

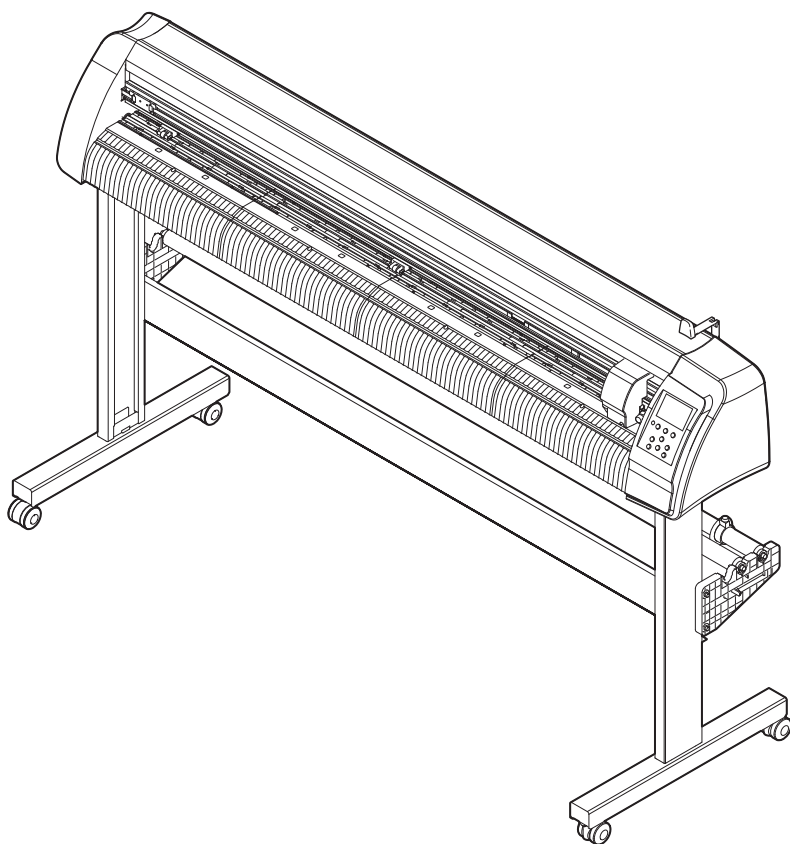
РЕЖУЩИЙ ПЛОТТЕР

CG-60SRIII

CG-100SRIII

CG-130SRIII

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



OPERATION MANUAL

MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

URL: <http://eng.mimaki.co.jp/>

D202472-16

СОДЕРЖАНИЕ

ВНИМАНИЕ	v
ВНИМАНИЕ	v
Запросы	v
Заявление ФКС (США)	v
Помехи в работе телевизоров и радиоприемников	v
Введение	vi
Информация о носителе	vi
О данном руководстве по эксплуатации	vi
Функции	vii
Меры предосторожности	viii
Наглядные обозначения	viii
Предупреждающие таблички	x
Работа с руководством по эксплуатации	xi

РАЗДЕЛ 1

Перед использованием

Место установки устройства	1-2
Конфигурация и функция	1-3
Передняя часть	1-3
Задняя часть	1-4
Панель управления	1-5
Лоток	1-6
Каретка	1-6
Прижимные ролики и абразивные ролики	1-7
Прижим	1-8
Датчик листов	1-8
Присоединение кабелей	1-9
Присоединение кабеля USB	1-9
Подключение кабеля RS-232C	1-9
Подключение кабеля LAN	1-9
Присоединение кабеля питания	1-10
Режим меню	1-11

РАЗДЕЛ 2

Основные процедуры

Установка инструмента	2-3
Использование резака	2-3
Порядок установки шарикового пера	2-6
Включение питания	2-8

Настройка условий работы инструмента	2-9
Типы условий работы инструмента	2-9
Выбор условия работы инструмента	2-10
Установка условий работы инструмента	2-10
Установка листа	2-13
Установка листового носителя (нарезанных листов)	2-16
Порядок установки рулона с носителем (CG-60SRIII)	2-17
Порядок установки рулона с носителем (CG-100SRIII/CG-130SRIII)	2-19
Пробная резка (черчение)	2-22
Резка (черчение)	2-23
Установка исходной точки	2-23
Запуск резки (черчения)	2-24
Обрезка листа (ручная обрезка)	2-25
Выключение питания	2-26

РАЗДЕЛ 3

Полезные функции

Функции режима медленной подачи	3-2
Установка исходной точки	3-2
Выравнивание осей в двух точках	3-3
Область резки	3-4
Процедура оцифровки	3-5
Установка компенсации расстояния	3-6
Выполнение нескольких процедур резки	3-9
Резка по данным с регистрационными метками	3-11
Алгоритм резки по зарегистрированным данным	3-11
Переход в режим обнаружения регистрационных меток	3-11
Меры предосторожности при вводе данных с регистрационными метками	3-12
Порядок настройки для обнаружения регистрационных меток	3-16
Способ обнаружения регистрационных меток	3-21
При неудовлетворительном результате резки проверьте следующие моменты.	3-29

Расширение области резки (черчения)	3-35
Активируйте функцию EXPANDS (Расширение).	3-35
Изменение направления резки (черчения)	3-37
Настройка функции ROTATION (Поворот).	3-37
Выполнение функции DIVISION (Отделение данных)	3-39
Установка функции DIVISION (Отделение данных) в направлении Y (по ширине)	3-39
Установка функции DIVISION (Отделение данных) в направлении X (в направлении подачи)	3-41
Выполните резку данных с использованием функции DIVISION CUT (Отделение данных)	3-43
Изменение порядка резки (черчения)	3-44
Настройка функции SORTING (Сортировка)	3-44
Порядок сортировки	3-46
Прочие полезные функции	3-47
Подача бумаги	3-47
HOLD (Приостановка)	3-48
DATA CLEAR (Удаление данных) - Остановка черчения -	3-48
Выполните функцию SAMPLE CUT (Пробная резка) и определите причину ошибки.	3-49
Вывод списка настроек	3-50
Вывод полученных данных в кодировке ASCII [ASCII DUMP]	3-51
Настройка конфигурации при помощи компьютера	3-52
Резка носителя без невырезанных областей	3-54
Укажите количество используемых прижимных роликов	3-56
Установка параметра FEED OFFSET (Смещение подачи)	3-57
Установка параметра FEED SPEED (Скорость подачи)	3-58
Настройка параметра PRE FEED (Предварительная подача)	3-59
Параметры сети	3-61
Настройка функции уведомления о событиях по электронной почте	3-63

Различные настройки	3-74
Выбор языка интерфейса	3-74
Переключение между пользователями	3-75
Прочие настройки для удобства работы	3-76
Копирование заданного значения в параметр другого пользователя.	3-84
Сброс настроек в исходное состояние.	3-85

РАЗДЕЛ 4

В случае неисправности

Перед тем как явление может быть классифицировано как неисправность	4-2
Неисправности, появление которых сопровождается выводом на ЖК-дисплей сообщений об ошибке	4-4
Сообщение об ошибке	4-4
Сообщение о состоянии	4-7

РАЗДЕЛ 5

Приложение

Технические характеристики основного устройства	5-2
Условия для воспроизводимости	5-3
Лезвие резака	5-4
Замена резака	5-4
Регулировка лезвия резака	5-4
Замена резака самостоятельно приобретенным резакom	5-5
Регулировка лезвия самостоятельно приобретенного резака	5-5
Бумага для записей	5-6
Схема функций	5-7
Функции, включаемые специальными клавишами	5-7
Функции, включаемые с помощью клавиш медленной подачи	5-9
Функции	5-10

ВНИМАНИЕ

ОТКАЗ ОТ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ: ДАННАЯ ОГРАНИЧЕННАЯ ГАРАНТИЯ КОМПАНИИ MIMAKI ЯВЛЯЕТСЯ НЕРАЗДЕЛИМОЙ И ИСКЛЮЧИТЕЛЬНОЙ ГАРАНТИЕЙ, А ТАКЖЕ ЗАМЕЩАЕТ СОБОЙ ВСЕ ДРУГИЕ ЯВНЫЕ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ, ВКЛЮЧАЯ, ПОМИМО ПРОЧЕГО, ЛЮБУЮ ПОДРАЗУМЕВАЕМУЮ ГАРАНТИЮ ТОВАРНОГО КАЧЕСТВА ИЛИ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ. КОМПАНИЯ MIMAKI НЕ БЕРЕТ НА СЕБЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ И НЕ ДАЕТ ДИЛерам ПРАВА БРАТЬ НА СЕБЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ИЛИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ОТ ЛИЦА КОМПАНИИ, А ТАКЖЕ ДАВАТЬ ЛЮБЫЕ ДРУГИЕ ГАРАНТИИ ОТНОСИТЕЛЬНО ЛЮБОГО ПРОДУКТА БЕЗ ПОЛУЧЕНИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ПИСЬМЕННОГО РАЗРЕШЕНИЯ ОТ КОМПАНИИ MIMAKI. НИ ПРИ КАКИХ ОБСТОЯТЕЛЬСТВАХ КОМПАНИЯ MIMAKI НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА НАМЕРЕННЫЙ, СЛУЧАЙНЫЙ ИЛИ ПОСЛЕДУЮЩИЙ УЩЕРБ, ИЛИ УПУЩЕННУЮ ВЫГОДУ ДИЛЕРА ИЛИ ЗАКАЗЧИКА ЛЮБОГО ПРОДУКТА.

Запросы

- Мы приложили много усилий к тому, чтобы сделать данное руководство по эксплуатации удобным и понятным, но несмотря на это, при появлении любых вопросов необходимо обязательно связаться с региональным распространителем или представительством компании.
- Приводимые в данном руководстве по эксплуатации описания могут быть изменены без предварительного уведомления.
- Используемые в данном руководстве по эксплуатации названия являются торговыми марками или зарегистрированными торговыми марками соответствующих производителей или поставщиков.

Заявление ФКС (США)

Данное оборудование прошло соответствующие испытания, подтверждающие его соответствие ограничениям, применимым к цифровым устройствам класса А в соответствии с пунктом 15 правил ФКС. Эти ограничения разработаны таким образом, чтобы обеспечить надлежащую защиту от нежелательных помех во время эксплуатации оборудования в коммерческом окружении. Это оборудование генерирует, использует и может излучать энергию радиоизлучения, поэтому если его установка и эксплуатация не будет производиться в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации, это может привести к нежелательным помехам в радиосвязи. Эксплуатация оборудования в жилых зонах вероятно станет причиной появления нежелательных помех, в случае чего пользователь должен будет за свой счет устранить это воздействие.



- В случае если для подключения устройства не используется рекомендованный компанией MIMAKI кабель, ограничения, установленные в правилах ФКС, могут быть нарушены. Во избежание этого обязательно используйте для подключения плоттера кабель, рекомендованный компанией MIMAKI.

Помехи в работе телевизоров и радиоприемников

Во время эксплуатации данного продукта генерируется высокочастотное излучение.

При ненадлежащей установке или эксплуатации продукта могут возникать помехи в работе радиоприемников и телевизоров. Нет никаких гарантий, что это не станет причиной повреждения специальных радиоприемников и телевизоров.

Влияние продукта на работу радиоприемника или телевизора можно проверить, включая и выключая питание продукта.

В случае если продукт является источником помех, можно попробовать устранить их посредством одной из следующих корректирующих мер или их сочетания.

- Измените положение антенны телевизора или радиоприемника так, чтобы прием сигнала осуществлялся без помех.
- Установите телевизор или радиоприемник вдали от продукта.
- Воткните разъем кабеля питания продукта в розетку, изолированную от других сетей питания, к которым подключен телевизор или радиоприемник.

Информация о носителе

При утилизации рулонов или других носителей соблюдайте требования местного законодательства.

Поздравляем Вас с приобретением режущего плоттера CG-SR11.

Режущий плоттер серии CG-SR11 — это оборудование с широкими функциональными возможностями и системой высокоскоростной регистрации меток.

Для достижения наибольшей производительности плоттера перед началом работы внимательно прочитайте данное руководство по эксплуатации.

О данном руководстве по эксплуатации

- В данном руководстве по эксплуатации приводится описание процедур эксплуатации и обслуживания режущего плоттера модели CG-SR11 (далее именуемого «плоттер»).
- Перед вводом устройства в эксплуатацию следует внимательно прочитать данное руководство по эксплуатации. Храните руководство по эксплуатации в доступном месте.
- Обеспечьте наличие копии данного руководства по эксплуатации у ответственного за эксплуатацию плоттера сотрудника.
- Мы приложили много усилий к тому, чтобы сделать данное руководство по эксплуатации удобным и понятным. Несмотря на это, при появлении любых вопросов обязательно свяжитесь с региональным распространителем или представительством компании.
- Приводимые в данном руководстве по эксплуатации описания могут быть изменены без предварительного уведомления.
- Если руководство по эксплуатации будет утеряно в результате ущерба или пожара, то другую копию руководства можно приобрести в представительстве компании.
- Последнюю версию руководства по эксплуатации также можно загрузить с нашего веб-сайта.

Далее приводится описание функций плоттера. Знание функций и понимание принципа их использования плоттером позволит полностью овладеть всеми навыками для его эффективной эксплуатации.

Датчик меток

Высокоточный датчик меток позволяет плоттеру автоматически считывать нанесенные на лист метки, выполнять компенсацию расстояний, устанавливать исходную точку вычерчивания и корректировать перекося бумаги.

Ограничитель рулона

Ограничитель рулона предотвращает провисание при подаче в плоттер бумаги из рулона. Помимо этого, поверхность устройства подачи материала была улучшена с целью предотвращения заедания рулона. Это позволяет значительно снизить количество возникающих в работе трудностей.

Механизм переключения двух режимов давления прижимов

Система прижима носителя оборудована механизмом переключения двух режимов давления прижимов, позволяющим расширить диапазон используемых размеров носителей.

Режим сильного давления позволяет значительно увеличить давление прижима с целью недопущения проскальзывания длинных листов носителя.

Режим умеренного давления позволяет предотвратить царапание носителя абразивным роликом во время работы плоттера.

Фронтальная загрузка

Стол с держателем рулона можно установить спереди, что позволит выполнять резку рулона носителя, загруженного спереди.

Программное обеспечение для резки в комплекте (FineCut)












Программное обеспечение FineCut позволяет обеспечить удобную и точную резку символов или изображений, отредактированных в Illustrator или CorelDRAW.

Меры предосторожности

Наглядные обозначения





Используемые в данном руководстве по эксплуатации обозначения необходимы для обеспечения безопасной эксплуатации и предотвращения повреждения плоттера. Ниже приведены используемые обозначения и их описание. Перед началом чтения руководства необходимо внимательно изучить эти обозначения.

Примеры обозначений

	Несоблюдение инструкций, приведенных с этим обозначением, может привести к смерти или получению персоналом серьезных травм. Для надлежащей эксплуатации следует обеспечить понимание и соблюдение инструкций.
	Несоблюдение инструкций, приведенных с этим обозначением, может привести к получению травм персоналом или повреждению имущества.
	Этот символ указывает на полезную информацию по надлежащей эксплуатации плоттера.
	Этот символ указывает на важность наличия информации по надлежащей эксплуатации плоттера. Используйте эти знания в своей работе.
	Указывает на справочную страницу для соответствующего содержимого.
	Обозначение «  » указывает на то, что эти инструкции надлежит выполнять так же строго, как и инструкции категории ВНИМАНИЕ (включая инструкции категории ОПАСНО и ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ). Символ предупреждения отображается в треугольной рамке (обозначение слева указывает на наличие опасного напряжения).
	Обозначение «  » указывает на то, что данное действие запрещено. Символ запрещенного действия отображается в круге или вокруг него (слева показан символ, запрещающий разбор).
	Обозначение «  » указывает на то, что указанное действие должно быть выполнено строго по инструкции или что инструкция должна быть выполнена безупречно. Символ, указывающий на определенную инструкцию, отображается в круге (слева показан символ, указывающий на необходимость отключения кабеля от настенной розетки).

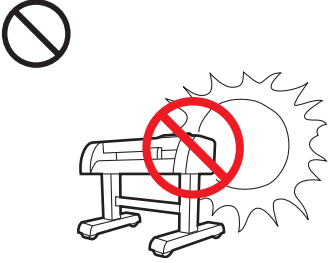









ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

<p>Не разбирайте и не модифицируйте плоттер.</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Запрещается разбирать или модифицировать плоттер. Разбор или модификация может стать причиной поражения электрическим током или поломки устройства. 	<p>Использование кабеля питания</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Используйте кабель питания из комплекта поставки. Соблюдайте осторожность, чтобы не повредить или не порвать кабель питания. Если поставить на кабель питания тяжелый предмет, перегреть кабель или потянуть за него, то он может порваться, что приведет к пожару или поражению электрическим током.
<p>Избегайте установки плоттера в помещении с высокой влажностью.</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Не работайте на плоттере в помещении с высокой влажностью. Не допускайте попадания на устройство воды. Работа в таких условиях может привести к возгоранию, поражению электрическим током или поломке плоттера. 	<p>В случае аварийной ситуации.</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Использование плоттера в ненормальных условиях, в которых в нем образуется дым или странные запахи, может привести к пожару или поражению электрическим током. При обнаружении такой неисправности следует немедленно выключить переключатель питания и отключить кабель от настенной розетки. Сначала убедитесь, что из плоттера больше не идет дым, а после этого свяжитесь с распространителем по вопросу ремонта. • Не пытайтесь ремонтировать плоттер самостоятельно, так как это очень опасно.



ВНИМАНИЕ

<p>Место, на которое попадают прямые солнечные лучи</p> 	<p>Наклонная поверхность</p> 	<p>Помещение с большими перепадами температуры или влажности</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Приемлемые окружающие условия для эксплуатации плоттера: • Рабочие условия: от 5 до 35 °C от 35 до 75 % (отн. влажность)
<p>Поверхность, подверженная вибрациям</p> 	<p>Место, через которое проходит прямой поток воздуха из кондиционера или другого места.</p> 	<p>Рядом с местом, в котором используется открытое пламя</p> 
		

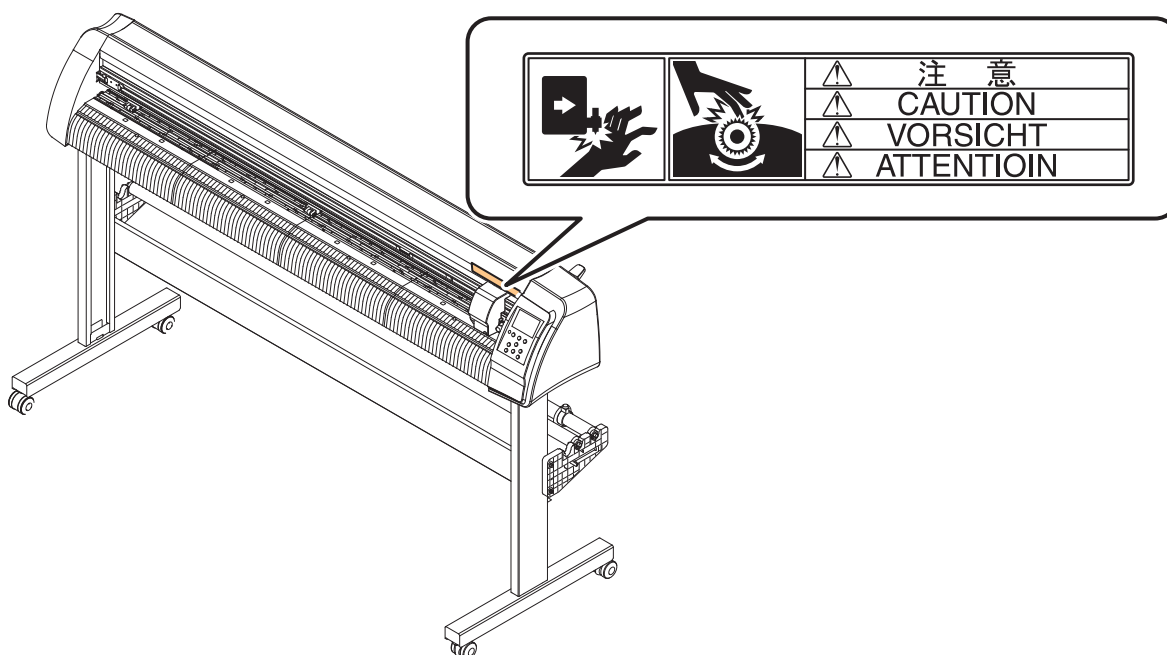
 ВНИМАНИЕ	
<p>Соблюдайте осторожность при обращении с подвижными деталями</p> <ul style="list-style-type: none">  Не прикасайтесь к вращающемуся абразивному ролику, иначе возможна травма пальцев или отрывание ногтей. 	<p>Меры предосторожности при работе с резаками</p> <ul style="list-style-type: none">  Не прикасайтесь к лезвию резака, так как оно очень острое. Не трясите и не раскачивайте держатель резака, так как это может привести к выпадению резака.
<ul style="list-style-type: none">  Во время резки (черчения) не допускайте попадания головы и рук в зону работы движущихся деталей. В противном случае в устройство могут попасть волосы, что приведет к травмам. 	<p>Присоединение кабеля питания</p> <ul style="list-style-type: none">  Обязательно присоедините провод заземления. Использование устройства без провода заземления может привести к повреждению устройства и опасному поражению электрическим током. При использовании двухполюсной розетки необходимо подключить к вилке кабеля питания дополнительный переходник заземления. Заземлите зеленый провод (провод заземления) адаптера. В случае затруднений свяжитесь с электриком.
<ul style="list-style-type: none">  Наденьте спецодежду. (Запрещается работать в свободной одежде или носить аксессуары). Уберите длинные волосы. 	
<p>Листы</p> <ul style="list-style-type: none">  Перед использованием попытайтесь выпрямить сильно деформированный лист носителя. Сильная деформация листа может повлиять на результат резки (черчения). 	

Предупреждающие таблички

На устройство нанесены предупреждающие таблички. На табличках приводится информация о возможных рисках, связанных с эксплуатацией устройства.

Внимательно изучите содержание предупреждающей таблички, что позволит избежать опасных ситуаций. Если предупреждающая табличка стала нечитаемой по причине появления на ней пятен или если она оторвалась, то следует приобрести новую этикетку у распространителя или в отделе продаж. (Повторный заказ: №. M904451, предупреждающая табличка)

Вид таблички может различаться в зависимости от даты производства. При повторном заказе таблички сделайте запрос на номер заказа M904451.

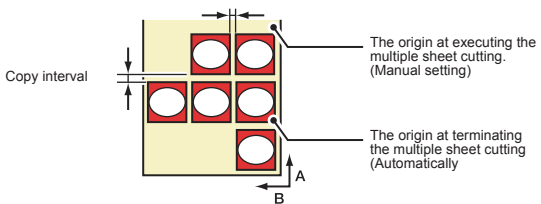


Работа с руководством по эксплуатации

Помимо описания процедур эксплуатации, в данном руководстве также приводятся пояснения к отображаемым обозначениям и клавишам на «пульте дисплея». Выполнение процедур происходит посредством их подтверждения.

Perform Multiple Cuttings

This function performs cutting (plotting) for the received data on two or more sheets. (Maximum 99



The origin at executing the multiple sheet cutting. (Manual setting)

The origin at terminating the multiple sheet cutting (Automatically)

- You can perform multiple cuttings by specifying data saved in the receiving buffer of this device.
- The receiving buffer can save only one data.
- When a new data is received, the data that has been saved is overwritten by it. (You cannot perform multiple cuttings by specifying the data that was received before.)

- 1** Press the **[FUNCTION]** key in the local mode.

<FUNCTION> SQUARE CUT <ENT>		
FUNC	TOOL	REMOTE
- 2** Press the jog key **[▲]** or **[▼]** to select [No.COPIES].

<FUNCTION> No.COPIES <ENT>		
FUNC	TOOL	REMOTE
- 3** Press the **[ENTER/HOLD]** key.

<No.COPIES> No.COPIES : 1		
FUNC	TOOL	REMOTE
- 4** Press the jog key **[▲]** or **[▼]** to select the number of cutting (1 to 999), and press the **[ENTER/HOLD]** key.

<No.COPIES> No.COPIES : 10		
FUNC	TOOL	REMOTE

<No.COPIES> INTERVAL : 1mm		
FUNC	TOOL	REMOTE
- 5** Press the jog key **[▲]** or **[▼]** to select the interval of figures to be cut (0 to 30mm), and press the **[ENTER/HOLD]** key.

<No.COPIES> INTERVAL : 10mm		
FUNC	TOOL	REMOTE

<FUNCTION> No.COPIES <ENT>		
FUNC	TOOL	REMOTE

3 Useful Function

3-9

These are what we want you to know in advance.

This explains the outline of functions.

This shows the display panel.

These are the number of operation procedures.

enclose shows the buttons in a sentence.

РАЗДЕЛ 1

Перед использованием



В этом разделе приводится информация о компонентах устройства и их настройке перед началом работы.

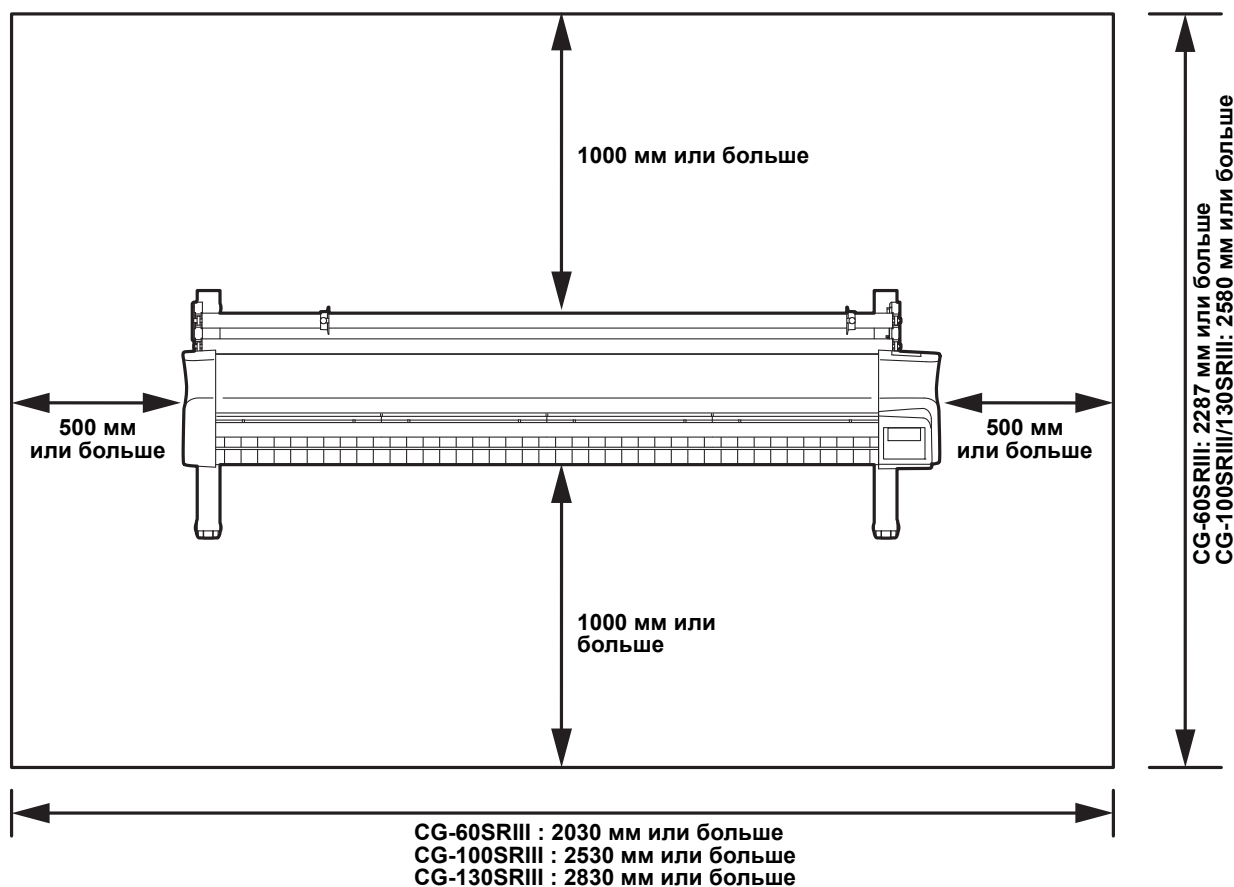
Место установки устройства	1-2
Конфигурация и функция	1-3
Передняя часть	1-3
Задняя часть	1-4
Панель управления	1-5
Лоток	1-6
Каретка	1-6
Прижимные ролики и абразивные ролики	1-7
Прижим	1-8
Датчик листов	1-8
Присоединение кабелей	1-9
Присоединение кабеля USB	1-9
Подключение кабеля RS-232C	1-9
Подключение кабеля LAN	1-9
Присоединение кабеля питания	1-10
Режим Меню	1-11

Место установки устройства

Перед сборкой устройства убедитесь в наличии подходящего места для его установки.

В месте установки должно быть достаточно пространства не только для установки устройства, но и для выполнения связанных с печатью процедур.

Модель	Ширина	Глубина	Высота	Вес брутто
CG-60SRIII	1030 мм	287 мм	335 мм	24 кг
CG-100SRIII	1530 мм	580 мм	1150 мм	41 кг
CG-130SRIII	1830 мм	580 мм	1150 мм	46 кг



Конфигурация и функция

Передняя часть

Прижимной ролик

Прижимные ролики осуществляют вывод листа носителя из устройства, при этом прижимая его к абразивным роликам. (🔧 P.1-7)

Абразивный ролик

Абразивные и прижимные ролики совместно осуществляют подачу листа носителя. (🔧 P.1-7)

Линия пера

Плоттер выполняет резку или черчение по линии, проведенной пером.

Стол

Лист носителя движется по столу.

Прорезь

Через эту прорезь можно отрезать лист носителя вручную. (🔧 P.2-25)

Каретка

Каретка удерживает перо и перемещает его вверх и вниз. (🔧 P.1-6)

Датчик листов

Этот датчик регистрирует наличие и длину листа. (🔧 P.1-8)

Установочная метка для прижимного ролика

Эти метки указывают на положение установки прижимных роликов.

Прижимной рычаг

При опускании этого рычага опускаются прижимные ролики, которые прижимают лист носителя.

Панель управления

Эта панель позволяет управлять работой машины и выполнять настройку функций. (🔧 P.1-5)

Ограничитель рулона (CG-100/130SRIII)

Предотвращает вращение рулона при установке листа носителя. (🔧 P.2-20)

Переключатель питания

Включение и выключение питания. (🔧 P.2-8, 2-26)

1

Перед использованием

Задняя часть

Рычаг регулировки давления прижима

Этот рычаг позволяет регулировать силу прижима. (👉 P.1-8)

Датчик листов

Этот датчик регистрирует наличие и длину листа. (👉 P.1-8)

Лоток

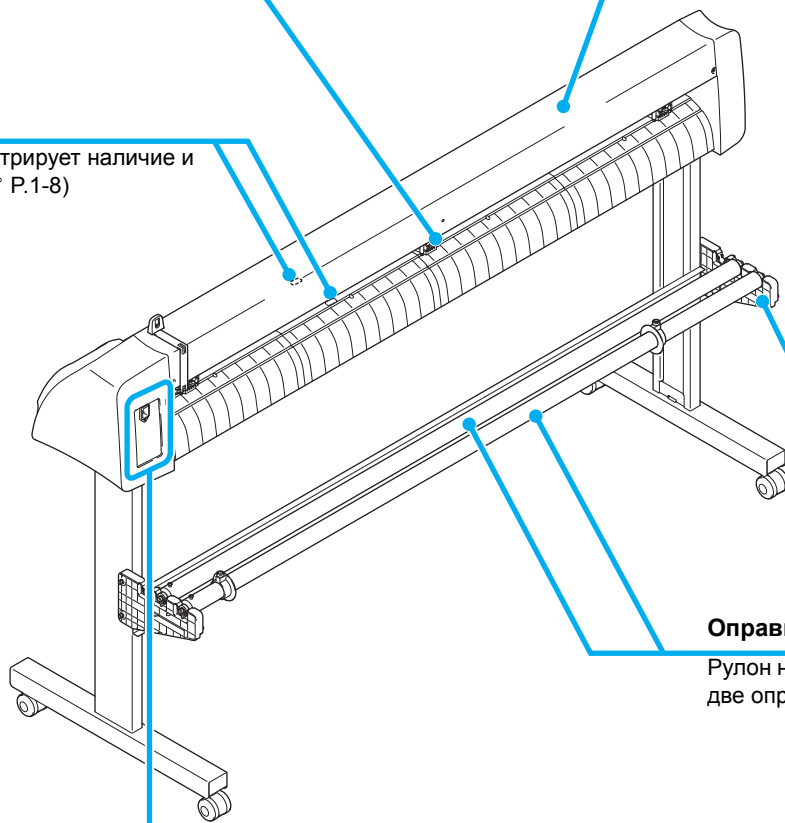
В лоток можно сложить небольшие инструменты, такие как нож со складным лезвием и другие режущие приспособления.

Стойка рулона

На стойках держатся оправки рулонов. (👉 P.2-19)

Оправка рулона

Рулон носителя устанавливается на две оправки. (👉 P.2-19)



Разъем для подключения интерфейса RS-232C

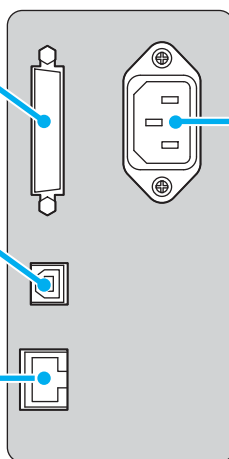
Разъем для подключения интерфейса RS-232C. (👉 P.1-9)

Разъем интерфейса USB

Разъем для интерфейса USB. (👉 P.1-9)

Разъем LAN

Разъем LAN. Необходим для работы функции уведомления о событиях по электронной почте.



Разъем питания

К разъему питания подключается кабель питания. (👉 P.1-10)

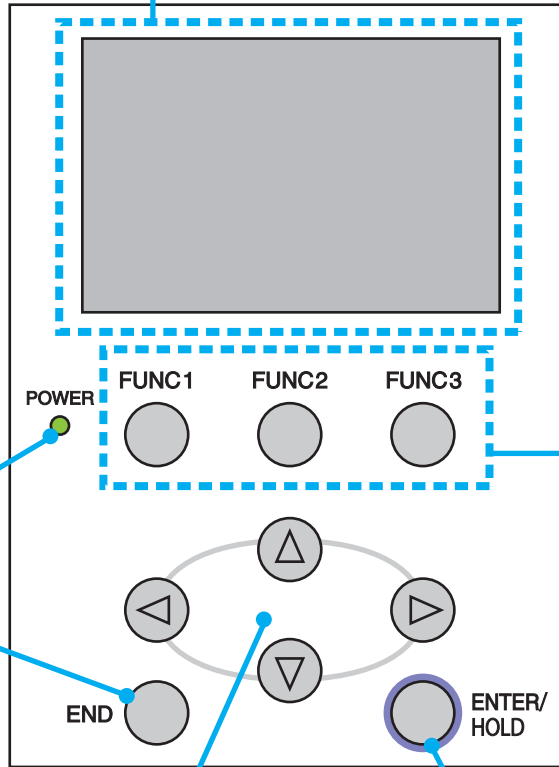
Панель управления

Дисплей

На дисплей выводятся такие данные об условиях работы инструментов, как скорость, давление и смещение, координаты инструментов, функции и сообщения об ошибках.

Important!

Клавиши нажимаются пальцами. Не нажимайте клавиши острым лезвием или остроконечными предметами, так как это может привести к их повреждению.



Индикатор POWER (Питание)

Этот индикатор загорается одновременно с включением питания плоттера.

END клавиша

Нажмите для отмены последнего введенного значения или переход из меню настроек на непосредственный верхний уровень иерархической структуры. Эта клавиша используется для измерения только ширины листа носителя.

Клавиша JOG (Режим медленной подачи)

С помощью этих клавиш со стрелками можно переместить каретку или лист носителя в указанном стрелкой направлении или изменить настройки. (P.1-5)

FUNCTION клавиша

Нажмите на эту клавишу для перехода в режим настройки функций. В нижней части дисплея отображаются функции с FUNC1 по FUNC3.

ENTER/HOLD клавиша

Нажмите для регистрации процедуры или настроек. С помощью этой клавиши можно корректировать сдвиг листа носителя во время резки (черчения). (P.3-48)

Клавиши медленной подачи

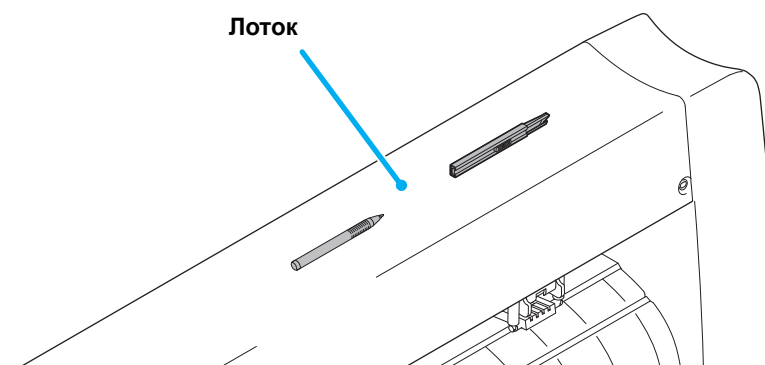
Функции этих клавиш указаны в таблице ниже.

	Перед обнаружением листа носителя	После обнаружения листа носителя	При выборе функции	При выборе значения настройки
	Определение ширины и переднего края листа носителя.	Смещение каретки влево.	-	-
	Определение ширины и длины листа носителя.	Смещение каретки вправо.	-	-
	Определение ширины и заднего края листа носителя.	Смещение листа к заднему краю плоттера.	Восстановление предыдущей функции.	Выбор предыдущего значения.
	Определение ширины и длины листа носителя.	Смещение листа к переднему краю плоттера.	Выбор следующей функции.	Выбор следующего значения.

В этом руководстве листы носителя, которые не хранятся в виде рулона, называются листовым носителем или нарезанными листами.

Лоток

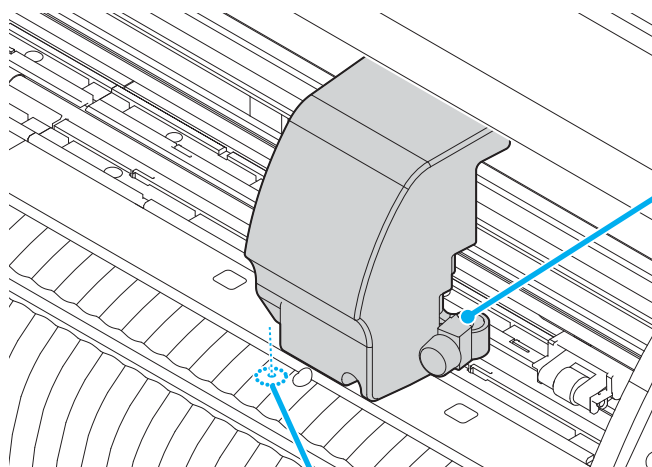
В лоток можно сложить небольшие инструменты, такие как нож со складным лезвием.



Important!

- При этом помните, что нож со складным лезвием и другие режущие приспособления очень опасны, поэтому их нужно хранить в недоступном для детей месте.
- Не кладите на лоток тяжелые предметы, так как крышка может деформироваться и начать задевать за каретку.

Каретка



Держатель инструмента

Для крепления перьевого резака, используемого при резке, и шарикового стержня для черчения.

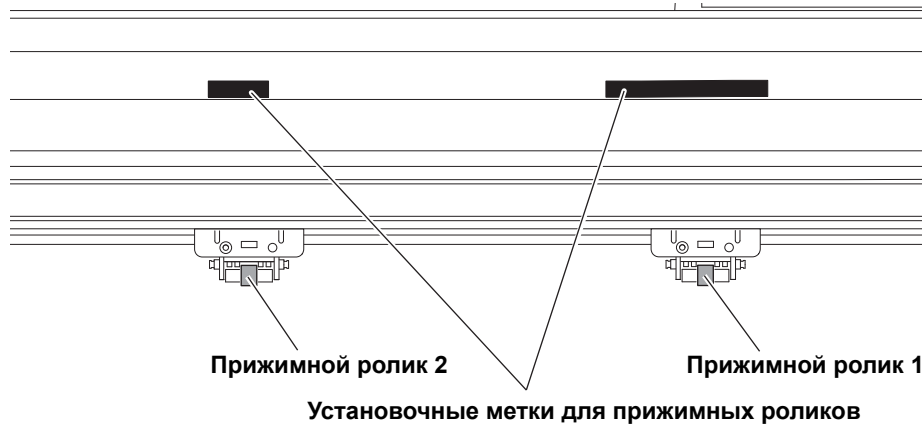
Световой указатель

Во время установки положения для регистрации обнаружения метки световой указатель загорается красным. Световой указатель также загорается перед обнаружением листа носителя и гаснет после его обнаружения. Световой указатель погаснет автоматически, если лист носителя не будет обнаружен в течение пяти минут. (☞ P.3-21)

Прижимные ролики и абразивные ролики

Установите прижимные ролики по ширине используемого листа носителя и переместите его в соответствующее положение относительно абразивного ролика. Ниже показан диапазон перемещения прижимного ролика.

