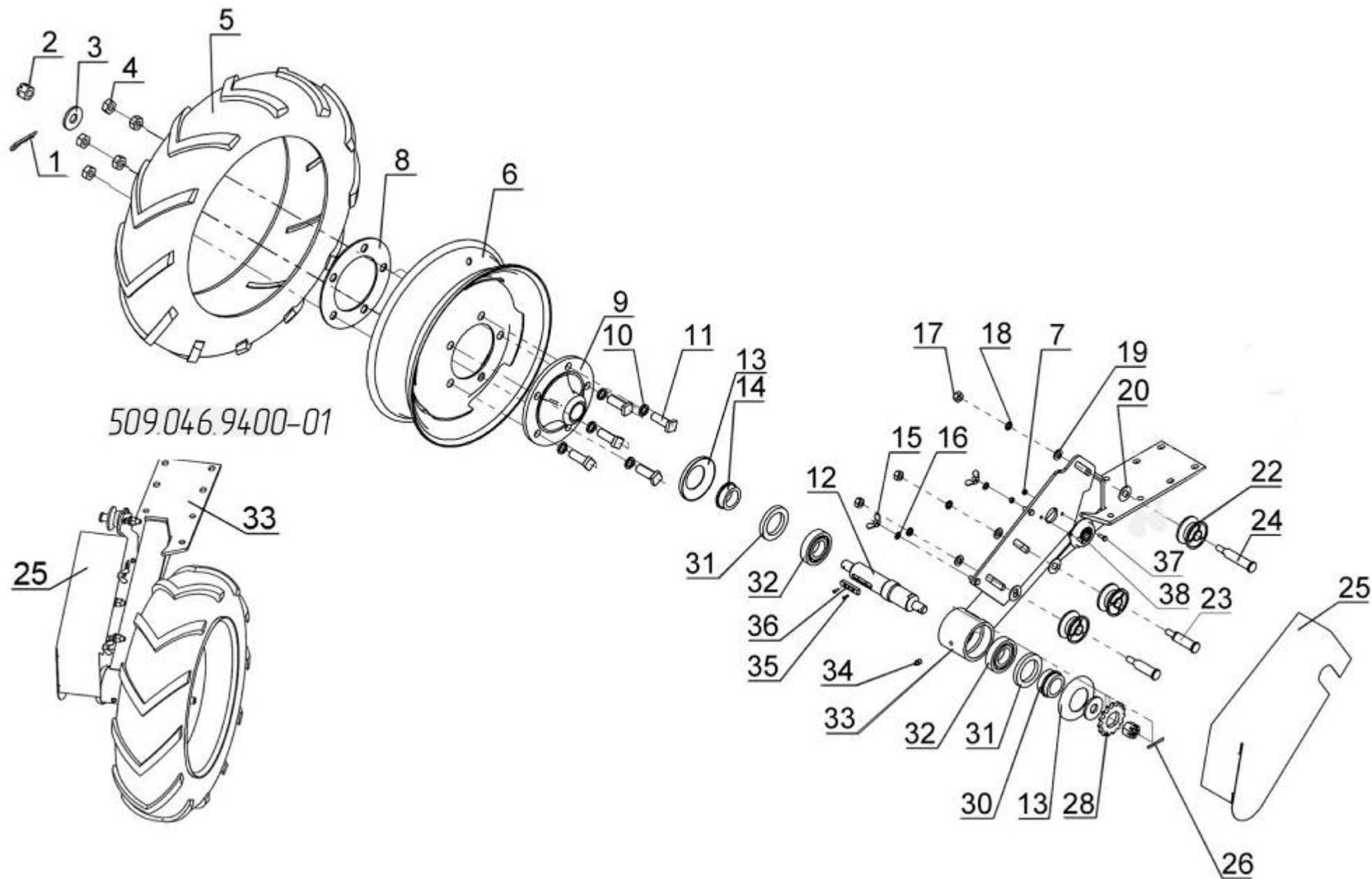


Рис.9 – Опорно-приводное колесо 509.046.9400 (левое)
 Опорно-приводное колесо 509.046.9400-01 (правое)

Рис.9 – Опорно-приводное колесо 509.046.9400 (левое)
Опорно-приводное колесо 509.046.9400-01 (правое)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на		Примечание
			Сб. ед.	машину	
1	С 54.602-01	Шплинт пружинный	1	2	
2		Гайка М20-6Н.6.019 ДСТУ ГОСТ5918:2008	2	4	
3	509.046.4525	Шайба	2	4	
4		Гайка М18х1,5-6Н.8.019ДСТУ ГОСТ 5915:2008	2	4	
5		Шина 5.50-16 Ф-122 ТУ У 25.1-05768898-007-2004	1	2	
6	36-3101010- А2	Колесо в сборе	1	2	
7		Гайка DIN 980 М6	2	4	
8	Н 130.02.405	Фланец	1	2	
9	СУС 00.308	Ступица	1	2	
10		Шайба 18 65Г 019 ГОСТ 6402-70	5	10	
11	Н 130.02.603	Болт	5	10	
12	509.046.6492	Вал	1	2	
13	Н 130.02.408	Колпачок	2	4	
14	509.046.6004	Втулка	1	2	
15		Гайка DIN 315 М8	2	4	
16		Шайба С.8.01.10.019 ГОСТ 11371-78	2	4	
17		Гайка М12-6Н.6 ДСТУ ГОСТ 5915:2008	7	14	
18		Шайба 12 65Г 019 ГОСТ 6402-70	3	6	
19		Шайба С.12.01.10.019 ГОСТ 11371-78	3	6	
20	СГЖ 433	Шайба	3	6	

Рис.9 – Опорно-приводное колесо 509.046.9400 (левое)
Опорно-приводное колесо 509.046.9400-01 (правое)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на		Примечание
			Сб. ед.	машину	
21	Скоба 2М12х75х70/35.56.Ц9хр ОСТ 23.2.10-81		2	4	
22	СУПА 00.016-01	Ролик	3	6	
23	СУПА 00.668	Ось	2	2	
24	СУПА 00.668-01	Ось	1	2	
25	509.046.4533	Щиток	1	1	для 509.046.9400 (левое)
	509.046.4533-01	Щиток	1	1	для 509.046.9400-01 (правое)
26	Шплинт 4х40.019 ГОСТ 397-79		1	2	
27					
28	509.046.4649	Звездочка	1	2	
29					
30	509.046.6412	Втулка	1	2	
31	Манжета 1.1-55х80-3 ГОСТ 8752-79		2	4	
32	Подшипник 208 ДСТУ ГОСТ 8338:2008		2	4	
33	509.046.9370	Кронштейн	1	1	для 509.046.9400 (левое)
	509.046.9370-01	Кронштейн	1	1	для 509.046.9400-01 (правое)
34	Масленка 1.2.Ц6хр ГОСТ 19853-74 с желтым колпачком		1	2	
35	Винт В.М4-6gx10.58.019 ДСТУ ГОСТ 17473:2008		2	4	
36	509.046.6097-03	Шпонка	1	2	
37	Болт М6-6gx16.88.019DIN 931(ДСТУ ГОСТ 7798:2008)		2	4	
38	509.046.5990	Корпус	1	2	См. Рис.21

