

## 912 HIGH BUILD EPOXY

### Краска эпоксидная толстослойная 912

#### Описание

Двухкомпонентная антикоррозионная краска на эпоксидной основе с полиамидным отвердителем, толстослойная, содержит железную слюду. Краска обладает повышенной жесткостью благодаря стекловолоконным добавкам. Краска разработана для загрунтованных и не загрунтованных металлических поверхностей. Краска 912 используется в качестве грунтовки первого слоя, межслойной грунтовки, краски верхнего слоя или самостоятельного покрытия. Краска демонстрирует длительную антикоррозионную защиту поверхности металла, устойчива к механическим нагрузкам, химическому воздействию.

Краска сертифицирована Европейским институтом по вопросам коррозии, соответствует ISO 12944 «Защита от коррозии стальных конструкций системами защитных покрытий».

#### Техническая информация

Оттенок	Цвета по RAL, NSC, NOVA
Степень блеска	Полуматовая (25)
Соотношение смешивания	4:1
Плотность	1,40 ±0,05 кг/литр
Сухой остаток	58% по объему
Расход	8,2 м <sup>2</sup> /кг (50 мкм), 4,1 м <sup>2</sup> /кг (100 мкм)
Жизнеспособность смеси	10-12 часов (при 25°C)
Стойкость к температуре	До 120°C
Летучие вещества	Готовая смесь (+10% растворителя): 495 г/литр Евро НОРМА (2010): 500 г/литр

#### Время высыхания (25°C)

Высыхание на ощупь	1 час
Время высыхания	3 часа
Межслойная сушка	Минимум 3 часа, максимум – 7 суток
Полная полимеризация	48-72 часа

#### Подготовка Поверхности

Поверхность должна быть обезжирена, очищена от грязи и пыли. Металлические поверхности рекомендуется обработать пескоструйной очисткой до степени Sa 2½ .  
Стальная поверхность должна быть загрунтована антикоррозионными грунтовками 912, 812, 751, 851, 914.

#### Нанесение

Соотношение смешивания компонентов, основа и отвердитель: 4:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях по всему объему тарного места. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Дать смеси отстояться не менее 20 минут после смешивания перед разбавлением и нанесением. Не применять на поверхностях, ранее окрашенных однокомпонентными красками.

Методы нанесения:

Распылителем (диаметр: 1,8-2,2 мм, давление: 3-5 бар) - после разбавления на 10% растворителем 1131.

Безвоздушным распылением (100-180 бар) - разбавить на 5-10%

При использовании эпоксидных материалов снаружи помещений, со временем может происходить изменение цвета. Этот нормальный процесс, но он никак не влияет на антикоррозионные свойства материала.

Рекомендуемая толщина пленки	50-150 мкм
Наносить при температуре	10-35°C
Влажность	<80%
Растворители	1131

Срок хранения - 24 месяца в сухом прохладном месте (при 5-30°C)