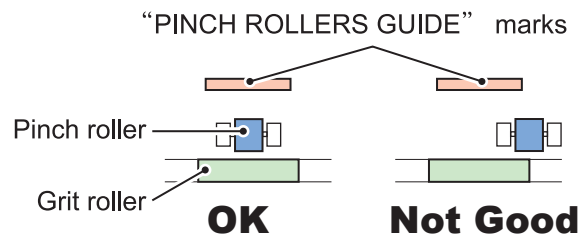
Переместите прижимной ролик, используя в качестве направляющих установочные метки для прижимных роликов.



- Не прикасайтесь к вращающимся абразивным роликам. Контакт с вращающимися абразивными роликами может привести к травме пальцев или к тому, что пальцы окажутся зажаты между вращающимися роликами и столом.



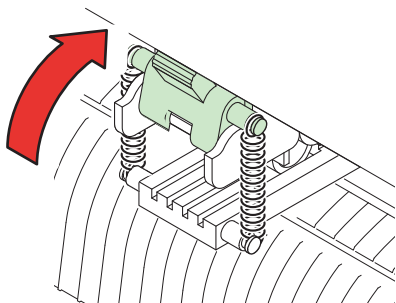
- Обязательно поднимайте прижимные ролики во время простоя устройства. В противном случае они могут быть деформированы.
- Не устанавливайте прижимные ролики с отклонением относительно абразивных роликов или отдельно от них. Неправильная установка прижимных роликов может привести к ошибке, вследствие чего будет невозможно правильно определить лист носителя.



Прижим

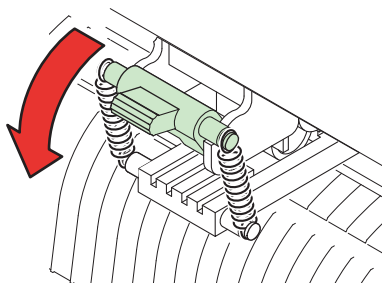
С помощью рычага регулировки давления прижима можно установить один из двух уровней давления прижима. Выберите более сильный или слабый прижим в зависимости от используемого носителя.

Режим сильного прижима



Поднимите рычаг регулировки

Режим слабого прижима



Опустите рычаг регулировки давления прижима.

Important!

- Помните, что прижимы слева и справа должны быть установлены в одном режиме. Использование прижимов, установленных в разных положениях, может привести к смещению листа носителя.

Important!

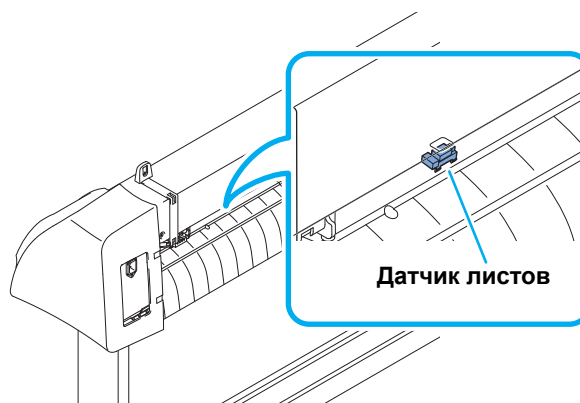
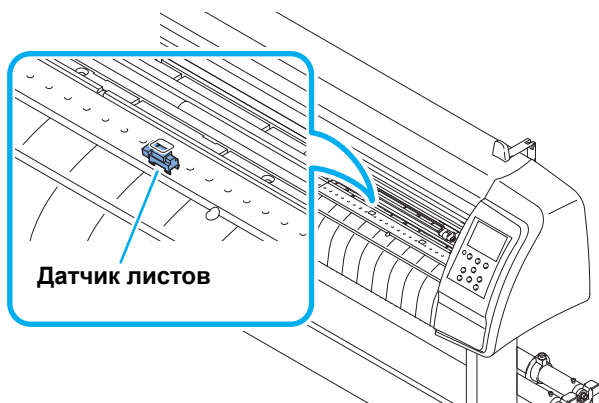
- Сначала установите положение прижимных роликов, а затем отрегулируйте давление прижима.

Давление прижима	Применение
Режим сильного прижима	Для резки носителя из ПВХ. При использовании тяжелого носителя (70 кг или 81г/м ² или больше).
Режим слабого прижима	При необходимости уменьшить след прижимных роликов на листе носителя. Important! • Во время работы может происходить смещение носителя, что зависит от его типа, длины подачи или ширины листа.

Датчик листов

Этот датчик регистрирует наличие и длину листа.

Для каждого положения установлено по одному датчику перед столом и после него.



Присоединение кабелей

Для соединения с главным компьютером в плоттере используются разъемы USB, LAN и RS232C.

Important!

- Соблюдайте осторожность при присоединении и отсоединении кабелей от разъемов. Грубое обращение с разъемами может привести к их поломке.

Присоединение кабеля USB

При подключении кабеля USB соблюдайте следующие инструкции.

Important!

- Не выполняйте подключение или отключение кабелей во время передачи данных.
- Если после подключения кабеля на дисплее отображается мастер подключения, то следуйте приведенным в нем инструкциям.

Присоединение USB-драйвера

Инструкции по присоединению USB-драйвера приводятся в «Инструкции по установке USB-драйвера» программы FineCut, входящей в комплект поставки устройства.

- (1) Установите поставляемый с программой FineCut компакт-диск в дисковод компьютера.
- (2) Откройте содержимое компакт-диска в меню.
- (3) Откройте файл [InstallGuid(en).pdf] соответствующего плоттера в папке [Mimaki Device Driver].

Подключение кабеля RS-232C

Соблюдайте следующие инструкции при подключения кабеля RS-232C.

Important!

- Перед подключением кабелей сначала отключите питание устройства и главного компьютера, к которому будет присоединен кабель питания.
- Не выполняйте подключение или отключение кабелей во время передачи данных.

Подключение кабеля LAN

Соблюдайте следующие инструкции при подключении кабеля LAN:

Important!

- вставьте разъем кабеля LAN до щелчка.
- Не выполняйте подключение или отключение кабелей во время передачи данных.

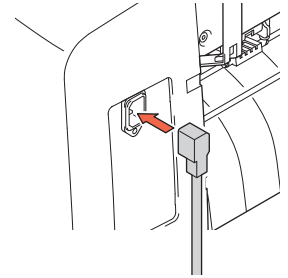
1

Перед использованием

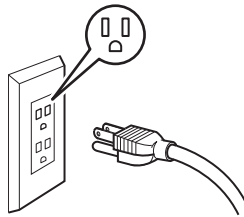
Присоединение кабеля питания

После подключения кабеля интерфейса необходимо присоединить кабель питания. Присоедините кабель питания к розетке, соответствующей следующим требованиям к сети питания.

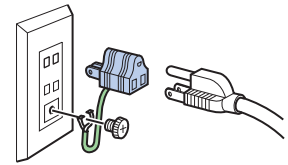
- Напряжение: От 100 до 240 В переменного тока $\pm 10\%$
- Частота: 50/60 Гц



- **Обязательно присоедините провод заземления.**
- Использование устройства без провода заземления может привести к повреждению устройства и опасному поражению электрическим током.



- При использовании двухполюсной розетки необходимо подключить к вилке кабеля питания дополнительный переходник заземления.
- Заземлите зеленый провод (провод заземления) адаптера. В случае затруднений свяжитесь с электриком.



Режим меню

Данный плоттер может работать в четырех режимах:

Режим < NOT-READY > (Не готов)

Плоттер находится в этом режиме до момента обнаружения носителя. Работают все клавиши за исключением клавиши **REMOTE**.

Режим < LOCAL > (Локальный)

Плоттер переходит в этот режим после обнаружения листа носителя. Работают все клавиши.

Плоттер готов к получению данных от компьютера. При этом не выполняется обработка данных резки (черчения) и схожих данных.

(В зависимости от используемого программного обеспечения, это может стать причиной ошибки обработки.)

Режим < REMOTE > (Удаленный)

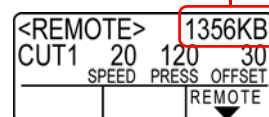
Плоттер выполняет резку (черчение) в соответствии с полученными данными.

Нажатие клавиши **REMOTE** останавливает процедуру резки и возвращает плоттер в режим LOCAL (Локальный).

Нажмите клавишу **REMOTE** еще раз для возобновления резки.

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD** во время резки для перевода плоттера в состояние HOLD (Удержание). (P.3-48)

Здесь показан объем полученных данных. После начала резки (черчения) объем данных будет уменьшаться с шагом 1 КБ.



Режим < FUNCTION > (Функция)

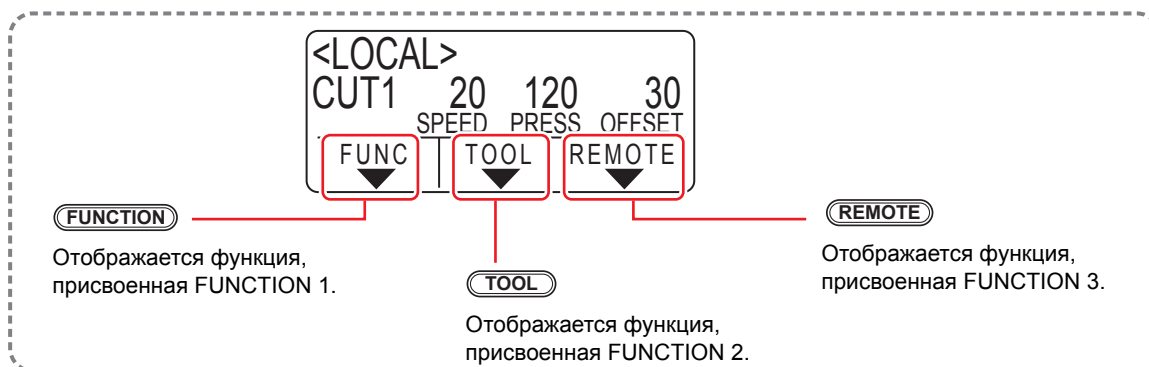
Для перехода в режим FUNCTION (Функция) нажмите клавишу **FUNCTION** в локальном режиме.

В этом режиме можно задать различные условия резки (черчения).

При наличии данных, резка для которых еще не была завершена, изменение параметров выполнить не получится.

В этом случае сначала дождитесь завершения резки или выполните команду [DATA CREAR] (Удаление данных), а затем перейдите к изменению настроек.

(P.3-48)



РАЗДЕЛ 2

Основные процедуры



В этом разделе приводится описание различных процедур и настроек, от установки инструмента до резки (черчения).

Установка инструмента	2-3
Использование резака	2-3
Порядок установки шарикового пера	2-6
Включение питания	2-8
Настройка условий работы инструмента	2-9
Типы условий работы инструмента	2-9
Выбор условий работы инструмента	2-10
Установка условий работы инструмента	2-10
Установка листа	2-14
Установка листового носителя (нарезанных листов)	2-17
Порядок установки рулона с носителем (CG-60SRIII)	2-18
Порядок установки рулона с носителем (CG-100SRIII/CG-130SRIII)	2-20
Пробная резка (черчение)	2-23
Резка (черчение)	2-25
Установка исходной точки	2-25
Запуск резки (черчения)	2-26
Обрезка листа (ручная обрезка)	2-27
Выключение питания	2-28

Технологический процесс

1 Установка инструмента

См. «Установка инструмента» (☞ P.2-3)

2 Включение питания

См. «Включение питания»
(☞ P.2-8)

3 Настройка условий работы инструмента

См. «Настройка условий работы инструмента»
(☞ P.2-9)

4 Установка листа

См. «Установка листа»
(☞ P.2-13)

5 Пробная резка (черчение)

См. «Пробная резка (черчение)»
(☞ P.2-22)

6 Резка (черчение)

См. «Резка (черчение)» (☞ P.2-23)

7 Выключение питания

См. «Выключение питания»
(☞ P.2-26)

Установка инструмента

С данным устройством можно использовать следующие инструменты.

Резак : Инструмент, предназначенный для резки напечатанного на листе изображения и для вырезания букв на специальном пластмассовом листе.

Перо (шариковая ручка) : Инструмент для нанесения пробного рисунка с целью проверки предстоящей резки.

Использование резака

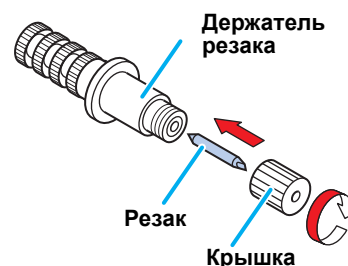


- Не трогайте резак пальцами.
->Об острый край резака можно порезаться.
- Не трясите держатель резака после установки резака.
->Край резака может выпасть из держателя, что приведет к получению пореза.
- Храните резак в недоступном для детей месте. Выполняйте утилизацию лезвия резака с соблюдением требований местного законодательства.

Порядок установки резака

1

Отверните и снимите крышку с края резака.



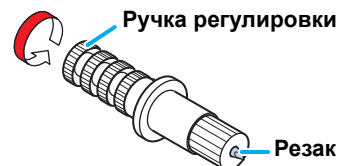
2

Замените резак с помощью пинцета или подобного инструмента.

3

Для регулировки размера выступающей части резака поверните ручку регулировки.

- в показанном стрелкой направлении для увеличения размера выступающей части резака.
(0,5 мм на один оборот)



2

Основные процедуры

Регулировка выступающей части лезвия резака

Отрегулируйте лезвие резака в соответствии с типами используемых резачков и листов. После регулировки выступающей части лезвия резака задайте условия резки и выполните пробную резку с целью проверки качества. При использовании резака из комплекта поставки устройства выступающую часть лезвия можно отрегулировать с помощью резака, установленного в головке пера.

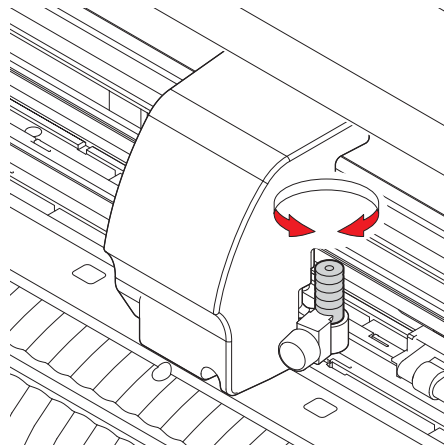
Important!

- Следите за тем, чтобы лезвие не выступало слишком далеко. Если лезвие резака выходит наружу слишком сильно, то резак может прорезать основу и повредить основное устройство.

1

Для регулировки размера выступающей части лезвия резака поверните ручку регулировки.

- в показанном стрелкой направлении для увеличения размера выступающей части резака.
(0,5 мм на один оборот)



Important!

- В приложении приведены инструкции по регулировке лезвий резачков, не входящих в комплект поставки (P.5-4)

Выступающая часть лезвия резака

Глубина разреза = $\frac{\text{толщина пленки} + \text{толщина основы}}{2}$

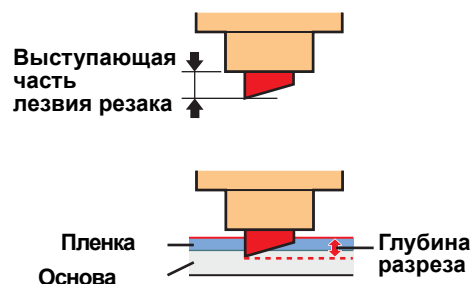
- При этом толщина пленки < толщины основы

Справочная информация:

выступающая часть лезвия резака = от 0,2 до 0,5 мм
(Замените затупившееся лезвие.)

Important!

- Отрегулируйте давление лезвия так, чтобы резак оставлял на листе небольшой след от разреза.
- Если толщина листа меньше толщины пленки (что может привести к нежелательным результатам), то изменение длины выступающей части лезвия может помочь добиться лучших результатов.



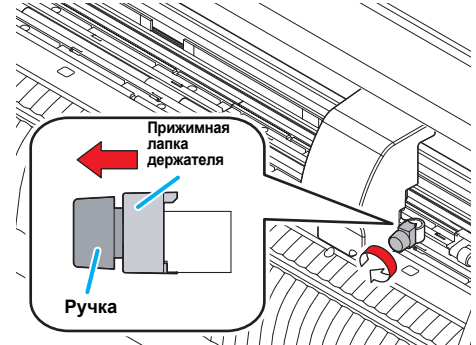
Порядок установки держателя резака

Important!

- Установите держатель резака в держатель инструментов каретки. Обязательно вставляйте держатель резака до упора.

1

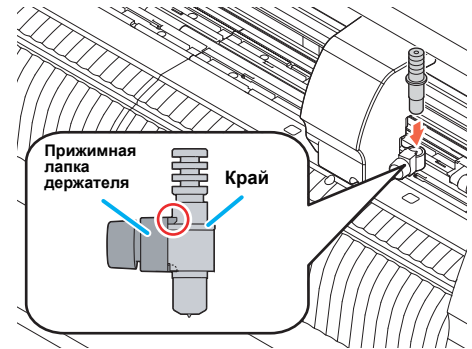
Поверните ручку, чтобы ослабить прижимную лапку держателя.



2

Вставьте держатель резака в держатель инструментов.

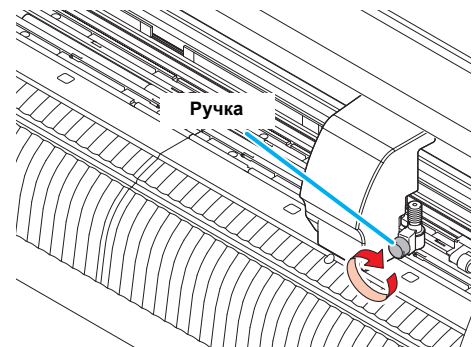
- Сдвиньте край держателя резака и прижмите его к держателю инструментов.
- Прижмите край держателя резака с помощью прижимной лапки держателя.



3

Закрепите держатель резака.

- Поверните ручку держателя инструментов по часовой стрелке и надежно зафиксируйте ее.



Important!

- Надежно закрепите держатель резака. В противном случае не получится обеспечить точную и высококачественную резку (черчение).

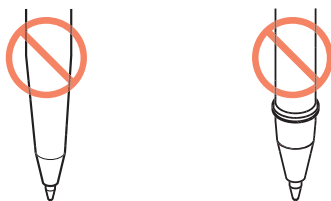
2

Основные процедуры

Порядок установки шарикового пера

Important!

- При необходимости установки обычного шарикового пера, используйте перо диаметром от 8 до 9 мм. От используемого пера сильно зависит качество изображения.
(рекомендуемое шариковое перо: производства компании Pentel Co., Ltd., номер продукта: K105-A, K105-GA)
- При использовании показанных ниже шариковых перьев возникает ситуация, когда перо, если держать его за переходник, касается крышки (перья, у которых может отличаться периметр поперечного сечения держателя пера, а также перья, на держателе которых может находиться выступ или другие отличные от оригинальных детали)



Uneven gauge With steps or bumps

1

Наденьте колпачок на переходник пера.

- Отрегулируйте высоту пера с помощью колпачка.

2

Вставьте перо в переходник.

- Вставляйте перо до тех пор, пока его кончик не коснется колпачка.

3

Зафиксируйте кончик пера.

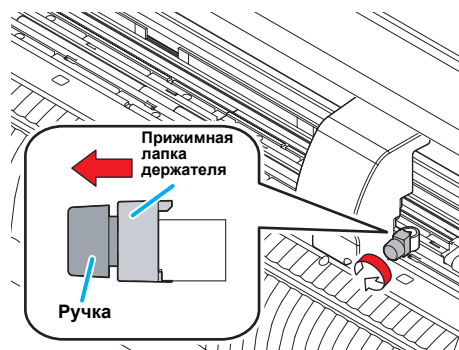
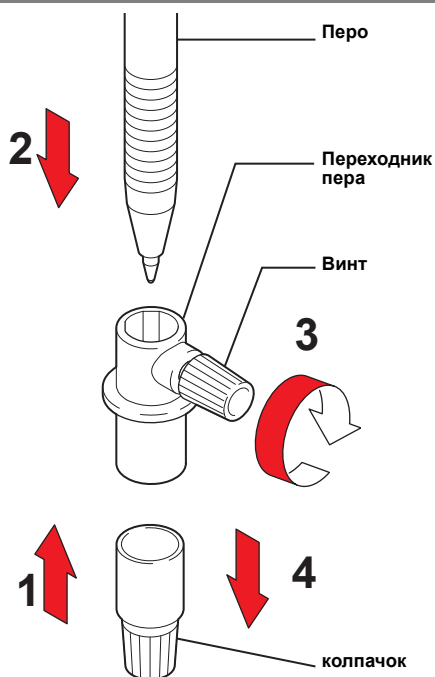
- Затяните фиксирующий винт по часовой стрелке.
- Следите за тем, чтобы не затянуть фиксирующий винт слишком сильно. Слишком сильно затянутый винт может сломать шариковое перо.

4

Снимите колпачок.

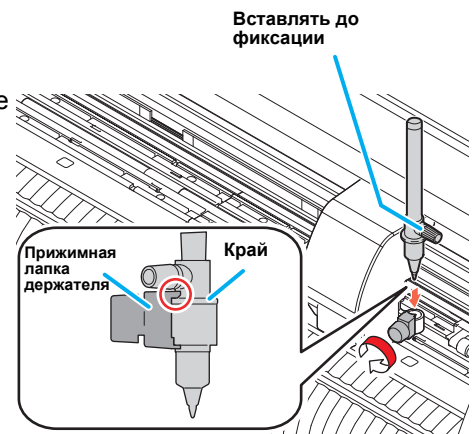
5

Поверните ручку, чтобы ослабить прижимную лапку держателя.



6**Вставьте переходник с пером в держатель инструмента.**

- Убедитесь, что край переходника пера лежит на держателе инструмента.
- Установите переходник так, чтобы фиксирующий винт не препятствовал движению.
- Прижмите край переходника пера с помощью прижимной лапки держателя.

**7****Зафиксируйте инструмент, повернув ручку по часовой стрелке.****2**

Основные процедуры

Включение питания

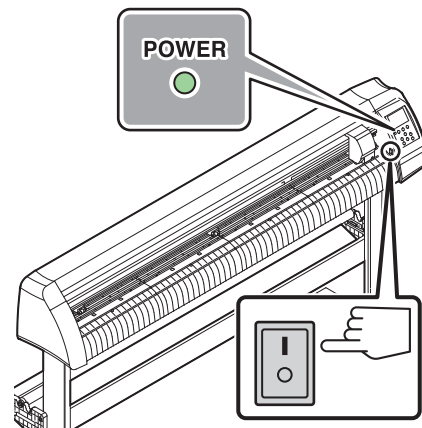
Important!

- Перед включением питания убедитесь, что были подняты прижимные ролики.
- Перед включением плоттера включите главный компьютер. Несоблюдение этого порядка может привести к сбоям в работе плоттера.
- После выключения питания подождите не менее пяти секунд перед повторным включением.

1

Нажмите переключатель питания на стороне « | ».

- При включении плоттер перейдет в первый режим работы, после чего можно будет перевести его в другие режимы. Описание режимов работы приводится в разделе P.1-11.
- Индикатор питания загорится синим цветом.
- Устройство начнет процедуру инициализации.



2

После завершения процедуры обнаружения исходной точки на экран будет выведена информация об условиях работы выбранного инструмента.

CG-SR3	Start-up
ver 1.00	




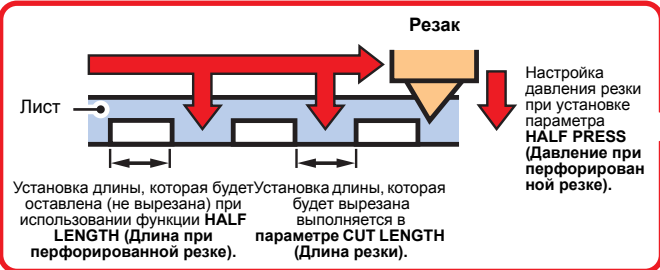
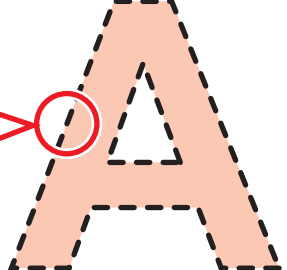
<LOCAL>			
CUT1	20	120	30
	SPEED	PRESS	OFFSET
FUNC	TOOL	REMOTE	

Настройка условий работы инструмента

В устройство можно внести значения скорости и давления резки, зависящие от используемого листа носителя и инструмента. (Условия работы инструмента)

Типы условий работы инструмента

Условия работы инструмента зависят от условий резки (с CUT1 по CUT7), а также от условий печати с помощью пера (PEN).

Типы	Описание																								
<p>Условия резки (с CUT1 по 7)</p>	<p>Условия работы инструмента при использовании резака.</p> <p>При нажатии клавиши  инструмент переходит в состояние перфорированной резки.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p><CUT CONDITION></p> <table border="1"> <tr> <td>CUT1</td> <td>20</td> <td>120</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>FUNC</td> <td>SPEED</td> <td>PRESS</td> <td>OFFSET</td> </tr> <tr> <td>TOOL</td> <td>REMOTE</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>Смещение Расстояние от центра держателя резака до лезвия резака. (0,01 мм)</p> <p>Давление Давление при резке. (г)</p> <p>Скорость Скорость резки.</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p><CUT CONDITION></p> <table border="1"> <tr> <td>ON</td> <td>8</td> <td>2.0</td> <td>60</td> </tr> <tr> <td>HALF</td> <td>H-PRES</td> <td>H-LENG</td> <td>C-LENG</td> </tr> <tr> <td>FUNC</td> <td>TOOL</td> <td>REMOTE</td> <td></td> </tr> </table> <p>Длина резки Длина, которая будет вырезана. (мм)</p> <p>Длина при перфорированной резке Длина, которая будет оставлена (не вырезана). (мм)</p> <p>Давление при перфорированной резке Давление на оставшейся части. (г)</p> <p>Перфорированная резка Включение (ON) или отключение (OFF) перфорированной резки.</p> </div> </div> <p>Номер условия резки(от 1 до 7)</p> <div style="border: 1px solid gray; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Информация о режиме перфорированной резки</p> <p>В этом режиме можно вырезать пунктирную линию, а не вырезать лист полностью. (Перфорированная резка) Для использования функции перфорированной резки выберите в соответствующем параметре пункт (ON). При активации функции перфорированной резки условие резки будет изменено с CUT на HLF.</p> </div> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 2px solid red; padding: 10px; margin-right: 20px;">  <p>Установка длины, которая будет оставлена (не вырезана) при использовании функции HALF LENGTH (Длина при перфорированной резке).</p> <p>Установка длины, которая будет вырезана выполняется в параметре CUT LENGTH (Длина резки).</p> <p>Настройка давления резки при установке параметра HALF PRESS (Давление при перфорированной резке).</p> </div> <div style="text-align: center;">  </div> </div> <p>Important! • На рисунке выше показано изображение. Форма вырезаемой поверхности зависит от условий резки.</p>	CUT1	20	120	30	FUNC	SPEED	PRESS	OFFSET	TOOL	REMOTE			ON	8	2.0	60	HALF	H-PRES	H-LENG	C-LENG	FUNC	TOOL	REMOTE	
CUT1	20	120	30																						
FUNC	SPEED	PRESS	OFFSET																						
TOOL	REMOTE																								
ON	8	2.0	60																						
HALF	H-PRES	H-LENG	C-LENG																						
FUNC	TOOL	REMOTE																							
<p>Условие черчения (PEN)</p>	<p>Условия работы инструмента при использовании пера.</p> <div style="text-align: center;"> <p><CUT CONDITION></p> <table border="1"> <tr> <td>PEN</td> <td>20</td> <td>120</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>SPEED</td> <td>PRESS</td> <td>OFFSET</td> </tr> <tr> <td>TOOL</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>Давление Давление при черчении. (г)</p> <p>Скорость Скорость черчения.</p> </div>	PEN	20	120			SPEED	PRESS	OFFSET	TOOL															
PEN	20	120																							
	SPEED	PRESS	OFFSET																						
TOOL																									

Выбор условия работы инструмента

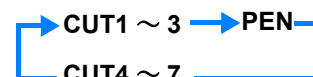
Перед началом резки (черчения) следует выбрать условия работы инструмента, зависящие от используемого листа носителя и типа инструмента.

1 Нажмите клавишу **TOOL** в режиме LOCAL (Локальный).

<CUT CONDITION>			
CUT1	20	120	30
	SPEED	PRESS	OFFSET
FUNC	TOOL	REMOTE	

2 Нажмите клавишу **TOOL** для выбора условий работы используемого инструмента.

- Условия работы инструмента переключаются согласно следующей схеме при каждом нажатии клавиши **TOOL**.



3 Резка (черчение). (☞ P.2-22)

Установка условий работы инструмента

Установите условия резки или черчения с использованием пера.

- Настройка условий резки (с CUT1 по 7)** : Скорость резки (SPEED)/ давление при резке (PRESS)/ значение OFFSET (Смещение)/ перфорированная резка
- Настройка условий черчения (PEN)** : Скорость черчения (SPEED)/ давление пера (PRESS)

1 Нажмите клавишу **TOOL** в режиме LOCAL (Локальный).

<CUT CONDITION>			
CUT1	20	120	30
	SPEED	PRESS	OFFSET
FUNC	TOOL	REMOTE	

2 Нажмите клавишу **TOOL** для выбора настраиваемого условия работы инструмента.

<CUT CONDITION>			
CUT2	20	50	30
	SPEED	PRESS	OFFSET
	TOOL		

3 Нажмите **▲** **▼** для установки скорости резки (черчения).



- Установите скорость движения инструмента для резки или черчения с помощью пера.
- **Значения параметров:** от 1 до 10 см/с (с шагом 1 см/с)
от 15 до 70 см/с (с шагом 5 см/с)

<CUT CONDITION>			
CUT2	50	50	30
	SPEED	PRESS	OFFSET
	TOOL		

4 Нажмите **▶** для перемещения курсора к значению давления при резке (черчении) (PRESS).

<CUT CONDITION>			
CUT2	50	50	30
	SPEED	PRESS	OFFSET
	TOOL		

5

Нажмите   для установки давления при резке (черчении).


- Установите давление инструмента на лист носителя при резке или черчении с помощью пера.
- **Значения параметров:** от 10 до 20 г (с шагом 2 г)
от 25 до 100 г (с шагом 5 г)
от 110 до 500 г (с шагом 10 г)



- После завершения установки давления резки (черчения) перейдите к установке значения OFFSET (Смещение). При установке условий черчения (PEN) значение OFFSET (Смещение) и перфорированной резки задать будет нельзя. Перейдите к этапу 16.
- Максимальное давление при использовании функции PEN равно 150 г.

<CUT CONDITION>			
CUT2	50	80	30
	SPEED	PRESS	OFFSET
	TOOL		

6

Нажмите  для перемещения курсора к параметру OFFSET (Смещение).

<CUT CONDITION>			
CUT2	50	80	30
	SPEED	PRESS	OFFSET
	TOOL		

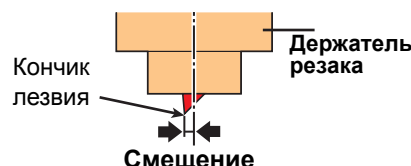
7

Нажмите   для установки значения смещения.

- При установке условий резки (от CUT1 до 7) задайте расстояние между центром держателя резака и кончиком лезвия.
- **Значения параметров:** от 0 до 250 (от 0,00 до 2,50 мм)
(с шагом 0,05 мм)




- При выборе значения «0» на экран не выводится никаких данных.



<CUT CONDITION>			
CUT2	50	80	35
	SPEED	PRESS	OFFSET
	TOOL		

8

Нажмите  для перемещения курсора к пункту включения/выключения функции перфорированной резки.

<CUT CONDITION>			
OFF	0	1.0	100
HALF	H-PRES	H-LENG	C-LENG
FUNC	TOOL	REMOTE	


9

Нажмите   для включения или выключения функции.

- При необходимости включения перфорированной резки выберите ON (Вкл) и перейдите к этапу 10.
- Если включение функции AUTO CUT (Автоматическая резка) не планируется, то сначала выберите OFF (Выкл), а затем перейдите к этапу 16.

<CUT CONDITION>			
ON	0	1.0	100
HALF	H-PRES	H-LENG	C-LENG
FUNC	TOOL	REMOTE	

10

Нажмите  для перемещения курсора к полю установки давления на оставляемой (не вырезаемой) части.

<CUT CONDITION>			
ON	0	1.0	100
HALF	H-PRES	H-LENG	C-LENG
FUNC	TOOL	REMOTE	

11

Нажмите   для установки давления.

- Установите давление на оставляемой (не вырезаемой) части при выполнении перфорированной резки.
- **Значения параметров:** от 0 до 300 г (с шагом 5 г)

<CUT CONDITION>			
ON	0	1.0	100
HALF	H-PRES	H-LENG	C-LENG
FUNC	TOOL	REMOTE	

12

Нажмите клавишу  для перемещения курсора к полю установки оставляемой длины.

<CUT CONDITION>			
ON	0	1.0	100
HALF	H-PRES	H-LENG	C-LENG
FUNC	TOOL	REMOTE	

13

Нажмите   для перемещения курсора к полю установки оставляемой длины.

- Установка длины, которая будет оставлена (не вырезана) при выполнении перфорированной резки.
- **Значения параметров:** от 1 до 5 мм (с шагом 0,1 мм)

<CUT CONDITION>			
ON	0	2.0	100
HALF	H-PRES	H-LENG	C-LENG
▼	▼	▼	▼
FUNC	TOOL	REMOTE	

14

Нажмите  для перемещения курсора к полю установки вырезаемой длины.

- Установка длины, которая будет вырезана при выполнении перфорированной резки.
- **Значения параметров:** от 5 до 150 мм (от 5 до 20 мм: с шагом 1 мм, от 20 до 150 мм: с шагом 5 мм)

<CUT CONDITION>			
ON	0	2.0	100
HALF	H-PRES	H-LENG	C-LENG
▼	▼	▼	▼
FUNC	TOOL	REMOTE	

15

Нажмите   для установки длины резки.

- Установка длины, которая будет вырезана при выполнении перфорированной резки.
- **Значения параметров:** от 5 до 150 мм (от 5 до 20 мм: с шагом 1 мм, от 20 до 150 мм: с шагом 5 мм)

<CUT CONDITION>			
ON	0	2.0	150
HALF	H-PRES	H-LENG	C-LENG
▼	▼	▼	▼
FUNC	TOOL	REMOTE	

16

Нажмите клавишу  для регистрации условий состояния.

- Перейдите в локальный режим.

Important!

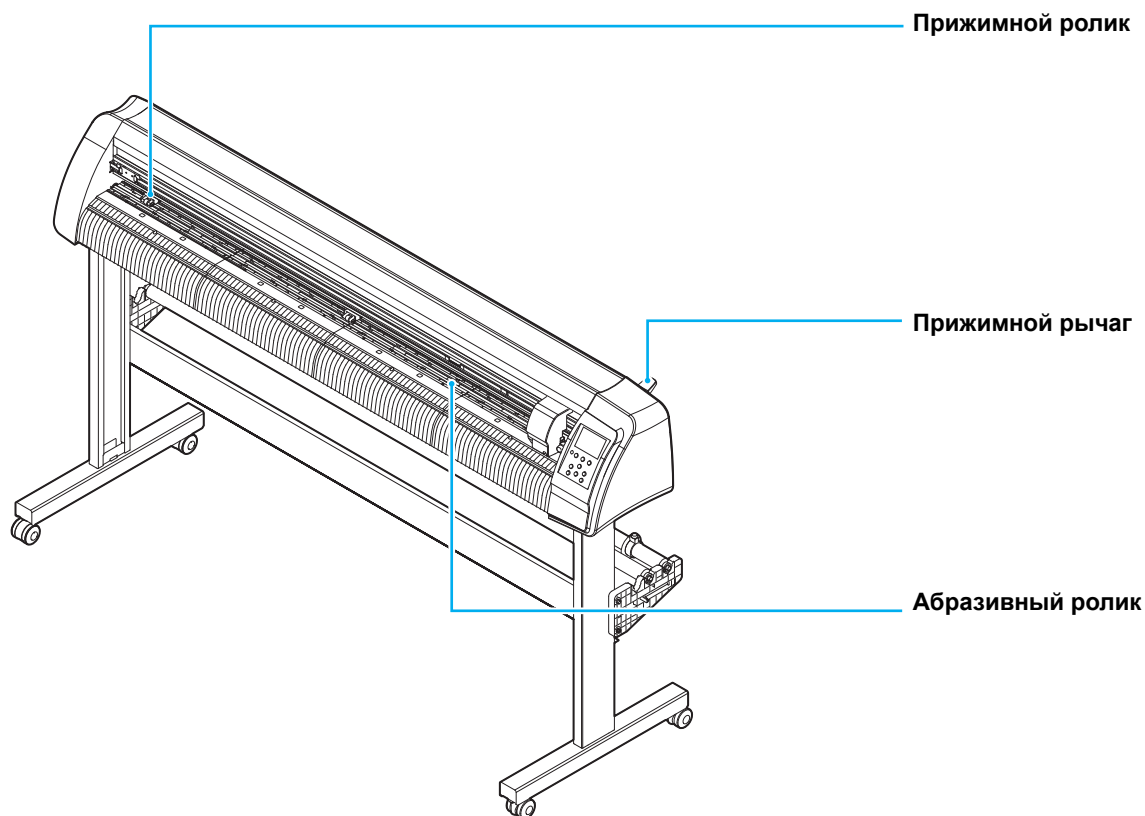
- Установленное значение будет сохранено даже после выключения питания.

Установка листа

В плоттер можно установить либо листовую носитель (нарезанные листы) либо рулон с носителем. Лист удерживается в заданном положении с помощью прижимных и абразивных роликов. Установите прижимные ролики так, чтобы они соответствовали размеру используемого листа.

Important!

- Модели CG-100SRIII/ CG-130SRIII оборудованы тремя прижимными роликами (а модель CG-60SRIII - двумя). При использовании носителей со скользкой поверхностью (мягкий лист, более широкий лист или пленка) установите прижимные ролики с обеих сторон листа, а также в его центре. При использовании узких листов в установке центрального ролика нет необходимости.
- При использовании центрального прижимного ролика на листе могут оставаться следы абразивного ролика.



Ширина листа

	мм	дюймы
CG-60SRIII	от 90 до 740	от 3,55 до 29,10
CG-100SRIII	от 90 до 1250	от 3,55 до 49,20
CG-130SRIII	от 90 до 1550	от 3,55 до 61,00

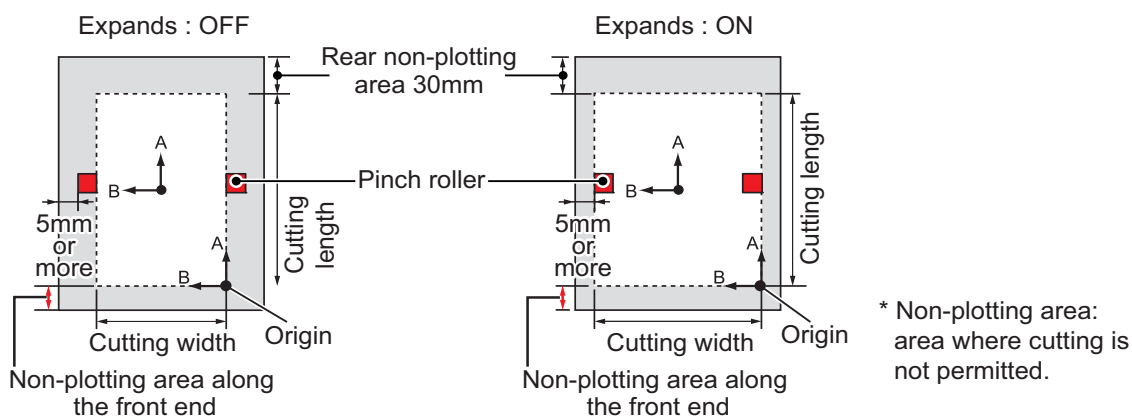
Максимальная область резки

Максимальная площадь области резки (области, в которой разрешена резка (черчение)) зависит от положения прижимных роликов и исходной точки. На приведенном далее рисунке область резки обозначена участком белого цвета. (P.2-23)
Область, в которой резка не выполняется, называется «областью, в которой печать не выполняется».

Important!

- В расширенном режиме происходит обнаружение области, обозначенной внешними краями прижимных роликов.
В стандартном режиме происходит обнаружение области, обозначенной внутренними краями прижимных роликов. (P.3-35)

	Исходная точка будет установлена в нижнем правом углу области.	Исходная точка будет установлена в центре области.
CG-60SRIII	0,606 м X 51 м	0,606 м X 5 м
CG-100SRIII	1,07 м X 51 м	1,07 м X 5 м
CG-130SRIII	1,37 м X 51 м	1,37 м X 5 м

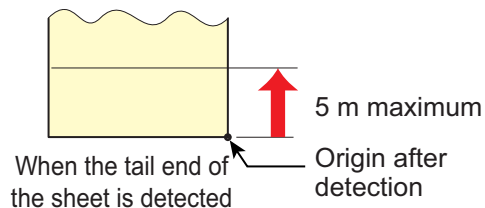


Обнаружение листов

Определение ширины и длины листа носителя выполняется при нажатии клавиши или или и зависит от типа загруженного листа. (P.2-14)

Important!