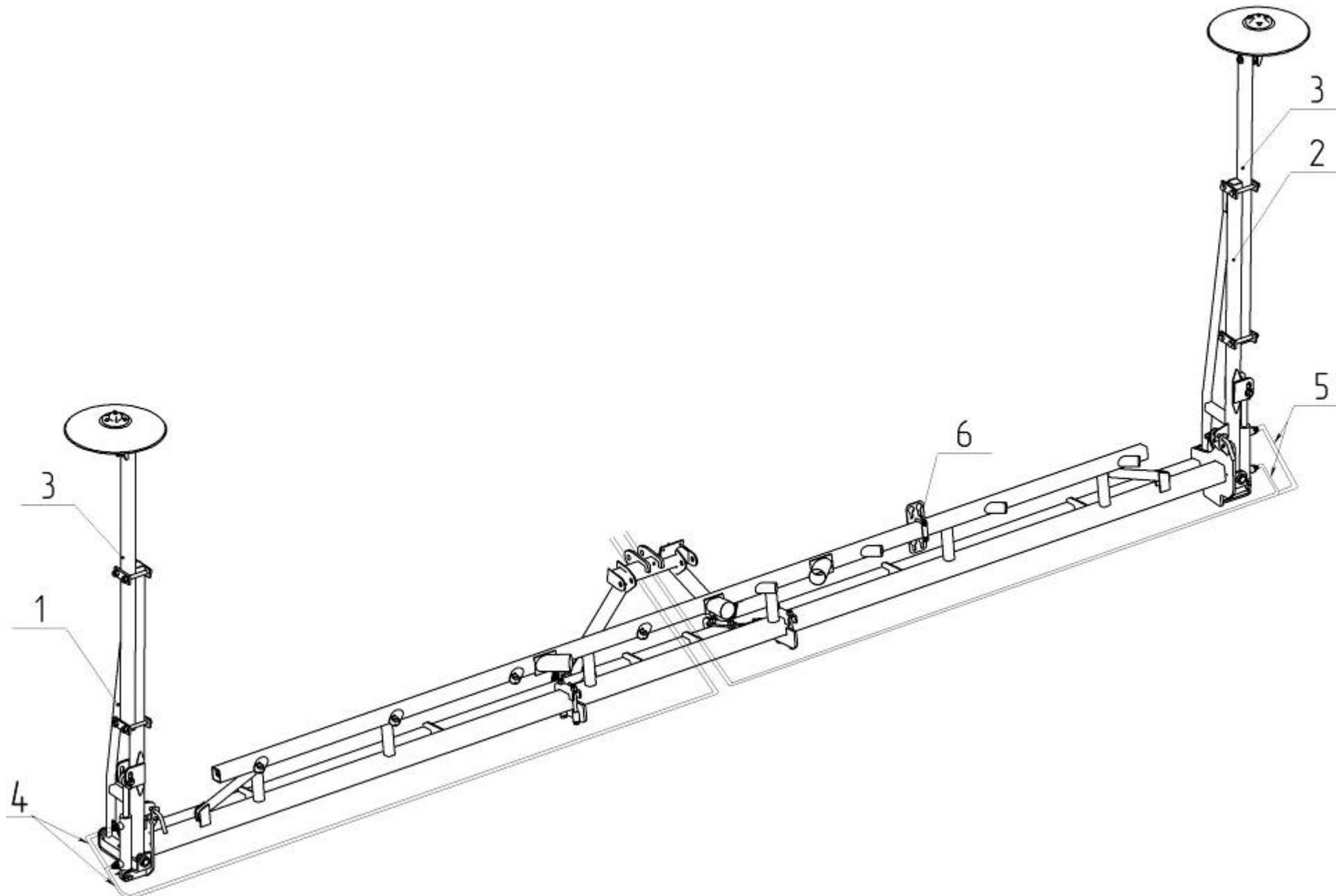


Рис.10 - Маркер 509.046.7750

Рис. 10 - Маркер 509.046.7750

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на машину	Примечание
1	509.046.7840	Штанга	1	
2	509.046.7840-01	Штанга	1	
3	509.046.8030	Удлинитель	1	
4	Рукав высокого давления	DN 06.2SN-S19 DKO.L 90/S24 DKM 0-0-5100 ТУ У 25.1-20635597-002:2007	2	
5	Рукав высокого давления	DN 06.2SN-S19 DKO.L 90/S24 DKM 0-0-5700 ТУ У 25.1-20635597-002:2007	2	
6	509.046.8070	Кронштейн	1	

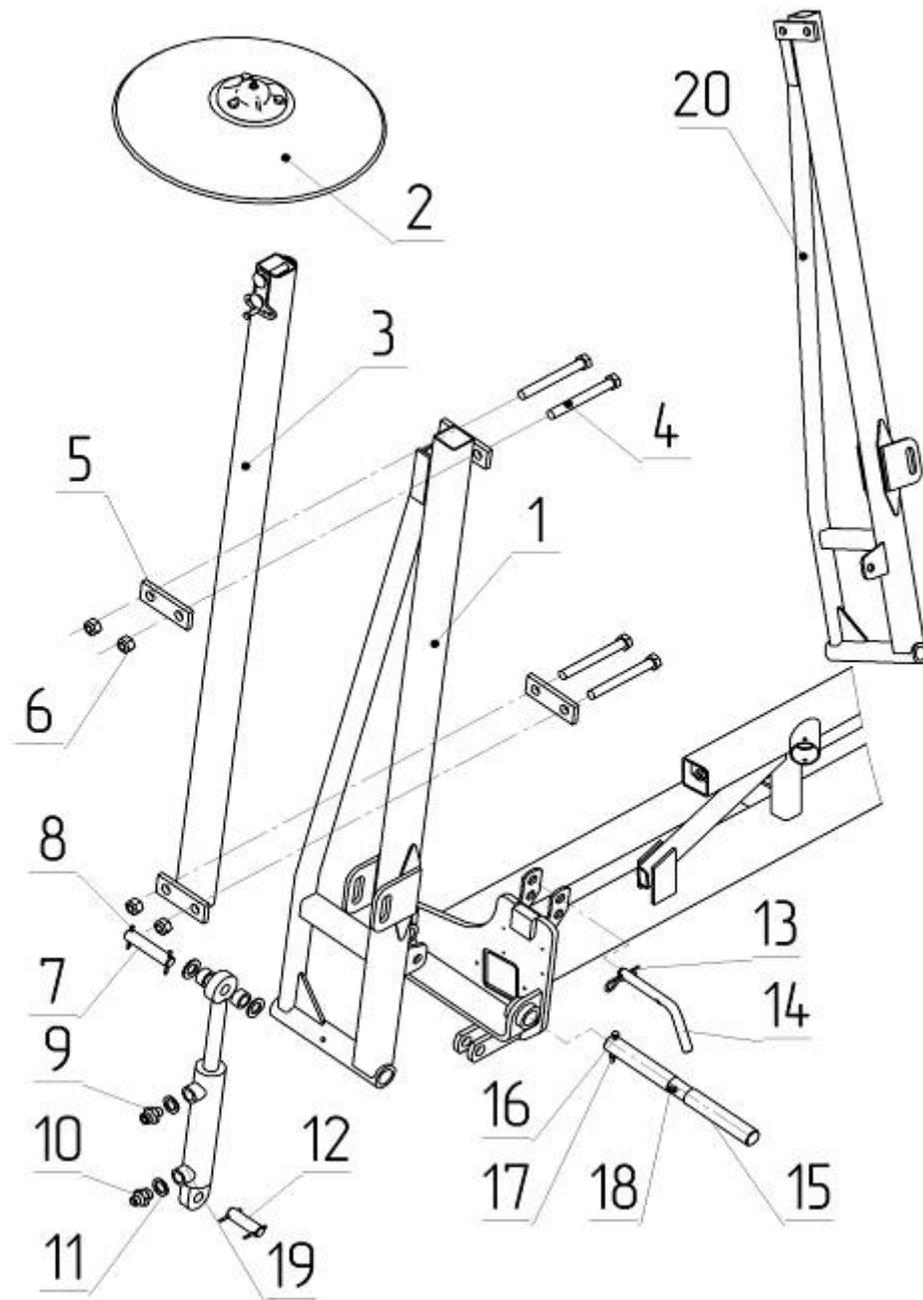


Рис.11 – Маркер. Штанга

Рис.11 – Маркер. Штанга

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на		Примечание
			Сб. ед.	машину	
1	509.046.7840	Штанга	1	1	
2	СШЕ 04.120	Диск	1	2	См. рис.12
3	509.046.8030	Удлинитель без диска	1	2	
4	Болт М16-6gx140.88.019 DIN931 (ДСТУ ГОСТ 7798:2008)		4	8	
5	С 84.701-08	Планка	6	6	
6	Гайка М16-6Н.8.019 DIN 980 (ДСТУ ISO 7042:2009)		8	8	
7	509.046.6514	Ось	2	2	
8		Шплинт 4x40.019 ГОСТ 397-79	8	8	
9	СУС 00.681	Штуцер ввертной	2	2	
10	СУС 00.682	Дроссель	2	2	
11	КУН 01.007	Шайба	4	4	
12	509.046.6383	Ось	2	2	
13	С 54.602-01	Шплинт пружинный	4	4	
14	СМЕ 20.602-01	Штырь	2	2	
15	509.046.6512	Ось	2	2	
16	Болт М6-6gx60.88.019 DIN931 (ДСТУ ГОСТ 7798:2008)		2	2	
17	Гайка М6-6Н.8.019 DIN 980 (ДСТУ ISO 7042:2009)		2	2	
18	Масленка 1.2.Ц6хр ГОСТ 19853-74 с желтым колпачком		2	2	
19	Гидроцилиндр МС 40/25x160-4.11 ТУ У 29.3-35432630-002:2010		2	2	
20	509.046.7840-01	Штанга	1	1	

