



и ОКРАШИВАНИЯ

Uff. Pub. Fondital - CTC 04 P.196 - 01 Luglio 2011 (1.000 - 11/2011)

9PCRJ04P196

Алюминиевые литые радиаторы для систем с высоким давлением



RU

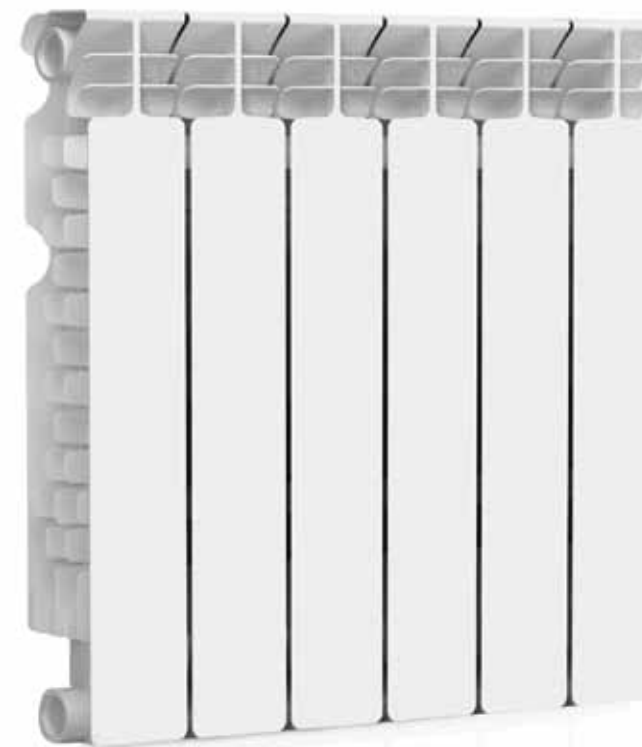
этап 4	этап 5
ПЕРВЫЙ СЛОЙ ОКРАШИВАНИЯ СЕКЦИИ С ПОМОЩЬЮ АНАФОРЕЗА	ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ СЛОЙ ОКРАШИВАНИЯ ПОРОШКОВЫМИ ЭМАЛЯМИ




FONDITAL S.p.A.
 25079 VOBARNO (Brescia) Italy
 Via Cerreto, 40 - Tel. 0365 878.31 - Fax 0365 878.576
 e mail: fondital@fondital.it - www.novafiorida.it

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
 PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
 = UNI EN ISO 9001:2008 =

Производитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.



ЭТАПЫ ОБРАБОТКИ

этап 1	этап 2	этап 3
НЕОБРАБОТАННАЯ СЕКЦИЯ	ОБРАБОТАННАЯ СЕКЦИЯ	ПРОМЫВКА И ХИМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ



* Изображение только для демонстрации фаз обработки и покраски
 Не обязательно соответствует представленной в этом буклете модели

Эволюция модельного ряда: новая модель EXTRA THERM S5

С модельным рядом серии **S5** компания-производитель представляет радиаторы, характеризующиеся повышенной степенью технологических нововведений:

- Структура с 5 боковыми ребрами. Данная конфигурация была специально разработана в ходе тепло- и гидродинамических испытаний и опробована в климатической камере для получения большей теплоотдачи при меньшей площади и, соответственно, меньшем весе изделия.
- Наличие отверстий на задней стенке радиатора позволяет увеличить конвекционный теплообмен
- Инновационная заглушка радиатора.
- Изделие запатентовано и на все технические новшества подана заявка на получение патента.

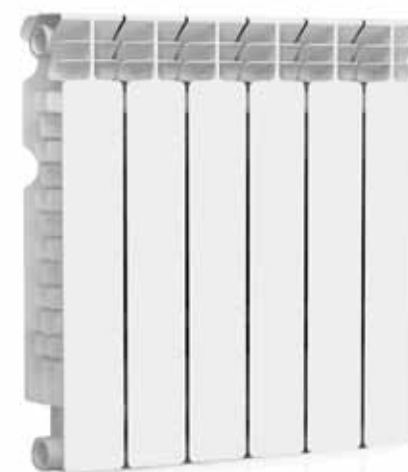
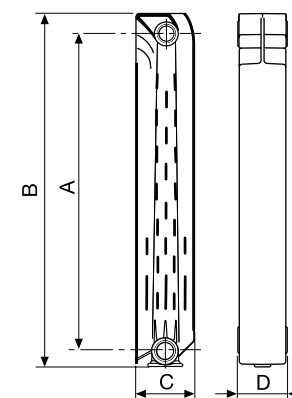
НОВИНКА 2011 ГОДА

- Радиатор **Extra Therm S5** легче, чем радиатор S3, что гарантирует экономию расходов при транспортировке и установке;
- Радиатор **Extra Therm S5** характеризуется **отличным соотношением вес/теплоотдача**;
- В радиаторе **Extra Therm S5** представлены **несколько эксклюзивных технологических новшеств, разработанных производителем**;
- Радиатор **Extra Therm S5** отличается **инновационной заглушкой**.

	Глубина (С) мм	Высота (В) мм	Межосевое расстояние (А) мм	Длина (D) мм	Диаметр соедин.	Содержание воды л/секц.	Вес кг/секц.	Степень п	Коэффициент K _m	Теплоотдача ΔT 30K Ватт/секц.	Теплоотдача ΔT 50K Ватт/секц.	Теплоотдача ΔT 70K Ватт/секц.
500/100	97	557	500	80	G1	0,31	1,30	1,3014	0,7191	60,1	116,9	181,1



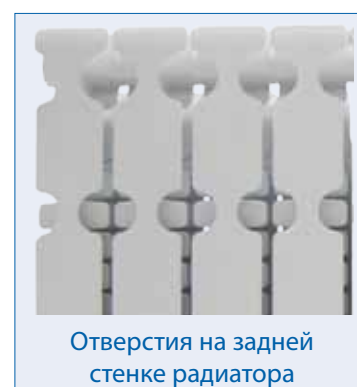
Максимальное рабочее давление: 1600 КПа (16 бар) - Характеристическое уравнение модели $\Phi = K_m \Delta T^n$ (согласно норме EN 442-1). Вышеуказанные данные по теплоотдаче, рассчитанные при $\Delta T 50K$, соответствуют европейской норме EN 442-2 и сертифицированы Политехническим Миланским институтом, лабораторией M.R.T. - Нотифицированный орган № 1695.



EXTRA THERM S5



- Новая заглушка не приваривается; гидроизоляция обеспечивается **прокладками O-Ring**.
- Новая заглушка изготовлена **из листа стали, покрытого слоем алюминия**.
- **Отсутствие сварки, т.е. нет проблем с заусенцами** в нижней части радиатора.
- **Все заглушки радиаторов Extra Therm S5** подвергаются **антикоррозийной обработке Aleternum**.



- **новая система боковых ребер для повышенной теплоэффективности.**
- **новое решение - непривариваемая заглушка.**



Все радиаторы модели **EXTRA THERM S5** обеспечиваются 10-летней гарантией с даты установки на все виды производственных дефектов при условии, что установка произведена квалифицированным специалистом с соблюдением всех требований действующих норм монтажа и рекомендаций производителя по установке, эксплуатации, а также при правильном обслуживании.