- Если после обнаружения длины листа оказывается, что полученные данные выходят за его границы, то выходящие за его размеры данные не будут использоваться при резке. Если длина листа не была обнаружена, то при выходе данных за пределы листа плоттер прекратит работу.
- Если отключена функция датчика листа, то при нажатии клавиши плоттер выполнит ту же самую процедуру обнаружения листа, что и при нажатии клавиши . (Измеряется только ширина листа.)
- Максимальная длина, которая может быть измерена на заднем краю листа носителя, составляет 5 м.



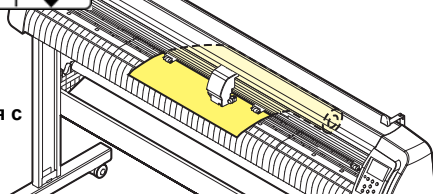
Способ обнаружения листа

При установке листа носителя на ЖК-панели поочередно откроются два дисплея.

Выберите направление установки листа и нажмите клавиши медленной подачи , , или .

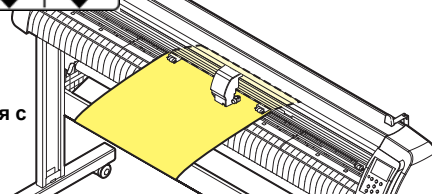
SHEET SET
ROLL <R> LEAF
FUNC TOOL REMOTE

Установка R
Лист устанавливается с
задней стороны.




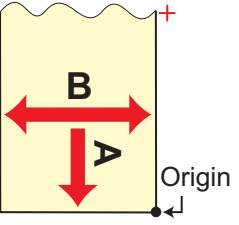
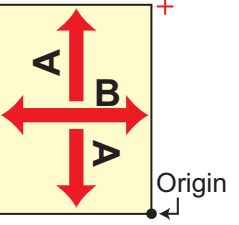
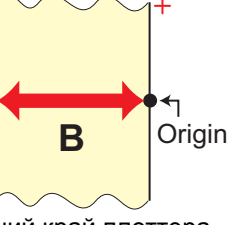
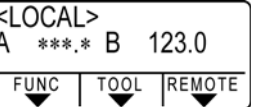
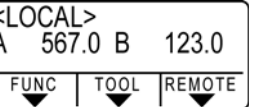
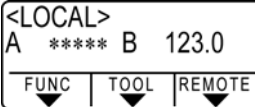


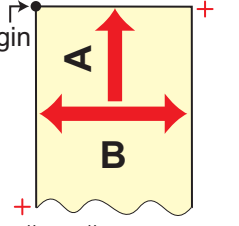
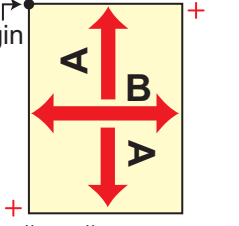
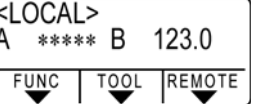
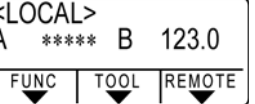


SHEET SET
ROLL ↑F ↓ LEAF
FUNC TOOL REMOTE





Установка F
Лист устанавливается с
передней стороны.



Обнаружение листа носителя можно выполнить пятью различными способами.

<p>Клавиша</p>	 Установка рулона с носителем сзади.	 Установка листов носителя сзади.	 Измеряется только ширина листа.
<p>Способ обнаружения</p>	<p>После обнаружения ширины листа выполняется обнаружение переднего края листа.</p>  <p>Передний край плоттера</p>	<p>После обнаружения ширины листа выполняется обнаружение переднего и заднего края листа.</p>  <p>Передний край плоттера</p>	<p>Измеряется ширина листа.</p>  <p>Передний край плоттера</p>
<p>Пример дисплея после обнаружения листа носителя</p>			
<p>Клавиша</p>	 Установка рулона с носителем спереди.	 Установка листов носителя спереди.	
<p>Способ обнаружения</p>	<p>После обнаружения ширины листа выполняется обнаружение заднего края листа.</p>  <p>Передний край плоттера</p>	<p>После обнаружения ширины листа выполняется обнаружение переднего и заднего края листа.</p>  <p>Передний край плоттера</p>	
<p>Пример дисплея после обнаружения листа носителя</p>			



- Если измеренная длина равна или превышает 3 м, то на ЖК-дисплей выводится сообщение «*****».
- Соблюдайте осторожность во время измерения только ширины листа с помощью клавиши  , так как при продвижении клавишами медленной подачи   лист может выпасть из устройства.
- Учтите, что направление + (plus) по каждой оси отличается в зависимости от направления установки листа, как показано на рисунке выше.
- После завершения обнаружения листа устройство перейдет в состояние как после выполнения операции DATA CLEAR (Удаление данных). После завершения обнаружения листа устройство перейдет в состояние как после выполнения операции DATA CLEAR (Удаление данных). (Можно продолжать делать копии.)
- При непрерывной резке с использованием регистрационных меток в режиме Leaf Mode (Режим обнаружения листа) программы FineCut, обязательно выполняйте обнаружение листа. Если не удастся обнаружить передний край листа, то произойдет ошибка параметра, и принтер не сможет перейти в режим копирования.
- При использовании листа большей длины или если есть лист, на который уже нанесена печать, и он используется с середины, то на обнаружение листа уйдет больше времени. В этом случае время, необходимое на обнаружение листа, можно сократить, обнаруживая только ширину листа с помощью клавиши  .



Установка листового носителя (нарезанных листов)

1

Нажмите клавишу **(SHEET SET)** для перехода в режим **NOT READY (Не готов)**.

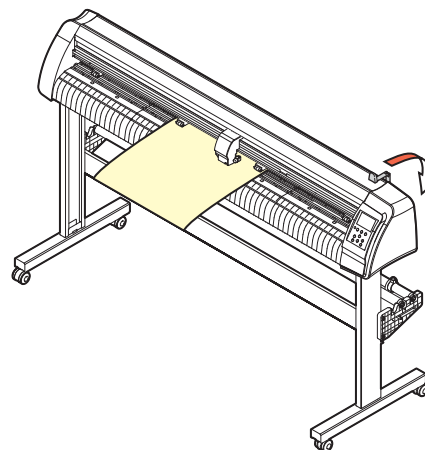
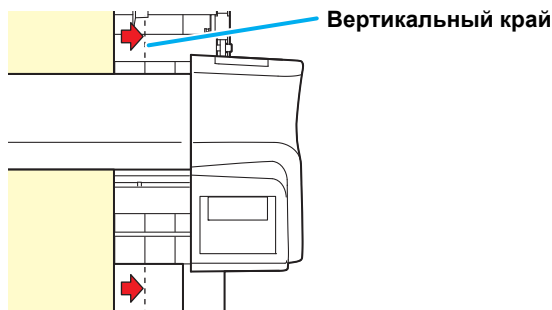
- В этом действии нет необходимости, если устройство уже находится в режиме **NOT READY**. Начните процедуру с этапа 2.



2

Положите листовый носитель на стол.

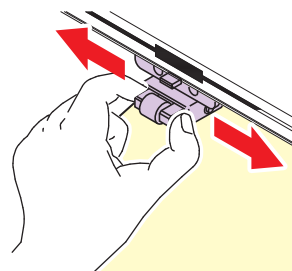
- (1) Переместите прижимной рычаг вниз и назад и поднимите прижимные ролики.
- (2) Установите правый край листа носителя по вертикальному краю стола. Или выровняйте ближний край листа параллельно краю стола.



3

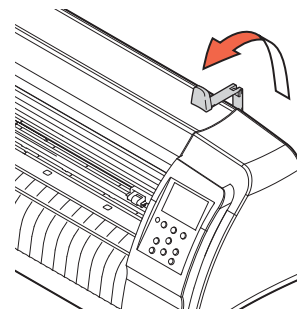
Сдвиньте крепление прижимных роликов по ширине листа.

- Установите каждый прижимной ролик так, чтобы он заходил на край листа на 5 мм или больше. В противном случае во время подачи лист может соскользнуть с прижимных роликов.



4

Переместите прижимной рычаг вниз и вперед и опустите прижимные ролики.



5



Нажмите клавишу медленной подачи **(▶)** или **(▼)** для выбора **LEAF (Лист)**.

- Для «Обнаружение листов» (P.2-14)
- **(▶)** : В случае если лист носителя устанавливается сзади
- **(▼)** : В случае если лист носителя устанавливается спереди

Important!

- Нажмите клавишу **(FEED)**, чтобы перед обнаружением листа открывался экран выбора количества прижимных роликов. После выбора прижимных роликов начнется процедура обнаружения листа.
- Заданное здесь количество прижимных роликов имеет приоритет над значением, заданным в меню [SET UP] - PINCH ROLL.] (Установка - Прижимные ролики).

6

Нажмите клавишу медленной подачи  или  для выбора количества используемых прижимных роликов. (CG-130SRIII)

- Если в параметре [ROLL. SELECT] (Выбор ролика) задано значение [ON] (Вкл), то укажите количество используемых прижимных роликов. (☞ P.3-56)

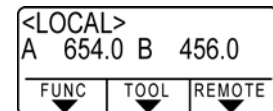


7

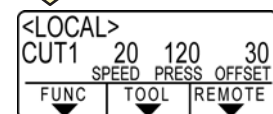
Запустите процедуру обнаружения листа.

- Если в параметре [DUMMY CUT] (Имитация резки) выбрано значение [ON] (Вкл), то после завершения обнаружения листа плоттер выполнит процедуру имитации резки (☞ P.3-83).
- Данный плоттер не может обнаруживать листовые носители длиной больше 5 м.

Отображается выбранный размер листового носителя.



↓ Единица измерения: мм



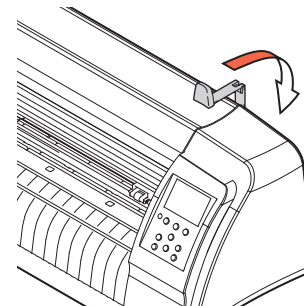
Отображение текущих настроек условий работы инструмента.

Порядок установки рулона с носителем (CG-60SRIII)

При необходимости использования рулона с носителем необходимо установить стол с держателем рулона.

1

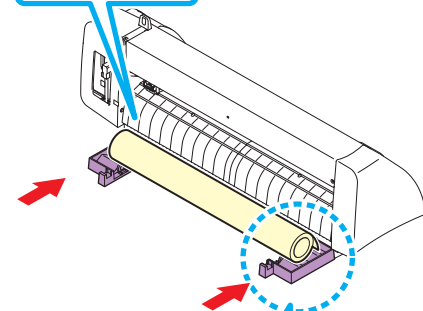
Переместите прижимной рычаг вниз и назад.



2

Установите стол с держателем рулона по ширине рулона с носителем.

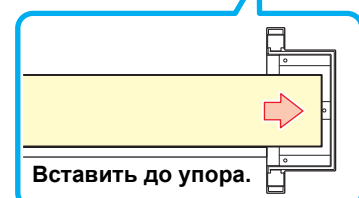
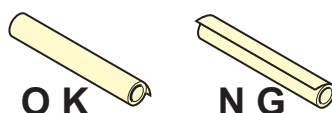
- Стол с держателем рулона крепится на магнитах, поэтому его достаточно просто приложить к устройству.
- Установите стол с держателем рулона так, чтобы он был на 2-3 мм шире листа носителя. Если слишком сильно прижать оба конца, то рулон не сможет вращаться и обеспечивать подачу носителя.



3

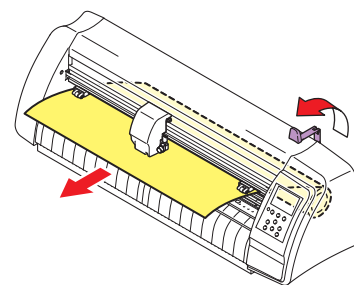
Установите рулон с носителем на стол с держателем рулона.




- Соблюдайте направление подачи носителя.




4**Вытяните носитель из рулона.**

- (1) Натяните носитель так, чтобы устранить провисание.
 - (2) Убедитесь, что установленный лист не провисает и переместите прижимной рычаг вниз и вперед.
- При включении питания начнет работать всасывающий вентилятор, который будет вытягивать носитель из рулона.
 - Если питание не включено, то всасывающий вентилятор также не будет работать. Поэтому поднимите прижимной рычаг, предварительно прижав лист левой рукой, чтобы не допустить его деформации.


**5****Нажмите клавишу медленной подачи  или  для выбора [ROLL] (Рулон).**

- «Обнаружение листов» ( P.2-14)
-  : В случае если лист носителя устанавливается сзади
-  : В случае если лист носителя устанавливается спереди

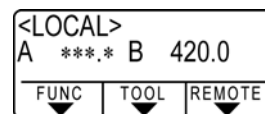
Important!

- Нажмите клавишу , чтобы перед обнаружением листа открывался экран выбора количества прижимных роликов. После выбора прижимных роликов начнется процедура обнаружения листа.
- Заданное здесь количество прижимных роликов имеет приоритет над значением, заданным в меню [SET UP] - PINCH ROLL.] (Установка - Прижимные ролики).

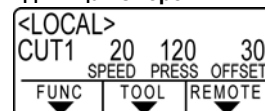
6**Запустите процедуру обнаружения листа.**

- После вывода на экран ширины листа плоттер выполнит процедуру имитации резки ( P.3-69).


Отображается выбранный размер листового носителя.



Единица измерения: мм



Отображение текущих настроек условий работы инструмента.

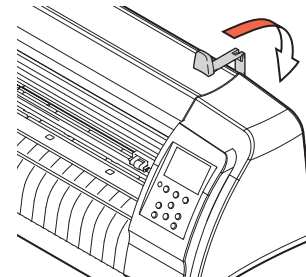
7**Выполните функцию [FEED] (Подача) и вытяните лист необходимой длины. ( P.3-47)****Important!**

- Перед началом использования рулона с носителем сначала вытяните носитель необходимой длины, чтобы освободить достаточно места. Вытягивая носитель из рулона, можно проверить наличие перекоса носителя.

Порядок установки рулона с носителем (CG-100SRIII/CG-130SRIII)

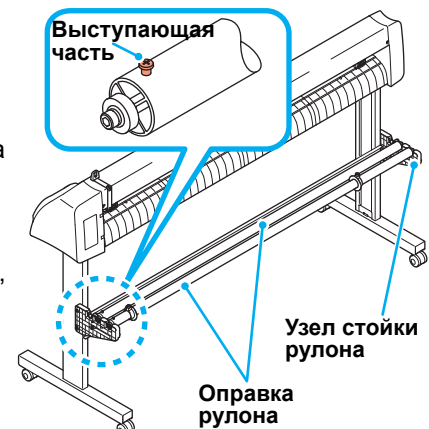
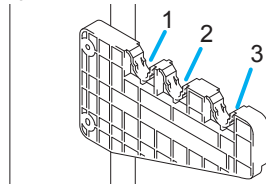
При необходимости использования рулона с носителем необходимо установить стол с держателем рулона.

1 Переместите прижимной рычаг вниз и назад.



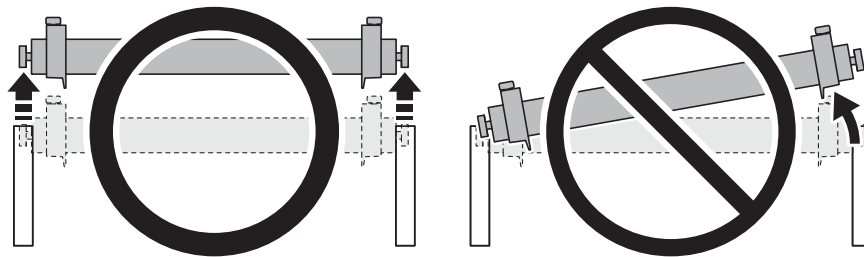
2 Установите оправки рулона на стойки.

- Установите оправки рулона таким образом, чтобы выступающая часть находилась слева, если смотреть, находясь у задней части плоттера. Для установки рулона выберите паз 1 или 2. Выбор зависит от внешнего диаметра используемого рулона с носителем.
- Если внешний диаметр рулона с носителем равен 7,62 см или больше, то установите оправки в пазы 1 и 3.
- Если внешний диаметр рулона с носителем меньше 7,62 см, то установите оправки в пазы 2 и 3.



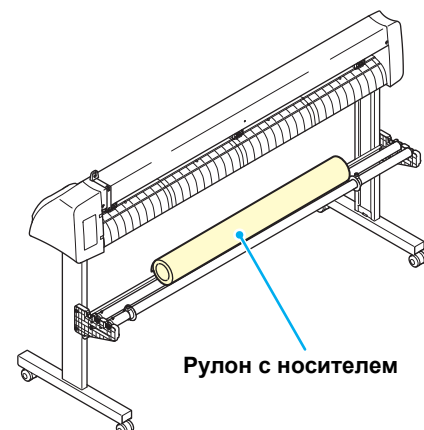
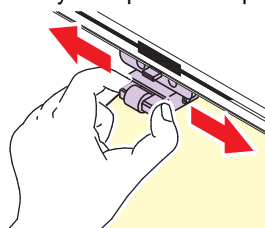
Important!

- Обеспечьте горизонтальное положение оправок рулона при их поднятии для установки в пазы. Если поднимать оправку под углом, то можно повредить узел стойки рулона.



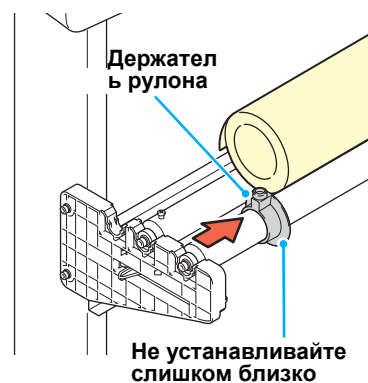
3 Установите рулон с носителем.

- (1) Установите рулон с носителем на оправки рулона.
 - (2) Вытяните передний край листа на стол и отрегулируйте положение прижимных роликов по его ширине.
- Установите каждый прижимной ролик так, чтобы он заходил на край листа на 5 мм или больше. В противном случае во время подачи лист может соскользнуть с прижимных роликов.

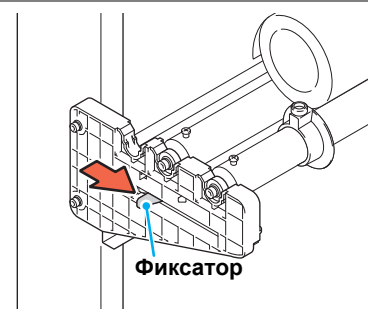


4**Зафиксируйте рулон с носителем с помощью держателя рулона.**

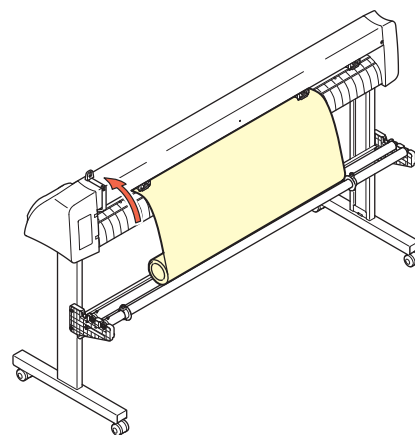
- Установите держатели рулона с соответствующих концов рулона и зафиксируйте их винтами.
- Установите держатели рулона в 2-3 мм от соответствующих концов рулона. Если держатели рулона будут сильно прижаты к концам рулона, то рулон не сможет вращаться и обеспечивать подачу носителя.

**5****Блокировка ограничителя рулона.**

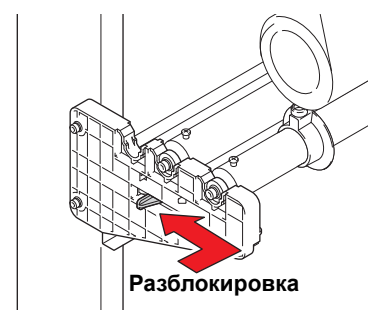
- Для блокировки ограничителя переведите запирающий рычаг к задней части устройства.
- Ограничитель рулона не дает рулону вращаться во время вытягивания листа.

**6****Возьмитесь за лист носителя.**



- (1) Натяните носитель так, чтобы устранить провисание.
 - (2) Убедитесь, что установленный лист не провисает и переместите прижимной рычаг вниз и вперед.
- Если питание плоттера было включено: Начнет работать всасывающий вентилятор, фиксирующий лист за счет всасывания воздуха.
 - Если питание плоттера было отключено: Всасывающий вентилятор не начнет вращаться. Поэтому нужно будет наклонить прижимной рычаг к передней части устройства, удерживая при этом лист левой рукой, чтобы не допустить его скручивания.



**7****Разблокировка ограничителя рулона.**

- Переведите ограничитель к переднему краю плоттера.
- Если не разблокировать ограничитель рулона, то во время подачи сработает звуковой сигнал, и плоттер прекратит работу.




8



Нажмите клавишу медленной подачи  или  для выбора [ROLL] (Рулон).

- Для «Обнаружение листов» (☞ P.2-14)
-  : В случае если лист носителя устанавливается сзади
-  : В случае если лист носителя устанавливается спереди

Important!

- Нажмите клавишу , чтобы перед обнаружением листа открывался экран выбора количества прижимных роликов. После выбора прижимных роликов начнется процедура обнаружения листа.
- Заданное здесь количество прижимных роликов имеет приоритет над значением, заданным в меню [SET UP] - PINCH ROLL.] (Установка - Прижимные ролики).

9

Нажмите клавишу медленной подачи  или  для выбора количества используемых прижимных роликов. (CG-130SRIII)



- Если в параметре [ROLL. SELECT] (Выбор ролика) задано значение [ON] (Вкл), то укажите количество используемых прижимных роликов. (☞ P.2-14)

10

Нажмите клавишу .

11

Выполните функцию [FEED] (Подача) и вытяните лист необходимой длины. (☞ P.3-47)

Important!

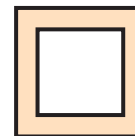
- Перед началом использования рулона с носителем сначала вытяните носитель необходимой длины, чтобы освободить достаточно места. Вытягивая носитель из рулона, можно проверить наличие перекоса носителя.

2

Основные процедуры

Пробная резка (черчение)

Для проверки условий работы инструмента выполните пробную резку (черчение).
При выполнении пробной резки плоттер вырезает два квадрата.



Important!

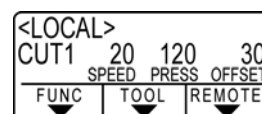
- При правильной настройке параметра PRESSURE (Давление) можно временно использовать даже изношенное и тупое лезвие резака. При этом помните, что для обеспечения надлежащего качества резки старое лезвие необходимо заменить новым.



- При соблюдении условий использования инструментов должны получиться следующие результаты пробной резки (черчения):
 - Два квадрата вырезаны идеально.
 - На основе нет следов разреза.
 - На квадратах нет скругленных углов.
 - На квадратах нет завернутых углов.

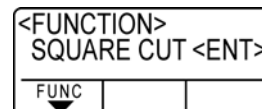
1

Убедитесь, что плоттер работает в локальном режиме.



2

Нажмите клавишу **[FUNCTION]** несколько раз для выбора параметра **[SQUARE CUT]** (Вырезание квадратов).



3

Нажмите клавишу **[ENTER/HOLD]**.

- Плоттер выполнит пробную резку (черчение) и перейдет к дисплею локального режима.

Измените настройки условий резки в соответствии с результатами пробной резки (черчения).

Условия резки	Причина	Решение
Некоторые части остаются невырезанными.	Лезвие поднимается над листом по причине слишком высокой скорости резки.	Уменьшите скорость. (☞ P.2-10).
		Затяните ручку держателя инструмента. (☞ P.2-5).
На основе есть следы разреза.	Слишком высокое давление.	Уменьшите давление. (☞ P.2-10).
	Слишком сильно выступает лезвие резака.	Отрегулируйте выступающую часть лезвия резака. (☞ P.2-4).
На квадратах есть скругленные углы.	Неправильное значение параметра OFFSET (Смещение).	Отрегулируйте значение OFFSET (Смещение) так, чтобы оно соответствовало используемому лезвию резака. (☞ P.2-10).
На квадратах есть завернутые углы.	Слишком сильно выступает лезвие резака. Высокое давление резки. Слишком большое значение [COMPENSATION PRESSURE OFFSET] (Компенсация, давление, смещение). В эту категорию попадают более двух из указанных выше значений.	Отрегулируйте выступающую часть лезвия резака. (☞ P.2-4).
		Отрегулируйте давление резки. (☞ P.2-10).
		Отрегулируйте значение ADJ-PRS OFS. (☞ P.3-78, P.3-83).

Резка (черчение)

После завершения установки инструмента, листа носителя и условий работы инструмента можно приступить к выполнению резки (черчения).



- Перед началом резки (черчения) проверьте следующие моменты.
 - Установка исходной точки (☞ P.2-23)
 - Установка команды возврата в исходную точку (☞ P.3-77)
 - Переключение между командами (☞ P.3-77)
 - Приоритет команд (☞ P.3-77)
 - Установка значения отклика по максимальному размеру (☞ P.3-77)

Установка исходной точки

Исходная точка является начальной точкой для выполнения резки (черчения) данных. При изменении исходной точки перед началом резки (черчения) необходимо задать новую точку.

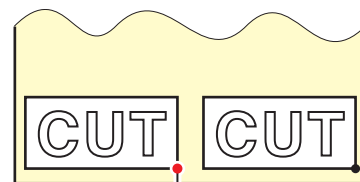
Important!

- Перед резкой новых данных необходимо задать новую исходную точку. В противном случае резка будет выполняться поверх предыдущих данных.

1

Переместите каретку в место установки новой исходной точки.

- : Смещение каретки вправо.
- : Смещение каретки влево.
- : Подача листа к заднему краю плоттера.
- : Подача листа к переднему краю плоттера.
- При каждом нажатии клавиши **TOOL** инструмент будет поочередно подниматься и опускаться. Это поможет правильно установить его в исходную точку.

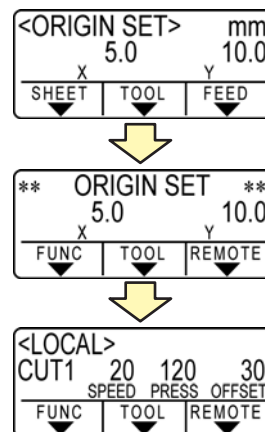


Новая исходная точка

2

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD для регистрации исходной точки.**

- На дисплее сначала отображается эффективная область резки, а затем условия работы инструмента.



2

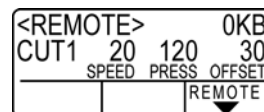
Основные процедуры

Запуск резки (черчения)

1

После установки исходной точки нажмите клавишу **REMOTE**.

- Дисплей перейдет в режим REMOTE (Удаленный).

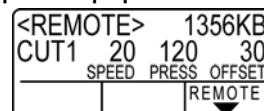


2

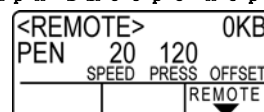
Отправьте данные на плоттер.

- При получении данных плоттер начнет выполнять резку (черчение), а на дисплее будут отображаться оставшиеся данные.
- После завершения резки (черчения) на дисплее будет выведена показанная справа информация.

При выборе резака



При выборе пера



Приостановка резки (черчения)

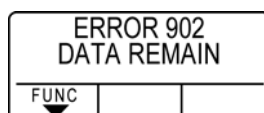
Нажмите клавишу **REMOTE** один раз для приостановки резки (черчения). Для возобновления резки (черчения) нажмите эту клавишу еще раз.

Important!

- Если во время работы лист выпал из плоттера, то следует немедленно отключить питание. В противном случае возможно повреждение плоттера.



- При попытке выполнения функций, которые могут привести к выполнению действия во время приостановки работы или повлиять на систему координат команд, на ЖК-дисплее будет выведено следующее сообщение об ошибке.



- При появлении сообщения об ошибке дайте плоттеру закончить резку оставшихся данных или прервите процедуру и удалите данные (☞ P.3-48).

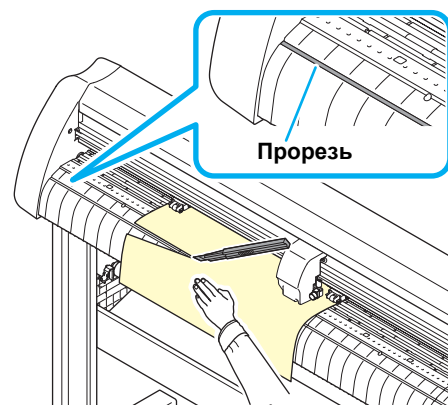
Обрезка листа (ручная обрезка)

1**Возьмитесь за лист носителя рукой.**

- Крепко держите лист и следите, чтобы он не начал подниматься.

2**Обрежьте лист.**

- Обрежьте лист по прорези в столе с помощью ножа.

**2**

Основные процедуры

Выключение питания

По завершении резки нажмите переключатель питания на стороне « O » для выключения питания.

Important!

- После выключения питания подождите не менее пяти секунд перед повторным включением.

1

Убедитесь, что плоттер не находится в процессе получения данных.

- Убедитесь, что на дисплее указан режим REMOTE (Удаленный) или LOCAL (Локальный).

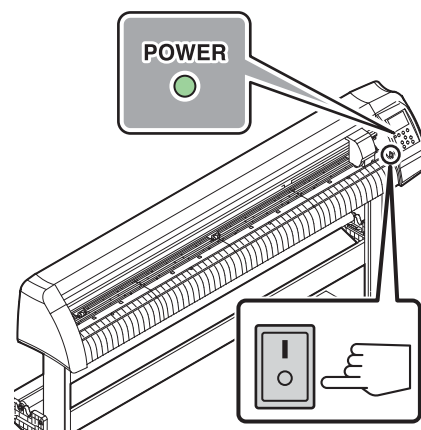
<REMOTE>	0KB
CUT1	20 120 30
SPEED PRESS OFFSET	
	REMOTE

<LOCAL>		
CUT1	20 120 30	
SPEED PRESS OFFSET		
FUNC	TOOL	REMOTE

2

Нажмите переключатель питания на стороне « O ».

- Индикатор питания на панели управления погаснет.



РАЗДЕЛ 3

Полезные функции




В данном разделе приводится описание настроек функций, а также инструкции по эффективной эксплуатации плоттера.

Функции режима медленной подачи.....	3-2	Изменение порядка резки (черчения)	3-44
Установка исходной точки	3-2	Настройка функции SORTING (Сортировка).....	3-44
Выравнивание осей в двух точках	3-3	Порядок сортировки	3-46
Область резки	3-4	Прочие полезные функции	3-47
Процедура оцифровки	3-5	Подача бумаги	3-47
Установка компенсации расстояния	3-6	HOLD (Приостановка)	3-48
Выполнение нескольких процедур резки	3-9	DATA CLEAR (Удаление данных) -	
Резка по данным с регистрационными		Остановка черчения -.....	3-48
метками.....	3-11	Выполните функцию SAMPLE CUT (Пробная	
Алгоритм резки		резка) и определите причину ошибки.	3-49
по зарегистрированным данным	3-11	Вывод списка настроек	3-50
Переход в режим обнаружения		Вывод полученных данных в кодировке	
регистрационных меток	3-11	ASCII [ASCII DUMP]	3-51
Меры предосторожности при вводе данных		Настройка конфигурации при помощи	
с регистрационными метками	3-12	компьютера	3-52
Порядок настройки для обнаружения регист		Резка носителя без невырезанных областей ..	3-54
рационных меток	3-16	Укажите количество используемых	
Способ обнаружения регистрационных меток	3-21	прижимных роликов	3-56
При неудовлетворительном результате		Установка параметра FEED OFFSET	
резки проверьте следующие моменты.	3-29	(Смещение подачи)	3-57
Расширение области резки (черчения).....	3-35	Установка параметра FEED SPEED	
Активируйте функцию EXPANDS (Расширение).....	3-35	(Скорость подачи)	3-58
Изменение направления резки (черчения)...	3-37	Настройка параметра PRE FEED	
Настройка функции ROTATION (Поворот).....	3-37	(Предварительная подача)	3-59
Выполнение функции DIVISION		Параметры сети	3-61
(Отделение данных)	3-39	Настройка функции уведомления	
Установка функции DIVISION (Отделение		о событиях по электронной почте	3-63
данных) в направлении Y (по ширине)	3-39	Различные настройки	3-74
Установка функции DIVISION (Отделение		Выбор языка интерфейса	3-74
данных) в направлении X (в направлении		Переключение между пользователями	3-75
подачи)	3-41	Прочие настройки для удобства работы	3-76
Выполните резку данных с использованием		Копирование заданного значения	
функции DIVISION CUT (Отделение данных) ...	3-43	в параметр другого пользователя	3-84
		Сброс настроек в исходное состояние.	3-85

Функции режима медленной подачи

Нажмите клавишу медленной подачи , ,  или  в локальном режиме, что позволит перейти в режим медленной подачи и выполнить следующие настройки.

Названия функций	Значение	Справочная страница
Установка исходной точки	Задание точки, из которой плоттер начнет резку (черчение).	P.3-2
Выравнивание осей в двух точках	При использовании линованного листа выравнивание горизонтальной и вертикальной оси выполняется по соответствующим линиям на листе.	P.3-3
Область резки	Определение области, в которой плоттер выполняет резку (черчение).	P.3-4
Поднимание и опускание пера	Перемещение инструмента вверх и вниз. (Нажмите клавишу  в режиме медленной подачи).	-


Important!

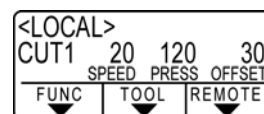
- Перед установкой функции в режиме медленной подачи убедитесь в отсутствии данных резки (черчения).
- Если в режиме медленной подачи была установлена исходная или другая точка, то центр инструмента будет совпадать с заданной точкой независимо от того, включен световой указатель или нет.

Установка исходной точки



1

Нажмите клавишу  для перехода в локальный режим.

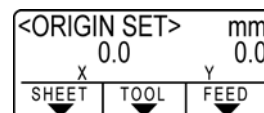
- Заранее убедитесь, что при нажатии клавиши  для перехода в удаленный режим плоттер не выполняет резку (черчение).







2

Нажмите клавишу медленной подачи , ,  или  для перехода в режим медленной подачи.


- Для перехода в режим медленной подачи нажмите любую клавишу медленной подачи.



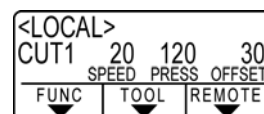
3

Нажмите клавишу медленной подачи , ,  или  для установки исходной точки.

4

Нажмите клавишу  для подтверждения исходной точки.

- После непродолжительного отображения эффективной резки плоттер возвращается в локальный режим.



Important!

- Отключение датчика листов может привести к выпаданию листа, а также головка над датчиком листов не сможет определить передний край листа.

Выравнивание осей в двух точках

При использовании линованного листа выравнивание горизонтальной и вертикальной оси выполняется по соответствующим линиям на листе.

Для корректировки перекоса оси (θ) установите точку компенсации с учетом исходной точки.



1 Нажмите клавишу **REMOTE** для перехода в локальный режим.

- Заранее убедитесь, что даже при нажатии клавиши **REMOTE** для перехода в удаленный режим плоттер не выполняет резку (черчение).

<LOCAL>			
CUT1	20	120	30
	SPEED	PRESS	OFFSET
FUNC	TOOL	REMOTE	

2 Нажмите клавишу медленной подачи **▲**, **▼**, **◀** или **▶** для установки исходной точки, а затем нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

3 Нажмите клавишу медленной подачи **▲**, **▼**, **◀** или **▶** для перехода в режим медленной подачи.

- Для перехода в режим медленной подачи нажмите любую клавишу медленной подачи.

<ORIGIN SET>				mm
	0.0			0.0
X		Y		
SHEET	TOOL	FEED		

4 Нажмите клавишу **SHEET**.

<AXIS CORRECT>				mm
	0.0			0.0
X		Y		
SHEET	TOOL	FEED		

5 Нажмите клавишу медленной подачи **▲**, **▼**, **◀** или **▶** для установки точки компенсации.

- $\theta =$ от -45 до 45 градусов

6 Нажмите клавишу **ENTER/HOLD** для подтверждения исходной точки.

- На короткое время откроется показанный справа экран, после чего плоттер перейдет в локальный режим.

** AXIS CORRECT **			
	$\theta = 15^\circ$		
X		Y	
SHEET	TOOL	FEED	

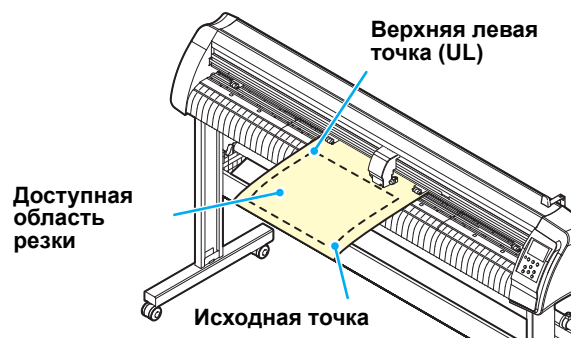


- При удалении точки компенсации переместите прижимной рычаг к задней стороне, чтобы поднять прижим и повторить определение листа носителя (P.2-14).

Область резки

Определение области, в которой плоттер выполняет резку (черчение).

Область, в которой находится диагональная линия, выходящая из исходной точки в заданную верхнюю левую точку, является доступной областью резки. При повторном определении листа носителя данные настройки области резки будут удалены.



1 Нажмите клавишу **REMOTE** для перехода в локальный режим.

- Заранее убедитесь, что даже при нажатии клавиши **REMOTE** для перехода в удаленный режим плоттер не выполняет резку (черчение).

<LOCAL>		
CUT1	20	120 30
SPEED PRESS OFFSET		
FUNC	TOOL	REMOTE

2 Нажмите клавишу медленной подачи **▲**, **▼**, **◀** или **▶** для перехода в режим медленной подачи.

- Для перехода в режим медленной подачи нажмите любую клавишу медленной подачи.

<ORIGIN SET>			mm
	0.0		0.0
X		Y	
SHEET	TOOL	FEED	

3 Нажмите клавишу **FEED**.

<CUT AREA>			mm
	0.0		50.0
X		Y	
SHEET	TOOL	FEED	

4 Нажмите клавишу медленной подачи **▲**, **▼**, **◀** или **▶** для установки верхней левой точки.

5 Нажмите клавишу **ENTER/HOLD** для подтверждения верхней левой точки.

- На короткое время откроется показанный справа экран, после чего плоттер перейдет в локальный режим.

** CUT AREA **			
	0.0		30.0
X		Y	
SHEET	TOOL	FEED	

Important!

- Обязательно устанавливайте верхнюю левую точку в области, расположенной стандартном направлении относительно исходной точки.
- Обязательно устанавливайте исходную точку в области резки. Если исходная точка находится за пределами области резки, то плоттер переходит в состояние ошибки.

Процедура оцифровки

На главном компьютере будут выведены координаты начерченной фигуры относительно исходной точки. При получении от главного компьютера команды оцифровки (DP;) плоттер будет готов к процедуре оцифровки. Для проведения оцифровки установите лист носителя с рисунками для выбора на нем точек.



- Процедуру оцифровки можно выполнить только с использованием программного обеспечения, поддерживающего функцию оцифровки. Инструкции по использованию функции оцифровки приведены в руководстве пользователя программного обеспечения.

1

Переведите плоттер в удаленный режим и выполните передачу команды оцифровки с главного компьютера.

- На дисплее появится показанная справа информация.

<REMOTE>		1356KB
PEN	20	120
	SPEED	PRESS OFFSET
		REMOTE



<REMOTE>		1356KB
** DIGITIZE **		
	SPEED	PRESS OFFSET
		FEED

2

Переместите перо с помощью клавиш медленной подачи (▲▼◀▶), чтобы кончик пера оказался в определенной точке рисунка.

- На экран будут выведены координаты места относительно исходной точки.
- Для обеспечения большей точности при выборе точки, задайте меньшее значение шага с помощью клавиш медленной подачи. (P.3-78)

<DIGITIZE>		mm
X	100.0	250.5
		Y
SHEET	TOOL	FEED

3

Нажмите клавишу (ENTER/HOLD).

- Плоттер сохранит координаты точки, в которой находится головка пера.
- Плоттер получит от главного компьютера команду вывода координат (OD;).

<REMOTE>		1356KB
** DIGITIZE **		
	SPEED	PRESS OFFSET
		FEED

Установка компенсации расстояния

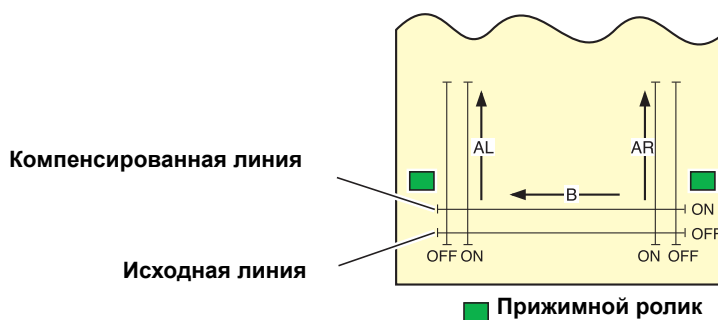
При вырезании данных, занимающих большую длину, длина отреза может отличаться в зависимости от толщины листа носителя. Помимо этого, в зависимости от диаметра абразивного ролика, также может различаться и длина подаваемой правой и левой стороны листа носителя. Эти различия необходимо корректировать.

Доступно восемь типов коррекции расстояния (с № 1 по № 8).