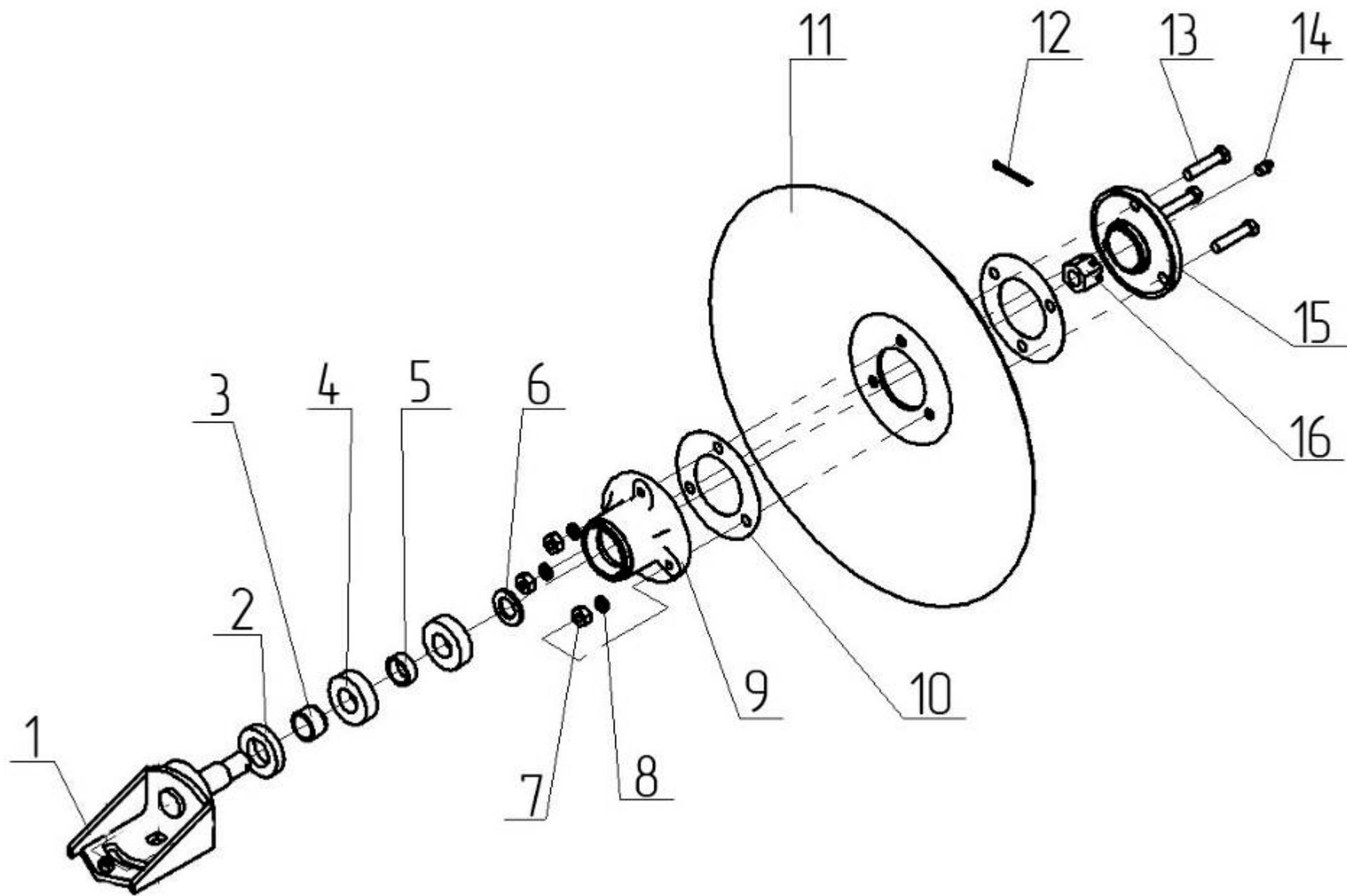


Рис.12 – Диск СШЕ 04.120

Рис.12 - Диск СШЕ 04.120

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на		Примечание
			Сб. ед.	машину	
1	СШЕ 04.130	Ось	1	2	
2	Манжета 1.2-30x52-1	ГОСТ 8752-78/ОСТ 38056-78	1	2	
3	Н 109.02.801	Втулка	1	2	
4		Подшипник 205 ДСТУ ГОСТ 8338:2008	2	4	
5	Н 109.02.802	Втулка	1	2	
6		Шайба С.20.01.10.019 ГОСТ 11371-78	1	2	
7		Гайка М10-6Н.6 DIN 934	3	6	
8		Шайба 10 65Г 019 ГОСТ 6402-70	3	6	
9	Н 109.02.101	Корпус	1	2	
10	Н 109.03.001-01	Прокладка	2	4	
11	Н 154.00.419-04	Диск	1	2	
12		Шплинт 4x40.019 ГОСТ 397-79	1	2	
13		Болт М10-6gx45.58.019 DIN931 (ДСТУ ГОСТ 7798:2008)	3	6	
14		Масленка 1.2.Ц6хр ГОСТ 19853-74 с желтым колпачком	1	2	
15	Н 109.02.102	Крышка	1	2	
16		Гайка М20-6Н.6.019 ДСТУ ГОСТ 5918:2008	1	2	

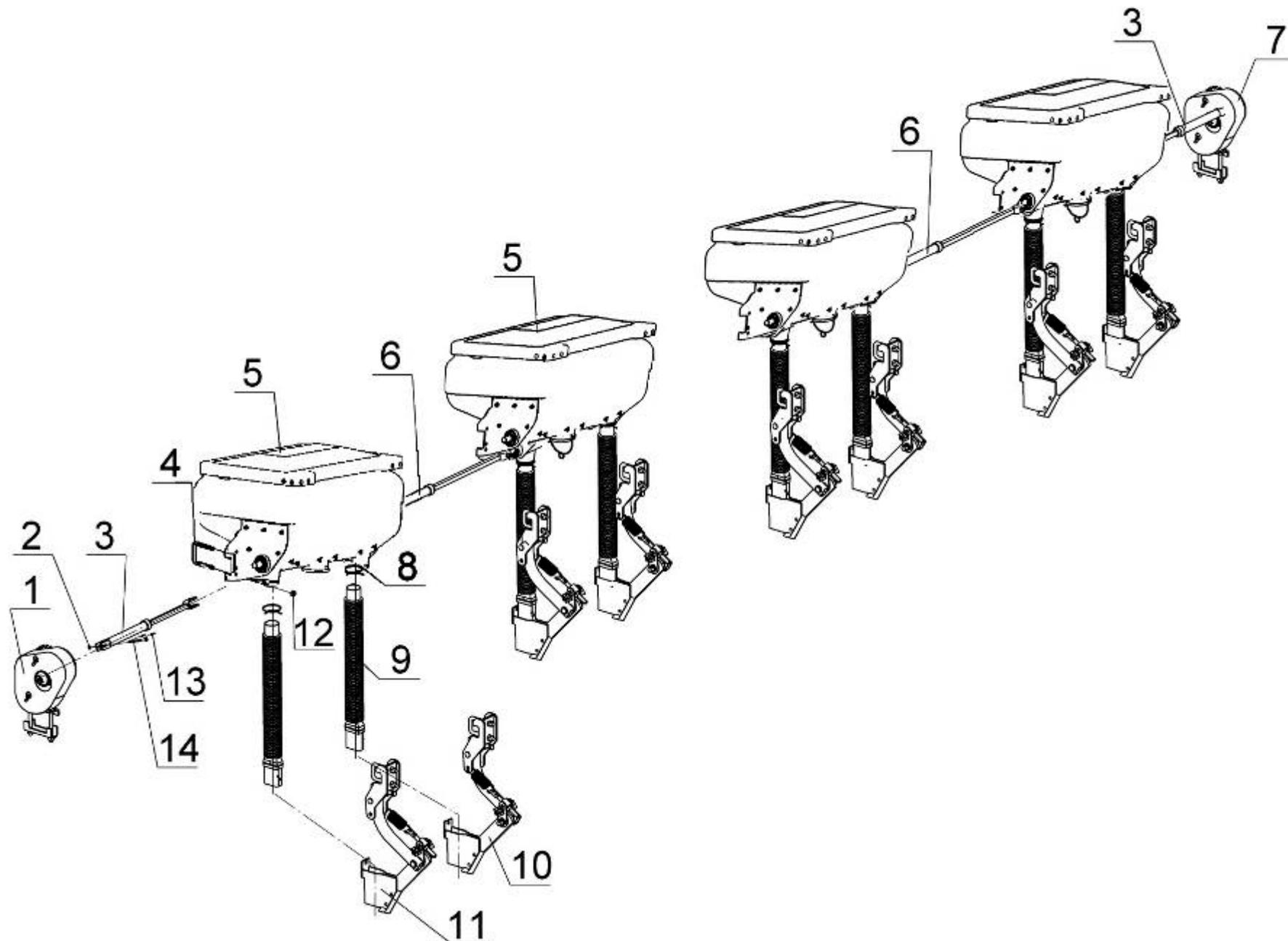


Рис.13 – Туковысевающая система сеялок «VESTA 8 PROFi» (УПС-8А, УПС-8А-02)