Определение значения компенсации

Значение компенсации = измеренное значение линии ВЫКЛ - введенная исходная длина

- Фактическое измеренное значение линии ВЫКЛ: 999 мм
- Введенная стандартная длина: 1000 мм
- $999 - 1000 = -1$ мм / (значение коррекции)



Значение параметра:

- Стандартное значение
Направление А: 500, 1000, 1500, 2000, 2500 (мм)
Направление В (CG-60SRIII): 200, 400, 600 (мм)
Направление В (CG-100SRIII/130SRIII): 200, 400, 600, 800, 1000 (мм)
- Значение коррекции:
Направление А: Стандартная длина $\pm 5\%$ (с шагом 0,1 мм)
Направление В: Стандартная длина $\pm 5\%$ (с шагом 0,1 мм)
- Смещение черчения: от 0 до 300 мм

Процедура настройки

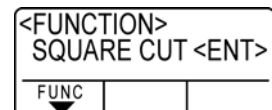
1

Установите лист носителя. (☞ Р.2-13)

- Установите лист носителя для нанесения на него рисунка для коррекции расстояния.

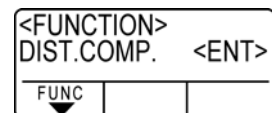
2

Нажмите клавишу **FUNCTION** в режиме LOCAL (Локальный).



3

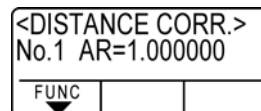
Нажмите **▲** **▼** для выбора пункта [DIST.COMP.] (Компенсация расстояния).



4

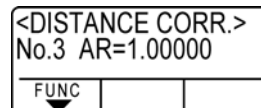
Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

- На экран будет выведено значение коррекции № 1, зарегистрированное для длины AR (правая сторона в направлении вперед-назад), AL (левая сторона в направлении вперед-назад) и B (направление справа-налево).



5

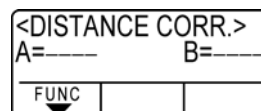
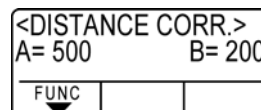
Нажмите клавишу **▲** **▼** для выбора регистрируемого номера коррекции расстояния.



6

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

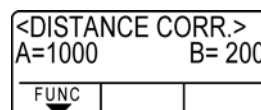
- На экран будет выведена стандартная длина (мм), коррекция которой выполнялась в прошлый раз.
- Если не выполнить никакой коррекции расстояния, то на экран будет выведена минимальная стандартная длина.
- При изменении единицы измерения длины (мм/дюйм) относительно предыдущей процедуры коррекции, откроется показанный справа экран.



7

Нажмите клавишу **▲** **▼** для изменения стандартной длины в направлении A (направление вперед-назад).

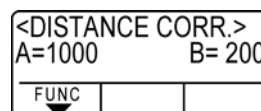
- Стандартная длина в направлении A станет стандартным значением длины AR (правая сторона в направлении вперед-назад) и AL (левая сторона в направлении вперед-назад).
- При изменении стандартной длины, будет удалено значение коррекции расстояния (AR, AL), использованное в предыдущей процедуре коррекции.



8

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD** для регистрации стандартной длины в направлении A.

- Для регистрации нажмите клавишу **▶**.
- Перемещение в заданную стандартную длину в направлении B.



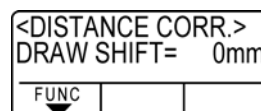
9

Нажмите клавишу **▲** **▼** для изменения стандартной длины в направлении B (направление справа-налево).

- При изменении стандартной длины будет удалено значение коррекции расстояния (B), использованное в предыдущей процедуре коррекции.

10

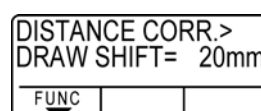
Нажмите клавишу **ENTER/HOLD** для регистрации стандартной длины в направлении B.



11

Нажмите клавишу **▲** **▼** для определения положения черчения рисунка для регулировки коррекции расстояния.

- Смещение всех сегментов линий (AR, AL, B) на листе.

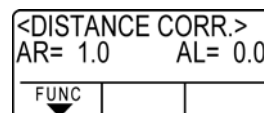


12

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

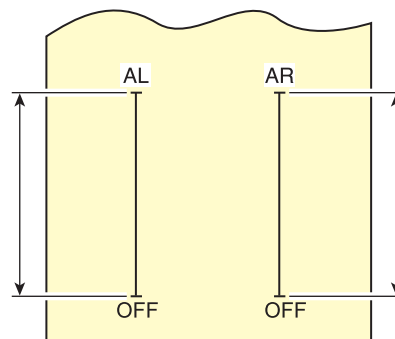
- Черчение рисунка для регулировки.
- Если не установлена бумага или размер бумаги слишком маленький и на ней не получится нанести рисунок стандартной длины, то черчение выполнено не будет. В этом случае после нажатия клавиши **ENTER/HOLD** можно ввести значение коррекции без процедуры черчения.

- 13** После завершения черчения на экран выводится текущее значение коррекции.



- 14** Измерьте фактические линии ВЫКЛ в направлениях AR, AL и В.

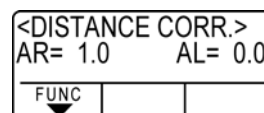
- Переместите прижимной рычаг назад, уберите лист и выполните измерение.



- 15** Выполните процедуры, описанные в этапах со 2 по 13.

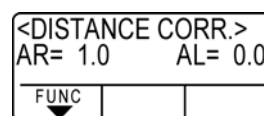
- Так как лист не установлен, экран ввода значения коррекции открывается без выполнения черчения.

- 16** Если измеренное значение отличается от стандартного, то измените значение коррекции с помощью клавиш .

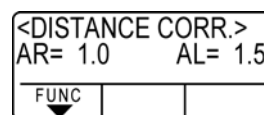


- 17** Нажмите клавишу для регистрации значения коррекции в направлении AR.

- Для регистрации нажмите клавишу .
- Перемещение в заданную стандартную длину в направлении AL.

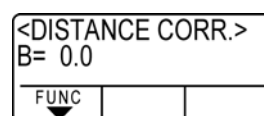


- 18** Введите значение коррекции AL клавишами , как описано в этапе 14.

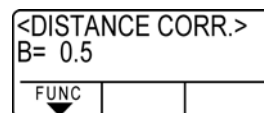


- 19** Нажмите клавишу для регистрации значения коррекции в направлении AL.

- Для регистрации нажмите клавишу .
- Перемещение в заданную стандартную длину в направлении В.

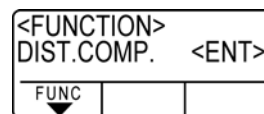


- 20** Измените значение коррекции в направлении В с помощью клавиш .



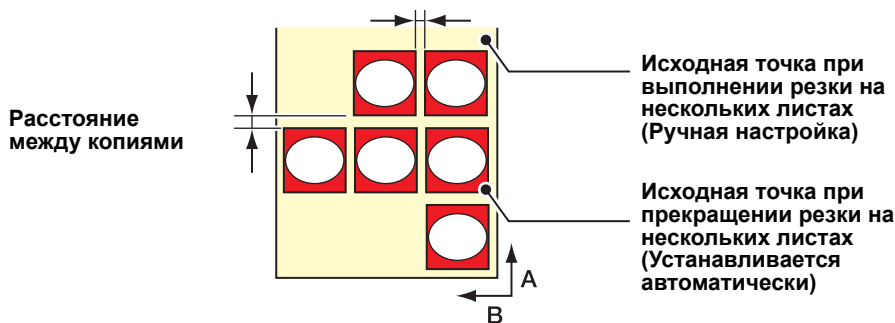
- 21** Нажмите клавишу для регистрации значения коррекции в направлении В.

- Нажмите клавишу для перехода к экрану, использовавшемуся на этапе 3.



Выполнение нескольких процедур резки

Эта функция используется для резки (черчения) полученных данных на двух или более листах. (До 999 процедур резки)



- Для выполнения нескольких процедур резки необходимо указать данные, сохраненные в приемном буфере данного устройства.
- В приемном буфере можно сохранить только один набор данных.
- При получении нового набора данных сохраненные данные будут перезаписаны. (Для выполнения нескольких процедур резки нельзя указывать данные, которые были получены до этого.)

1 Нажмите клавишу **FUNCTION** в локальном режиме.

<FUNCTION> SQUARE CUT <ENT>		
FUNC		

2 Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора параметра [No.COPIES] (Количество копий).

<FUNCTION> No.COPIES <ENT>		
FUNC	TOOL	REMOTE

3 Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

<No.COPIES> No.COPIES : 1		
FUNC	TOOL	REMOTE

4 Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора количества процедур резки (от 1 до 999), а затем нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

<No.COPIES> No.COPIES :10		
FUNC	TOOL	REMOTE

↓

<No.COPIES> INTERVAL :1mm		
FUNC	TOOL	REMOTE

5 Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора интервала между вырезаемыми фигурами (от 0 до 30 мм), а затем нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.


<No.COPIES> ITNERVAL :10mm		
FUNC	TOOL	REMOTE

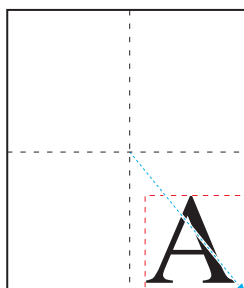
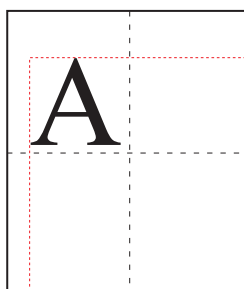
↓

<FUNCTION> No.COPIES <ENT>		
FUNC	TOOL	REMOTE

3
Полезные функции

Important!

- Если процедура резки на нескольких листах выполняется сразу после резки в удаленном режиме, то резка (черчение) будет выполняться поверх. Во избежание этого необходимо задать новую исходную точку.
- Во время выполнения процедуры резки на нескольких листах плоттер не учитывает отправляемые с компьютера данные.
- Для отправки с компьютера на плоттер двух или больше наборов данных отправку следует выполнять с интервалом между наборами данных в 5 или более секунд. Если два набора данных были отправлены с компьютера на плоттер в течение 5 секунд, то оба этих набора данных будут использоваться при резке на нескольких листах. (Значение этого интервала времени можно изменить в параметре времени закрытия.  P.3-53)
- Если во время выравнивания осей в двух точках обновленная в плоттере исходная точка не попадет в доступную область резки, то плоттер не выполнит резку по этим данным.
- Плоттер выполняет резку для отделенных данных резки по определенному номеру листов, не выполняя при этом отделение данных. При появлении любой ошибки обратитесь к разделу 4.
- При наличии в данных резки команды обновления исходной точки команду [No. COPIES] (Количество копий) выполнить не удастся
- При использовании программы FineCut значением по умолчанию для обновления исходной точки является ON (Вкл). При необходимости выполнения команды [No. COPIES] (Количество копий) снимите галочку с этого поля. (См. руководство пользователя FineCut, раздел 5 «Установка положения головки после черчения»)
- При выборе режима установки исходной точки Center (Центр) результаты резки могут не соответствовать ожиданиям. При резке на нескольких листах рекомендуется выбирать режим установки исходной точки Bottom right (Снизу справа).



При установке исходной точки в центр размер диапазона данных будет соответствовать размеру по диагонали области минимального диапазона резки (показан красным пунктиром). По этой причине использование показанных на рисунке данных приведет к созданию широких полей.

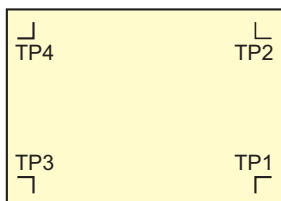
Если исходная точка установлена в центр и используется программа FineCut, то, с учетом положения исходной точки, данные будут выводиться с отрицательным значением координат относительно исходной точки. Копирование данных будет выполняться с отрицательным смещением (показано пунктиром синего цвета). Поэтому при обновлении исходной точки во время резки на нескольких листах резка носителя будет выполняться в положении, находящемся не на исходной точке.

Резка на первом листе будет выполняться с наложением, но если исходная точка установлена в центр, то резку на нескольких листах следует выполнять без обновления исходной точки.

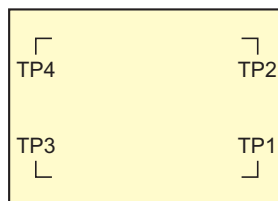
Резка по данным с регистрационными метками

Если создать регистрационные метки на выводимом на устройство изображении, на котором должен быть сделан шов, то устройство определит эти метки и выполнит резку по ним.

Имеется два типа регистрационных меток.



Регистрационная метка: Тип 1



Регистрационная метка: Тип 2



- При выполнении компенсации трапецевидного искажения используйте метку TP4. Это позволит устранить неравномерную скорость подачи листа, вызванную разницей диаметров правого и левого абразивного ролика. Если необходимости в компенсации трапецевидного искажения нет, то и установка метки TP4 не нужна. Помните, что в этом случае увеличатся искажения при резке.

Алгоритм резки по зарегистрированным данным

Создание регистрационных меток на изображении, где будет сделан шов, и на других изображениях, и последующая их печать на листе.

Есть несколько условий для создания регистрационных меток. См. страницы с P.3-12 по P.3-16.

Установка листа с печатью в модель CG-SRIII.

Установите согласно инструкциям в P.2-13.

Отправка изображения с шаблоном резки из компьютера.

При получении неудовлетворительного результата резки:

- Проверьте работу датчика регистрационных меток.
- Проверьте положение светового указателя.
- Отрегулируйте чувствительность датчика регистрационных меток.

Переход в режим обнаружения регистрационных меток

1

Нажмите клавишу **END** в локальном режиме.

- Будет выполнен переход в режим обнаружения регистрационных меток.



- Если функции обнаружения регистрации присвоено значение OFF (Выкл.), то устройство не перейдет в режим регистрации. (☞ P.3-16)
- В процессе настройки различных функций можно отменить ввод данных, а плоттер может перейти к предыдущему пункту настройки.

Меры предосторожности при вводе данных с регистрационными метками

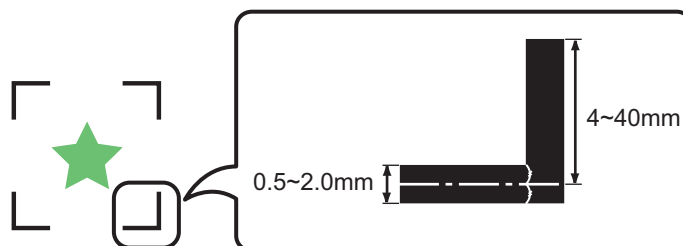
В процессе подготовки данных с регистрационными метками имеются определенные ограничения. Для наиболее эффективного использования этой функции рекомендуется внимательно прочитать следующие инструкции и надлежащим образом подготовить данные с регистрационными метками.

Important!

- Описанная далее регистрационная метка необходима для определения перекоса листа и значений длины по осям А и В. Она не является меткой для резки.

Размер регистрационных меток

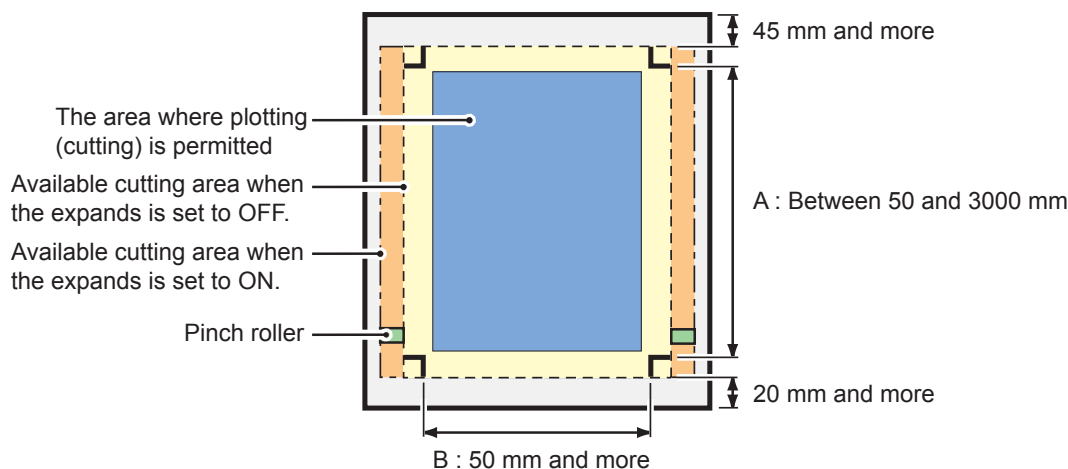
Длина регистрационной метки должна быть примерно в десять раз больше ширины линии. Кроме этого, сверьтесь с инструкциями по установке длины стороны регистрационной метки относительно данных, приведенными в «Размер регистрационных меток и расстояние между ними» (P.3-14).



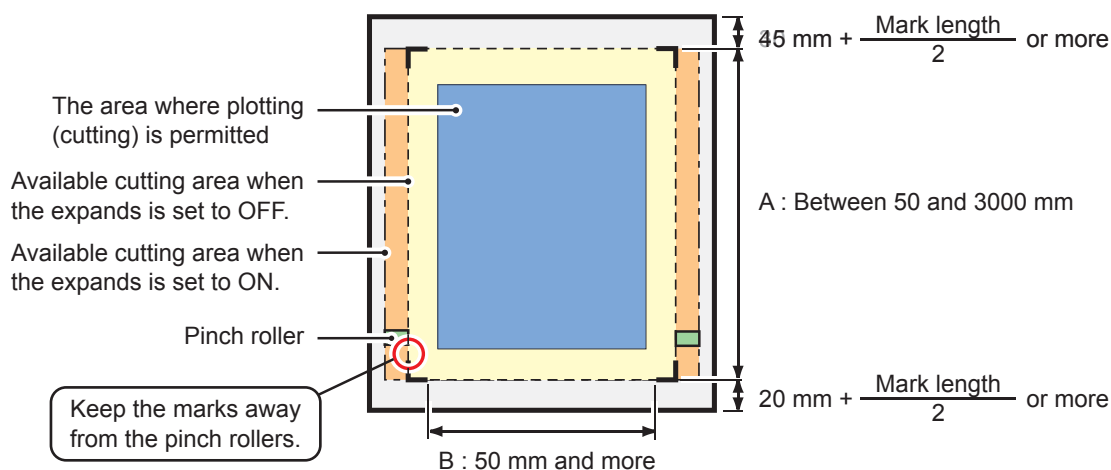
Область, в которой можно сопоставить регистрационные метки и область рисунка

- Исходное положение метки TP1 должно находиться в 20 или более мм от передней кромки листа.
- Исходное положение метки TP2 должно находиться в 45 или более мм от задней кромки листа.

Форма метки:
Тип 1



Форма метки:
Тип 2

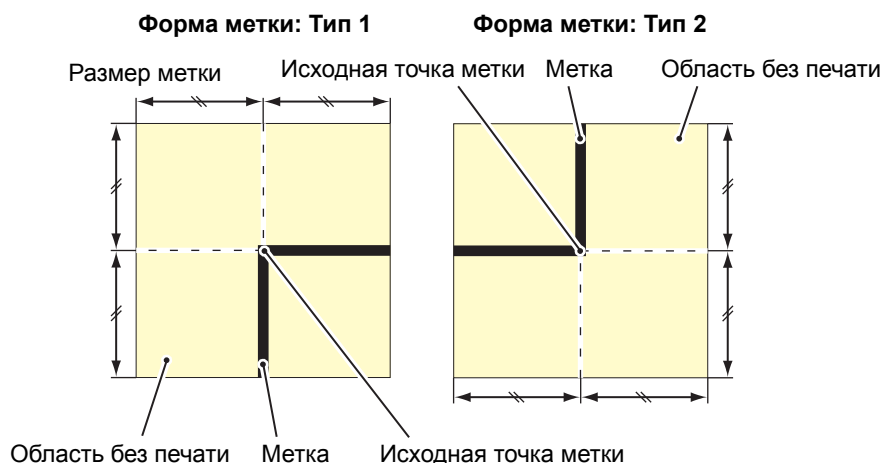


Область вокруг регистрационных меток, в которой не выполняется печать

В области вокруг регистрационной метки (от исходной точки метки до области размера метки) печать не выполняется. В этой области не должно быть напечатанных данных или пятен. Иначе может произойти определение неправильной исходной точки или появиться ошибка считывания метки.

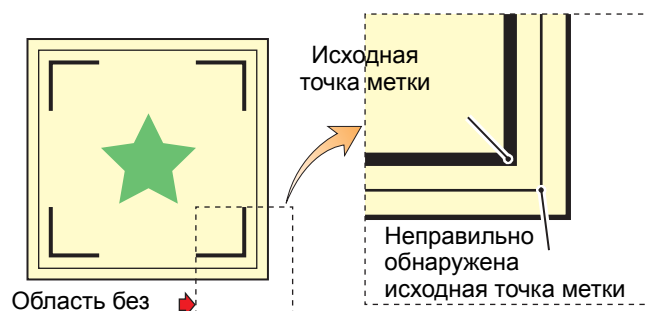
Important!

- При обнаружении неправильной исходной точки резка будет выполняться в ненадлежащем месте.



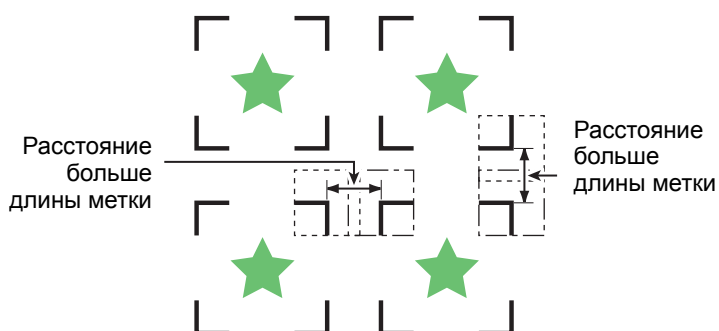
Пример причины неверного обнаружения 1

За пределами регистрационных меток имеется линия



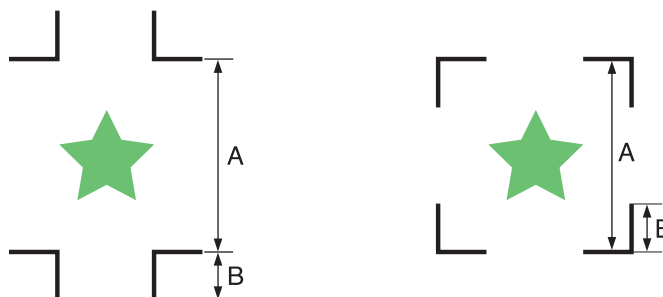
Пример причины неверного обнаружения 2

Расстояние между регистрационными метками (TR2 и TR1 или TR4 и TR2) меньше длины метки (для типа 2)



Размер регистрационных меток и расстояние между ними

Ниже показан размер (B) регистрационной метки, подходящий для расстояния (A) между метками. Если размер метки (B) слишком мал относительно расстояния (A), то может произойти неправильное обнаружение меток. Обязательно подготовьте регистрационные метки надлежащего размера.

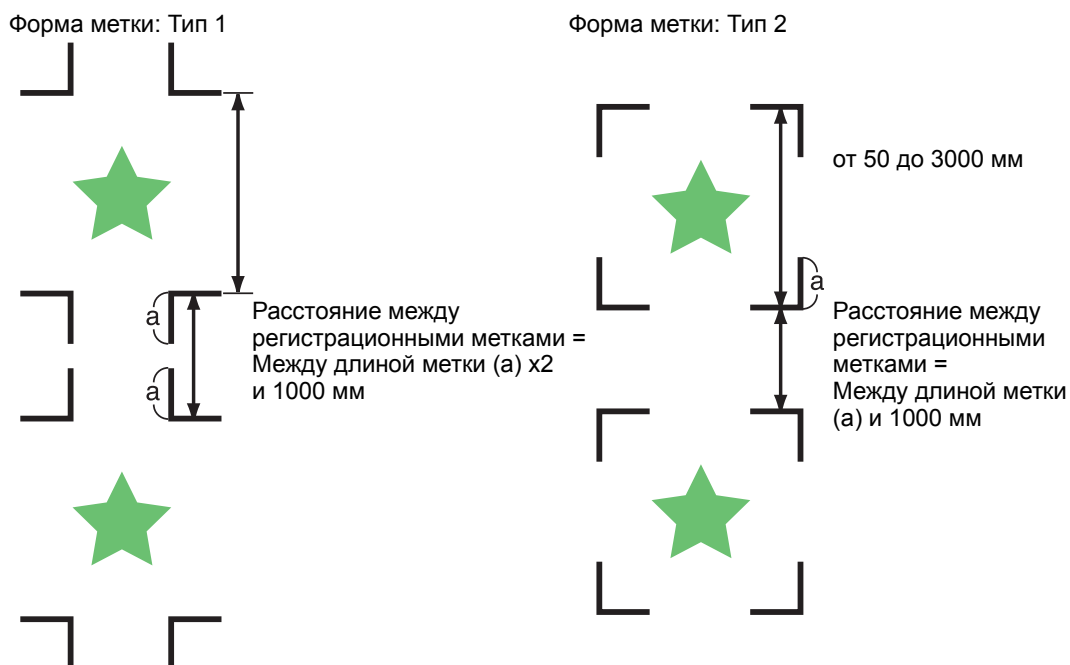


A	не больше 200	не больше 500	не больше 1000	не больше 2000	не меньше 2001
B	не меньше 4	не меньше 8	не меньше 15	не меньше 25	от 35 до 40

(мм)

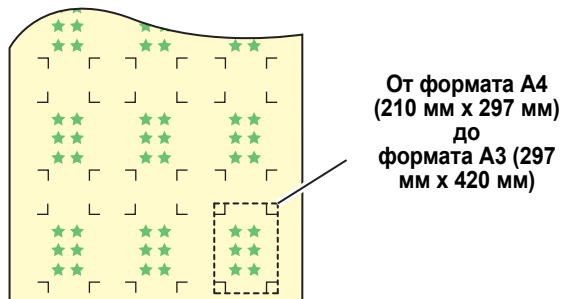
Расстояние между регистрационными метками для копированных областей рисунка

При использовании регистрационных меток типа 1 расстояние между метками не должно быть меньше удвоенной длины метки и длиннее 1000 мм. При использовании регистрационных меток типа 2 расстояние между метками не должно быть меньше длины метки и длиннее 1000 мм.



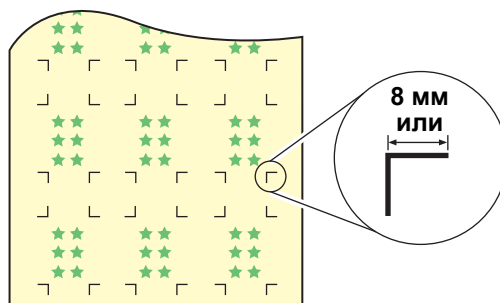
Рекомендуемый размер области задается с помощью набора из четырех регистрационных меток

Рекомендуется обеспечивать нахождение размера области, заданного с помощью набора из четырех регистрационных меток, в пределах диапазона между форматом А4 (210 мм x 297 мм) и формата А3 (297 мм x 420 мм). Соблюдение этой рекомендации позволит снизить бесполезную площадь листа и эффективно расположить изображения.



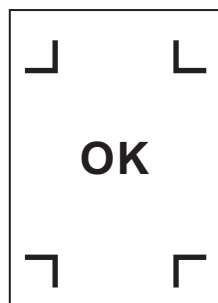
При непрерывной печати регистрационных меток

При выполнении непрерывной печати регистрационных меток установите размер одной стороны регистрационной метки равным 8 мм. В ситуации непрерывного распознавания регистрационной метки размером 8 мм или меньше могут появиться нарушения в работе главного устройства.



Цвет метки

Метка должна быть напечатана черными чернилами на белом фоне. Если одно из этих условий не будет соблюдено, то обнаружить регистрационную метку не получится.



Смазанная метка

Если метка смазана, то будет обнаружена неверная исходная точка, что приведет к отклонению резки.



Меры предосторожности при обнаружении регистрационных меток

При обнаружении регистрационных меток необходимо соблюдать следующие меры предосторожности.

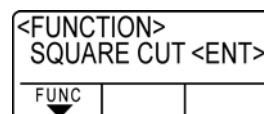
- Убедитесь, что расстояние между регистрационными метками равно длине отреза, введите расстояние между печатными метками, определенное с помощью функции обнаружения меток. (DIST.REVI P.3-18)
В этом случае компенсация искажений масштаба между регистрационными метками будет иметь более высокий приоритет по сравнению с компенсацией расстояния. Если после этого будет изменено значение компенсации расстояния, то компенсация искажений масштаба между регистрационными метками учитываться не будет.
- При повторном обнаружении листа компенсация перекоса листа, компенсация искажений масштаба между регистрационными метками и положение исходной точки будут удалены.
- После обнаружения меток плоттер установит исходную точку в положении метки TP1.
Положение исходной точки можно изменить с помощью клавиш медленной подачи. Новое положение исходной точки будет иметь приоритет над прежним положением исходной точки в TP1.
- После обнаружения регистрационных меток линия, соединяющая углы четырех меток, должна образовать прямоугольник.
Неправильно расставленные регистрационные метки могут стать причиной отклонения в резке.
- Отключается автоматически при задании функции вращения.

Порядок настройки для обнаружения регистрационных меток

При необходимости резки данных по регистрационным меткам следует неукоснительно следовать приведенным далее инструкциям.

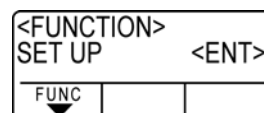
1

Нажмите клавишу **FUNCTION** в локальном режиме.



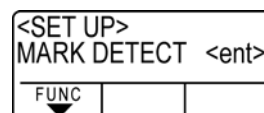
2

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [SET UP] (Установка).



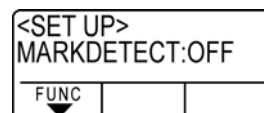
3

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.





4

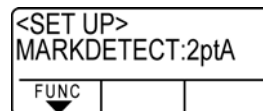
Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.



5

Нажмите клавишу медленной подачи  или  для выбора параметра [Количество обнаруживаемых регистрационных меток].

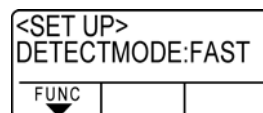
- Заданные значения: OFF, 1pt, 2ptA, 2pt B, 3pt и 4pt





6

Нажмите клавишу .

- При выборе на этапе 5 значения OFF (Выкл.) перейдите к этапу 11.



7



Нажмите клавишу медленной подачи  или  для выбора следующих параметров.

- Далее приводятся параметры настройки обнаружения регистрационной метки: Компенсация искажений масштаба, размер регистрационной метки, смещение A, смещение B, форма регистрационной метки, количество непрерывных резок в направлении A, количество непрерывных резок в направлении B, ограничение по максимальной скорости, проверка перекося, режим обнаружения и уровень датчика
- Подробное описание устанавливаемых параметров приводится на страницах с P.3-18 по P.3-20.

8

Нажмите клавишу .

9


Нажмите клавишу медленной подачи  или  для выбора заданных значений.

- Подробное описание устанавливаемых параметров приводится на страницах с P.3-18 по P.3-20.

10

Нажмите клавишу  для подтверждения значения.

11

При необходимости прерывания процедуры нажмите клавишу  дважды.

Настраиваемые параметры

Установка количества обнаруживаемых регистрационных меток

Чем больше количество обнаруживаемых меток, тем выше качество резки.



- При работе с программой FineCut выберите опцию 1pt.

Параметр	Описание
OFF (Выкл)	Выберите этот параметр при резке обычного листа, а не контура.
1pt	Обнаружение TP1. Установка только исходной точки.
2pt A	Обнаружение двух регистрационных меток TP1 и TP2. Выполняется компенсация перекоса и компенсация искажений масштаба в направлении подачи листа.
2pt B	Обнаружение двух регистрационных меток TP1 и TP3. Выполняется компенсация перекоса и компенсация искажений масштаба в направлении ширины.
3pt	Обнаружение трех регистрационных меток TP1, TP2 и TP3. Выполняется компенсация перекоса и компенсация искажений масштаба в направлении подачи листа и в направлении ширины.
4pt	Обнаружение четырех регистрационных меток TP1, TP2, TP3 и TP4. Выполняется компенсация перекоса и компенсация искажений масштаба в обоих направлениях, а также компенсация трапецевидного искажения.


DIST.REVI

При работе с программой FineCut выберите опцию OFF (Выкл).

Параметр	Описание
OFF (Выкл)	Плоттер не выполняет компенсацию искажений масштаба.
BEFOR (Перед)	При выборе этого параметра необходимо ввести значения компенсации искажений масштаба и трапецевидного искажения* ¹ до обнаружения регистрационных меток. (☞ P.3-21 , ☞ P.3-24) Так как расстояние между регистрационными метками вводится до начала процедуры, то во время обнаружения возможны резкие движения.
AFTER (После)	При выборе этого параметра необходимо ввести значения компенсации искажений масштаба и трапецевидного искажения* ¹ после обнаружения регистрационных меток. (☞ P.3-21 , ☞ P.3-24) При условии понимания принципа установки расстояния между метками, вводить значения можно очень быстро. Работа в режиме AFTER занимает меньше времени, чем в режиме BEFORE.

*1. Разница в диаметрах абразивных роликов может стать причиной значительной разницы в расстояниях подачи листа с правой и левой сторон. Разница в расстояниях подачи листа с правой и левой стороны может быть устранена с помощью компенсации трапецевидного искажения.

Размер

Параметр	Описание
4~40 мм	Установите длину одной стороны регистрационной метки. Если горизонтальная и вертикальная длина печатной метки отличаются, то увеличьте меньшее значение, чтобы сделать их равными. Длина одной стороны 

Смещение А, смещение В

Параметр	Описание
± 40 мм	<p>Обычно исходная точка устанавливается в показанном ниже положении. При этом, в зависимости от типа работы и вырезаемого материала, положение резки может быть смещено в том же направлении. В этом случае можно скорректировать положение исходной точки.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>Метка: Тип 1</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Метка: Тип 2</p> </div> </div> <p>Если исходная точка расположена за пределами доступной области резки, то на экран будет выведена ошибка «ERR37 MARK ORG». В этом случае установите регистрационные метки в этой области ближе к центру листа.</p>

ФОРМА МЕТКИ

Параметр	Описание
<p>ТИП1 </p> <p>ТИП2 </p>	<p>Выберите один из следующих типов регистрационных меток.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>Метка: ТИП1</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Метка: ТИП2</p> </div> </div>

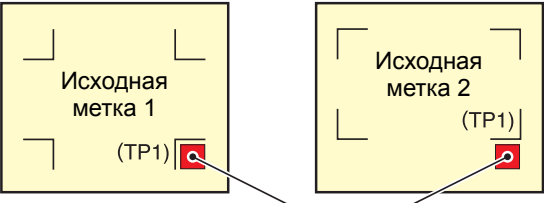
КОПИИ А (ВВЕРХ), КОПИИ В (ВЛЕВО)

Параметр	Описание
<p>1~9999 COPIES A (Копии А)</p> <p>1~99 COPIES B (Копии В)</p>	<p>Оптимально в ситуации, когда одно и то же изображение печатается несколько раз с постоянным интервалом. Автоматическая нарезка заданного количества листов во время последовательного обнаружения регистрационных меток с учетом первых данных.</p> <p>При использовании листовых носителей (нарезанных листов) значение [COPIES A] используется в качестве количества копий. Если количество копий можно задать в используемом программном обеспечении (например, FineCut из комплекта поставки) то выберите значение [1].</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-left: 20px;"> <p>копии 3x3</p> </div> </div>

SPD LIMIT (Предел скорости)

Параметр	Описание
0~60 см/с	<p>Установите предел скорости резкого движения при непрерывном копировании. При использовании материала со скользкой поверхностью во время резкого движения обнаружение меток может быть выполнено неверно. В этом случае необходимо задать ограничение скорости. Если в ограничении скорости нет необходимости, то выберите значение «0».</p>

SKEW CHECK (Проверка перекоса)

Параметр	Описание
OFF, 1~99 мм	<p>Установите допустимый диапазон погрешности считывания метки при выполнении непрерывного копирования. При выполнении непрерывного копирования на рулоне может происходить небольшое постепенное смещение копий по причине перекоса листа. Если погрешность координаты метки TP1 по оси В выйдет за пределы допустимого диапазона, то процедура резки будет временно приостановлена. После устранения ошибки подачи листа нажмите клавишу ENTER/HOLD. После этого плоттер перейдет в режим ожидания обнаружения метки. С помощью клавиш медленной подачи переместите световой указатель в показанное ниже положение и нажмите клавишу ENTER/HOLD. После этого световой указатель начнет обнаружение метки. Если в проверке перекоса нет необходимости, то выберите значение «0».</p> <p style="text-align: center;">Метка: ТИП1 Метка: ТИП2</p>  <p style="text-align: center;">Исходная точка при обнаружении метки</p>

DETECT MODE (Режим обнаружения)

Параметр	Описание
FAST (Быстрое обнаружение)	Положение определяется при однократном сканировании регистрационной метки в направлении назад и вперед. На обнаружение уходит меньше времени, но при этом немного снижается точность обнаружения.
PREC (Точное обнаружение)	После однократного сканирования регистрационной метки в направлении назад и вперед выполняется еще одно точное сканирование сегмента и его наружной области. На обнаружение требуется немного больше времени.

SENSOR LEVEL (Уровень датчика)

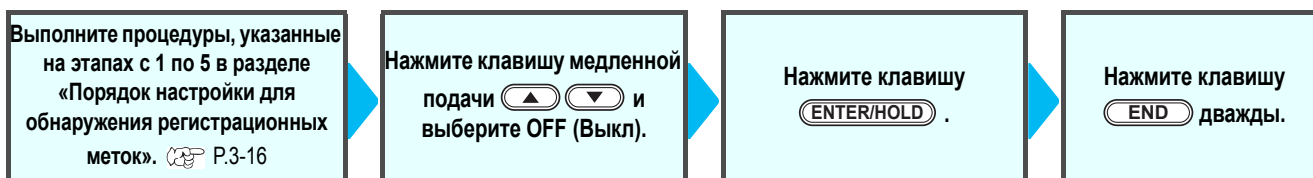
Параметр	Описание
1 ~ 7	Чем больше числовое значение, тем выше чувствительность датчика регистрационных меток. Если происходит ошибочное обнаружение регистрационной метки, то чувствительность нужно снизить. Обычно используется значение «4».

MARK FILL UP (Заливка метки)

Параметр	Описание
ON, OFF (Вкл/Выкл)	При использовании функции «Fill around the register mark» (Заливка вокруг регистрационной метки) программы FineCut для обнаружения напечатанных регистрационных меток выберите ON (Вкл.). При заливке вокруг регистрационной метки необходимо использовать регистрационные метки размером 10 мм или больше.

Сброс параметров обнаружения регистрационной метки

В случае если плоттер обнаруживает лист носителя без печатных и регистрационных меток и выводит сообщение [SEARCH START POS] (Поиск начального положения), то функцию обнаружения регистрационных меток необходимо отключить. После этого обнаружение регистрационных меток выполняться не будет.



Способ обнаружения регистрационных меток

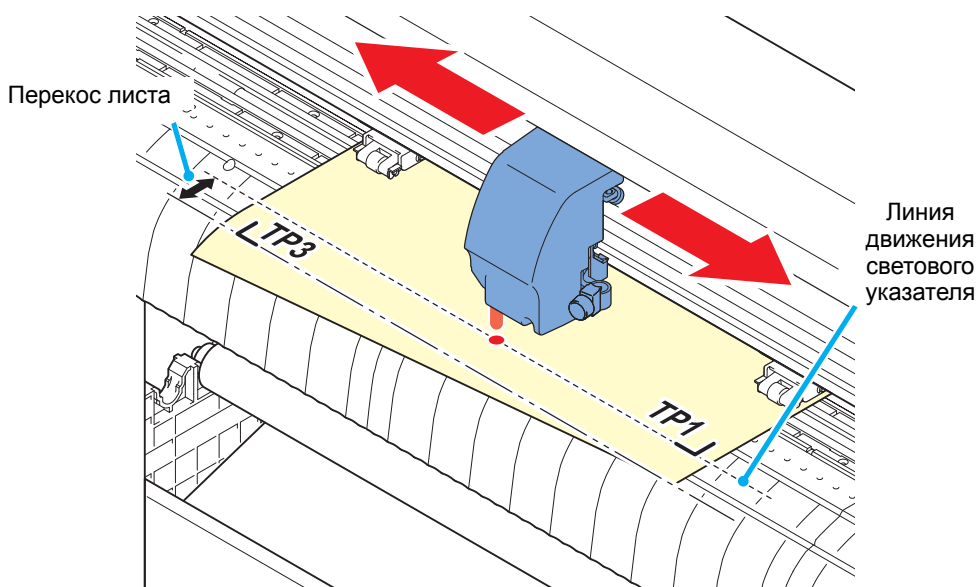
Существует два способа обнаружения регистрационных меток: полностью автоматическое и полуавтоматическое обнаружение. Полуавтоматическая функция используется в случае, если в нижнем правом углу листа нет метки TP1 или если в качестве программного обеспечения для резки используется FineCut.

- Important!**
- Распрямите скрученный лист.
 - При использовании программного обеспечения без функции обнаружения меток используйте только листы, на которых в области (А) между TP1 и TP2, а также в области (В) между TP1 и TP3 нет пятен или изображений.

Проверка перекоса листа с помощью светового указателя

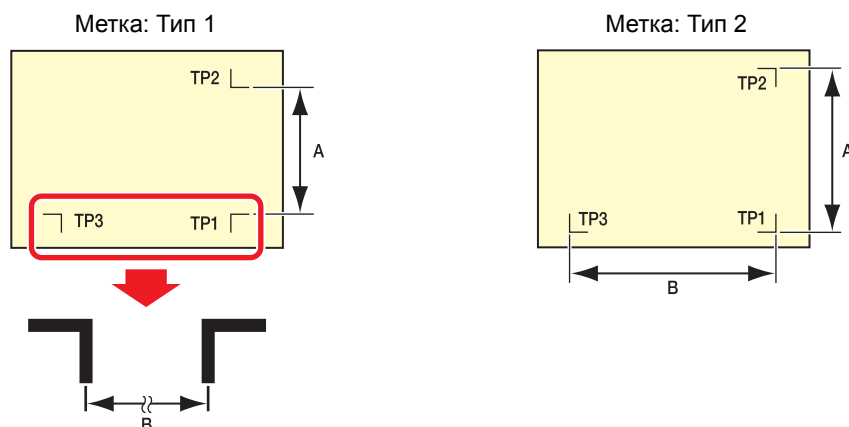
Включите световой указатель, переместив прижимной рычаг вниз и вперед. Каретку можно вручную переместить влево и вправо. Переместите прижимной рычаг вперед и вручную передвиньте каретку между метками TP1 и TP3. После этого по линии движения светового указателя можно проверить наклон листа. Выровняйте линию движения и устранили перекося листа.

- Important!**
- Световой указатель погаснет автоматически после пяти минут бездействия.



Полностью автоматическое обнаружение меток

Эта функция позволяет исправить ошибку в измеренном расстоянии между регистрационными метками с учетом напечатанного расстояния между регистрационными метками. Для ее использования необходимо предварительно измерить расстояние А и В на данных. Измерьте расстояние между регистрационными метками.



Процедура обнаружения ([DIST.REVI.], значение параметра BEFOR (Перед))

Important! • Обязательно установите лист носителя сзади.

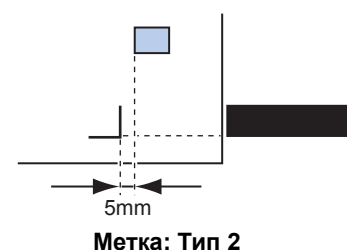
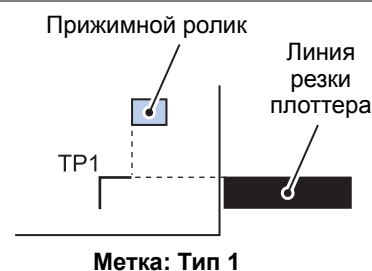
1 Измерьте расстояния **A** и **B** на выводимых на печать данных.

2 Установите метку **TP1** в показанном справа месте.

- Если не получается расположить метку TP1 в показанном на схеме месте, то воспользуйтесь функцией «Semi-automatic registration mark detection» (Полуавтоматическое обнаружение регистрационных меток).

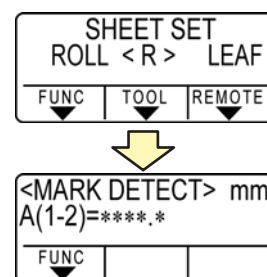
3 Обязательно обеспечьте натяжение листа и переместите прижимной рычаг вниз и вперед.

- После этого лист будет зажат прижимными роликами.



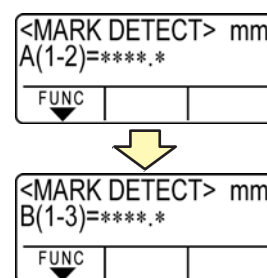
4 Нажмите клавишу **(ENTER/HOLD)**.

- После измерения только ширины листа носителя на дисплей выводится компенсация искажений масштаба. (На рисунке справа в качестве примера показан экран обнаружения по 4 точкам.)
- В случае если в параметре [ROLL. SELECT] (Выбор ролика) задано значение [ON] (Вкл) (☞ P.3-18), то укажите номер используемого прижимного ролика.



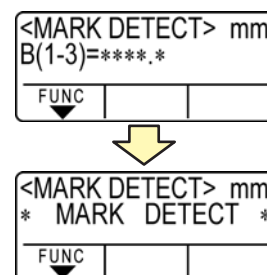
5 Для выбора нажмите клавишу медленной подачи **(▲)** или **(▼)**.

- Нажмите клавишу **(ENTER/HOLD)**. После этого плоттер перейдет к следующей настройке компенсации искажений масштаба.
- Если в параметре [MARK DETECT] (Обнаружение меток) выбран пункт [2ptA], то дисплей для ввода расстояния B открываться не будет.
- Если в параметре [MARK DETECT] (Обнаружение меток) выбран пункт [1pt], то дисплей компенсации искажений масштаба не откроется, но будет выведена исходная точка. (этап 7)



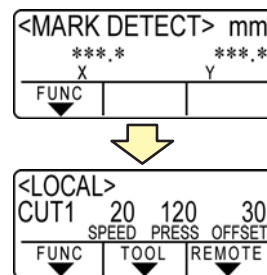
6 После завершения настройки нажмите клавишу **(ENTER/HOLD)**.

- Начнется обнаружение регистрационных меток.
- Если плоттеру не удастся обнаружить регистрационных меток, то на дисплей выводится ошибка «Error C36 in the registration mark detection» (Ошибка C36 при обнаружении регистрационных меток). Повторно установите лист носителя.



7 Установите исходную точку.

- После обнаружения регистрационных меток на дисплее будет показана доступная область резки, после чего устройство перейдет в локальный режим.



Процедура обнаружения ([DIST.REVI.], Значение параметра AFTER (После))

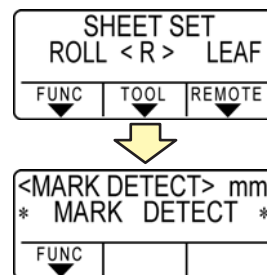
Important!

- Инструкции по установке количества регистрационных меток, обнаруживаемых на этапе 2, приводятся в разделе «Установка количества обнаруживаемых регистрационных меток» (P.3-18).
- Обязательно установите лист носителя сзади.

1 Соблюдайте инструкции, описанные на этапах с 1 по 3 в разделе «Процедура обнаружения ([DIST.REVI.], значение параметра BEFOR (Перед))» (P.3-22)

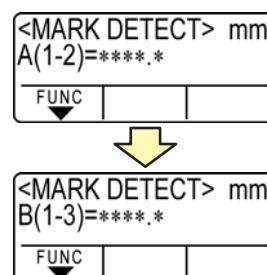
2 Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

- В случае если в параметре [ROLL. SELECT] (Выбор ролика) задано значение [ON] (Вкл) (P.3-18), то укажите номер используемого прижимного ролика. Обнаружение регистрационных меток начнется после измерения только ширины листа.
- Обнаружение регистрационных меток начнется сразу после обнаружения только ширины листа.
- Если плоттеру не удастся обнаружить регистрационных меток, то на дисплей выводится ошибка «Error C36 in the registration mark detection» (Ошибка C36 при обнаружении регистрационных меток). Повторно установите лист носителя.



3 После обнаружения регистрационных меток на дисплее будет показана компенсация искажений масштаба.

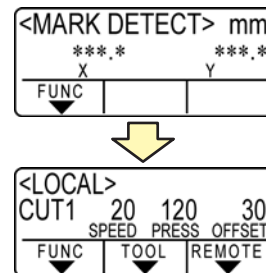
- На рисунке справа в качестве примера показан экран обнаружения по 4 точкам.
- При наличии разницы между фактическим измеренным расстоянием и обнаруженным расстоянием необходимо изменить настройку с помощью клавиши **▲** или **▼**.
- Для перехода к следующей настройке компенсации искажений масштаба нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.
- Если в параметре [DIST. REVI.] выбран пункт [OFF] (Выкл), то компенсация искажений масштаба отображаться не будет.
- Если в параметре [MARK DETECT] (Обнаружение меток) выбран пункт [2ptA], то дисплей для ввода расстояния B открываться не будет.
- Если в параметре [MARK DETECT] (Обнаружение меток) выбран пункт [1pt], то дисплей компенсации искажений масштаба не откроется. Перейдите к этапу 4 и установите исходную точку.



4

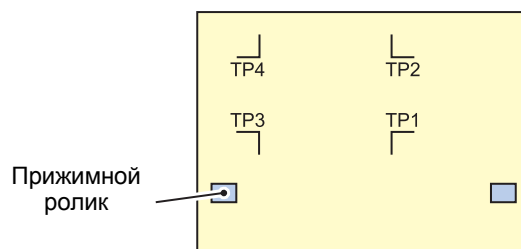
После завершения настройки нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

- Установите исходную точку.
- На дисплее будет показана доступная область резки, после чего устройство перейдет в локальный режим.



Полуавтоматическое обнаружение регистрационных меток

Если метку TP1 не удастся расположить в месте, где она будет обнаружена в полностью автоматическом режиме или если ни одной метки не удастся обнаружить в полностью автоматическом режиме, то продолжите работу в режиме полуавтоматического обнаружения.

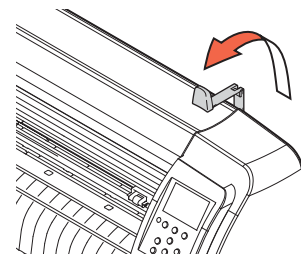




Процедура обнаружения ([DIST.REVI.], значение параметра BEFOR (Перед))

1

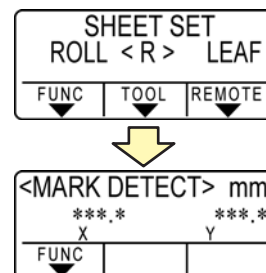
Установите лист и переместите прижимной рычаг вниз и вперед.

- После этого лист будет зажат прижимными роликами.

**2**

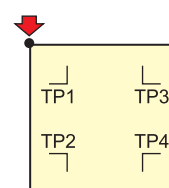
Для обнаружения листа воспользуйтесь клавишей медленной подачи  или . (Установите лист носителя сзади.)

- В случае если в параметре [ROLL. SELECT] (Выбор ролика) задано значение [ON] (Вкл) (P.3-18), то укажите номер используемого прижимного ролика.
- После обнаружения листа на дисплее будет выведено сообщение об ожидании плоттером начала процедуры обнаружения регистрационных меток.



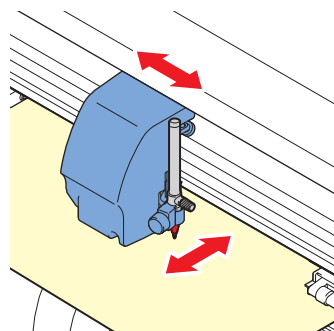
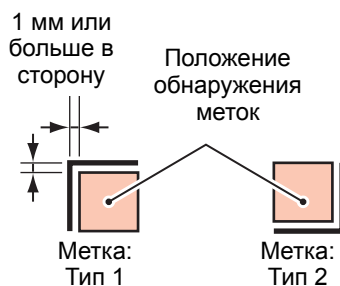
- При подачи листа спереди положения меток с TP1 по TP4 распознаются в перевернутом виде, как показано справа.

Исходная точка



3

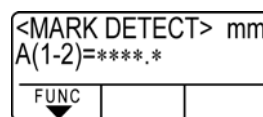
Переместите световой указатель в показанную ниже область с помощью соответствующих клавиш медленной подачи (▲) (▼) (◀) и (▶).



4

Нажмите клавишу (ENTER/HOLD).

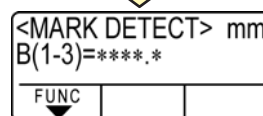
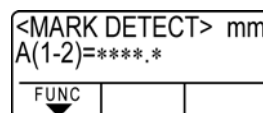
- Откроется дисплей компенсации искажений масштаба. (На рисунке справа в качестве примера показан экран обнаружения по 4 точкам.)



5

Для настройки нажмите клавишу медленной подачи (▲) или (▼).

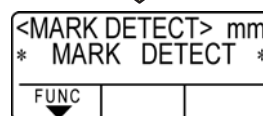
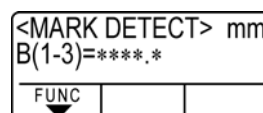
- Для перехода к следующей настройке компенсации искажений масштаба нажмите клавишу (ENTER/HOLD).
- Если в параметре [DIST.REVI.] выбран пункт [OFF] (Выкл), то компенсация искажений масштаба отображаться не будет.
- Если в параметре [MARK DETECT] (Обнаружение меток) выбран пункт [2ptA], то дисплей для ввода расстояния B открываться не будет.
- Если в параметре [MARK DETECT] (Обнаружение меток) выбран пункт [1pt], то дисплей компенсации искажений масштаба не откроется, но будет выведена исходная точка.



6

После завершения настройки нажмите клавишу (ENTER/HOLD).

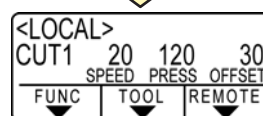
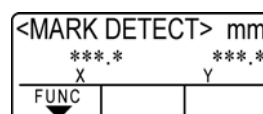
- Плоттер начнет обнаружение регистрационных меток с учетом настроек в параметре [MARK DETECT] (Обнаружение меток).
- Инструкции по установке количества обнаруживаемых регистрационных меток см. в разделе «Установка количества обнаруживаемых регистрационных меток» (P.3-18)
- Если плоттеру не удастся обнаружить регистрационных меток, то на дисплей выводится ошибка «Error C36 in the registration mark detection» (Ошибка C36 при обнаружении регистрационных меток). Повторно установите лист носителя.



7

Установите исходную точку.

- На дисплее будет показана доступная область резки, после чего устройство перейдет в локальный режим.



3

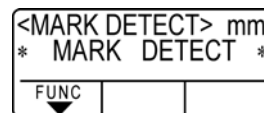
Полезные функции

Процедура обнаружения ([DIST.REVI.], значение параметра BEFOR (Перед))

1 Соблюдайте инструкции, описанные на этапах с 1 по 3 в разделе «Процедура обнаружения ([DIST.REVI.], значение параметра BEFOR (Перед))» (👉 Р.3-24)

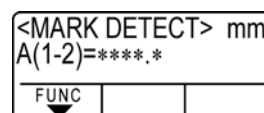
2 Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

- Плоттер начнет обнаружение регистрационных меток с учетом настроек в параметре [MARK DETECT] (Обнаружение меток).
- Инструкции по установке количества обнаруживаемых регистрационных меток см. в разделе «Установка количества обнаруживаемых регистрационных меток» (👉 Р.3-18)
- Если плоттеру не удастся обнаружить регистрационных меток, то на дисплей выводится ошибка «Error C36 in the registration mark detection» (Ошибка C36 при обнаружении регистрационных меток). Повторно установите лист носителя.



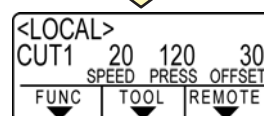
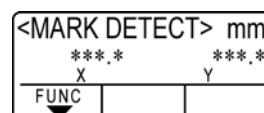
3 После обнаружения регистрационных меток на дисплее будет показана компенсация искажений масштаба.

- На рисунке справа в качестве примера показан экран обнаружения по 4 точкам.
- При наличии разницы между фактическим измеренным расстоянием и обнаруженным расстоянием необходимо изменить настройку с помощью клавиши **▲** или **▼**.
- Для перехода к следующей настройке компенсации искажений масштаба нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.
- Если в параметре [DIST.REVI.] выбран пункт [OFF] (Выкл), то компенсация искажений масштаба отображаться не будет.
- Если в параметре [MARK DETECT] (Обнаружение меток) выбран пункт [2ptA], то дисплей для ввода расстояния B открываться не будет.
- Если в параметре [MARK DETECT] (Обнаружение меток) выбран пункт [1pt], то дисплей компенсации искажений масштаба не откроется, но будет выведена исходная точка.



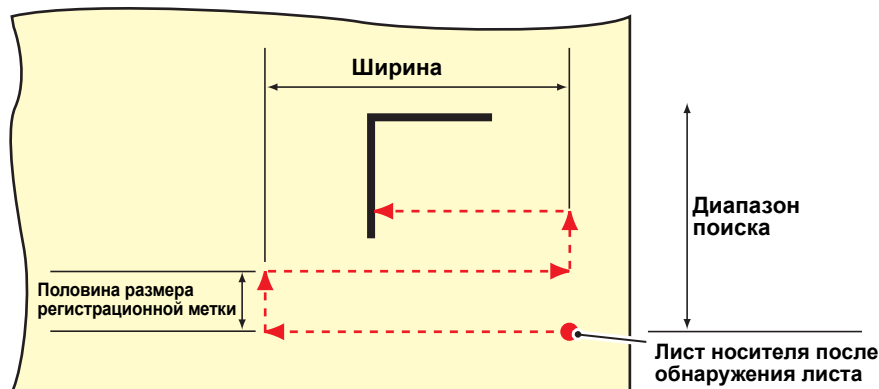
4 После завершения настройки нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

- Установите исходную точку.
- На дисплее будет показана доступная область резки, после чего устройство перейдет в локальный режим.



Автоматическое обнаружение регистрационной метки после обнаружения листа

Выполните настройку функции автоматического обнаружения регистрационной метки после обнаружения листа. При условии допустимости результатов функции обнаружения регистрационных меток и поиска регистрационной метки, эта функция автоматически выполнит поиск регистрационной метки после обнаружения листа. После обнаружения листа функция выполняет сканирование заданной ширины области сканирования в направлении назад и вперед с интервалом, равным половине размера регистрационной метки, начиная от исходной точки. При обнаружении сегмента, точки или напечатанного материала будет выполнено обнаружение регистрационных меток. Правильно обнаруженные вертикальная и горизонтальная линии распознаются как регистрационная метка, после чего выполняется установка исходной точки.



- 1** Нажмите клавишу **FUNCTION** в локальном режиме.

<FUNCTION> SQUARE CUT <ENT>
FUNC
▼
- 2** Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [SET UP] (Установка).

<FUNCTION> SET UP <ENT>
FUNC
▼
- 3** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.
- 4** Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора параметра [SEARCH MARK] (Поиск метки).

<SET UP> SEARCH MARK <ent>
FUNC
▼
- 5** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

<SET UP> SEARCH MARK:OFF
FUNC
▼
- 6** Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора [ON] (Вкл).

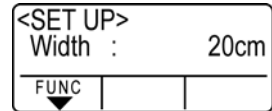
<SET UP> SEARCH MARK:ON
FUNC
▼
- 7** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

<SET UP> Width : 10cm
FUNC
▼

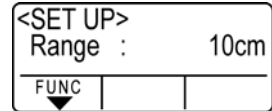
8

Нажмите клавишу  или  для установки ширины сканирования.

- Заданные значения: от 10 до 30 см

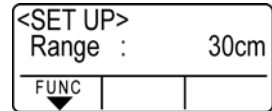
**9**

Нажмите клавишу .

**10**

Нажмите клавишу  или  для установки диапазона поиска.

- Заданные значения: от 10 до 50 см

**11**

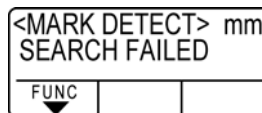
Нажмите клавишу .

12

Для остановки работы функции нажмите клавишу  дважды.

Important!

- Если линии не были распознаны как регистрационная метка или при отсутствии ответа даже при сканировании заданной области поиска, то через определенное время на дисплей будет выведено сообщение об ошибке.
После этого будет выполнен возврат в исходную точку, и устройство перейдет в режим стандартного полуавтоматического обнаружения регистрационных меток.



При неудовлетворительном результате резки проверьте следующие моменты.

Проверьте датчик обнаружения регистрационных меток

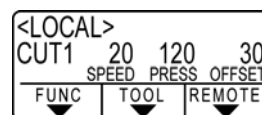
Подготовьте лист с напечатанной регистрационной меткой.

Important!

- При ручном перемещении головки и листа выполнить надлежащую проверку срабатывания не получится. Для правильной проверки необходимо выполнить следующие действия.
- При условии, что регистрационная метка уже напечатана, см. раздел «Меры предосторожности при вводе данных с регистрационными метками» (☞ P.3-12).
- Установленные значения будут сохранены в памяти даже после выключения питания.
- Настройки, выполняемые в этой процедуре для установки формы и длины регистрационной метки, описаны в инструкциях по выполнению настроек MARK DETECT (Обнаружение меток). (☞ P.3-12)
- Выбранная здесь скорость обнаружения будет использоваться во всех последующих процедурах обнаружения регистрационных меток.
- Выбранное в ходе этой процедуры значение смещения указателя не будет сброшено при выполнении процедуры SETUP RESET (Сброс настроек).
- Включите звуковой сигнал при нажатии клавиш. (☞ P.3-77) Если сигнал при нажатии клавиш отключен, то звуковой сигнал обнаружения регистрационных меток также не будет срабатывать.

1

Убедитесь, что плоттер работает в локальном режиме.



2

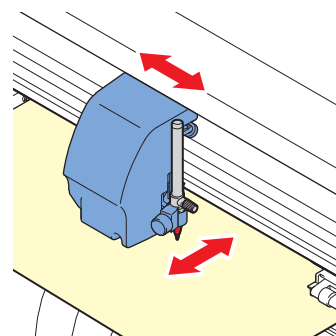
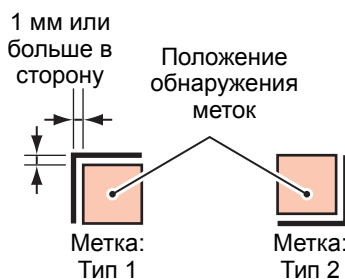
Перейдите в режим медленной подачи, нажав клавишу медленной подачи



3

Переместите кончик пера в положение обнаружения регистрационной метки, нажимая соответствующие клавиши медленной подачи (▲, ▼, ◀, ▶).

- Выполните обнаружение регистрационной метки в положении на 1 или больше мм в сторону от регистрационной метки.



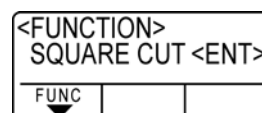
4

Нажмите клавишу **END** для выхода из режима медленной подачи.

- Плоттер перейдет в локальный режим.

5

Нажмите клавишу **FUNCTION**.



3

Полезные функции

6

Выберите параметр [MARK sensor] (Датчик меток), нажав клавишу медленной подачи  или .

<FUNCTION>		
MARK SENSOR<ENT>		
FUNC		
▼		

7

Нажмите клавишу .

<MARK SENSOR>		
SENSOR CHECK<ent>		
FUNC		
▼		

8


Дождитесь вывода на экран параметра [SENSOR CHK] (Проверка датчика) и нажмите клавишу .

9


Выберите длину и форму регистрационной метки для обнаружения.

- Подробные инструкции по установке параметров [SIZE] (Размер) и [FORM] (Форма) приводятся в описании процедуры настройки параметра [MARK DETECT] (Обнаружение меток). (☞ P.3-12)

<SENSOR CHECK>		
SIZE:		10mm
FUNC		
▼		

<SENSOR CHECK>		
FORM	:	Type1 
FUNC		
▼		

10

Выполните обнаружение регистрационной метки с помощью клавиши медленной подачи . (Следующая страница)

Процедура обнаружения

1 Сканирование в направлении В (положительное направление) для обнаружения линии.

- При обнаружении линии срабатывает звуковой сигнал. Если линия не будет обнаружена, то звуковой сигнал не сработает.

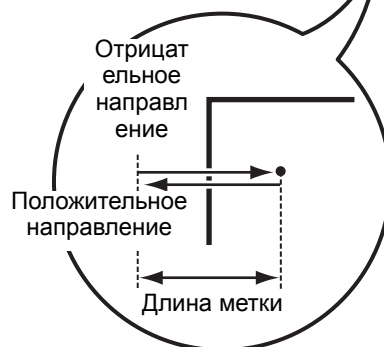
2 Сканирование в направлении В (отрицательное направление) для обнаружения линии.

3 Сканирование в направлении А (положительное направление) для обнаружения линии.

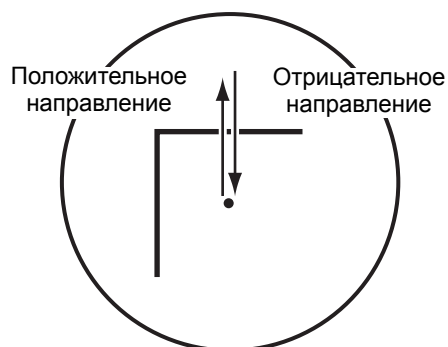
4 Сканирование в направлении А (отрицательное направление) для обнаружения линии.

5 Выполните процедуры, указанные на этапах с 1 по 4, и убедитесь, что звуковые сигналы звучат 4 раза.

- При успешном завершении процедуры обнаружения звуковые сигналы срабатывают 4 раза.
- Если звуковой сигнал не срабатывает, то проверьте состояние регистрационной метки и свяжитесь с представительством нашей компании.



Сканирование в направлении А



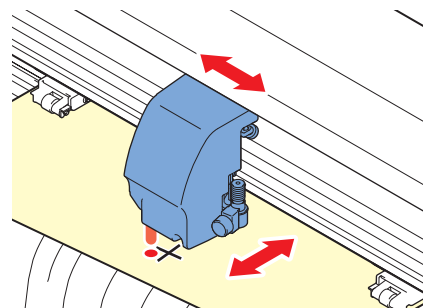
Сканирование в

Отрегулируйте положение светового указателя

Если плоттер не может правильно распознать ни одной регистрационной метки, то причиной этой ошибки может быть взаимное расположение датчика меток и светового указателя. В этом случае необходимо отрегулировать положение светового указателя.

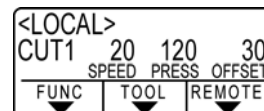
1 Установите резак в держатель инструмента.

2 Загрузите бумагу для печати.

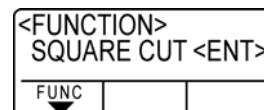


3

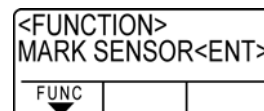
Убедитесь, что плоттер работает в локальном режиме.

**4**

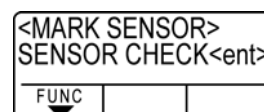
Нажмите клавишу **FUNCTION**.

**5**

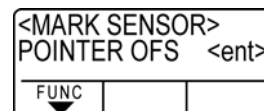
Выберите параметр **[MARK SENSOR]** (Датчик меток), нажав клавишу медленной подачи **▲** или **▼**.

**6**

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

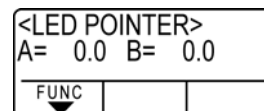
**7**

Выберите параметр **[POINTER OFS]** (Смещение указателя), нажав клавишу медленной подачи **▲** или **▼**.

**8**

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

- Будет вырезан рисунок крест-накрест размером 10 x 10 мм.
- Световой указатель включится и переместится в центр перекрестия.

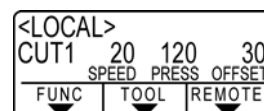
**9**

С помощью клавиш медленной подачи **▲**, **▼**, **◀** и **▶** отрегулируйте положение светового указателя так, чтобы центр указателя находился точно по центру перекрестия.

10

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

- После регистрации значения компенсации плоттер перейдет в локальный режим.

**Important!**

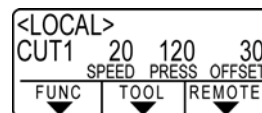
- Значение, зарегистрированное в параметре **[POINTER OFS]** (Смещение указателя) не будет сброшено даже при выполнении процедуры **[SETUP RESET]** (Сброс настроек).

Выравнивание датчика меток

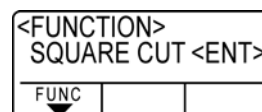
Значение смещения резака и датчика меток подлежит настройке.
Установите лист с напечатанной регистрационной меткой.

1 Установите резак в держатель инструмента.

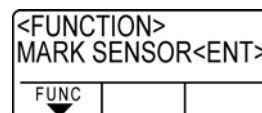
2 Убедитесь, что плоттер работает в локальном режиме.



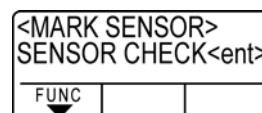
3 Нажмите клавишу **FUNCTION**.



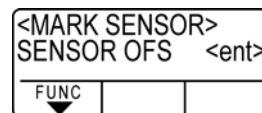
4 Выберите параметр [MARK SENSOR] (Датчик меток), нажав клавишу медленной подачи **▲** или **▼**.



5 Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

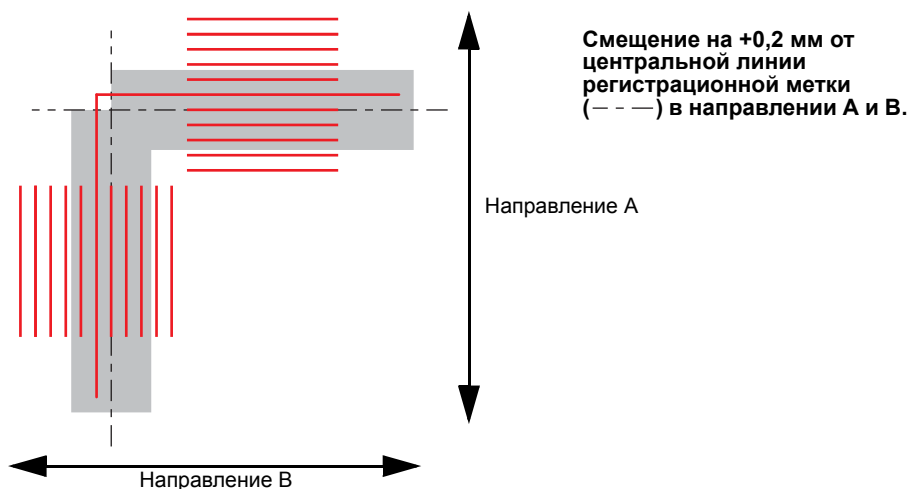
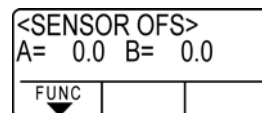


6 Выберите параметр [SENSOR OFS] (Смещение датчика), нажав клавишу медленной подачи **▲** или **▼**.



7 Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

- Значение смещения резака и датчика меток подлежит настройке.
- Установите лист с напечатанной регистрационной меткой.



8

С помощью клавиши   введите значение корректировки (мм) для направления А или с помощью клавиши   для направления В.

- При смещении +0,2 мм введите значение «-0,2».

<SENSOR OFS>		
A= -0.2 B= -0.2		
FUNC		
▼		

9

Нажмите клавишу .

- После регистрации значения компенсации плоттер перейдет в локальный режим.

<LOCAL>			
CUT1	20	120	30
	SPEED	PRESS	OFFSET
FUNC	TOOL	REMOTE	
▼	▼	▼	

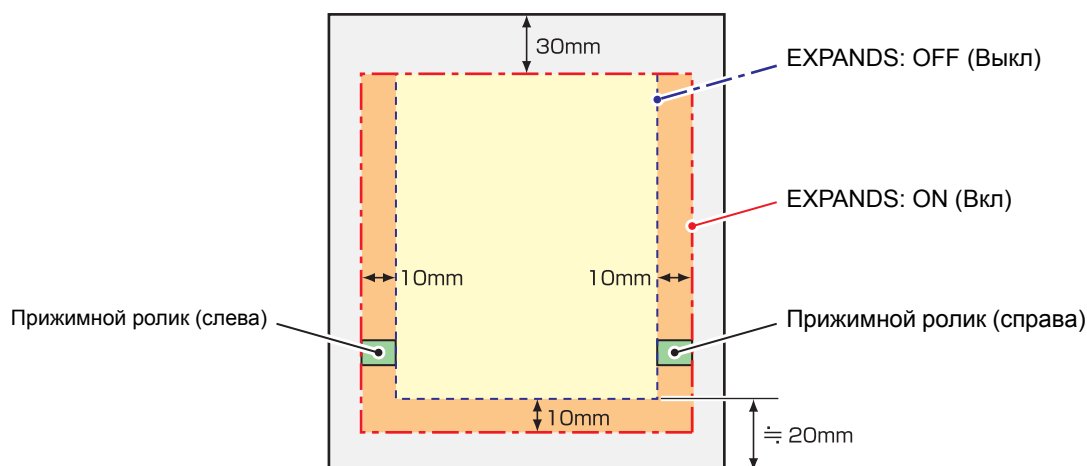
Important!

- Установленные значения будут сохранены в памяти даже после выключения питания.
- Выбранное в ходе этой процедуры значение смещения датчика не будет сброшено при выполнении процедуры SETUP RESET (Сброс настроек).

Расширение области резки (черчения)

Неиспользуемое пространство можно уменьшить за счет расширения области резки (черчения) (функция EXPANDS (Расширение)).

Неиспользуемое пространство будет уменьшено спереди и справа/слева на 10 мм.

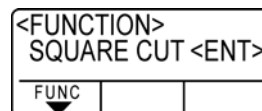


Если лист носителя устанавливается сзади

Активируйте функцию EXPANDS (Расширение).

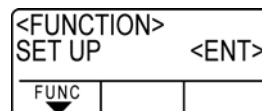
1

Нажмите клавишу **FUNCTION** в локальном режиме.



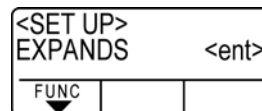
2

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [SET UP] (Установка).



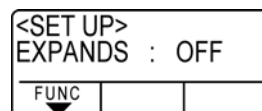
3

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.



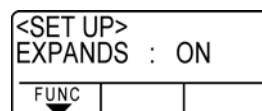
4

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора функции [EXPANDS] (Расширение).



5

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.



6

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** и выберите ON (Вкл).

3

Полезные функции

7 Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

8 Для остановки работы функции нажмите клавишу **END** дважды.

Important!

- Чрезмерное давление на лист во время работы в режиме расширения может привести к замятию бумаги.
- Если не была выполнена компенсация по осям, то лезвие резака может выйти за пределы листа, что приведет к замятию бумаги. Выход лезвия резака за пределы листа может стать причиной повреждения резака или плоттера.
- Качество резки в контактирующих с прижимными роликами областях будет снижено.
- Если прижимной ролик заходит на регистрационную метку во время ее обнаружения, то это может привести к сбою в обнаружении метки.
- При включении функции расширения после выполнения обнаружения обязательно повторите процедуру обнаружения.

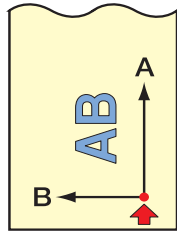
Выключите функцию EXPANDS (Расширение).



Изменение направления резки (черчения)

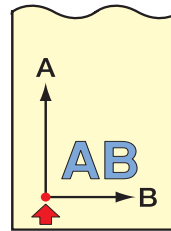
Эта функция позволяет установить положение исходной точки и направление осей координат в соответствии с используемым программным обеспечением. (Функция ROTATION (Поворот))

Функция поворота: OFF (Выкл)



Исходная точка

Функция поворота: ON (Вкл)



Исходная точка

После обнаружения листа каретка остановится в исходной точке.

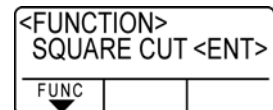
Important!

- Установленные значения будут сохранены в памяти даже после выключения питания.
- Убедитесь, что данные для резки не сохраняются в приемном буфере. При изменении заданных значений содержимое приемного буфера будет полностью удалено.
- Функция поворота будет доступна только после выключения функции обнаружения регистрационной метки. Перед включением функции поворота сначала выключите функцию обнаружения регистрационной метки. (☞ P.3-16)
- При изменении настроек функции поворота настройки области резки будут сброшены на настройки по умолчанию.

Настройка функции ROTATION (Поворот).

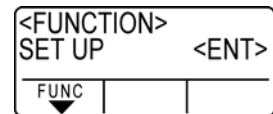
1

Нажмите клавишу **FUNCTION** в локальном режиме.



2

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [SET UP] (Установка).

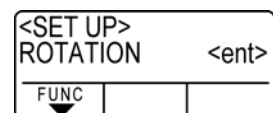


3

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

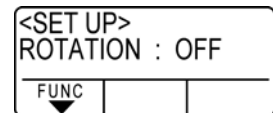
4

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора [ROTATION] (Поворот).



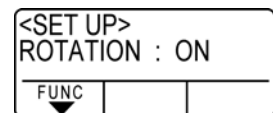
5

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.



6

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора настройки.



- ON (Вкл): Одновременный поворот осей координат и изменение положения исходной точки.
- OFF (Выкл): Поворот не выполняется.

7

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

8

Для остановки работы функции нажмите клавишу **END** дважды.

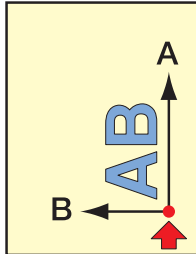
3

Полезные функции

Система координат

Плоттер может работать в четырех различных системах координат, отличающихся сочетаниями направлений установки листов и поворотом осей координат.

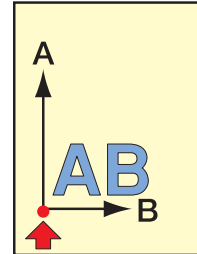
< ПОВОРОТ 0° >



Поворот: OFF (Выкл)

Лист устанавливается с заднего края плоттера.

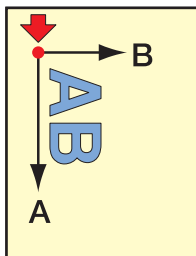
< ПОВОРОТ 90° >



Поворот: ON (Вкл)

Лист устанавливается с заднего края плоттера.

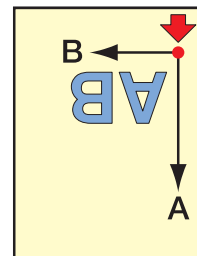
< ПОВОРОТ 180° >



Поворот: OFF (Выкл)

Лист устанавливается с заднего края плоттера.

< ПОВОРОТ 270° >



Поворот: ON (Вкл)

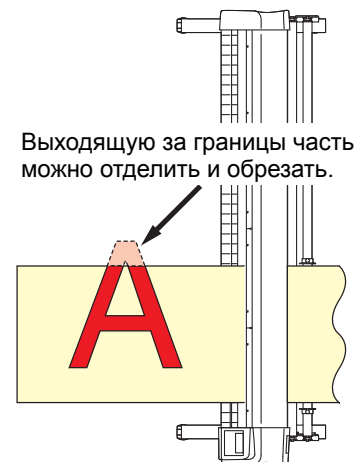
Лист устанавливается с заднего края плоттера.

Сброс настройки функции ROTATION (Поворот).

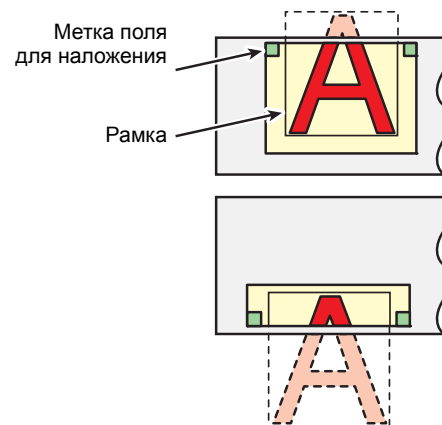


Выполнение функции DIVISION (Отделение данных)

При установке отделения данных по ширине (Y) можно отделить данные, выходящие за границы листа по ширине (функция DIVISION (Отделение данных)).
Помимо этого можно установить отделение данных в направлении подачи (X), что позволит отделять и обрезать данные с большой длиной, предотвращая смещение области резки по причине изгибания листа.



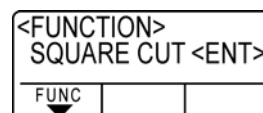
- Вместе с функцией DIVISION CUT (Отрезание носителя) можно также использовать другие удобные функции.
- **Резка по рамке:**
Вместе с данными для резки плоттер автоматически вырезает подходящую по размеру рамку.
- **Поставьте метку, чтобы оставить поле для склейки:**
Можно поставить «метку», которая будет обозначать место склейки отделенных и отрезанных листов.



Установка функции DIVISION (Отделение данных) в направлении Y (по ширине)

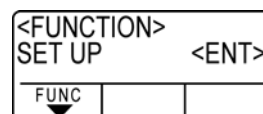
1

Нажмите клавишу **FUNCTION** в локальном режиме.



2

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [SET UP] (Установка).

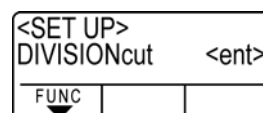


3

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

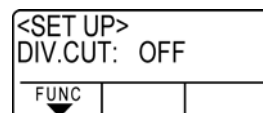
4

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора [DIVISION CUT] (Отделение данных).



5



Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.



3

Полезные функции

6

Нажмите клавишу медленной подачи  или  для выбора Y

<SET UP>		
DIV.CUT: Y		
FUNC		
▼		

7

Нажмите клавишу .

<SET UP>		
FRAME CUT : OFF		
FUNC		
▼		

8

Нажмите клавишу медленной подачи  или  для выбора [FRAME CUT] (Резка по рамке).

- Включите функцию резки по рамке.


<SET UP>		
FRAME CUT : ON		
FUNC		
▼		

9

Нажмите клавишу .

<SET UP>		
MARK CUT : OFF		
FUNC		
▼		



10

Нажмите клавишу медленной подачи  или  для выбора [MARK CUT] (Резка по метке).

- Включите функцию резки по метке.