Рис. 13 – Туковысевающая система сеялки «VESTA 8 PROFi» (УПС-8А, УПС-8А-02)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Кол. на изделие	Примечание
1	509.046.5740А-03	Редуктор	1	
2		Шайба С.6.01.10.019 ГОСТ 11371-78	16	
3	СУС 00.1080	Шарнир	2	
4		Скоба 2М10х73х80/30.5.56 Ц9хр ОСТ 23.2.10-81	8	
5	509.046.7870	Аппарат туковысевающий	4	
6	509.046.2570	Шарнир	2	
7	509.046.5740А-02	Редуктор	1	
8	509.046.6323	Зажим	8	
9	Н 042.13.000-01	Тугопровод	8	
10	509.046.2090-01	Сошник туковый	4	
11	509.046.2090	Сошник туковый	4	
12		Гайка ISO 7042-М10-8	16	
13		Шплинт 2х16.019 ГОСТ 397-79	16	
14	509.046.6488	Ось	8	
15		Труба 46х360 ТУ РБ 00149438.091-99	8	
16	Н 042.13.010	Воронка	8	

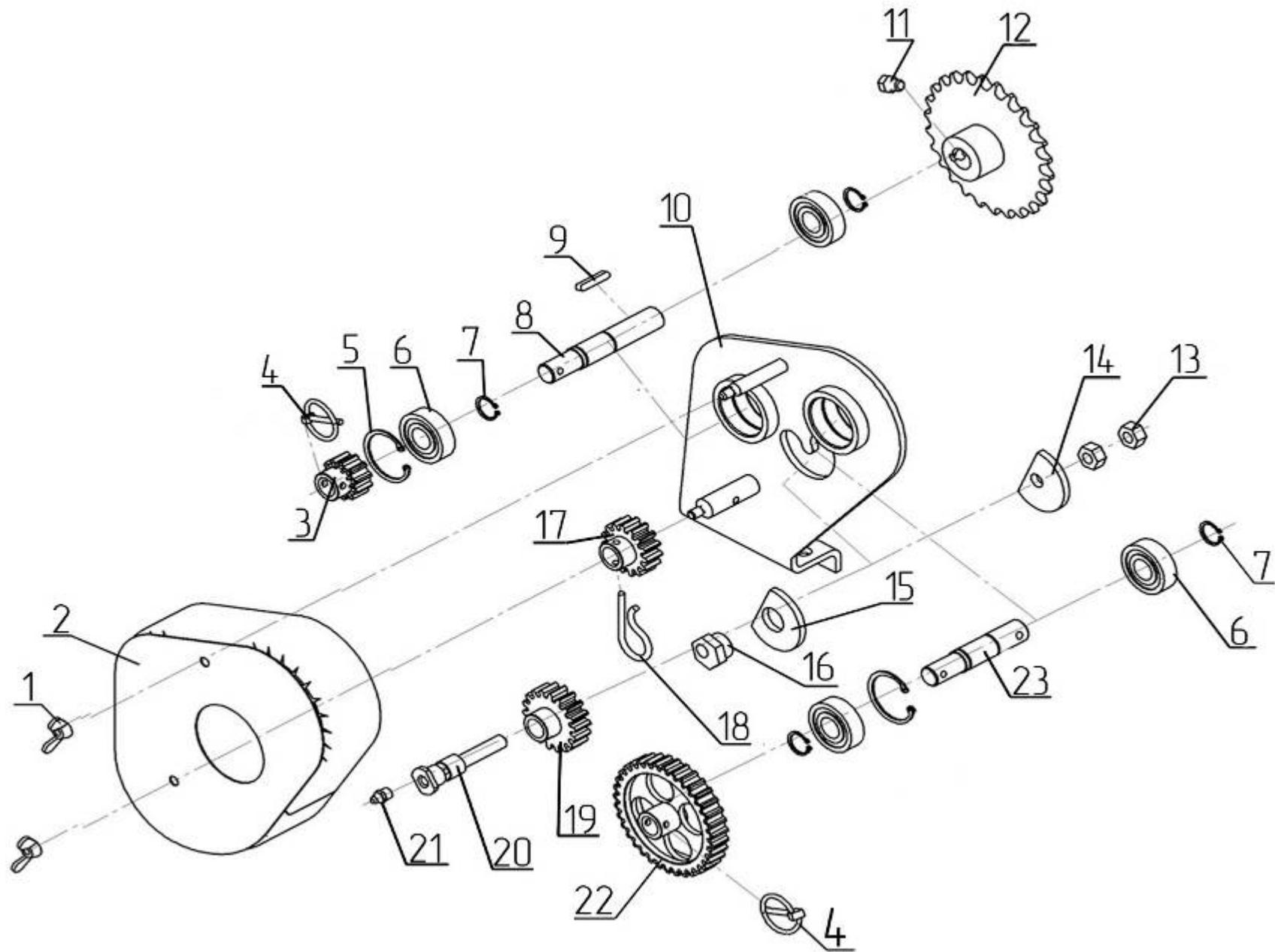


Рис.14 – Редуктор 509.046.5740А-02 (правый)
 Редуктор 509.046.5740А-03 (левый)

Рис.14 – Редуктор 509.046.5740А-02 (правый)
Редуктор 509.046.5740А-03 (левый)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на		Примечание
			Сб. ед.	машину	
1		Гайка DIN 315 M8	2	4	
2	509.046.5770	Щиток	1	1	правый
	509.046.5770-01	Щиток	1	1	левый
3	509.046.6464	Колесо зубчатое	1	2	
4		Штифт 4,5x32 DIN11023	2	4	
5	Кольцо 47x1,75 DIN 472 (ДСТУ ГОСТ 13943:2008)		2	4	
6		Подшипник 180204 ГОСТ 8882-75	4	8	
7		Кольцо DIN 471-20x1,2	4	8	
8	509.046.6394	Вал	1	2	
9		Шпонка 6x6x32 ГОСТ 23360-78	1	2	
10	509.046.5760	Корпус	1	1	правый
	509.046.5760-01	Корпус	1	1	левый
11	С 17.601-11	Винт	1	2	
12	ЗТЗУ 00.120-04	Звездочка	1	1	Z=26
13		Гайка M12-6H.6.019 ДСТУ ГОСТ 5915:2008	2	4	
14	509.046.4609-01	Шайба	1	2	
15	509.046.4609	Шайба	1	2	
16	509.046.6468	Эксцентрик	1	2	
17	509.046.6466	Колесо зубчатое	1	2	
18	509.046.6053	Шплинт пружинный	1	2	
19	509.046.6466-01	Колесо зубчатое	1	2	
20	509.046.6467	Ось	1	2	
21	Маслёнка 1.2Ц6хр ГОСТ 19853-74 с желтым колпачком		1	2	
22	509.046.6465	Колесо зубчатое	1	2	

509.046.2090

509.046.2090-01

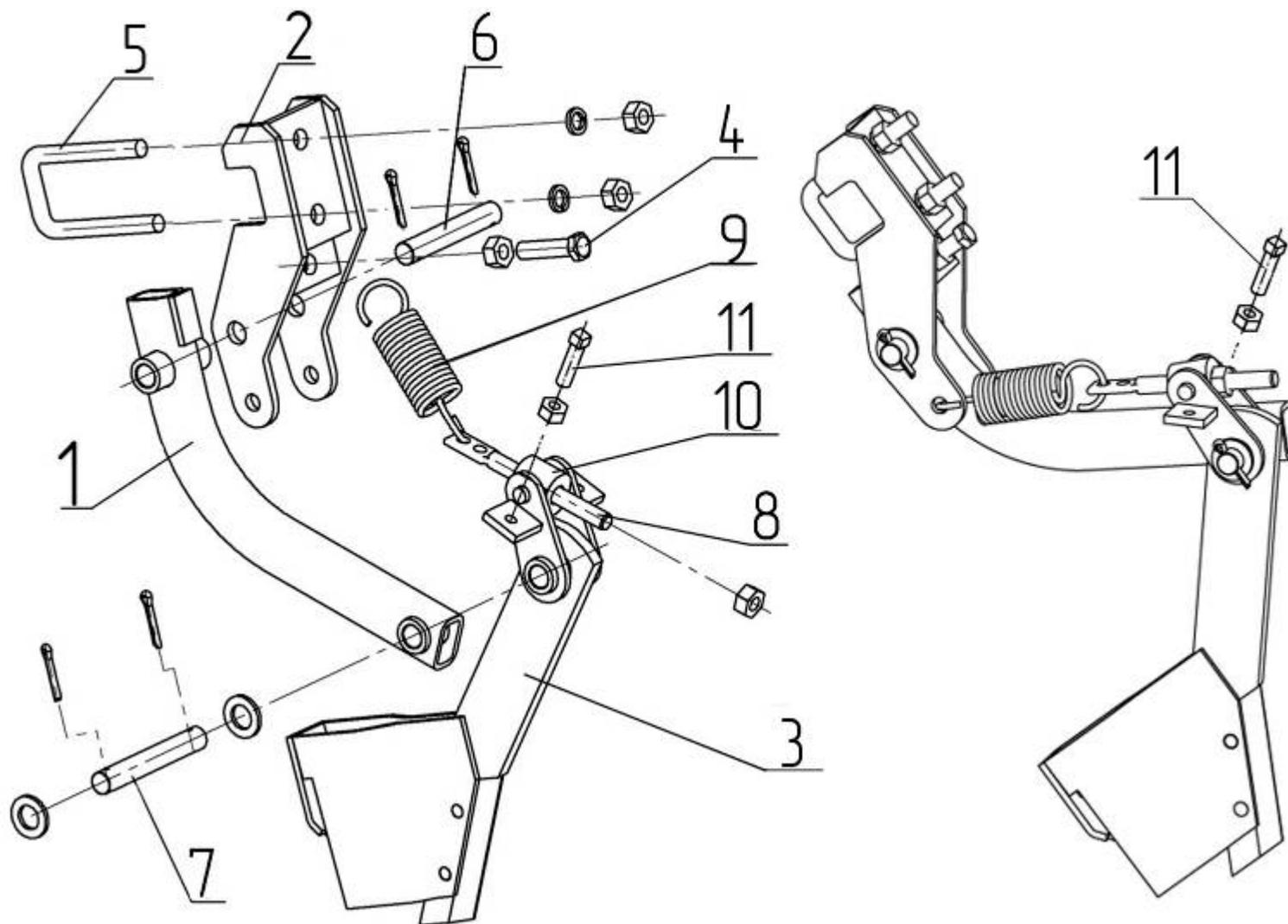


Рис.15 – Сошник туковый 509.046.2090 (правый)
Сошник туковый 509.046.2090 -01 (левый)

Рис. 15 – Сошник туковый 509.046.2090 (правый)
 Сошник туковый 509.046.2090 -01 (левый)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на		Примечание
			Сб. ед.	машину	
1	509.046.2060	Кронштейн	1	8	
2	509.046.2070	Кронштейн	1	8	
3	509.046.2080	Сошник туковый	1	8	
	Винт М12х50 45Н.019 DIN 916 (ГОСТ 28964-91)		1	8	
5	509.046.6028	Скоба	1	8	
6	509.046.6488-08	Ось	1	8	
7	509.046.6488-09	Ось	1	8	
8	ССГ 00.647	Винт	1	8	
9	552.7.010	Пружина	1	8	
10	ССГ 00.121	Вкладыш	1	8	
11	Винт ВМ10-6gx35.33Н019 ГОСТ 1485-84		1	8	

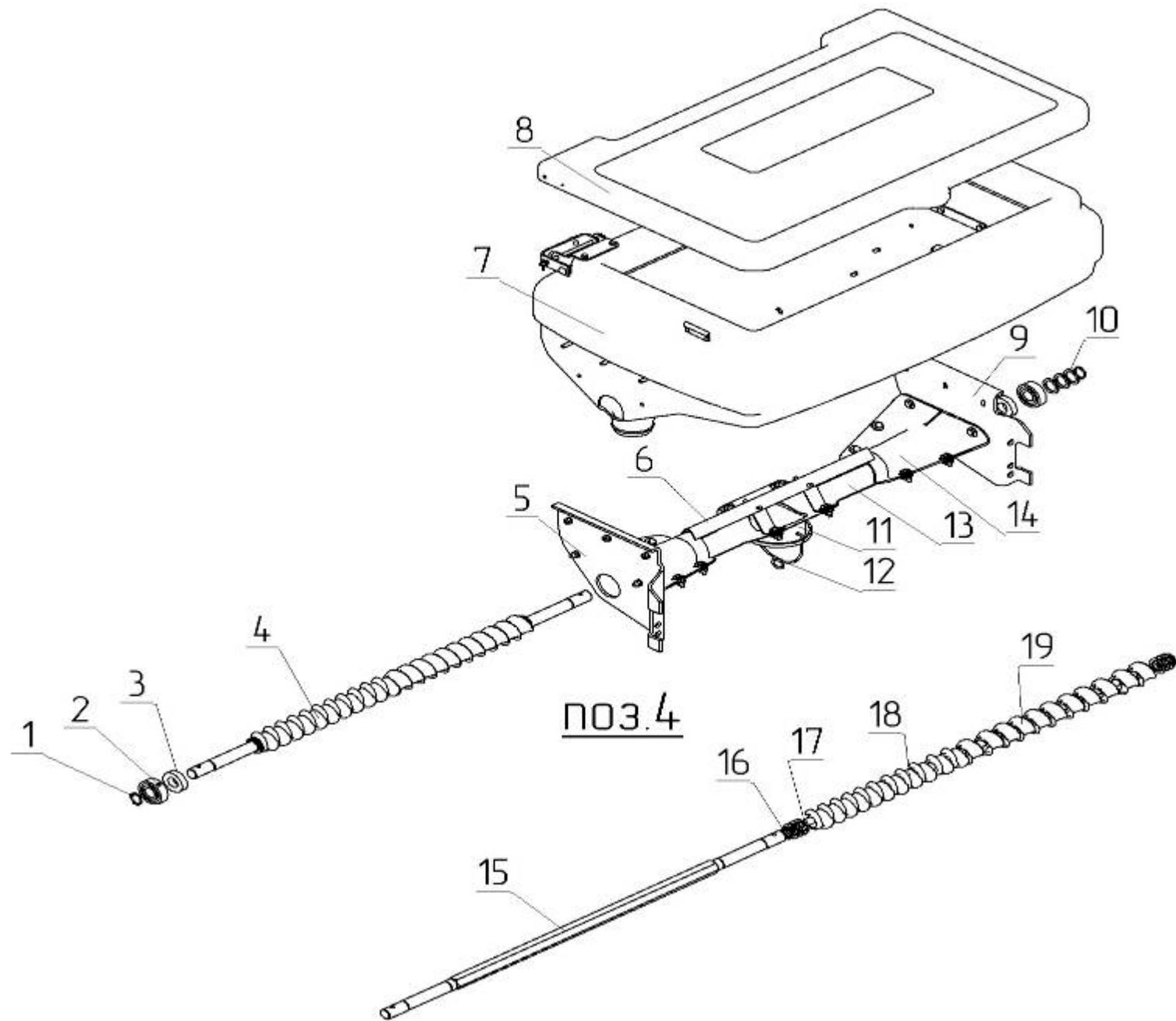


Рис.16 – Аппарат туковывсевающий 509.046.7870

Рис.16 – Аппарат туковысевающий 509.046.7870

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на		Примечание
			Сб. ед.	машину	
1		Кольцо 20x1,2 DIN 471 (ДСТУ ГОСТ 13942:2008)	2	8	
2		Подшипник 180204 ГОСТ 8882-75	2	8	
3		Манжета 1.1-20x40-3 ГОСТ 8752-79	2	8	
4	509.046.7850	Шнек	1	4	
5	509.046.4980А	Корпус	1	4	
6	509.046.4705	Уголок	1	4	
7	509.046.0114	Корпус	1	4	
8	СУС 00.036А	Крышка	1	4	
9	509.046.4980А-01	Корпус	1	4	
10	509.046.4425	Шайба	3	12	
11	509.046.0031	Пробка	1	4	
12	СТЯ 01.607	Скоба	1	4	
13	509.046.4706	Дно	1	4	
14	509.046.0032	Козырёк	2	16	
Поз.4					
15	509.046.6515	Вал	1	4	
16		Кольцо 20x1,2 DIN 471(ДСТУ ГОСТ 13942:2008)	2	8	
17	509.046.4425	Шайба	6	24	509.046.7850 Наибольшее кол-во
18	509.046.0035	Сектор	8	32	
19	509.046.0035-01	Сектор	8	32	