<SETUP>		
MARK CUT : ON		
FUNC		
▼		

11

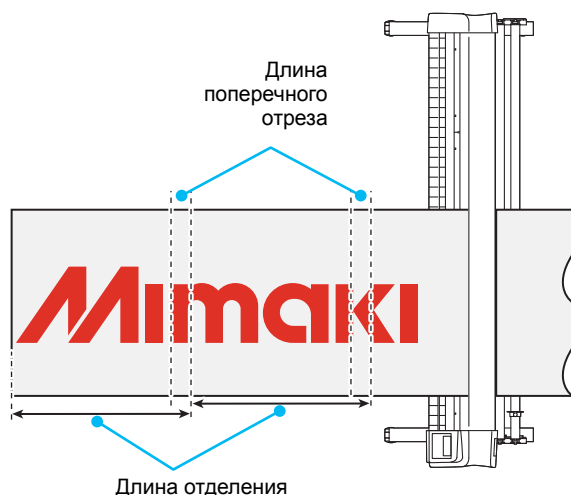
Нажмите клавишу  для настройки, а затем дважды нажмите клавишу  для остановки работы функции.

Important!

- Установленные значения будут сохранены в памяти даже после выключения питания.
- Ширина поля для наложения составляет 1 см, поэтому доступная площадь резки должна быть шире 1 см.
- Во время отделения данных плоттер игнорирует другие данные, отправляемые с главного компьютера.
- Ниже приведены примеры ситуаций, в которых плоттер не сможет выполнить отделение данных. Размер набора данных превышает объем приемного буфера. В данных резки имеется команда обновления исходной точки. Было задано значение компенсации по двум точкам. Выполняется обнаружение регистрационных меток. Ширина доступной области резки равна или меньше 1 см. Плоттер выполняет пробную резку хранящихся в нем данных.
- При использовании программы FineCut значением по умолчанию для обновления исходной точки является ON (Вкл). При необходимости выполнения команды [DIVISION] (Отделение данных) снимите галочку с этого поля. (См. руководство пользователя FineCut, раздел 5 «Установка положения головки после черчения»)

Установка функции DIVISION (Отделение данных) в направлении X (в направлении подачи)

Если размер данных в направлении подачи превышает длину отделения и поперечного отреза, то устройство отрезает данные в этом месте. При установленном значении длины поперечного отреза устройство выполнит резку с наложением, соответствующим заданному значению.



1 Нажмите клавишу **FUNCTION** в локальном режиме.

```
<FUNCTION>
SQUARE CUT <ENT>
-----
FUNC
```

2 Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [SET UP] (Установка).

```
<FUNCTION>
SET UP <ENT>
-----
FUNC
```

3 Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

4 Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора [DIVISION CUT] (Отделение данных).

```
<SET UP>
DIVISIONcut <ent>
-----
FUNC
```

5 Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

```
<SET UP>
DIV.CUT: OFF
-----
FUNC
```

6 Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора X.

```
<SET UP>
DIV.CUT: X
-----
FUNC
```

7 Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

```
<SET UP>
DIV.LENG: 50 cm
-----
FUNC
```

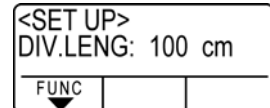
8

Нажмите клавишу медленной подачи  или  для выбора [DIV.LENG] (Длина отделения).

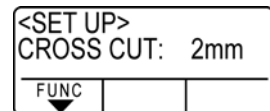
• Значение параметра



В мм : от 50 до 500 см (с шагом 50 см)
 В дюймах : от 1 до *** футов (с шагом 1 фут)

• При превышении заданного значения устройство отрезает данные в этом месте.

**9**

Нажмите клавишу .

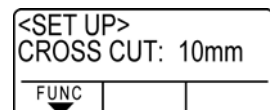
**10**



Нажмите клавишу медленной подачи  или  для выбора [CROSS CUT] (Поперечный отрез).

• Значение параметра

В мм : от 0 до 50 мм (с шагом 1 см)
 В дюймах : от 1 до *** футов (с шагом 1 фут)

• Устройство выполнит резку с наложением, соответствующим заданному значению.

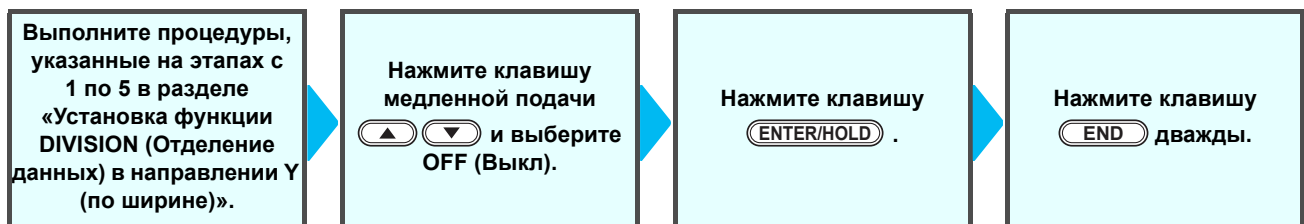
**11**

Нажмите клавишу  для настройки, а затем дважды нажмите клавишу  для остановки работы функции.

Important!

- Установленные значения будут сохранены в памяти даже после выключения питания.
- Во время отделения данных плоттер игнорирует другие данные, отправляемые с главного компьютера.
- Ниже приведены примеры ситуаций, в которых плоттер не сможет выполнить отделение данных.
 - Размер набора данных превышает объем приемного буфера.
 - В данных резки имеется команда изменения исходной точки.
 - Было задано значение компенсации по двум точкам.
 - Выполняется обнаружение регистрационных меток.
 - Плоттер выполняет пробную резку хранящихся в нем данных.

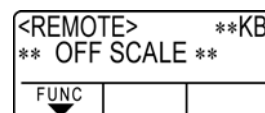
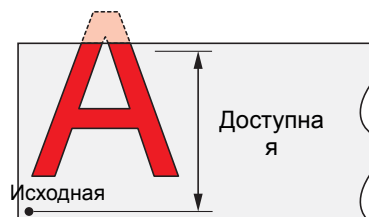
Сброс настройки функции DIVISION CUT (Отделение данных).



Выполните резку данных с использованием функции DIVISION CUT (Отделение данных)

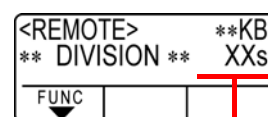
1 Отправьте данные с главного компьютера на плоттер.

- Если данные выходят за границы доступной области резки, то на дисплей выводится показанная справа информация.



2 По завершении резки плоттер автоматически вырезает рамку и поля, оставленные для склейки.

- На дисплей будет выведено время, необходимое для вырезания рамки и отмеченных для склейки полей.



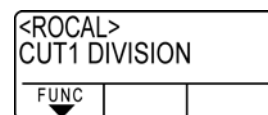
Оставшееся время до завершения резки рамка и метки

Important!

- Когда при выполнении отделения данных в направлении X (направление подачи) завершается резка (черчение) в заданной области, устройство выполняет подачу и, если лист не заканчивается, то автоматически начинается процедура копирования или резки (черчения).
- Если лист заканчивается, то процедура отделения данных в направлении X (в направлении подачи) прекращается.

3 После завершения вырезания рамки плоттер перейдет в локальный режим.

- Если на дисплей выводится какая-либо другая информация, то замену листа выполнять нельзя.



4 Установите новую исходную точку.

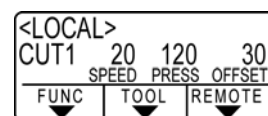
- Переместите каретку с помощью клавиш медленной подачи (клавиши со стрелками) и установите исходную точку.
- Если на листе не осталось места для резки, то установите новый лист.

5 Нажмите клавишу **REMOTE для перевода плоттера в удаленный режим.**

- Выполните подачу листа максимальной длины, необходимой для резки данных, и запустите процедуру резки.
- Если подача листа не выполняется или длина листа является недостаточной, то замените лист на другой, соблюдая инструкции, описанные на этапе 4 выше.

6 Повторите действия, описанные на этапах 4 и 5.

- Повторяйте эти шаги до тех пор, пока не закончатся данные, выходящие за пределы ширины листа.
- После завершения вырезания всех данных плоттер перейдет в локальный режим, а на дисплей будут выведены условия работы инструментов



- 2** Нажмите клавишу медленной подачи (▲) или (▼) для выбора пункта [SET UP] (Установка).

<FUNCTION>		
SET UP		<ENT>
FUNC		

- 3** Нажмите клавишу (ENTER/HOLD).

- 4** Нажмите клавишу медленной подачи (▲) или (▼) для выбора [SORTING] (Сортировка).

<SET UP>		
SORTING		<ent>
FUNC		

- 5** Нажмите клавишу (ENTER/HOLD).

<SET UP>		
SORTING:OFF		
FUNC		

- 6** Нажмите клавишу медленной подачи (▼) и выберите ON (Вкл).

<SET UP>		
SORTING:ON		
FUNC		

- 7** Нажмите клавишу (ENTER/HOLD).

<SET UP>		
AUTO FEED:OFF		
FUNC		

- 8** Нажмите клавишу медленной подачи (▲) или (▼) для выбора настройки [AUTO FEED] (Автоматическая подача).

- Для включения функции AUTO FEED выберите ON (Вкл).

<SET UP>		
AUTO FEED:ON		
FUNC		

- 9** Нажмите клавишу (ENTER/HOLD).

<SET UP>		
AREA:OFF		
FUNC		

- 10** Нажмите клавишу медленной подачи (▲) или (▼) для выбора настройки [AREA] (Область).

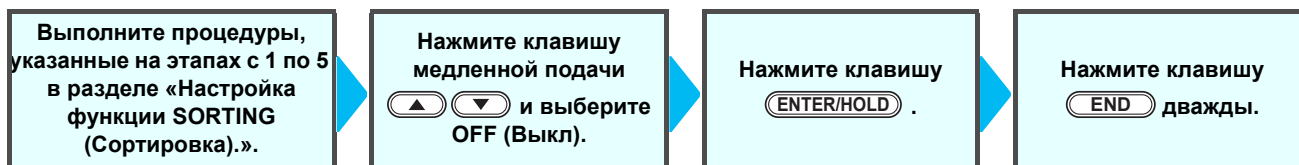
- Значения параметров: OFF или от 10 до 5 100 см (с шагом 10 см)

<SET UP>		
AREA:10cm		
FUNC		

- 11** Нажмите клавишу (ENTER/HOLD) для настройки, а затем нажмите клавишу (END).

Important!

- Установленные значения будут сохранены в памяти даже после выключения питания.
- Изменение значения настройки приведет к удалению данных из приемного буфера.
- Включение функции сортировки приведет к уменьшению размера приемного буфера примерно до 20 МБ.

Сброс параметров функции SORTING (Сортировка).

Порядок сортировки

1

Начнется передача данных.

- На дисплей будет выведен размер необработанных данных, хранящихся в приемном буфере.
- Резка не выполняется. Обработанные сегменты линий сохраняются в сортировочном буфере.

<REMOTE>	1356KB
CUT1	60 20 30
	SPEED PRESS OFFSET
	REMOTE

2

После завершения передачи данных на дисплей выводится время ожидания до начала резки.

- Оставшееся время исчисляется в секундах.
- Если в течение этого времени не будет получено других данных, то счетчик продолжает обратный отсчет.

** Plot **	10s
CUT1	60 20 30
	SPEED PRESS OFFSET
	REMOTE

3

Выполняется автоматическая подача.

- Перед началом резки плоттер выполняет подачу листа, длина которого соответствует длине вырезаемых данных. Если длины листа недостаточно для размещения данных резки, то на дисплей выводится показанная ниже ошибка.

** Sorting **	1%
CUT1	60 20 30
	SPEED PRESS OFFSET
	REMOTE

ERROR C15
AUTO FEED
FUNC

Замените лист более длинным и выполните передачу данных или функцию [No.COPIES] (Количество копий). (☞ P.3-9)

4

Начнется резка.

- На дисплее отображается процент данных, для которого резка была завершена.

** Sorting **	100%
CUT1	60 20 30
	SPEED PRESS OFFSET
	REMOTE

5

Резка завершается.

- Плоттер перейдет в удаленный режим.

<REMOTE>	0KB
CUT1	60 20 30
	SPEED PRESS OFFSET
	REMOTE



- При включении функции SORTING (Сортировка) плоттер не начнет резку до истечения заданного периода времени после получения всех наборов данных для резки. Ниже приведены примеры ситуаций, в которых сортировка и резка полученных данных выполняется до истечения заданного периода времени.
 - Сортировочный буфер переполнен данными. (Приблизительно 500 000 сегментов линий.)
 - Был изменен номер инструмента, скорость, давление или другие условия резки.
 - Выполнена команда подачи или команда изменения исходной точки.

Прочие полезные функции

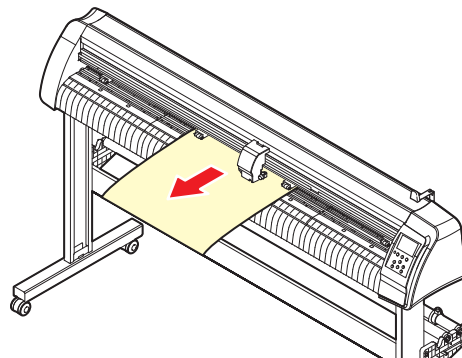
Подача бумаги

Перед запуском резки (черчения) выполните ручную подачу листа длиной, необходимой для работы.

Помните, что при предварительной подаче листа можно избежать его перекоса или предотвратить перекос листа при резке (черчении) данных с большой длиной.

Important!

- Если запустить плоттер для высокоскоростной резки, но не выполнить предварительную подачу некоторой длины переднего края рулона с носителем, то подача листа может не начаться, в результате чего плоттер перейдет в состояние ошибки.
- Функция подачи не сработает без предварительного обнаружения листа.



1

Нажмите клавишу **FUNCTION** в локальном режиме.

```
<FUNCTION>
SQUARE CUT <ENT>
-----
FUNC
```

2

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора параметра [FEED] (Подача) .

```
<FUNCTION>
FEED <ENT>
-----
FUNC TOOL REMOTE
```

3

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD** .

```
<FEED>
SHEET FEED :10.0m
-----
FUNC TOOL REMOTE
```

4

Введите скорость подачи с помощью клавиши медленной подачи **▲** или **▼** .

- Значение параметра
В мм : от 0,1 до 51,0 м (с шагом 0,1 м)
В дюймах : от 1 до 167 футов (с шагом 1 фут)

```
<FEED>
SHEET FEED :10.0m
-----
FUNC TOOL REMOTE
```

5

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD** .

- Вытяните длину, равную результату сложения длины смещения подачи (☞ Р.3-57) и введенной длины.

```
<FEED>
SHEET FEED :8.0m
-----
FUNC TOOL REMOTE
```



- Для остановки подачи листа нажмите клавишу **END** .
- Если длина листа меньше заданного значения, то подача будет выполняться с использованием вытянутого листа.

```
<FEED>
** STOP :0.2m **
-----
FUNC TOOL REMOTE
```

3

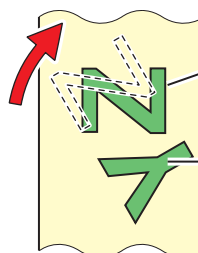
Полезные функции

HOLD (Приостановка)

При смещении листа во время резки (черчения) данных с большой длиной можно временно приостановить работу и поправить сместившийся лист.

Important!

- При коррекции смещения листа соблюдайте осторожность, чтобы не сместить каретку или прижимные ролики. Изменение их положения может привести к поломке устройства или появлению ошибки.



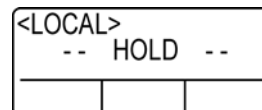
Данные после коррекции смещения листа

Резка до коррекции смещения листа.

1

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD** во время резки данных.

- Нажмите клавишу **ENTER/HOLD** при переходе между рисунками. Если нажать эту клавишу в процессе резки линии, то вырезанные линии будут отличаться друг от друга.



2

Устраните смещение листа.

- (1) Переместите прижимной рычаг вниз и назад.
- (2) Устраните смещение листа.
- (3) Переместите прижимной рычаг вниз и вперед.
- (4) Нажмите клавишу **END**.

3

Нажмите клавишу **REMOTE** для запуска резки.



- Кнопка **ENTER/HOLD** не сработает, если не будет обнаружен лист.
- Нажмите и удерживайте клавишу **ENTER/HOLD** в течение примерно 2,5 секунд в локальном режиме.

DATA CLEAR (Удаление данных) - Остановка черчения -

Для остановки резки (черчения) данных выполните функцию DATA CLEAR (Удаление данных).

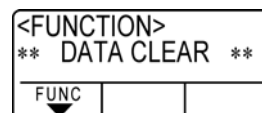
Если не выполнить удаление данных, то при возвращении в удаленный режим плоттер продолжит резку полученных данных. После выполнения функции DATA CLEAR (Удаление данных) плоттер начнет резку (черчение) новых данных, которые будут получены после перехода плоттера в удаленный режим.

1

Нажмите клавишу **REMOTE** во время резки данных.

2

Нажмите клавишу **FUNCTION**.



3

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

Important!

- Не выполняйте функцию DATA CLEAR (Удаление данных) во время отправки данных главным компьютером.



- Даже после выполнения функции DATA CLEAR (Удаление данных), полученные данные останутся в приемном буфере. Для повторного выполнения резки (черчения) используйте функцию No. COPIES (Количество копий).

Выполните функцию SAMPLE CUT (Пробная резка) и определите причину ошибки.

В случае если не удастся выполнить резку стандартных данных, используйте для резки сохраненный в плоттере образец и определите причину ошибки резки.

Important!

- Выполнение пробной резки приведет к удалению данных из приемного буфера.

Образец «Cut»

Cut

Образец «Логотип»

Mitsubishi

1

Нажмите клавишу **FUNCTION** в локальном режиме.

<FUNCTION> SQUARE CUT <ENT>		
FUNC		

2

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора параметра [SAMPLE CUT] (Пробная резка).

<FUNCTION> SAMPLE CUT <ENT>		
FUNC		

3

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

<SAMPLE CUT> Cut <ent>		
FUNC		

4

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора используемого для резки образца.

- Имеется два вида образцов: слово «Cut» и логотип компании. При выборе в качестве образца слова «Cut» перейдите к этапу 7.

<SAMPLE CUT> LOGO 100% <ent>		
FUNC		

5

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

<SAMPLE CUT> LOGO 100% <ent>		
FUNC		

6

Нажмите клавишу медленной подачи **◀** или **▶** для коэффициента масштабирования для резки логотипа.

- Коэффициент масштабирования: от 1 до 999%

<SAMPLE CUT> LOGO 200% <ent>		
FUNC		

7

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD** для запуска резки.

Результат пробной резки

Результат пробной резки удовлетворителен, но при резке других данных возникает ошибка.

Неисправен главный компьютер.

Не удастся выполнить резку ни пробных данных, ни других данных. (Если не выполняется отрезание начальных или конечных линий)

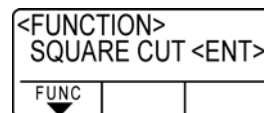
Увеличьте заданное значение параметра [ADJ-PRS OFS] для увеличения давления и более сильного прижатия лезвия резака.

Вывод списка настроек

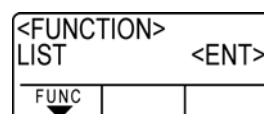
Лист с выведенными на печать данными можно сохранить для обращения к нему в будущем или отправить его по факсу при оформлении запроса на техническое обслуживание у местного распространителя.

1 Установите лист формата A4 в продольном направлении (☞ P.2-16) и установите перо в качестве инструмента (☞ P.2-6) .

2 Нажмите клавишу **FUNCTION** в локальном режиме.



3 Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора [LIST] (Список).



4 Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

- Список настроек будет выведен на печать.

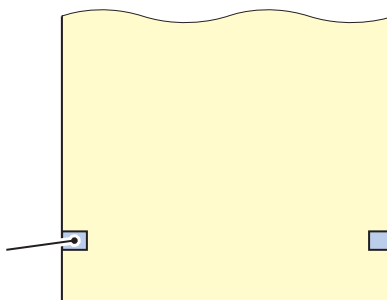
Important!

- Нажмите клавишу **END** для остановки вывода списка на печать. Возобновить печать из этого положения уже не получится. Возобновленная печать начнется с самого начала списка.

Important!

- Содержимое выводимого списка нельзя просмотреть на компьютере.
- При использовании бумаги формата A4 следите за тем, чтобы края прижимных роликов и бумаги совпадали.

Прижимной ролик



- Функция LIST (Список) будет недоступна при включенной функции вращения. В этих случаях на дисплей будет выведено сообщение «ERROR 901 OPERATION».
- Перед выполнением функции LIST (Список) предварительно отключите функцию вращения.

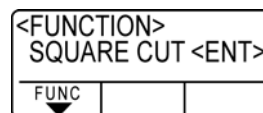
Вывод полученных данных в кодировке ASCII [ASCII DUMP]

Эта функция выполняет отправку главным компьютером данных на плоттер, после чего плоттер выполняет печать данных в формате ASCII.

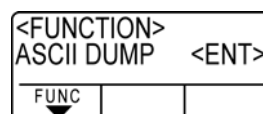
Распечатка содержимого памяти может быть выполнена через интерфейс, к которому подключен главный компьютер.

1 Установите перо в качестве инструмента (☞ P.2-6).

2 Нажмите клавишу **FUNCTION** в локальном режиме.



3 Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора [ASCII DUMP] (печать в формате ASCII).



4 Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

Important!

- Выводимое на печать содержимое нельзя просмотреть на компьютере.



- Для отмены распечатки содержимого памяти нажмите клавишу **REMOTE** для перехода обратно в локальный режим и выполните DATA CLEAR (Удаление данных) (☞ P.3-48).
- При выполнении распечатки содержимого памяти выполните обнаружение листа с помощью приспособлений, расположенных в задней части устройства (нажмите **◀▶**). (☞ P.2-15)

Настройка конфигурации при помощи компьютера

Настройка конфигурации при помощи компьютера

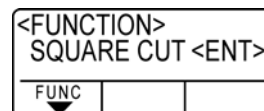
Установите условия коммуникации с интерфейсом RS-232C. Настройки условий коммуникации отличаются в зависимости от команды (AUTO, MGL-I с1 или MGL-II с), данной с использованием функции смены команд.

Important!

- При изменении размера шага обязательно поднимите прижимные ролики с помощью рычага для установки листа, а только после этого вставьте лист в устройство.

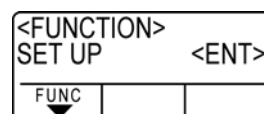
1

Нажмите клавишу **FUNCTION** в локальном режиме.



2

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [SET UP] (Установка).

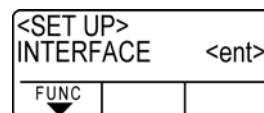


3

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

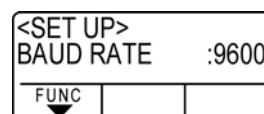
4

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора [INTERFACE] (Интерфейс).



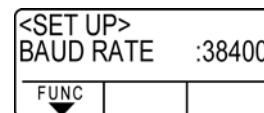
5

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.



6

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора [BAUD RATE] (Скорость передачи).



- Заданные значения: 1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400 (бит/с)

Important!

- Рекомендуемое значение «38400 (бит/с)».
- Установите скорость передачи данных с главного компьютера на устройство CG-SRIII.

7

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

8

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора следующих параметров.

- Далее приводятся параметры настройки обнаружения регистрационной метки: Биты данных, паритетные / стоповые биты / синхронизация интерфейса и периферийного оборудования / размер шага / время закрытия
- Подробное описание устанавливаемых параметров приводится на страницах P.3-53.

9

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

10

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора заданных значений.

- Подробное описание устанавливаемых параметров приводится на страницах P.3-53.

11 Нажмите клавишу **ENTER/HOLD** для подтверждения значения.

12 Нажмите клавишу **END** дважды для прерывания процедуры.

Настраиваемые параметры

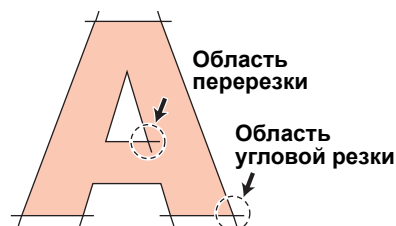
Скорость передачи	1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400 (бит/с)	
Биты данных	7, 8 (бит)	
Паритетные биты	NON, EVEN, ODD (Нет, четные, нечетные)	
Стоповые биты	1, 2 (бит)	
Синхронизация интерфейса и периферийного оборудования	MGL-IIc	HARD, ENQACK, X-PRM, SOFT
	MGL-Ic1	HARD, XONOFF
Размер шага	AUTO (MGL-IIc)	0,025 (мм)
	AUTO (MGL-Ic1)	0,05 (мм)
	MGL-IIc	0,025, 0,01 (мм)
	MGL-Ic1	0,05, 0,025, 0,1 (мм)
Время закрытия ^{*1}	от 3 до 60 (секунд)	

*1. Сегментация целевых данных с целью подготовки многократной печати, а также установка времени ожидания перед отделением носителя или времени ожидания перед началом сортировки. Настройка выполняется в диапазоне от 3 до 60 секунд. Если после завершения резки по истечении заданного времени ожидания не было получено никаких данных, то устройство решит, что был завершен один набор данных, что позволит различать завершенные данные и следующие полученные данные.

Резка носителя без невырезанных областей

При произвольном наложении начальной точки на конечную можно выполнять резку носителя без оставления невырезанных областей.

Задайте область перерезки (допустима/недопустима) и укажите длину перерезки. После задания длины перерезки резка будет выполняться от этого положения в направлении вперед на заданную длину, а в конце резки инструмент пройдет немного дальше. Помимо этого можно настроить функцию угловой резки, позволяющей выполнять перерезку не только в начальных и конечных точках, но и на углах.

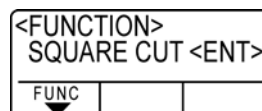


Important!

- Правильная настройка перерезки может помочь снизить длину невырезанных областей в начальных и конечных точках при работе с легко сгибаемым носителем. При установке слишком большого значения могут образоваться разрывы

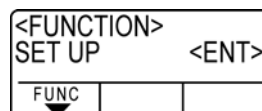
1

Нажмите клавишу **[FUNCTION]** в локальном режиме.



2

Нажмите клавишу медленной подачи **[▲]** или **[▼]** для выбора пункта **[SET UP]** (Установка).

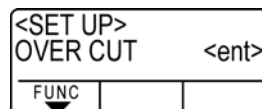


3

Нажмите клавишу **[ENTER/HOLD]**.

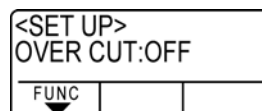
4

Нажмите клавишу медленной подачи **[▲]** или **[▼]** для выбора пункта **[OVER CUT]** (Перерезка).



5

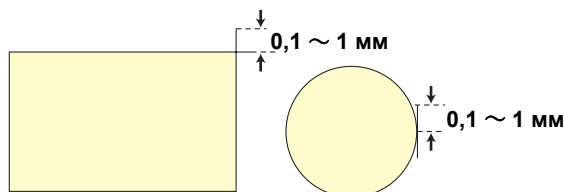
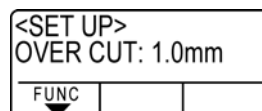
Нажмите клавишу **[ENTER/HOLD]**.



6

Нажмите клавишу медленной подачи **[▲]** или **[▼]** для выбора параметра **OVER CUT** (Перерезка).

- Значение параметра: OFF (Выкл) или значение от 0,1 до 1,0 мм (с шагом 0,1 мм)



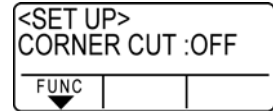
7

Нажмите клавишу **[ENTER/HOLD]**.

8

Нажмите клавишу медленной подачи  или  для выбора параметра CORNER CUT (Угловая резка).

• Значение параметра: ON/OFF (Вкл/Выкл)



9

Нажмите клавишу .

10

Для остановки работы функции нажмите клавишу  дважды.

Укажите количество используемых прижимных роликов

Укажите количество прижимных роликов, обнаруживаемых при обнаружении листа.

Эта опция отображается при работе с устройством, оборудованным более чем тремя прижимными роликами.

1

Нажмите клавишу **FUNCTION** в локальном режиме.

<FUNCTION> SQUARE CUT <ENT>		
FUNC		

2

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [SET UP] (Установка).

<FUNCTION> SET UP <ENT>		
FUNC		

3

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

4

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора [PINCH ROLL] (Прижимной ролик).

<SET UP> PINCH ROLL. <ent>		
FUNC		

5

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

<SET UP> PINCH ROLLER :3		
FUNC		

6

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора количества обнаруживаемых прижимных роликов.

- PINCH ROLL (Прижимной ролик): 2 или 3

<SET UP> PINCH ROLLER :2		
FUNC		

7

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

<SET UP> ROLL.SELECT:ON		
FUNC		

8

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора параметра ROLL. SELECT (Выбор ролика).

- При выборе количества прижимных роликов, обнаруживаемых при обнаружении листа, выберите ON (Вкл).

<SET UP> ROLL.SELECT:OFF		
FUNC		

9

Для остановки работы функции нажмите клавишу **END** дважды.

Important!



- Если в параметре PINCH ROLL (Прижимной ролик) выбрано значение «2», а в параметре ROLL. SELECT (Выбор ролика) выбрано OFF (Выкл), то при обнаружении листа будет зарегистрировано только 2 прижимных ролика.

- При использовании более широкого листа может возникнуть необходимость в ограничении количества прижимных роликов, что позволит избежать появления следов роликов на листе. В этом случае есть вероятность снижения точности подачи листа, поэтому необходимо достаточно снизить скорость резки и подачи или выбрать опцию HEAVY (Тяжелый) в параметре [SHEET TYPE] (Тип листа), чтобы ограничить скорость подачи. Эти действия позволят получить более качественные результаты.

Установка параметра FEED OFFSET (Смещение подачи)

При подаче листов можно посредством предварительной подачи или схожего способа выполнять дополнительную подачу.

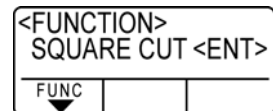
Дополнительная подача позволяет обеспечить необходимое для резки (черчения) провисание.

Important!

- В результате уменьшения количества носителя в рулоне, во время работы может возникнуть тряска, которая приведет к отмотке листа и, как следствие, недостаточному его провисанию. Это может привести к нежелательным результатам резки (черчения). Данная функция позволяет снизить вероятность появления этой проблемы.
- Установленное значение будет сохранено даже после выключения питания.
- При установке дополнительной подачи настройка смещения подачи становится «недопустимой».

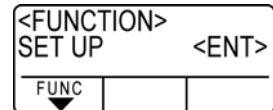
1

Нажмите клавишу **FUNCTION** в режиме LOCAL (Локальный).



2

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [SET UP] (Установка).

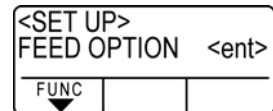


3

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

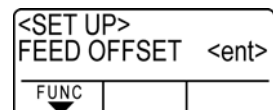
4

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора [FEED OPTION] (Настройка подачи).



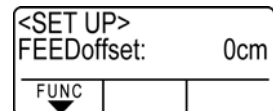
5

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.



6

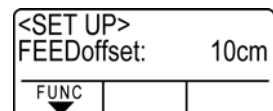
Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.



7

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора значения смещения.

- Значение параметра: от 0 до 100 см



8

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

9

Нажмите клавишу **END** несколько раз, чтобы завершить настройку.

Установка параметра FEED SPEED (Скорость подачи)

При использовании особенно тяжелого рулона с носителем нагрузки на устройство можно снизить за счет снижения скорости подачи.

1

Нажмите клавишу **FUNCTION** в режиме LOCAL (Локальный).

<FUNCTION> SQUARE CUT <ENT>		
FUNC		

2

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [SET UP] (Установка).

<FUNCTION> SET UP <ENT>		
FUNC		

3

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

4

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора [FEED OPTION] (Настройка подачи).

<SET UP> FEED OPTION <ent>		
FUNC		

5

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

<SET UP> FEED OFFSET <ent>		
FUNC		

6

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора параметра [FEED SPEED] (Скорость подачи).

<SET UP> FEED SPEED <ent>		
FUNC		

7

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

<SET UP> FEED SPEED: 0		
FUNC		

8

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора значения скорости подачи.

• Значение параметра: от 0 до 30 см/с

<SET UP> FEED SPEED: 10		
FUNC		

9


Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

10

Нажмите клавишу **END** несколько раз, чтобы завершить настройку.

Настройка параметра PRE FEED (Предварительная подача)

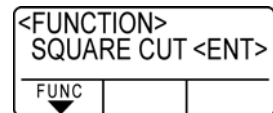
Следующая настройка относится к системе автоматической подачи бумаги после обнаружения листа.

Пункт настройки	Заданное значение *1	Обзор
Счетчик подачи	0, 1, 2, 3, 4, 5	 <ul style="list-style-type: none"> Установите количество подач листа в направлении вперед и назад. Регулировка подачи листа позволяет улучшить качество резки (черчения). Введите 3 раза в качестве начального количества подач. Количество подач зависит от используемого листа носителя.
Длина подачи	от 0,1 до 0,3 до 5 м	Установка длины подачи листа носителя. Предварительная подача длины листа, необходимой для выполнения резки, позволяет улучшить качество резки (черчения) (за счет того, что лист можно установить в соответствии с условиями работы).
Время ожидания	от 0 до 1 до 90 секунд	Установите интервал времени до запуска резки (черчения) после подачи листа.
Дополнительная подача	ON/ OFF (Вкл/Выкл)	Если при резке (черчении) на двух и более страницах обеспечить предварительную подачу второго листа, то, при установке времени ожидания, можно значительно повысить эффективность резки (черчения).

*1. Подчеркнутая настройка действительна на момент приобретения.

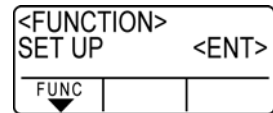
1

Нажмите клавишу **FUNCTION** в режиме LOCAL (Локальный).



2

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [SET UP] (Установка).

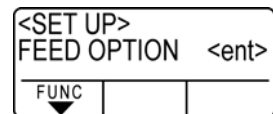


3

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

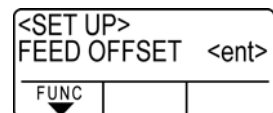
4

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора [FEED OPTION] (Настройка подачи).



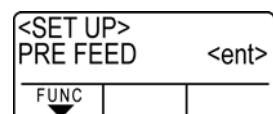
5

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.



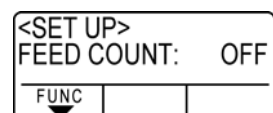
6

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора [PRE FEED] (Предварительная подача).





7

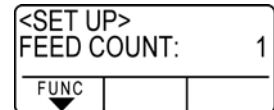
Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.
• На экран будет выведена настройка счетчика подач.



8

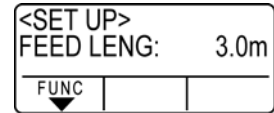
Нажмите клавишу медленной подачи  или  для выбора заданного значения.

- Значение параметра: OFF (Выкл.), от 1 до 5

**9**

Нажмите клавишу .

- Будет выполнен переход к следующему пункту настройки.

**10**

Для настройки других пунктов повторите процедуры, указанные в этапах с 8 по 9.

- Для настройки других пунктов повторите те же действия, которые были указаны в этапах с 8 по 9.

11

Нажмите клавишу .

12

Нажмите клавишу  несколько раз, чтобы завершить настройку.

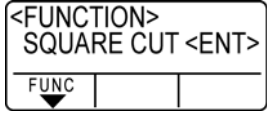
Important!

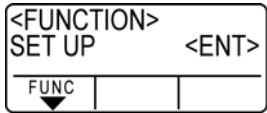
- Установленное значение будет сохранено даже после выключения питания.

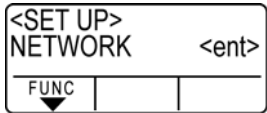
Параметры сети

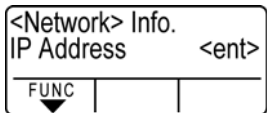
Настройку параметров сети также можно выполнить с помощью инструмента Network Configurator, предназначенного специально для настройки параметров сети для продуктов Mimaki. Загрузить инструмент Network Configurator можно в разделе Driver / Utility на странице загрузок сайта компании Mimaki Engineering (<http://eng.mimaki.co.jp/download/>).


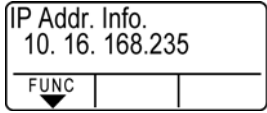
- 1** Нажмите клавишу **FUNCTION** в локальном режиме.

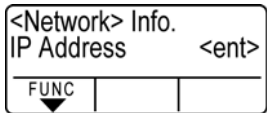

- 2** Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [SET UP] (Установка).

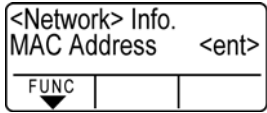

- 3** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.
- 4** Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора [NETWORK] (Сеть).

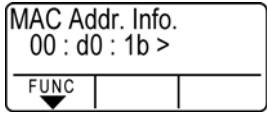

- 5** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

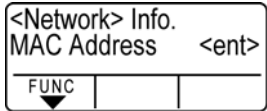

- 6** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

 - Вывод на дисплей текущего используемого устройством IP-адреса.
 - После подключения к сети требуется время на определение IP-адреса. Если IP-адрес не удастся определить то будет выведено значение 0.0.0.0.

- 7** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.




- 8** Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора [MAC Address] (MAC-адрес).


- 9** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

 - Вывод на дисплей текущего используемого устройством MAC-адреса.
 - Нажмите **▶** для вывода на дисплей оставшегося адреса.
- 10** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.





11

Нажмите клавишу медленной подачи  или  для выбора [DHCP].

<Network> DHCP	<ent>
FUNC	

12

Нажмите клавишу .

- Нажмите   для включения или выключения.
- При выборе ON (Вкл) используется IP-адрес, выданный DHCP-сервером.



DHCP :ON	
FUNC	

13

Нажмите клавишу .

<Network> DHCP	<ent>
FUNC	



14

Нажмите клавишу медленной подачи  или  для выбора [AutoIP] (Автоматический IP).

<Network> AutoIP	<ent>
FUNC	

15

Нажмите клавишу .

- Нажмите   для включения или выключения.
- При выборе ON (Вкл) используется IP-адрес, заданный протоколом AutoIP. Если при этом включен DHCP, то у DHCP будет приоритет.

AutoIP :ON	
FUNC	

16

Нажмите клавишу .

<Network> AutoIP	<ent>
FUNC	

17

Нажмите клавишу медленной подачи  или  для выбора заданных значений.

- Параметры DHCP и AutoIP отключены, можно установить IP-адрес/шлюз по умолчанию/DNS-адрес/маску подсети. В другой ситуации перейдите к этапу 21.

18

Нажмите клавишу .

19

Нажмите клавишу медленной подачи     для выбора заданных значений.

20

Нажмите клавишу  для подтверждения значения.

21

Для остановки работы функции нажмите клавишу  несколько раз.



- Для применения параметров сети отключите источник питания и повторно включите его.

Настройка функции уведомления о событиях по электронной почте

Настройка функции отправки электронных писем на указанный адрес электронной почты для уведомления о таких событиях, как запуск/завершение резки и остановке в случае ошибки.

Настройку параметров сети также можно выполнить с помощью инструмента Network Configurator, предназначенного специально для настройки параметров сети для продуктов Mimaki. Загрузить инструмент Network Configurator можно в разделе Driver / Utility на странице загрузок сайта компании Mimaki Engineering (<http://eng.mimaki.co.jp/download/>).

Отказ от ответственности

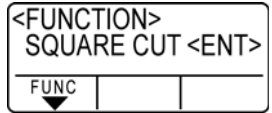
- Пользователь несет полную ответственность за оплату услуг доступа к сети Интернет с целью отправки и получения уведомлений по электронной почте.
- Сбои в доставке уведомления о событии могут быть обусловлены особенностями работы сети Интернет, неисправностями устройства, источника питания и другими причинами. Компания Mimaki не несет никакой ответственности за возможный ущерб или затраты, возникшие в результате ошибки или задержки при доставке уведомления.

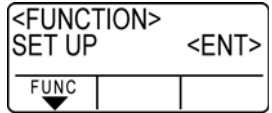
Important!

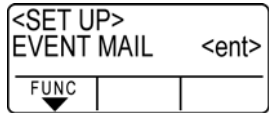
- Функцию уведомлений о событиях можно использовать через подключенную к устройству сеть LAN. Для этого следует предварительно подключить кабель LAN.
- Связь с использованием SSL не поддерживается.

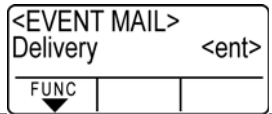
Включение функции уведомления о событиях по электронной почте

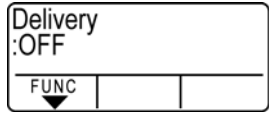
- Нажмите клавишу **FUNCTION** в локальном режиме.

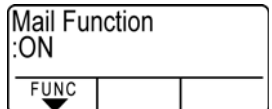

- Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [SET UP] (Установка).


- Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.
- Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора [EVENT MAIL] (Уведомление о событии).


- Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

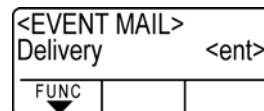

- Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.


- Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора ON (Вкл).



8

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.



9

Для остановки работы функции нажмите клавишу **END** несколько раз.

Настройка событий, приводящих к отправке уведомлений по электронной почте

- 1** Нажмите клавишу **FUNCTION** в локальном режиме.

<FUNCTION> SQUARE CUT <ENT>
FUNC
- 2** Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [SET UP] (Установка).