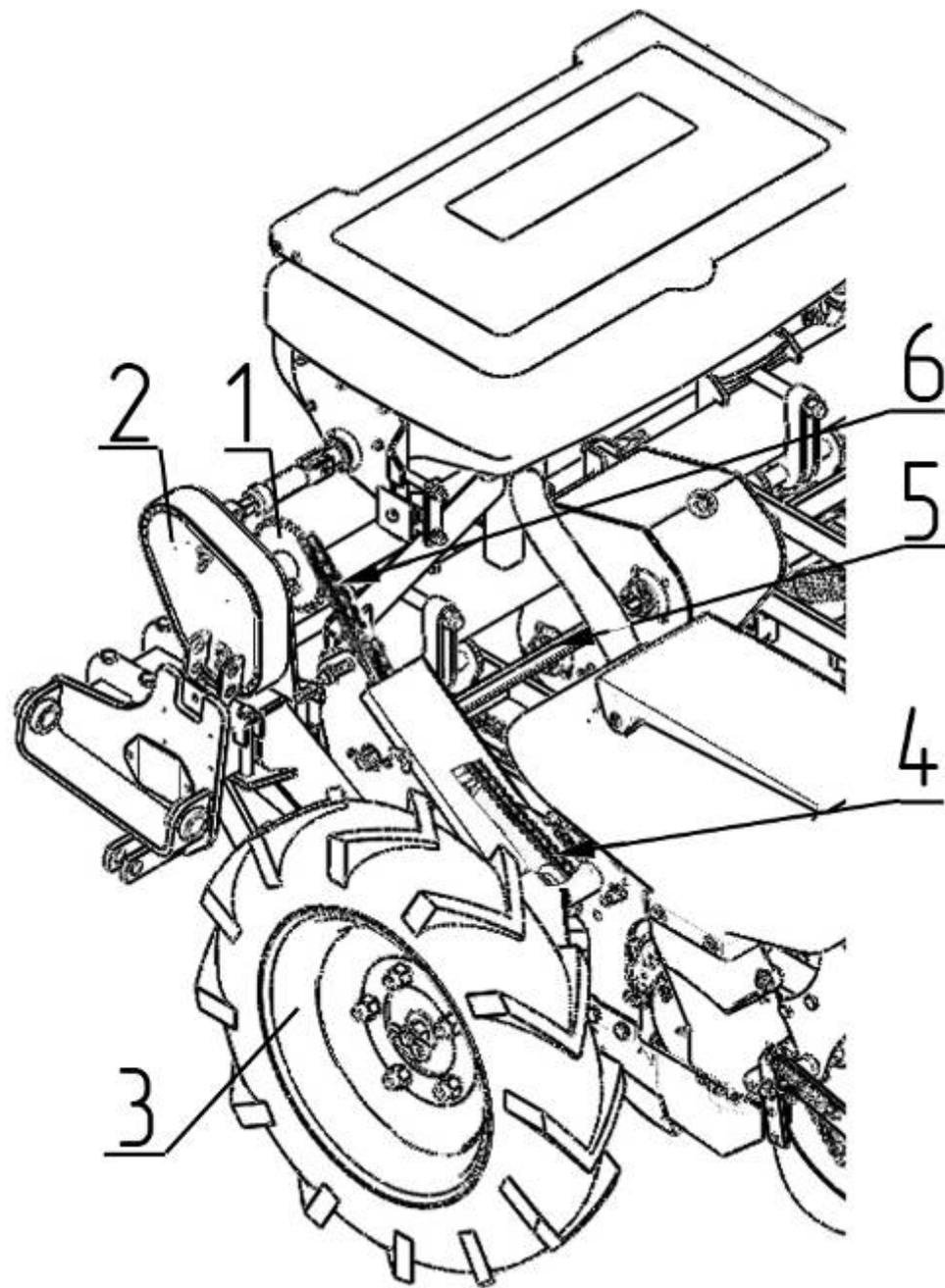


Рис.17 – Привод туковысевающего аппарата

Рис.17 – Привод туковысевающего аппарата

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Кол. на изделие	Примечание
1	ЗТЗУ 00.120-04	Звёздочка	2	Z=26
2	509.046.5740А-02	Редуктор	1	левый
	509.046.5740А-03	Редуктор	1	правый
3	509.046.9400	Опорно-приводное колесо	1	левое
	509.046.9400-01	Опорно-приводное колесо	1	правое
4	509.046.6190	Цепь ПР 15,875-23-2 - 63 звена; Звено С-ПР 15,875-23-2 - 1шт. ДСТУ ГОСТ 13568:2006	2	
5	509.046.6431-01	Вал	4	совместно с: 509.046.6504 Втулка – 2шт.; Штифт А5х40.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93) – 2 шт.
6	509046.9230	Цепь ПР-15,875-23-2 – 57 звеньев; Звено С-ПР-15,875-23-2 – 1 шт, Звено П-ПР-15,875-23 – 1 шт ДСТУ ГОСТ 13568:2006	2	

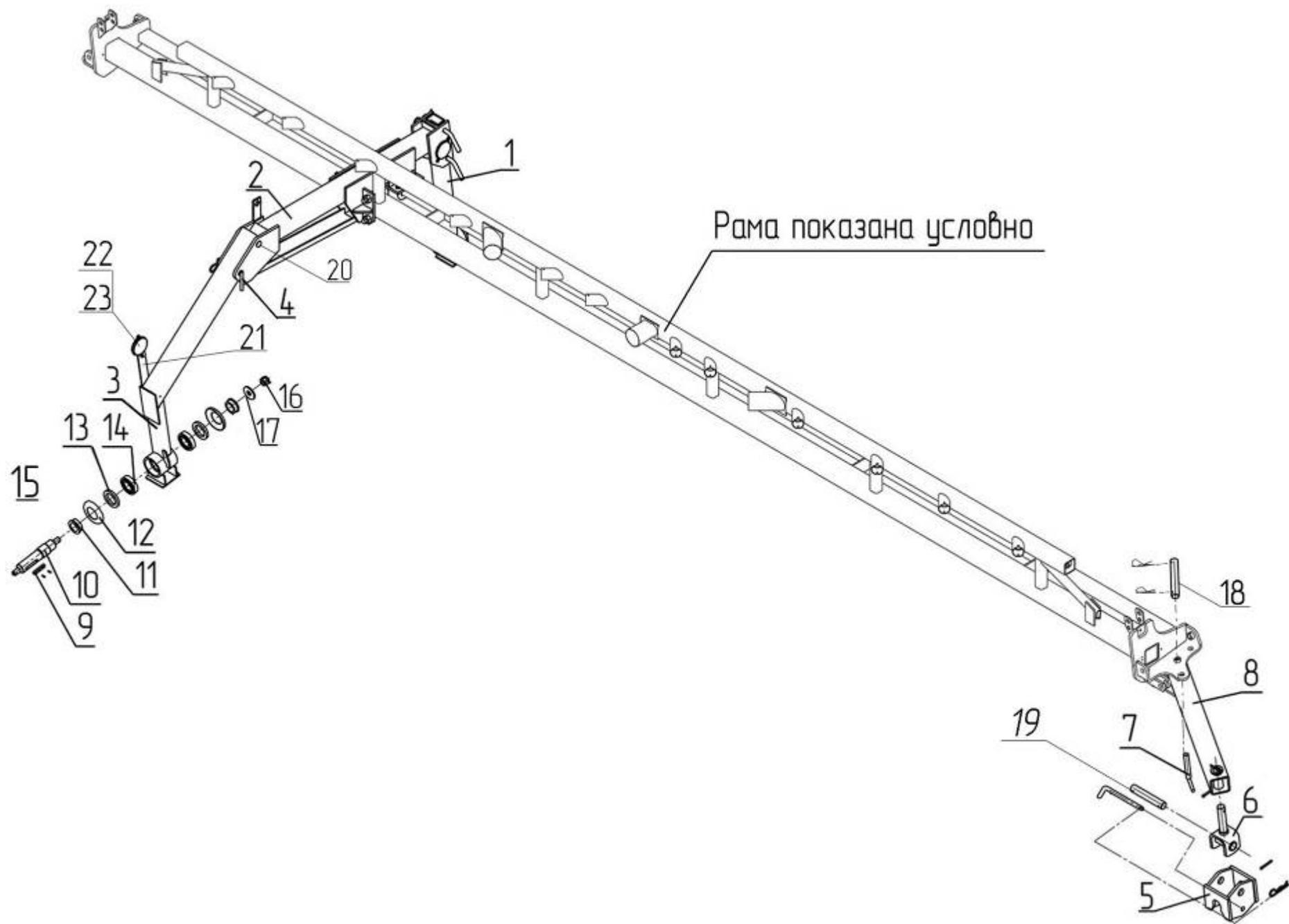


Рис.18 – Устройство транспортное 509.046.5820

Рис.18 – Устройство транспортное 509.046.5820

№ по з.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на изделие	Примечание
1	509.046.1680	Стойка	1	
2	509.046.1690	Брус	1	
3	509.046.1710	Стойка	1	
4	509.046.1940	Штырь	1	
5	509.046.2410	Короб	1	
6	509.046.2420	Серьга	1	
7	509.046.5630	Штырь	1	
8	509.046.5640	Тяга	1	
9	509.046.6097-03	Шпонка	2	
10	509.046.6493	Вал	2	
11	509.046.6412	Втулка	2	
12	Н 130.02.408	Колпачок	4	
13		Манжета 1.1-55x80-3 ГОСТ 8752-79	4	
14		Подшипник 208 ДСТУ ГОСТ 8338:2008	4	
15		Винт В.М4-6gx10.58.019 DIN 7985 (ДСТУ ГОСТ 17473:2008)	2	
16		Гайка М20-6Н.6.019 DIN 935 (ДСТУ ГОСТ 5918:2008)	2	
17	509.046.4075	Шайба	2	
18	509.046.6382	Ось	1	
19	509.046.6062	Ось	1	
20	509.046.6016	Ось	1	
21	509.046.5096	Планка	1	
22		Световозвращатель ФП 315 ТУ 37.003.079-80	2	
23		Световозвращатель ФП 310Е ТУ 37.003.079-80	2	

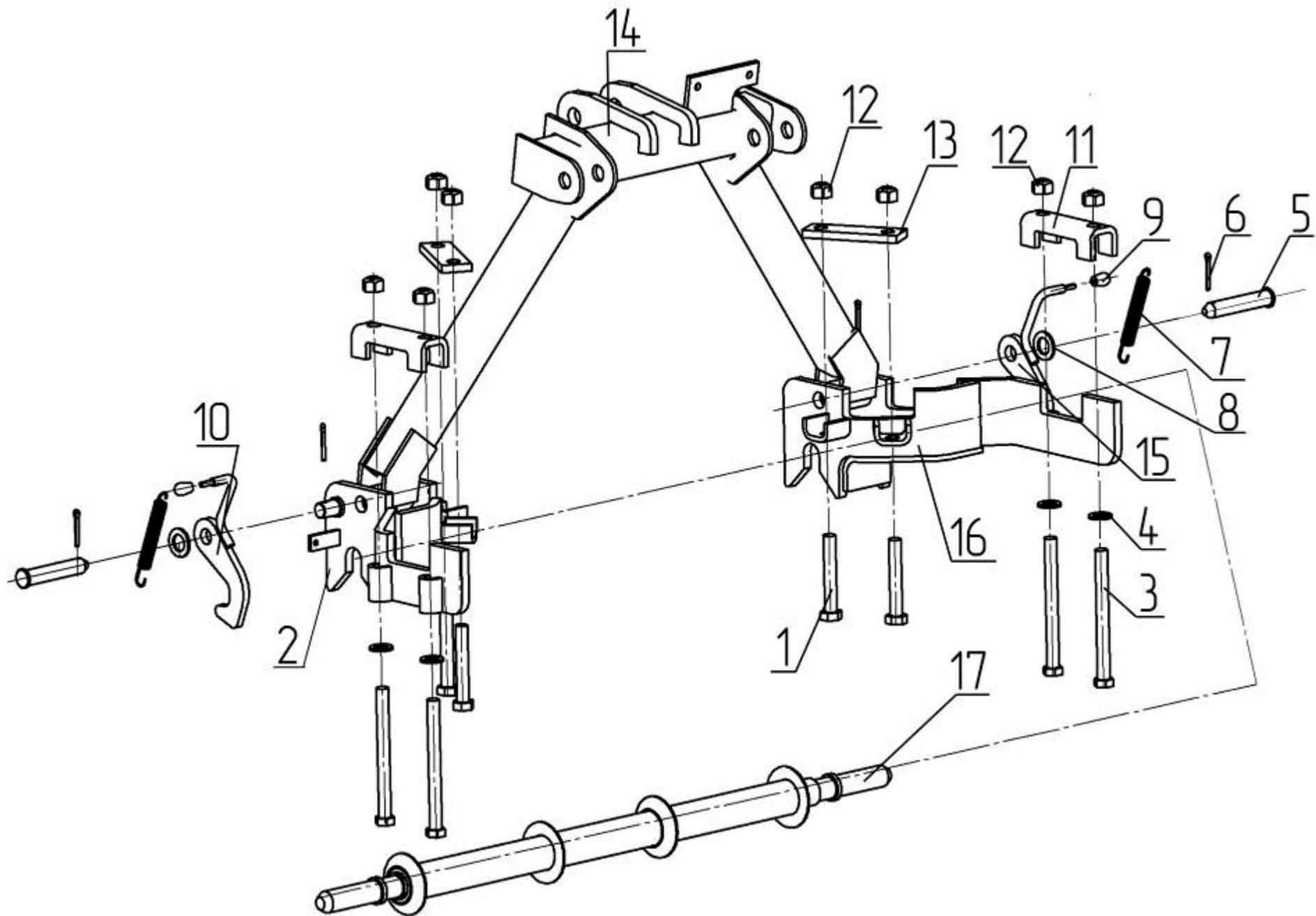


Рис.19 – Полуавтоматическая сцепка 509.046.6220

Рис.19 - Полуавтоматическая сцепка 509.046.6220

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Кол. на изделие	Примечание
1		Болт М16-6gx100.88.019 ДСТУ ГОСТ 7798:2008	4	
2	509.046.6230-01	Кронштейн	1	
3		Болт М16-6gx170.88.019 ДСТУ ГОСТ 7796:2008	4	
4		Шайба С16.01.10.019 ГОСТ 11371-78	4	
5	509.046.6088	Штырь	2	
6		Шплинт 5x36.019 ГОСТ 397-79	4	
7	552.5.002	Пружина	2	
8		Шайба С20.01.10.019 ГОСТ 11371-78	2	
9	СУПК 00.014	Наконечник	2	
10	509.046.2360	Зацеп	1	
11	509.046.4554	Кронштейн	2	
12		Гайка ISO 7042 М16	8	
13	509.046.5094	Планка	2	
14	509.046.6220-2Т	Полуавтоматическая сцепка	1	
15	509.046.2360-01	Зацеп	1	
16	509.046.6230	Кронштейн	1	
17	509.046.1760	Поперечина	1	