<FUNCTION> SET UP <ENT>
FUNC
- 3** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.
- 4** Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора [EVENT MAIL] (Уведомление о событии).

<SET UP> EVENT MAIL <ent>
FUNC
- 5** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

<EVENT MAIL> Delivery <ent>
FUNC
- 6** Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора [Event] (Интерфейс).

<EVENT MAIL> Event <ent>
FUNC
- 7** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

 - Установите выполнение или невыполнение отправки электронного письма при начале черчения.
 - Нажмите **▲** **▼** для включения или выключения.

PlotStart Event :OFF
FUNC
- 8** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

 - Установите выполнение или невыполнение отправки электронного письма при завершении черчения.
 - Нажмите **▲** **▼** для включения или выключения.

Plot End Event :OFF
FUNC
- 9** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

 - Установите выполнение или невыполнение отправки электронного письма при появлении ошибки.
 - Нажмите **▲** **▼** для включения или выключения.

Error Event :OFF
FUNC
- 10** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

 - Установите выполнение или невыполнение отправки электронного письма при появлении предупреждения.
 - Нажмите **▲** **▼** для включения или выключения.

Warning Event :OFF
FUNC
- 11** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

<EVENT MAIL> Event <ent>
FUNC

12 Для остановки работы функции нажмите клавишу **END** несколько раз.

Установка адреса электронной почты

1 Нажмите клавишу **FUNCTION** в локальном режиме.

<FUNCTION> SQUARE CUT <ENT>		
FUNC		

2 Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [SET UP] (Установка).

<FUNCTION> SET UP <ENT>		
FUNC		

3 Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

4 Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора [EVENT MAIL] (Уведомление о событии).

<SET UP> EVENT MAIL <ent>		
FUNC		

5 Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

<EVENT MAIL> Delivery <ent>		
FUNC		

6 Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора [Address] (Адрес).

<EVENT MAIL> Mail Addr. <ent>		
FUNC		

7 Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

Mail Address		
FUNC		

8 Нажмите клавишу медленной подачи **▲** **▼** **◀** **▶** и введите адрес электронной почты.

- Введите адрес электронной почты, на который будет отправлено уведомление о событии.
- Для этого можно использовать буквенно-цифровые символы. Длина адреса не должна превышать 96 символов.

9 Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

<EVENT MAIL> Mail Addr. <ent>		
FUNC		

10 Для остановки работы функции нажмите клавишу **END** несколько раз.

Настройка темы

- 1** Нажмите клавишу **FUNCTION** в локальном режиме.

<FUNCTION>	SQUARE CUT	<ENT>
FUNC		
- 2** Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [SET UP] (Установка).

<FUNCTION>	SET UP	<ENT>
FUNC		
- 3** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.
- 4** Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [EVENT MAIL] (Уведомление о событии).

<SET UP>	EVENT MAIL	<ent>
FUNC		
- 5** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

<EVENT MAIL>	Delivery	<ent>
FUNC		
- 6** Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [Subject] (Тема).

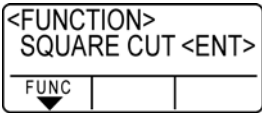
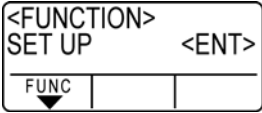
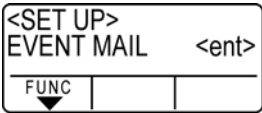
<EVENT MAIL>	Subject	<ent>
FUNC		
- 7** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

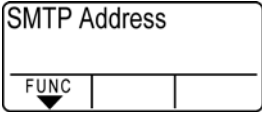
Message Subject	CG-SR3_1	
FUNC		
- 8** Нажмите клавишу медленной подачи **▲** **▼** **◀** **▶** и введите тему

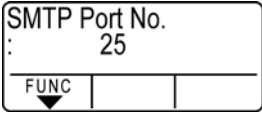
 - Выберите символы для ввода темы уведомления о событии.
 - Для этого можно использовать буквенно-цифровые символы. Длина темы не должна превышать 8 символов.
- 9** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.


<EVENT MAIL>	Subject	<ent>
FUNC		
- 10** Для остановки работы функции нажмите клавишу **END** несколько раз.



Настройка сервера

- 1** Нажмите клавишу **FUNCTION** в локальном режиме.

- 2** Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [SET UP] (Установка).

- 3** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.
- 4** Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора [EVENT MAIL] (Уведомление о событии).

- 5** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.
- 6** Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [SERVER] (Сервер).

- 7** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.
- 8** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.
 - Нажмите клавишу медленной подачи **▲** **▼** **◀** **▶** и
 - Введите имя или IP-адрес SMTP-сервера.
- 9** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.
- 10** Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора [SMTP PORT] (Порт SMTP).





- 11** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.
- 12** Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для установки параметра [Auth.] (Проверка подлинности).


-
- 13** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.
- | | | |
|--------------|-----------|-------|
| SERVER SETUP | SMTP Port | <ent> |
| FUNC | | |
-
- 14** Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [Auth.] (Проверка подлинности).
- | | | |
|--------------|-------|-------|
| SERVER SETUP | Auth. | <ent> |
| FUNC | | |
-
- 15** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.
- | | | |
|--------------|------------------|--|
| SERVER SETUP | :POP before SMTP | |
| FUNC | | |
-
- 16** Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для установки параметра [Auth.] (Проверка подлинности).
- | | | |
|--------------|------------------|--|
| SERVER SETUP | :POP before SMTP | |
| FUNC | | |
- Выберите способ проверки подлинности, используемый SMTP-сервером.
 - При выборе пункта [OFF] (Выкл) перейдите к этапу 32.
-
- 17** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.
- | | | |
|--------------|-------|-------|
| SERVER SETUP | Auth. | <ent> |
| FUNC | | |
-
- 18** Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [Sender Adr] (Адрес отправителя).
- | | | |
|--------------|-------------|-------|
| SERVER SETUP | Sender Adr. | <ent> |
| FUNC | | |
-
- 19** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.
- | | | |
|------------------|--|--|
| Sender Mail Adr. | | |
| FUNC | | |
- Нажмите клавишу **▲** **▼** **◀** **▶** и установите адрес электронной почты, который будет использоваться в качестве адреса отправителя.
 - Для этого можно использовать буквенно-цифровые символы. Длина адреса не должна превышать 64 символа.
-  • В зависимости от используемого сервера, если не будет введен соответствующий учетной записи адрес электронной почты, то функции отправки или получения электронных писем могут быть недоступны.
-
- 20** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.
- | | | |
|--------------|-------------|-------|
| SERVER SETUP | Sender Adr. | <ent> |
| FUNC | | |
-
- 21** Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [User Name] (Имя пользователя).
- | | | |
|--------------|-----------|-------|
| SERVER SETUP | User Name | <ent> |
| FUNC | | |
-
- 22** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.
- | | | |
|-----------|--|--|
| User Name | | |
| FUNC | | |
- Нажмите **▲** **▼** **◀** **▶** для установки имени пользователя, которое будет использоваться для проверки подлинности.
 - Для этого можно использовать буквенно-цифровые символы. Длина имени не должна превышать 30 символа.
-
- 23** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.
- | | | |
|--------------|-----------|-------|
| SERVER SETUP | User Name | <ent> |
| FUNC | | |

24 Нажмите клавишу медленной подачи  или  для выбора пункта [Pass Word] (Пароль).

SERVER SETUP	Pass Word	<ent>
FUNC		

25 Нажмите клавишу .

- Нажмите     для установки пароля, который будет использоваться для проверки подлинности.
- Для этого можно использовать буквенно-цифровые символы. Длина пароля не должна превышать 15 символа.

Pass Word	*****	
FUNC		





- Вводимый на экране пароль не отображается. Единственным доступным действием является повторный ввод пароля.

26 Нажмите клавишу .





- При выборе на этапе 16 пункта [POP перед SMTP], выполните настройки, указанные на этапах с 27 по 31.

SERVER SETUP	Pass Word	<ent>
FUNC		

27 Нажмите клавишу медленной подачи  или  для выбора пункта [POP3 Addr.] (Адрес POP3).

SERVER SETUP	POP3 Addr.	<ent>
FUNC		



28 Нажмите клавишу .

- Нажмите клавишу медленной подачи     и введите POP-сервер.
- Введите имя или IP-адрес сервера.

POP3 Address		
FUNC		

29 Нажмите клавишу .

SERVER SETUP	POP3 Addr.	<ent>
FUNC		

30 Нажмите клавишу медленной подачи  или  для выбора пункта [APOP].


SERVER SETUP	APOP	<ent>
FUNC		

31 Нажмите клавишу .

- Нажмите   для включения или выключения протокола APOP.

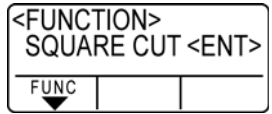
APOP	:ON	
FUNC		

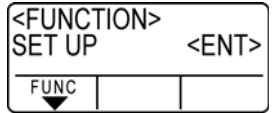
32 Нажмите клавишу .

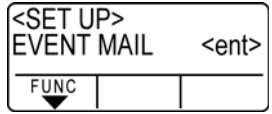
33 Для остановки работы функции нажмите клавишу  несколько раз.

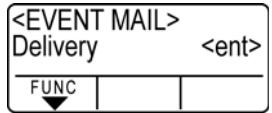
Отправка пробного электронного письма


- 1** Нажмите клавишу **FUNCTION** в локальном режиме.

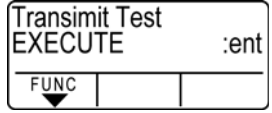

- 2** Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [SET UP] (Установка).


- 3** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.
- 4** Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора [EVENT MAIL] (Уведомление о событии).


- 5** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

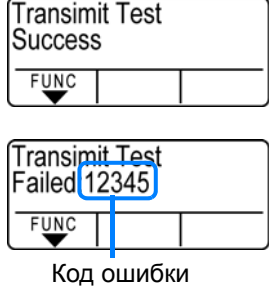

- 6** Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [Test] (Проверка).


- 7** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.


- 8** Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

 - На экран будет выведен результат отправки.
 - При сбое в отправке электронного письма на экран выводится код ошибки.

На следующей странице приводятся инструкции по устранению проблемы.



Код ошибки
- 9** Для остановки работы функции нажмите клавишу **END** несколько раз.

Important!

- Отображаемый результат отправки пробного письма является результатом отправки устройством электронного письма на сервер электронной почты. По этому результату нельзя узнать, было ли доставлено электронное письмо по адресу.
- Если в конечной точке получения электронного письма настроен спам-фильтр и другие средства защиты, то даже вывод сообщения «Отправка выполнена» в некоторых случаях не является гарантией получения письма.
- При сбое в отправке электронного письма на экран выводится показанная ниже ошибка.
- Если ошибку не удастся устранить, то повторите попытку позже.
- Для настройки сервера и других функций обратитесь к системному администратору или поставщику услуг.

Код ошибки	Информация об ошибке	Способ устранения
10	Ошибка подключения к сети	<ul style="list-style-type: none"> • Убедитесь, что устройство подключено к сети. • Убедитесь, что введен правильный IP-адрес устройства. • Убедитесь, что условия эксплуатации устройства позволяют работать с DNS.
20	Не введен допустимый адрес электронной почты.	<ul style="list-style-type: none"> • Введите допустимый адрес электронной почты.
11003 11004	Не удается найти POP-сервер. Не удается получить доступ к DNS-серверу.	<ul style="list-style-type: none"> • Проверьте адрес POP-сервера. • Убедитесь, что условия эксплуатации устройства позволяют работать с DNS.
11021	Не удается подключиться к POP-серверу.	<ul style="list-style-type: none"> • Проверьте настройки POP-сервера. • Проверьте настройки сетевого экрана.
12010	POP-сервер возвращает ошибку.	<ul style="list-style-type: none"> • Проверьте настройки POP-сервера.
13000	Сбой проверки подлинности POP-сервера.	<ul style="list-style-type: none"> • Проверьте имя пользователя и пароль. • Проверьте настройки протокола APOP.
10013 10014	Не удается найти SMTP-сервер. Не удается получить доступ к DNS-серверу.	<ul style="list-style-type: none"> • Проверьте адрес SMTP-сервера. • Убедитесь, что условия эксплуатации устройства позволяют работать с DNS.
10021	Не удается подключиться к SMTP-серверу.	<ul style="list-style-type: none"> • Проверьте настройку SMTP-сервера. • Проверьте номер порта SMTP-сервера. • Проверьте настройки сетевого экрана.
10*** 11*** 20*** 21***	SMTP-сервер возвращает ошибку. Или от него нет ответа.	<ul style="list-style-type: none"> • Проверьте настройку SMTP-сервера. • Не удается установить связь с сервером, требующим обязательную проверку SSL. • Проверьте настройки фильтра протокола.
12***	Недопустимый адрес отправителя.	<ul style="list-style-type: none"> • Убедитесь, что в поле «Адрес отправителя» указан соответствующий учетной записи адрес электронной почты, введенный в поле имени пользователя/пароля.
13***	Не удается найти адрес электронной почты. Или используется недопустимый адрес отправителя.	<ul style="list-style-type: none"> • Проверьте адрес электронной почты. • Даже если в адресе электронной почты присутствует ошибка, в некоторых случаях ее не получается обнаружить. • Убедитесь, что в поле «Адрес отправителя» указан соответствующий учетной записи адрес электронной почты, введенный в поле имени пользователя/пароля.
22008	Ошибка проверки подлинности SMTP	<ul style="list-style-type: none"> • Не поддерживается способ проверки подлинности.
23*** 24*** 25***	Сбой проверки подлинности SMTP-сервера.	<ul style="list-style-type: none"> • Проверьте имя пользователя и пароль.

«***» — это код ошибки, который приходит с сервера электронной почты.

Подтверждение данных устройства

Информация об устройстве может быть подтверждена.

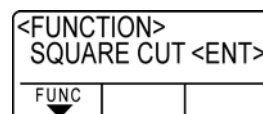
В качестве информации об устройстве можно подтвердить следующие элементы.

Элемент	Описание
МОДЕЛЬ	Просмотр названия модели устройства.
Версия прошивки.	Просмотр версии прошивки устройства.
Серийный номер	Просмотр серийного номера устройства.
IP-адрес	Просмотр IP-адреса устройства.

Отображение информации/IP-адреса

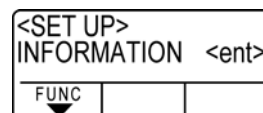
1

Нажмите клавишу **FUNCTION** в режиме LOCAL (Локальный).



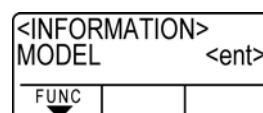
2

Нажмите **▲** **▼** для выбора функции [INFORMATION] (Информация).



3

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.



4

Нажмите **▲** **▼** для выбора отображаемых данных об устройстве.

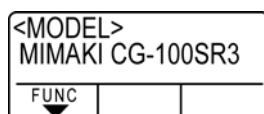
5

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

• На экран будет выведена информация.

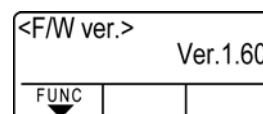
МОДЕЛЬ

Название модели.



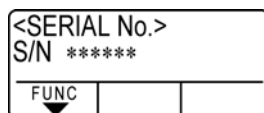
Версия прошивки

Версия встроенного ПО.



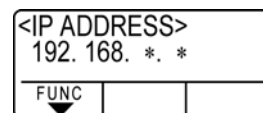
Серийный номер

Отображение серийного номера.



IP-адрес

Отображение используемого IP-адреса.



3

Полезные функции

Различные настройки

Выбор языка интерфейса

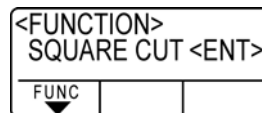
Язык интерфейса можно изменить.

(в заводской настройке выбран английский язык).

Для выбора доступны следующие языки: японский, английский, немецкий, французский, испанский, итальянский, португальский, китайский, корейский, тайский, русский

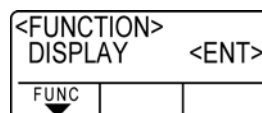
1

Нажмите клавишу **FUNCTION** в локальном режиме.



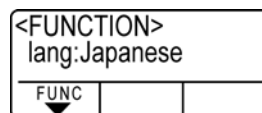
2

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [DISPLAY] (Дисплей).



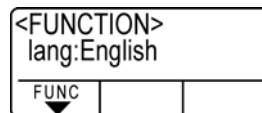
3

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.



4

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора языка.



5

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

6

Для остановки работы функции нажмите клавишу **END** дважды.

Переключение между пользователями

При работе с моделью CG-SRIII можно сохранять настройки (условия резки, коррекция расстояния и настройки основного устройства) для восьми пользователей (от пользователя 1 до 8).

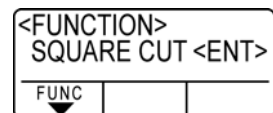
При выборе номера пользователя можно менять условия работы без необходимости повторной установки этих параметров.

Important!

- Переключение между пользователями недоступно до завершения процедуры резки. Для смены пользователя необходимо сначала удалить данные.
- При смене пользователя результаты обнаружения листа становятся недопустимыми. Повторите процедуру обнаружения листа.

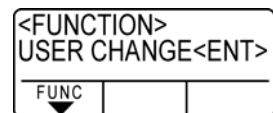
1

Нажмите клавишу **FUNCTION** в локальном режиме.



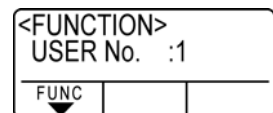
2

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [USER CHANGE] (Смена пользователя).



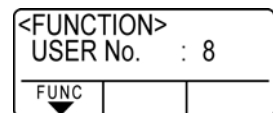
3

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.



4

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пользователя.



5

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

6

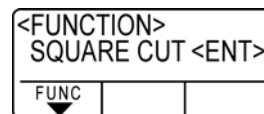
Для остановки работы функции нажмите клавишу **END** дважды.

Прочие настройки для удобства работы

Изменение настроек в зависимости от требований.

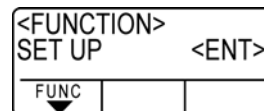
1

Нажмите клавишу **FUNCTION** в локальном режиме.



2

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [SET UP] (Установка).



3

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

4

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта настройки.

- При выборе руководствуйтесь списком настроек.

5

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

6

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора значения параметра.

- При выборе руководствуйтесь списком настроек. (☞ P.3-77)

7

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

8

Для остановки работы функции нажмите клавишу **END** дважды.

Important!

- Установленные значения будут сохранены в памяти даже после выключения питания.

Список настроек



Название функции	Краткое описание		Значения параметров	
Обнаружение метки	Строго соблюдайте инструкции при резке данных по регистрационным меткам.		См. P.3-16.	
Команда Переключение	Переключение единицы расстояния подачи, указанной в команде.		AUTO (Авто)	Автоматическое переключение команды в соответствии с условиями команды, заданными в полученных данных.
			MGL-IIc	Этот пункт будет выбран в случае, если плоттер получает данные через команду MGL-IIc.
			MGL-Ic1	Этот пункт будет выбран в случае, если плоттер получает данные через команду MGL-Ic1.
Интерфейс	Настройка конфигурации при помощи компьютера.		См. P.3-52	
Режим резки	Выбор качества резки.		Standard (Стандарт)	Стандартный режим резки.
			High speed (Высокая скорость)	Резка выполняется за более короткое время (не используется с тяжелыми листами).
			High quality (Высокое качество)	В этом режиме приоритетом является обеспечение наилучшего качества резки.
Изменение исходной точки	При получении команды MGL-IIc функция устанавливает положение исходной точки выполнения команды. (При получении команды MGL-Ic1 исходная точка ее выполнения будет установлена в нижнем правом углу.)		Center (Центр)	Установка исходной точки в центре эффективной области резки.
			Lower right (Нижний правый угол)	Установка исходной точки выполнения команды в нижнем правом углу эффективной области резки.
Expands (Расширение)	Уменьшение площади неиспользуемого пространства с целью расширения области резки (черчения).		См. P.3-35.	
Rotation (Поворот)	Изменение направления резки.		См. P.3-37.	
Buzzer (Звуковой сигнал)	Этот параметр позволяет управлять звуковым сигналом при нажатии клавиш, а также предупредительным сигналом, срабатывающим при появлении ошибки.	IP, VS, AS, FS, ZF, ZA, ZO	ON (Вкл)	Звуковой сигнал включен.
			OFF (Выкл)	Звуковой сигнал отключен. (также не будет срабатывать звуковой сигнал при обнаружении датчиком регистрационной метки).
Резка в режиме Division (Отделение данных)	Настройка режима отделения данных.		См. P.3-39.	
Priority (Приоритет)	В случае если в плоттере и главном компьютере заданы разные значения одинаковых параметров, эта функция позволяет установить приоритет устройств (только в модели MGL-IIc).		Host (Хост)	Приоритет имеют настройки на главном компьютере.
			Panel (Панель)	Приоритет имеют настройки на плоттере.
Size Response Value (Размер значения отклика)	Используется для установки максимального размера отклика эффективной области при использовании команды чтения с главного компьютера (только в модели MGL-Ic1).		от 1 до 51 м	
Датчик листов	Этот датчик регистрирует наличие и длину листа.		ON (Вкл)	Обнаружение листов включено.
			OFF (Выкл)	Обнаружение листов отключено.
Up Speed (Скорость при поднятом инструменте)	Установка скорости подачи листа и движения каретки при поднятом инструменте. При подаче листа большой длины установка более низкой скорости позволяет снизить его смещение.		5,10,20,30,40,50,60,70, ¹ 80,90,100,AUTO (см/с)	При выборе AUTO (Авто), в качестве скорости подачи будет использоваться скорость, заданная в условиях работы инструмента.

*1. До 70 по оси X.

Название функции	Краткое описание		Значения параметров	
Jog Step (Шаг при медленной подаче)	В этом параметре можно задать скорость движения каретки и подачи листа при использовании клавиш медленной подачи.		0,1 мм (задается в мм)	Перемещение на 0,1 мм за одно нажатие клавиши
			1,0 мм (задается в мм)	Перемещение на 1,0 мм за одно нажатие клавиши
			1/16 дюйма (задается в дюймах)	Перемещение на 1/16 дюйма за одно нажатие клавиши
			1/254 дюйма (задается в дюймах)	Перемещение на 1/254 дюйма за одно нажатие клавиши
мм/дюймы	Выбор единицы измерения длины.		мм	Длина измеряется в миллиметрах.
			дюйм	Длина измеряется в дюймах.
Настройка подачи	Feed Offset (Смещение подачи)	При использовании функции AUTO FEED (Автоматическая подача) этот параметр позволяет добавить к длине подачи значение смещения, чтобы немного продлить время подачи.	от 0 до 100 см	См. P.3-57.
	Feed speed (Скорость подачи)	Установка скорости подачи.	от 1 до 30 см/с	См. P.3-58.
	Pre Feed (Предварительная подача)	Feed Count (Счетчик подачи)	OFF (Выкл.), от 1 до 5	Настройка автоматической подачи после обнаружения листа и автоматической резки. (P.3-59)
		Feed Length (Длина подачи)	от 0,1 до 5 м	
		Feed Wait (Ожидание подачи)	от 0 до 90 секунд	
Over Feed (Дополнительная подача)		ON/OFF (Вкл/Выкл)		
Dummy cutting (Имитация резки)	При выборе в этом параметре пункта «ON» перед началом резки лезвие повернется в определенном положении, что позволит выполнить имитацию резки.		ON (Вкл)	Имитация резки выполняется каждый раз после изменения условий резки и работы инструмента.
			OFF (Выкл)	Имитация резки выполняться не будет.
Sheet setting (Параметры листа)	Установка параметров листа в соответствии с типом используемого носителя.		Standard (Стандарт)	Настройка при использовании стандартного листа.
			Heavy (Тяжелый)	Настройка при использовании листа, вес которого превышает стандартный. (максимальная скорость резки будет ограничена до 20 см/с, и подача будет выполняться на 20 см/с даже при установке скорости подачи 20 см/с или выше.)
Sorting (Сортировка)	Этот параметр позволяет изменить порядок резки и выполнить резку.		См. P.3-44.	
Compensated pressure offset (Компенсированное смещение давления)	Этот параметр позволяет расширить диапазон значения в случае, если начальная и конечная область разреза остаются обрезанными.		±9	Примерно от -30 до 30 г
Pinch roll (Прижимной ролик)	Установка количества используемых прижимных роликов.		См. P.3-61.	
Over Cut (Область перерезки)	Резка носителя без невырезанных областей.		См. P.3-54.	
Start Mode (Режим запуска)	Выбор режима после обнаружения листа.		LCL	В этом режиме после обнаружения листа устройство переходит в состояние ожидания в локальном режиме.
			REM	После обнаружения листа устройство автоматически переходит в удаленный режим.
PRESS COMP. (Компенсация давления)	Коррекция изменяющегося в различных положениях значения давления резки с целью обеспечения равномерной резки.		ON (Вкл)	Включение функции.
			OFF (Выкл)	Отключение функции.
Search Mark (Поиск метки)	Выполните настройку функции автоматического обнаружения регистрационной метки после обнаружения листа.		См. P.3-27.	
Параметры пера	Down Speed (Скорость опускания)	Установка скорости опускания пера.	от 0 до 20 до 64	Чем больше числовое значение, тем выше скорость опускания. *1
Curve Mode (Режим черчения кривых) ^{*2}	Установка скорости черчения кривых линий.		FAST (Быстро)	Стандартный режим.
			SLOW (Медленно)	Снижение скорости черчения кривых линий.

*1. Если при использовании листа толщиной 1 мм или больше установлена слишком высокая скорость опускания, то устройство может начать волочить кончик пера. В этом случае необходимо установить значение скорости 20 или меньше.

*2. Для исправления перекоса кривых линий выберите настройку SLOW (Медленно).

Название функции	Краткое описание	Значения параметров			
Up Hight (Высота поднятия)	Установка высоты, на которую будет подниматься инструмент	50%, 75%, 100%	Установка расстояния от опущенного положения до поднятого положения с учетом приблизительного процентного отношения хода инструмента. Чем меньше расстояние, на которое поднимается инструмент, тем быстрее плоттер режет носитель. Увеличение расстояния поднятия выполняется при работе с носителями большой толщины или в случае, если резак начинает царапать носитель по причине искривления рельефа листа.		
NETWORK (Сеть) ( P.3-69)	Параметры сети.				
	IP-адрес	Вывод на дисплей текущего используемого устройством IP-адреса.			
	MAC Address (MAC-адрес)	Вывод на дисплей текущего используемого устройством IP-адреса.			
	DHCP	ON (Вкл)	При выборе ON (Вкл) используется IP-адрес, выданный DHCP-сервером.		
		OFF (Выкл)			
	AutoIP (Автоматический IP)	ON (Вкл)	При выборе ON (Вкл) используется IP-адрес, заданный протоколом AutoIP. Если при этом включен DHCP, то у DHCP будет приоритет.		
		OFF (Выкл)			
	IP-адрес *1	Установка используемого устройством IP-адреса.			
	Def.Gateway (Шлюз по умолчанию) *1	Установка используемого устройством шлюза по умолчанию.			
DNS Address (DNS-адрес) *1	Установка используемого устройством DNS-адреса.				
SubNet Mask (Маска подсети) *1	Установка цифрового номера используемой устройством маски подсети.				
EVENT MAIL (Уведомление о событиях по электронной почте) ( P.3-73)	Delivery (Доставка)	Настройка функции уведомления о событиях по электронной почте.	ON (Вкл)	При возникновении заданного события срабатывает функция отправки уведомления по электронной почте.	
		OFF (Выкл)	При возникновении заданного события функция отправки уведомления по электронной почте не срабатывает.		
	Event (Событие)	PlotStart Event (Запуск черчения)	ON (Вкл)	Установите выполнение или невыполнение отправки электронного письма при начале черчения.	
		Plot End Event (Завершение черчения)	ON (Вкл)	Установите выполнение или невыполнение отправки электронного письма при завершении черчения.	
		Error Event (Ошибка)	ON (Вкл)	Установите выполнение или невыполнение отправки электронного письма при появлении ошибки.	
			OFF (Выкл)		
	Warning Event (Предупреждение)	ON (Вкл)	Установите выполнение или невыполнение отправки электронного письма при появлении предупреждения.		
		OFF (Выкл)			
	Address (Адрес)	Введите адрес электронной почты, на который будет отправлено уведомление о событии.	Для этого можно использовать буквенно-цифровые символы (длина адреса не должна превышать 96 символов).		
	Subject (Тема)	Выберите символы для ввода темы уведомления о событии.	Для этого можно использовать буквенно-цифровые символы (длина темы не должна превышать 8 символов).		
	SERVER (Сервер)	SMTP Address (Адрес SMTP-сервера)		Выбор SMTP-сервера.	
		SMTP PORT No. (Номер порта SMTP-сервера)		Установка номера порта SMTP-сервера.	
		Sender Mail Adr. (Адрес электронной почты отправителя)		Установка адреса электронной почты, который будет использоваться в качестве адреса отправителя.	
		Auth. (Проверка подлинности)	POP before SMTP (POP перед SMTP)	Выбор способа проверки подлинности, используемого SMTP-сервером.	
			SMTP Auth (Проверка подлинности SMTP)		
OFF (Выкл)					
USER NAME (Имя пользователя) *1		Установка имени пользователя, которое будет использоваться для проверки подлинности.			
PASS WORD (Пароль) *2		Установка пароля, который будет использоваться для проверки подлинности.			
POP3 ADDRESS (Адрес POP3) *3		Настройка POP-сервера.			
APOP *3		Включение или выключение протокола APOP.			
Test (Проверка)	Отправка пробного электронного письма.				

*1. Устанавливается, когда оба DHCP и AutoIP являются [OFF]

*2. Доступно только при ус

*3. Доступно только при условии, что в параметре Auth. (Проверка подлинности) выбран пункт POP before SMTP (POP перед SMTP)

Название функции	Краткое описание	Значения параметров
Setup Reset (Сброс настроек)	Копирование заданного значения в параметр другого пользователя.	См. P.3-84.
Setup Reset (Сброс настроек)	Сброс настроек в исходное состояние.	См. P.3-85.

Переключение между командами

- Изменение значения настройки приведет к удалению данных из приемного буфера.
- При работе с большими объемами данных в режиме [AUTO] могут возникнуть трудности. В этом случае измените настройку на MGL - Ic1 или MGL-IIc.
- После получения плоттером данных от компьютера в режиме [AUTO, на дисплей будет выведена распознанная команда, и плоттер начнет резку. При этом на дисплее останется выведенная на него команда или появится ошибка [ERR16 UTO I/F] (если команду не удалось распознать автоматически). В этом случае выберите настройку команды MGL-I c1 или MGL- IIc для выполнения стандартной резки.
- Команда, распознанная в режиме [AUTO], будет использоваться до выполнения удаления данных (☞ Р.3-48) или до следующей установки листа.

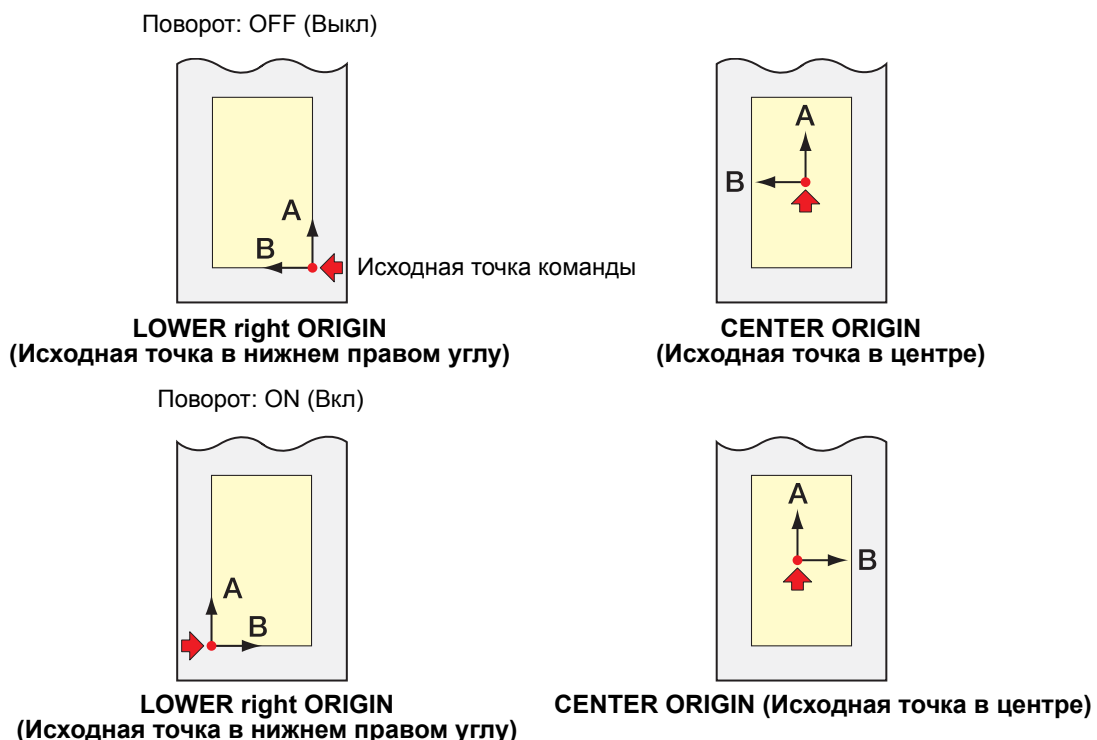
Режим резки

Ниже приведены примеры ситуаций, в которых необходимо выбрать настройку QUALITY (Качество):

- Предстоит резка символов размером 10 мм или менее
 - Предстоит резка изображений или символов со множеством острых углов
 - Необходимо выполнить точную резку
- При этом необходимо помнить, что при резке слишком сложных данных, полученных с главного компьютера, края законченных рисунков могут быть неровными. В этом случае для получения ровных краев выберите параметр HIGHspd.

Изменение исходной точки

При включенной функции ROTATION (Поворот) исходная точка определяется следующим образом:



Important!

- Установка исходной точки команды в положение [LOWERrightORIGIN] (Исходная точка в нижнем правом углу) при использовании рулона с носителем позволяет расширить область резки до 51 м.
- Если при использовании рулона с носителем выбрать [CENTER ORIGIN] (Исходная точка в центре), то область резки будет составлять 5 м.

Priority (Приоритет)

При использовании команд MGL-II с возможна установка приоритета. В частности, установка приоритета необходима для следующих команд.

Команда выбора пера	SP;
Команда установки скорости опускания пера	VS;
Команда установки скорости поднятия пера	ZA;
Команда установки ускорения	AS;
Команда установки давления пера	FS; ZF;
Команда установки компенсации лезвия резака	ZO;

Size Reply Value (Размер значения отклика)

Значение, установленное в этом параметре, не влияет на фактическую доступную область резки. Если размер обнаруженного листа меньше значения, заданного в параметре [DISTANCE] (Расстояние), то измеренный размер будет отправлен на компьютер в качестве значения отклика.

Датчик листов

При использовании прозрачных листов или листов с оборотом черного цвета датчик листов может испытывать трудности при обнаружении. В этом случае на дисплей будет выведено следующее сообщение об ошибке.

В этом случае для включения резки необходимо отключить функцию [SHEET SENSOR] (Датчик листов) в меню SET UP (Установка) - FUNCTION (Функция).

- При отключении функции [SHEET SENSOR] (Датчик листов) необходимо обозначить область резки. В противном случае плоттер может начать выполнять резку за пределами листа или продолжить резку даже после того, как лист закончился.

Jog Step (Шаг при медленной подаче)

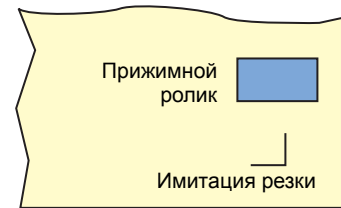
Ниже приведены примеры ситуаций, в которых необходимо обеспечить точную установку положения:

- Выравнивание осей в двух точках (☞ P.3-3)
- Точная установка исходной точки

Dummy cutting (Имитация резки)

Плоттер выполняет имитацию резки в положении перед прижимным роликом, находящимся на стороне ближе к текущему положению каретки.

Отключите функцию имитации резки, если нет необходимости выполнения имитации на листе, который будет использоваться с вырезанными символами.



Important!

- По умолчанию функция имитации резки включена. При отключении функции имитации резки для регулировки положения лезвия резака необходимо выполнить пробную резку. (☞ P.2-22)

Sheet setting (Параметры листа)

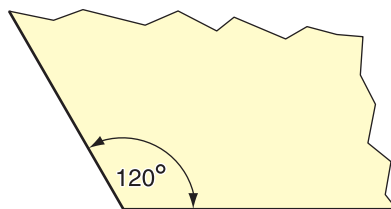
Не выполняйте резку (черчение) на тяжелом листе на высокой скорости. Это может привести к смещению листа.

Также резка (черчение) на тяжелом листе на высокой скорости может привести к появлению ошибки [ERR401 MOTOR B].

В этом случае для выберите параметр [HEAVY] (Тяжелый).

Compensated pressure offset (Компенсированное смещение давления)

При слишком низком давлении лезвия на лист некоторые части листа могут остаться невырезанными. При использовании эксцентрического лезвия (доступно по специальному заказу) некоторые части вокруг угла 120 градусов или менее могут остаться невырезанными.



Причиной этого является особенность устройства, направленная на автоматическое снижение давления лезвия (до приблизительно 5 г) при прохождении вокруг углов, что позволяет предотвратить задираание листа.

При слишком низком давлении лезвия, позволяющем более плавно проходить в заданном направлении, некоторые части могут остаться невырезанными. В этом случае можно выполнить настройку так, чтобы увеличить давление резки при прохождении лезвия вокруг углов.

При слишком высоком давлении на вырезанных сегментах могут появляться слишком сильно выступающие элементы. Для устранения этого эффекта следует снизить давление.

Копирование заданного значения в параметр другого пользователя.

1

Нажмите клавишу **FUNCTION** в локальном режиме.

<FUNCTION>	SQUARE CUT <ENT>	
FUNC		

2

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [SET UP] (Установка).

<FUNCTION>	SET UP	<ENT>
FUNC		

3

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

4

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора [CONFIG COPY] (Копирование конфигурации).

<SET UP>	CONFIG COPY <ent>	
FUNC		

5

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

<SET UP>	User No.	: 1
FUNC		

6

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора номера пользовательской настройки, в которую будет выполнено копирование.

<SET UP>	User No.	: 8
FUNC		

7

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

- Скопируйте пункт настройки, выбранный на этапе 6, в настройку текущего пользователя.

8

Для прекращения или сброса процедуры нажмите клавишу **END** два раза.

Important!

- Установленные значения будут сохранены в памяти даже после выключения питания.

Сброс настроек в исходное состояние.

1

Нажмите клавишу **FUNCTION** в локальном режиме.

```
<FUNCTION>
SQUARE CUT <ENT>
-----
FUNC |   |   |
  ▼
```

2

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора пункта [SET UP] (Установка).

```
<FUNCTION>
SET UP      <ENT>
-----
FUNC |   |   |
  ▼
```

3

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

4

Нажмите клавишу медленной подачи **▲** или **▼** для выбора [SETUP RESET] (Сброс настроек).

```
<SET UP>
SETUP RESET <ent>
-----
FUNC |   |   |
  ▼
```

5

Нажмите клавишу **ENTER/HOLD**.

- Эта процедура позволяет выполнить сброс настроек и параметров.

```
<SET UP>
INITIAL.OK? [ENT]
-----
FUNC |   |   |
  ▼
```

6

Нажмите клавишу **END** три раза для запуска и остановки инициализации.

0

Important!

- Установленные значения будут сохранены в памяти даже после выключения питания.
- Инициализация настроек текущего пользователя. Инициализация настроек других пользователей выполняться не будет.

РАЗДЕЛ 4

В случае неисправности



В этом разделе приводится описание действий при возникновении неисправности плоттера или выводе на дисплей сообщения об ошибке.

Перед тем как явление может быть к	
лассифицировано как неисправность	4-2
Неисправности, появление которых сопровождается	
выводом на ЖК-дисплей сообщений об ошибке	4-4
Сообщение об ошибке	4-4
Сообщение о состоянии	4-7

Перед тем как явление может быть классифицировано как неисправность

Примите соответствующие меры из приведенной ниже таблицы.

Если проблему не удастся устранить, то свяжитесь с компанией MIMAKI или ее представителем.