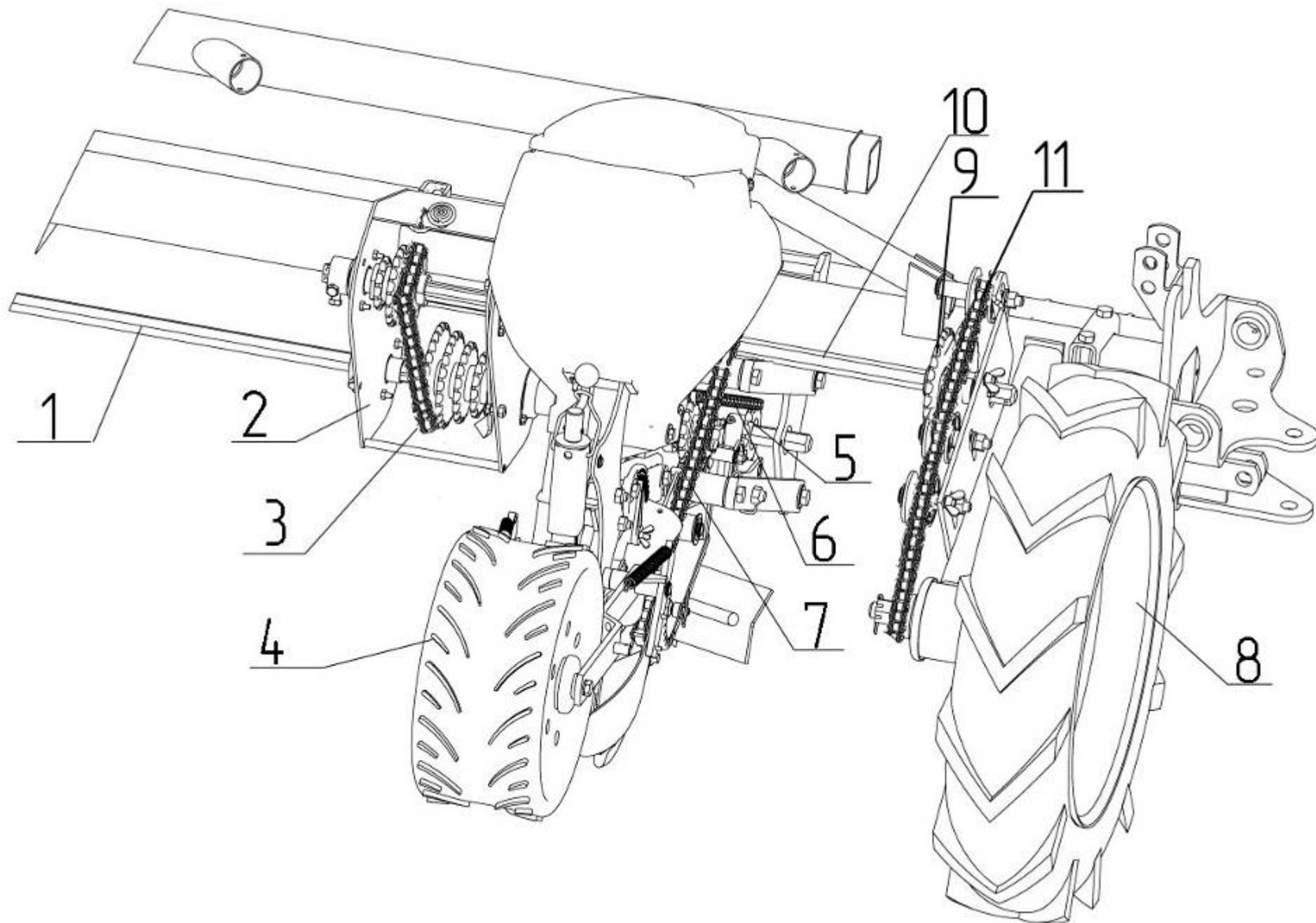


Рис.20 - Привод посевной секции 509.046.6800

Рис.20 Привод посевной секции 509.046.6800

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Кол. на изделие	Примечание
1	509.046.6431-02	Вал (L=2400мм)	2	
	Допускается замена на:			
	509.046.6431-03	Вал (L=1200мм)	4	
	совместно с:			
	509.046.6504	Втулка	2	
		Штифт А5х40.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	4	
2	509.046.6060	Механизм передач	2	
3	509.046.1920	Цепь ПР-15,875-23-2 - 59 звеньев, Звено С-ПР-15,875-23-2 - 1шт. ДСТУ ГОСТ 13568:2006	2	
4	509.046.6800	Секция	8	
5	СУПК 00.610-02	Звёздочка	8	
6	509.046.7090	Цепь ПР-15,875-23 - 65 звеньев, Звено С-ПР-15,875-23 - 1шт., Звено П-ПР-15,875-23 - 1шт. ДСТУ ГОСТ 13568:2006)	8	
7	509.046.7080	Цепь ПР-15,875-23 - 45звеньев, Звено С-ПР-15,875-23 - 1шт., Звено П-ПР-15,875-23 - 1шт., ДСТУ ГОСТ 13568:2006)	8	
8	509.046.9400	Опорно-приводное колесо	1	левое
	509.046.9400-01	Опорно-приводное колесо	1	правое
9	509.046.6030-01	Блок	2	
10	509.046.6431	Вал	2	
11	509.046.9230	Цепь	2	

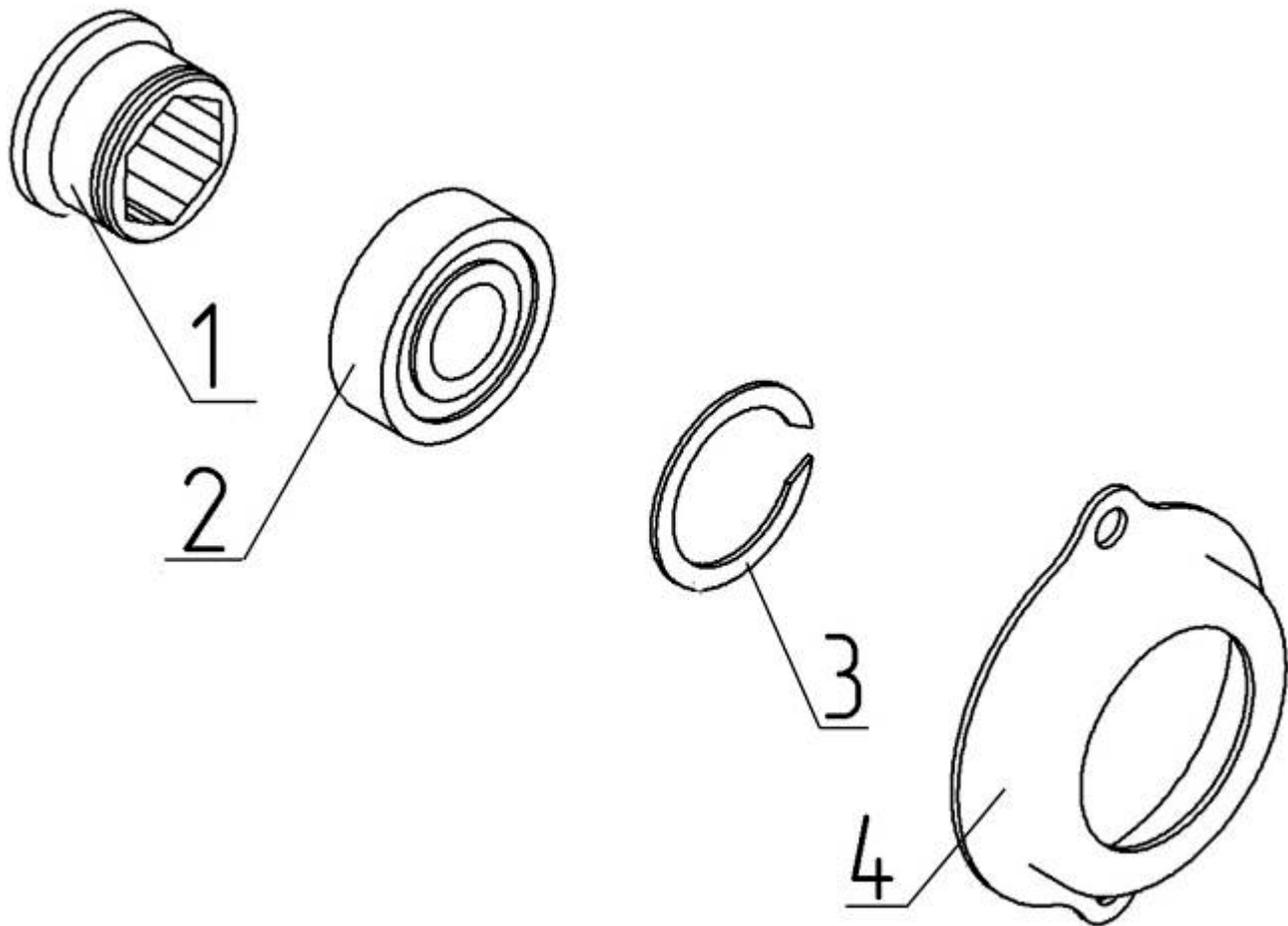


Рис.21 – Корпус 509.046.5990

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Кол. на сб.ед.	Примечание
1	509.046.6408	Втулка	1	
2		Подшипник 180106 ГОСТ 8882-75	1	Применяется взамен Подшипник FKL 6006.2S или Подшипник CT-AGRI 6006-2RST
		Подшипник FKL0 6006.2S	1	Применяется взамен Подшипник 180106 ГОСТ 8882-75или Подшипник CT-AGRI 6006-2RST
		Подшипник CT-AGRI 6006-2RST	1	Применяется взамен Подшипник 180106 ГОСТ 8882-75или Подшипник FKL 6006.2S
3		Кольцо 30x1,5 DIN 471 (ДСТУ ГОСТ 13942:2008)	1	
4	509.046.4524	Колпачок	1	