Признак	Причина	Способ устранения
Не включается питание.	Неправильно подключен кабель питания.	Подсоедините кабель питания к плоттеру и розетке надлежащим образом.
Плоттер не выполняет резку (черчение).	Неправильно указано название плоттера в главном компьютере.	Проверьте название плоттера в главном компьютере.
	Ненадежное подключение кабеля интерфейса между плоттером и главным компьютером.	Подключите кабель интерфейса надлежащим способом.
	Не установлен драйвер USB.	Установите драйвер USB, поставляемый с программой Fine Cut.
Ошибка в плоттере при отправке главным компьютером данных на плоттер.	Неправильные параметры команды.	Настройте параметры команд для передачи данных между программным обеспечением и плоттером.
	Неправильный параметр модели плоттера.	Выберите в программном обеспечении правильную модель плоттера [CG-SRIII series].
Плоттер не может обнаружить лист.	Используется прозрачный лист или лист с оборотом черного цвета.	Отключите функцию датчика листов. (☞ P.3-77)
При выполнении процедуры резки происходит перфорация листа (а не резка).	Ослаблен винт держателя инструмента.	Затяните винт.
	Слишком сильно выступает лезвие резака.	Отрегулируйте выступающую часть лезвия резака.
	Включена функция перфорированной резки.	Перейдите к условиям работы инструмента и отключите перфорированную резку.
	Лезвие изношено или имеет зазубрины.	Замените лезвие.
	Лезвие поворачивается с трудом.	Замените лезвие.
Фактическая длина резки отличается от заданной в параметрах.	Длина подачи листа зависит от толщины листа.	Исправьте неправильные поля с помощью функции компенсации расстояния. (☞ P.3-6)
Лист проскальзывает при резке.	Прижимные и абразивные ролики плохо фиксируют положение листа.	Проверьте положение прижимных и абразивных роликов и отрегулируйте его так, чтобы они надежно фиксировали положение листа.
	Выбрано неправильное давление прижима (сильное или слабое).	Установите правильное давление прижима. (☞ P.1-8)
	Рулон с носителем провисает, поэтому при подаче возникает искривление и перекося листа.	При установке рулона в плоттер устраните его провисание и выпрямите правую и левую сторону рулона с носителем. После этого запустите подачу листа.

Признак	Причина	Способ устранения
Лист проскальзывает при резке.	Лист был изогнут и отошел от основы, поэтому теперь между ними появились пузырьки воздуха.	При резке длинного листа соблюдайте осторожность, чтобы не погнуть его при подаче, а также не прикладывайте к листу чрезмерное давление. При необходимости резки листа большой длины обеспечьте достаточно места для работы в направлении подачи листа. Спереди: 1,5 м или больше Сзади: 1,5 м или больше
	Не соответствует заданное направление установки (спереди/сзади) листа и направление, указанное в данных.	Исправьте параметры листа или данные.
	Лист касается пола. (Передний край листа срезается наискосок.)	Уменьшите скорость резки (параметр SPEED) чтоб снизить нагрузку на лист в момент его контакта с полом.
	Недостаточно широкие поля листа за прижимными роликами.	Обеспечьте ширину полей 20 мм или больше с каждой стороны листа за прижимными роликами.
Во время работы наблюдается волочение инструмента. На листе остается заметный след от резака.	Лист скручивается.	Установите лист в плоттер так, чтобы он не скручивался.
	Лист скручивается.	Отключите питание и попытайтесь поднять/опустить держатель инструмента вручную. Если держатель инструмента не поднимается, а остается в опущенном положении, то свяжитесь с распространителем.
	Используется слишком толстый лист.	Используйте лист, соответствующий техническим характеристикам. Измените настройки параметра UP HEIGHT (Высота поднятия) (P.3-79)
Некоторые части остаются невырезанными.	Низкое давление лезвия резака.	Увеличьте значение параметра [ADJPRS OFS]. Увеличьте давление резака и проверьте результат -> Пробная резка SQUARE CUT (Вырезание квадрата)
		Убедитесь, что включена функция [PRESS COMP.] (Компенсация давления).

Сообщение об ошибке

Сообщения об ошибках выводятся в виде номеров ошибок.

Примите соответствующие меры, указанные в приведенной ниже таблице. Если указанный способ не решает проблему, то свяжитесь с распространителем или представительством компании MIMAKI.

Сообщение об ошибке	Причина	Способ устранения
ERROR C02 MAIN RAM	Ошибка в ОЗУ блока управления.	Свяжитесь со своим дилером или с представительством компании MIMAKI.
ERROR C04 EEPROM	Ошибка в системном ОЗУ.	
ERROR C06 BUFFER	Ошибка в приемном буфере.	
ERROR C08 POWER	Неисправность, связанная с работой двигателя.	
ERROR C10 COMMAND	Был получен код, отличный от данных команды.	Проверьте настройки команд в главном компьютере.
ERROR C11 PARAMETER	Получен параметр, значения которого выходят за предела числового диапазона.	Проверьте настройку параметра.
ERROR C12 DEVICE	Плоттер получил недопустимую команду управления устройством.	Проверьте настройки команд в главном компьютере.
ERROR C13 PM OVER	Данные о многоугольнике переполнили буфер многоугольника.	Измените настройки таким образом, чтобы команда многоугольника не была включена в используемую команду MGL-1c1.
ERROR C15 AUTO FEED	Плоттер не смог обеспечить подачу длины листа, заданную командой ZX.	После завершения отправки данных с главного компьютера снова загрузите длинный лист и выполните резку на несколько листов.
	Во время отделения данных плоттер не выполнил подачу на резку листа такой же длины, как и для первой резки, с учетом второго или последующего набора данных.	Загрузите в плоттер лист большей длины и переведите устройство в удаленный режим.
ERROR C16 AUTO I/F	Плоттер не смог автоматически обнаружить команду.	Задайте имя команды. (☞ P.3-77)
ERROR C20 I/O	Условия коммуникации отличаются.	Установите такое же условие коммуникации, как и в главном компьютере. (☞ P.3-77)
ERROR C27 BUFFERover	Сбой интерфейса.	Проверьте кабель интерфейса.
ERROR 901 OPERATION	На панели управления была выполнена недопустимая процедура.	Описание допустимых процедур приводится в соответствующих разделах руководства по эксплуатации.
ERROR C31 NO DATA	Плоттер начал резку на нескольких листах, но обнаружил, что в приемном буфере нет данных.	См. пояснения к работе функции резки на несколько листов. (☞ P.3-9)
ERROR C32 DATAtooBIG	Объем полученных данных слишком велик для выполнения плоттером функции резки на нескольких листах.	
ERROR C33 SHEET SIZE	Слишком короткий лист в направлении подачи.	Установите лист с большей длиной.
ERROR 902 DAT REMAIN	Во время приостановки работы плоттер выполнил недопустимое действие.	Нажмите клавишу REMOTE для резки оставшихся данных или, если нет необходимости в использовании оставшихся в буфере данных, выполните удаление данных. (☞ P.3-48)
ERROR 41b ** NO MEDIA **	Было выполнено действие, которое будет допустимо только после обнаружения листа.	Выполните процедуру обнаружения листа.

Сообщение об ошибке	Причина	Способ устранения
ERROR C36 MARKdetect	Не обнаружено ни одной регистрационной метки.	Убедитесь в отсутствии скручивания листа.
		Убедитесь, что была правильно задана исходная точка для обнаружения регистрационных меток. (☞ P.3-21)
		Убедитесь, что регистрационная метка черного цвета напечатана на белом фоне.
		Убедитесь, что между регистрационными метками нет пыли или следов загрязнений.
		Убедитесь, что в настройках обнаружения регистрационных меток нет ошибок. (☞ P.3-16)
		Проверьте состояние и описанные выше настройки. Если после этого регистрационные метки также не удастся обнаружить, то свяжитесь с распространителем или с представительством компании MIMAKI.
		При наличии заливки вокруг регистрационной метки активируйте функцию MARK FILL UP (Заливка метки) процедуры обнаружения меток. (☞ P.3-20)
ERROR C37 MARK ORG	Исходная точка находится за пределами области резки.	Расположите регистрационные метки в пределах листа.
ERROR C38 MARK SCALE	Не удалось завершить обнаружение регистрационных меток. При этом, причиной появления этой ошибки стало неправильное обнаружение или ошибка в настройках значения компенсации (так как использовалось неправильно рассчитанное значение компенсации).	Исправьте неверное значение компенсации и повторите попытку обнаружения.
	Необходимое значение компенсации искажений масштаба было не меньше 1,3 раз или не больше 0,7 раз.	Устраните причину ошибки обнаружения (например, устраните смазанную регистрационную метку) и повторите попытку.
	Ошибка обнаружения произошла по причине слишком короткого расстояния от расположенных рядом графических данных.	Увеличьте расстояние от расположенных рядом графических данных и повторите печать.
	Неправильно задано пространство между регистрационными метками.	В команде было задано неверное значение расстояния между регистрационными метками, что может быть обусловлено выбором неверных данных. Поэтому необходимо проверить выходные данные.
	Печать выполняется неравномерно, а некоторые графические данные пропущены.	Исправьте графические данные для обеспечения равномерной печати и повторите процедуру.
	Напечатанная регистрационная метка была смазана, поэтому ее не удалось считать, и по ошибке была распознана регистрационная метка из следующих графических данных.	Повторите печать, стараясь не допускать смазывания меток.

Сообщение об ошибке	Причина	Способ устранения
ERROR 401 MOTOR X	Чрезмерная нагрузка на двигатель механизма подачи листа.	<p>Выключите и снова включите питание. В параметрах листа выберите пункт [HEAVY] (Тяжелый). (☞ Р.3-78)</p> <p>При использовании рулона с носителем выполните предварительную подачу, чтобы заранее вытянуть его на необходимую длину. Если после этого на дисплей снова выводится эта ошибка, то свяжитесь с распространителем или с представительством компании MIMAKI.</p>
ERROR 402 MOTOR Y	Чрезмерная нагрузка на двигатель механизма движения каретки.	
ERROR 403 X CURRENT	Обнаружена перегрузка по току в двигателе в направлении подачи листа.	
ERROR 404 Y CURRENT	Обнаружена перегрузка по току в двигателе в направлении ширины листа.	
ERROR 50a Y ORIGIN	Плоттер не смог автоматически обнаружить датчик исходной точки.	<p>Выключите и снова включите питание. Если после этого на дисплей снова выводится эта ошибка, то свяжитесь с распространителем или с представительством компании MIMAKI.</p>
ERROR 50b FRONT EDGE	Плоттер не смог автоматически обнаружить датчик переднего края.	
ERROR 50c WIDTH	Плоттер не смог автоматически обнаружить датчик прижимного ролика.	
ERROR 520 REAR EDGE	Плоттер не смог автоматически обнаружить датчик заднего края.	
ERROR C51 PINCH POS*	Прижимные ролики неправильно установлены относительно абразивных роликов.	Установите прижимные ролики на абразивный ролик.
ERROR C60 PenEncoder	Не удается обнаружить высоту пера.	Выключите и снова включите питание. Если после этого на дисплей снова выводится эта ошибка, то свяжитесь с распространителем или с представительством компании MIMAKI.
ERROR C61 Pen Stroke	Установлена ненадлежащая высота пера.	Убедитесь в отсутствии чрезмерного износа резиновой прокладки механизма пера, а также проверьте наличие приподнятостей или деформации.
		Убедитесь в отсутствии на резиновой прокладке посторонних предметов.
		При проверке установки пера в держатель во время его приобретения убедитесь, что перо фиксируется в надлежащем положении.
		Если ошибка выводится даже несмотря на то, что состояние указанных выше деталей не вызывает нареканий, то свяжитесь с представительством нашей компании.

Сообщение о состоянии

Указанные далее сообщения выводятся на дисплей в удаленном режиме. Они не свидетельствуют об ошибке, но указывают на необходимость принятия определенных мер.

Сообщение	Причина	Способ устранения
** OFFSCALE **	Данные резки выходят за пределы эффективной области резки. Или плоттер прекратил работу по завершении резки листа до конца в стандартном режиме.	Используйте более длинный лист, уменьшите площадь данных или выполните процедуру отделения данных.
** NO SHEET **	Лист не установлен или установлен прозрачный лист.	Загрузите лист или отключите датчик листов.
** VIEW **	Плоттер получил от главного компьютера сигнал режима неготовности (NR;) и перешел в локальный режим.	Выполните необходимые процедуры, такие как обнаружение листа или установка исходной точки. После этого нажмите клавишу (REMOTE) для перехода плоттера в удаленный режим.
** DIGITIZE **	Плоттер получил от главного компьютера команду оцифровки (DP;) и перешел в режим оцифровки.	По готовности переместите перо в необходимое положение и нажмите клавишу (REMOTE) . Для выхода из режима оцифровки выполните удаление данных и нажмите клавишу (FUNCTION) .
** END COPY **	Плоттер прервал копирование после завершения копирования одного листа, так как в полученных данных есть команда обновления исходной точки (ZT;, !PG;).	Функция резки на нескольких листах отключена. Для выполнения резки на нескольких листах необходимо снова активировать эту функцию на главном компьютере.
* DIVISION * 5s	Плоттер завершил резку с учетом отделения данных, выходящих за пределы ширины листа (с помощью функции отделения), и теперь ожидает получения новых данных.	Если плоттер в течение десяти секунд не принимает данные от главного компьютера, то считается, что данные закончились. После этого плоттер выполнит резку рамок и меток и перейдет в локальный режим.
* END DIVISION *	Ниже приведены примеры ситуаций, в которых может быть выведено это сообщение: Плоттер получил данные, в которых есть команда обновления исходной точки (ZT;, !PG;). Ширина листа равна или менее 1 см. Данные пробной резки выходят за пределы ширины листа. Включена функция выравнивания осей в двух точках. Регистрационные метки уже были обнаружены.	Включена резка в режиме Division (Отделение данных).

Сообщение	Причина	Способ устранения
COPY SKIP	Не удастся обнаружить метку при непрерывном копировании. Один рисунок будет пропущен.	Если после пропуска одного рисунка обнаружение меток возобновится, то проблема не возникнет. Если метки не удастся обнаружить на пяти или более рисунках, то на дисплей выводится сообщение [ERR36 MARKdetect] (P.4-5).
MEDIA SKEW <ENT>	Перекося листа превышает значение, указанное в параметре SKEW CHECK (Проверка перекося) (P.3-20)	После повторной установки листа нажмите клавишу ENTER/HOLD .
PAUSE REMOTE/END	Плоттер приостановил выполнение процедуры обнаружения метки, так как при обнаружении метки была нажата клавиша REMOTE .	Нажмите клавишу REMOTE для возобновления обнаружения меток или нажмите END для отмены процедуры.
SHEET EXCHANGE	Плоттер ожидает замены листа при непрерывном копировании в режиме использования листов носителя.	Замените листовой носитель (нарезанные листы) и возобновите непрерывное копирование.
	При отделении данных в направлении Y резка выходит за пределы длины листа.	Установите носитель большей длины.
F-ROM WRITING	Плоттер выполняет сохранение параметров инструментов и настроек. Данные будут сохранены во флеш-памяти, что позволит сохранить их даже при выключении питания.	Не выключайте питание по время отображения этого сообщения.
SHEET END REM/END	При обнаружении метки или резке рулона с носителем был обнаружен конец листа.	По этой причине резку продолжать нельзя. Нажмите клавишу END и замените лист.
	Лист приподнялся.	Устраните приподнятость листа и нажмите клавишу REMOTE для возобновления резки.
	Задняя часть плоттера подвергается воздействию сильного света.	Разверните плоттер так, чтобы избежать этого воздействия и нажмите клавишу REMOTE для возобновления резки.

РАЗДЕЛ 5

Приложение



В приложении приводится описание процедур замены лезвия резака, а также технические характеристики плоттера.

Технические характеристики основного устройства ..	5-2
Условия для воспроизводимости	5-3
Лезвие резака	5-4
Замена резака	5-4
Регулировка лезвия резака	5-4
Замена резака самостоятельно приобретенным резаком	5-5
Регулировка лезвия самостоятельно приобретенного резака	5-5
Бумага для записей	5-6
Схема функций	5-7
Функции, включаемые специальными клавишами	5-7
Функции, включаемые с помощью клавиш медленной подачи	5-9
Функции	5-10

Технические характеристики основного устройства

Элемент		CG-60SRIII		CG-100SRIII		CG-130SRIII	
Используемая ширина листа		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
		90~740	4~28	90~1250	4~48	90~1550	4~60
Используемый рулон с носителем	Внешний диаметр	150 мм или меньше		200 мм или меньше, лист			
	Вес листа	8 кг или меньше		20 кг или меньше			
Эффективная область резки*1		606 мм X 51 м		1070 мм X 51 м		1370 X 51 м	
Максимальная скорость	Положение вала	70 см/с					
	45°	100 см/с					
Значение скорости (резка/черчение)		1 ~ 10 см/с (с шагом 1 см/с) 10 ~ 70 см/с (с шагом 5 см/с)					
Механическое разрешение		X: 2,5 мкм, Y: 5 мкм					
Программные интервалы		25, 10 мкм (MGL-IIc) 100, 50, мкм (MGL-Ic1)					
Воспроизводимость*2		0,2 мм / 2 м (за исключением расширения/сужения по причине температуры пленки)					
Стабильный диапазон точности (воспроизводимость)		606 мм X 2 м		1070 мм X 2 м		1370 X 2 м	
		(в зависимости от используемой пленки и заданных условий резки)					
Максимальное давление		500 г					
Настройка давления	Резак	10 ~ 20 г (с шагом 2 г)					
		20 ~ 100 г(с шагом 5 г)					
		100 ~ 500 г (с шагом 10 г)					
	Перо	10 ~ 20 г (с шагом 2 г)					
20 ~ 100 г(с шагом 5 г)							
100 ~ 150 г (с шагом 10 г)							
Используемые пленки		Листы носителя из ПВХ (толщиной 0,25 мм или меньше, включая ламинированные листы), флюоресцентные листы*3, отражающие листы*4, прорезиненные листы					
Используемые инструменты		Резаки с эксцентрическими лезвиями, шариковые перья на водной основе, шариковые перья на масляной основе, доступные в продаже шариковые перья*4					
Команды*5		MGL-IIc, MGL-Ic1					
Интерфейс		USB, RS-232C, Ethernet					
Приемный буфер		Приблизительно 27 МБ, стандарт (приблизительно 17 МБ при включении функции сортировки.)					
Рабочие условия		от 5 до 35 °C, от 35 до 75 % (отн. влажность), без конденсата					
Энергоемкость		От AC100 до AC240 В от 140 ВА до 168 ВА		От AC100 до AC240 В от 190 ВА до 228 ВА			
Наружные размеры	(Ш)	1030 мм		1530 мм		1830 мм	
	(Г)	287 мм		580 мм			
	(В)	335 мм		1150 мм			
Масса		24 кг		41 кг		46 кг	
Шум*6		В режиме ожидания (черчение)50 дБ (всасывающий вентилятор работает на низкой скорости) Во время резки (черчения)70 дБ (непрерывный звук)					

*1. Максимальная длина подачи ограничена программным обеспечением.

Максимальная длина подачи также ограничена заданными в параметрах листа условиями или препятствиями, встречающимися на пути движения листа. Как правило, максимальная длина подачи листа для одного набора данных ограничивается до 2 м.

*2. Для стабильного достижения необходимой точности необходимо строго соблюдать указанные на следующей странице требования.

*3. Необходимо использовать специальное лезвие (SPB-0007) для флюоресцентных листов или лезвие (SPB-0006) для отражающих листов.

*4. Используйте инструменты, поставляемые в стандартном комплекте.

При покупке нового шарикового пера выбирайте инструменты с диаметром от 8 до 9 мм, на которых нет утолщений или сколов в области, которая будет вставляться в зажим. В этом случае качество изображения гарантировать нельзя, так как положение пера напрямую зависит от используемого инструмента.

*5. При подключении через USB команды типа ESC, отправляемые вместе с командами MGL-IIc, не поддерживаются.

*6. Приведенные значения были получены в условиях испытаний, проводимых компанией MIMAKI.

Условия для воспроизводимости

Условия работы плоттера

- При использовании оригинального стола с держателем рулона.
- В настройках давления прижима должен быть установлен пункт HIGH (Сильный прижим).



- Стабильность указанной воспроизводимости зависит от материала используемого для резки листа или от носителя, на который выводятся чернила,

Параметры листа

- Боковые поля листа: 20 мм или больше
- Состояние переднего края листа: Нет скручивания или задирания
- Не наблюдается отделения листа от основы (между ними нет воздушных пузырьков), что может стать причиной искривления листа
- Подача листа выполняется надлежащим образом с использованием функции подачи листа.
- Рулон с носителем не должен свободно вращаться. (Левый и правый торец рулона должны быть плоскими.)

Скорость резки

- 40 см/с или меньше (при использовании резака, входящего в комплект поставки плоттера)

Данные для резки

- Пробный рисунок для проведения обслуживания (5 непрерывных прорезей, сделанных по длине)
- Во время резки не должно наблюдаться отделения листа от основы (между ними не должно быть воздушных пузырьков), так как это может стать причиной чрезмерного искривления листа.

Лезвие резака



- Лезвие резака хорошо заточено. Не трогайте резак пальцами.
- Не трясите и не раскачивайте держатель резака, так как лезвие резака может выпасть и поранить оператора.
- Храните резак в недоступном для детей месте. Выполняйте утилизацию лезвия резака с соблюдением требований местного законодательства.

Замена резака

Замените лезвие со следами износа или зазубринами. (Номера вспомогательных приспособлений: SPA-0030)

Новый резак (лезвие, предназначенное для низкого давления при резке листов ПВХ: Модель SPB-0030) можно заказать у распространителя или в отделе продаж компании MIMAKI.

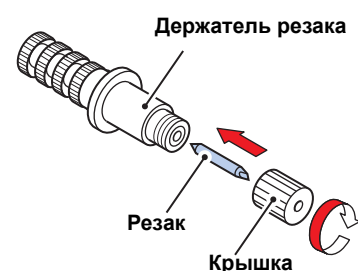
Название продукта	Номер продукта	Технические характеристики	Примечания
Смещение центровки лезвия для виниловых листов	SPB-0001	Упаковка с тремя лезвиями	
Смещение центровки лезвия для резки символов небольшого размера	SPB-0003	Упаковка с тремя лезвиями	
Смещение центровки лезвия для прорезиненных листов	SPB-0005	Упаковка с тремя лезвиями	
Смещение центровки лезвия для отражающего листа	SPB-0006	Упаковка с двумя лезвиями	
Смещение центровки лезвия для флюоресцентного листа	SPB-0007	Упаковка с тремя лезвиями	
Замена резака самостоятельно приобретенным резак	SPB-0030	Упаковка с тремя лезвиями	резак из комплекта поставки
Смещение центровки лезвия для прорезиненных листов большой толщины	SPB-0084	Упаковка с тремя лезвиями	

1

Отверните и снимите крышку с края резака.

2

Замените резак с помощью пинцета или подобного инструмента.



Регулировка лезвия резака

После регулировки края лезвия задайте условия резки и выполните пробную резку, чтобы проверить результат.

1

Для регулировки размера выступающей части резака поверните ручку регулировки.

- в показанном стрелкой направлении для увеличения размера выступающей части резака. (0,5 мм на один оборот)

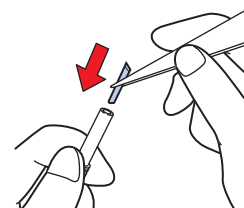


Замена резака самостоятельно приобретенным резак

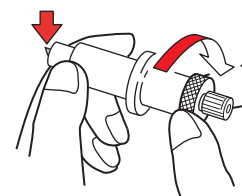
- 1 Ослабьте контргайку и вытяните ручку регулировки из держателя.



- 2 Вставьте резак в регулировочную ручку с помощью пинцета.



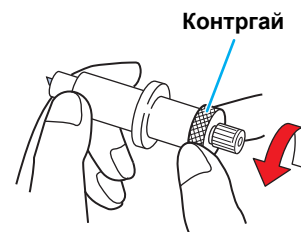
- 3 Затяните контргайку.



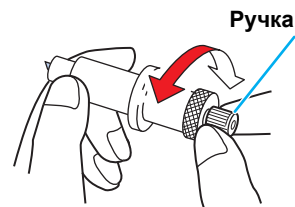
Регулировка лезвия самостоятельно приобретенного резака

После регулировки задайте условия резки и выполните пробную резку, чтобы проверить результат.

- 1 Снимите держатель резака и ослабьте контргайку.



- 2 Для регулировки размера выступающей части лезвия резака поверните ручку регулировки.



- 3 Затяните контргайку, чтобы зафиксировать положение ручки регулировки.



- Регулятор лезвия (регулятор: OPT-S1005) обеспечивает удобство при регулировке выступающей части лезвия.

Бумага для записей

При замене листа для резки (черчения), в зависимости от толщины листа, может понадобиться коррекция расстояния. (👁️ Р.3-6)

Для этого может пригодиться специальная бумага для записей, на которой можно записать название листа и значение коррекции расстояния.

Название листа: A=B=	Название листа: A=B=
Название листа: A=B=	Название листа: A=B=
Название листа: A=B=	Название листа: A=B=
Название листа: A=B=	Название листа: A=B=
Название листа: A=B=	Название листа: A=B=
Название листа: A=B=	Название листа: A=B=
Название листа: A=B=	Название листа: A=B=

Схема функций

Функции, включаемые специальными клавишами

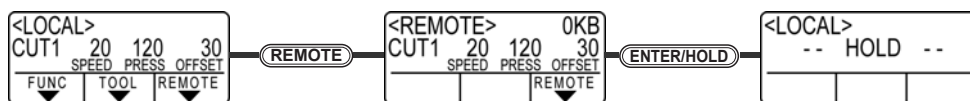
Клавиша REMOTE (Удаленный): **REMOTE**



Локальный режим

Удаленный режим

Клавиша ENTER/HOLD (Ввод/Пауза): **ENTER/HOLD**



Локальный режим

Удаленный режим

Клавиша TOOL (Инструмент) (настройка условий работы инструмента): TOOL

<REMOTE>				OKB
CUT1	20	120	30	
	SPEED	PRESS	OFFSET	
				REMOTE

REMOTE

<LOCAL>				
CUT1	20	120	30	
	SPEED	PRESS	OFFSET	
FUNC	TOOL	REMOTE		

Локальный режим

TOOL

<CUT CONDITION>				
CUT1	20	120	30	
	SPEED	PRESS	OFFSET	
FUNC	TOOL	REMOTE		

▲ ▼ ENTER/HOLD

TOOL

<CUT CONDITION>				
CUT2	20	50	30	
	SPEED	PRESS	OFFSET	
	TOOL			

▲ ▼ ENTER/HOLD

TOOL

<CUT CONDITION>				
CUT3	20	120	30	
	SPEED	PRESS	OFFSET	
FUNC	TOOL	REMOTE		

▲ ▼ ENTER/HOLD

TOOL

<CUT CONDITION>				
PEN	20	120		
	SPEED	PRESS	OFFSET	
	TOOL			

▲ ▼ ENTER/HOLD

TOOL

<CUT CONDITION>				
CUT4	20	120	30	
	SPEED	PRESS	OFFSET	
FUNC	TOOL	REMOTE		

▲ ▼ ENTER/HOLD

TOOL

<CUT CONDITION>				
CUT5	20	120	30	
	SPEED	PRESS	OFFSET	
FUNC	TOOL	REMOTE		

▲ ▼ ENTER/HOLD

TOOL

<CUT CONDITION>				
CUT6	20	120	30	
	SPEED	PRESS	OFFSET	
	TOOL			

▲ ▼ ENTER/HOLD

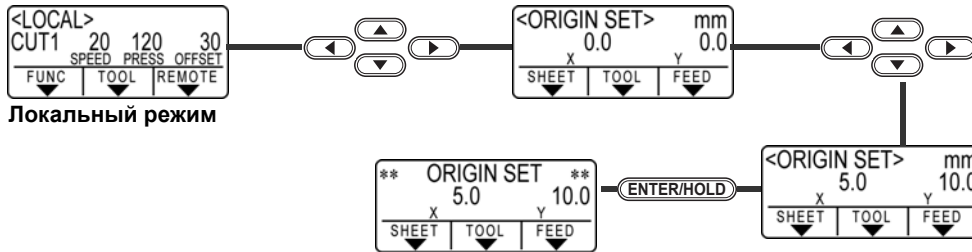
TOOL

<CUT CONDITION>				
CUT7	20	120	30	
	SPEED	PRESS	OFFSET	
	TOOL			

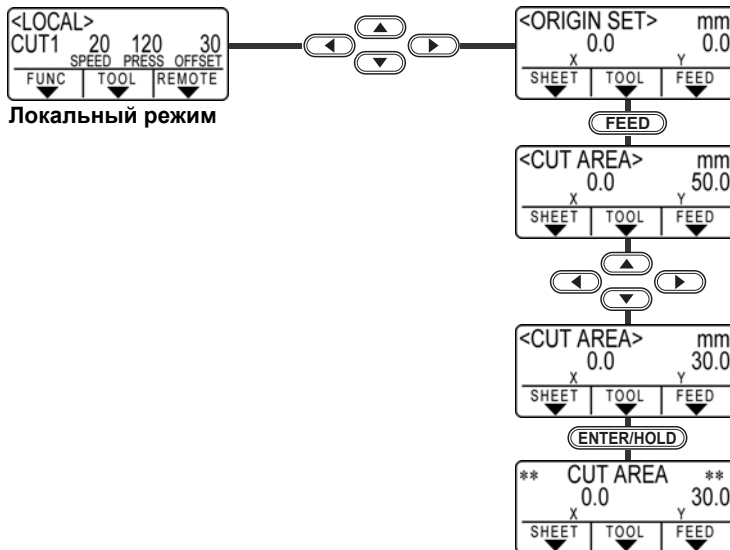
▲ ▼ ENTER/HOLD

Функции, включаемые с помощью клавиш медленной подачи

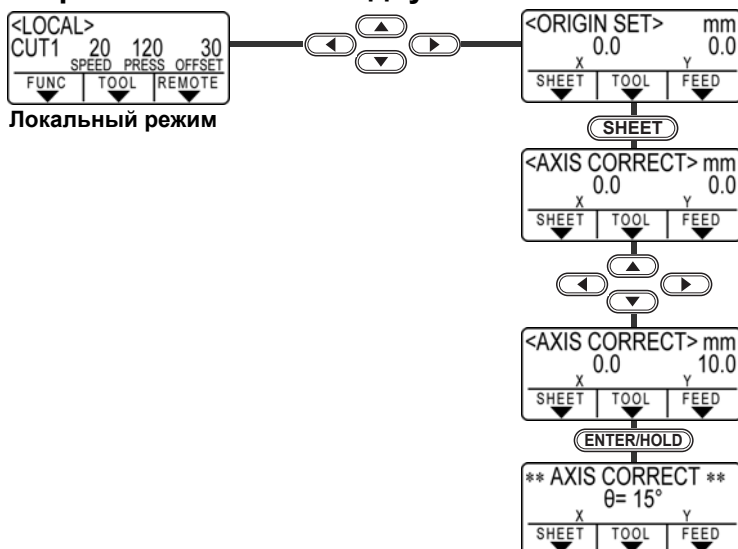
Установка исходной точки



Область резки



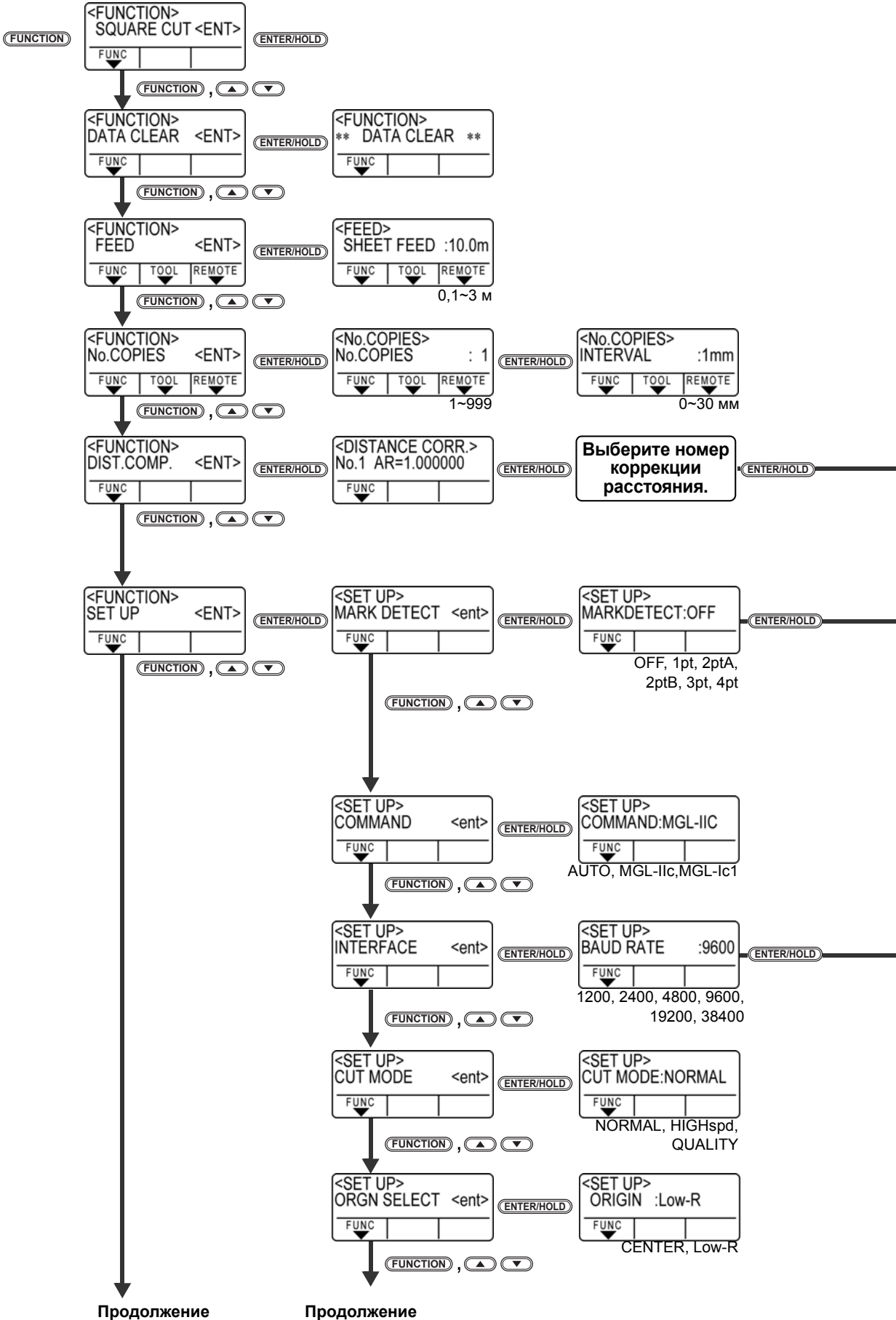
Выравнивание осей в двух точках



Функции

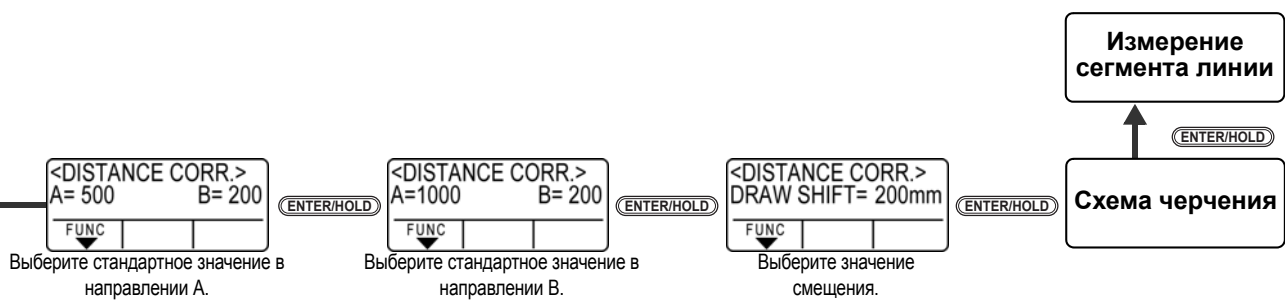
<LOCAL>	CUT1	20	120	30
	SPEED	PRESS	OFFSET	
FUNC	TOOL	REMOTE		

ЛОКАЛЬНЫЙ РЕЖИМ

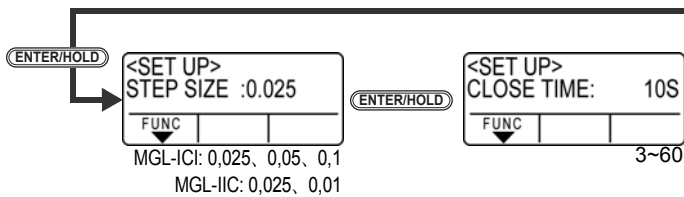
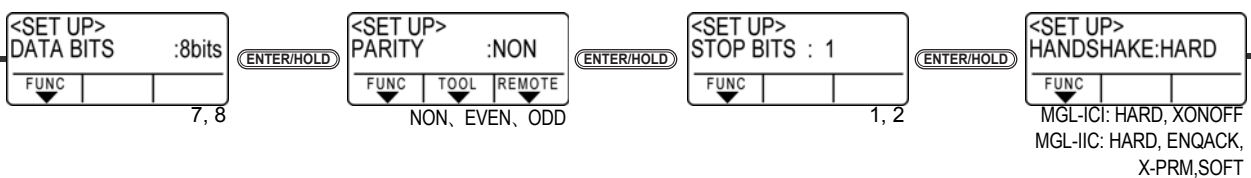
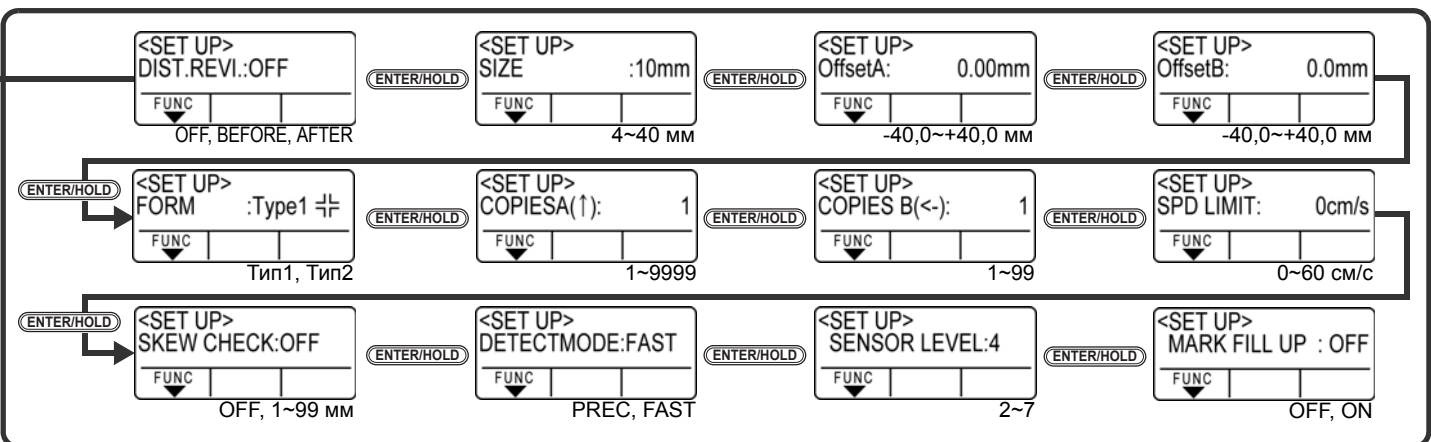


Продолжение

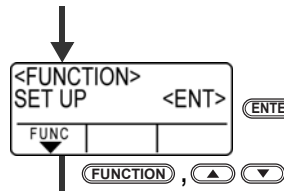
Продолжение



Устанавливается при условии, что не отключена



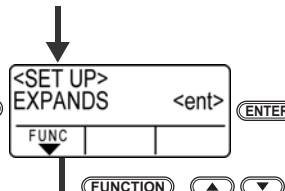
И3 P.5-10



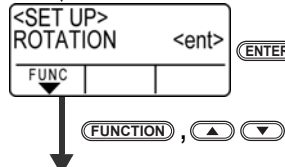
(FUNCTION), (▲) (▼)

Продолжение

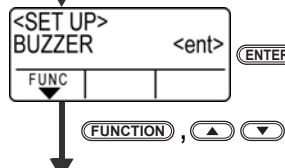
И3 P.5-10



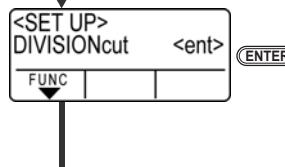
(FUNCTION), (▲) (▼)



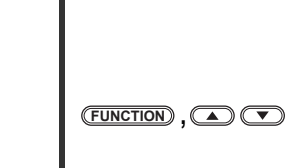
(FUNCTION), (▲) (▼)



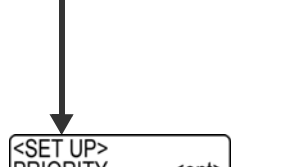
(FUNCTION), (▲) (▼)



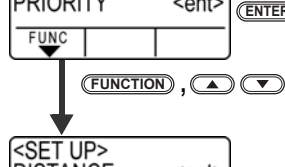
(FUNCTION), (▲) (▼)



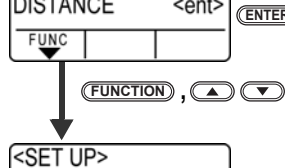
(FUNCTION), (▲) (▼)



(FUNCTION), (▲) (▼)

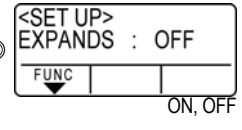


(FUNCTION), (▲) (▼)

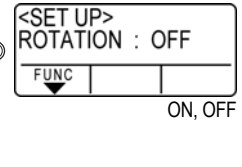


(FUNCTION), (▲) (▼)

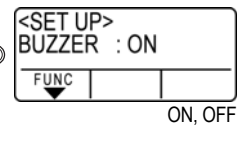
Продолжение



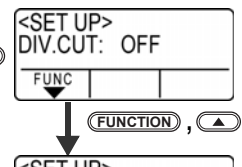
ON, OFF



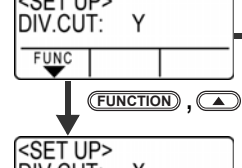
ON, OFF



ON, OFF

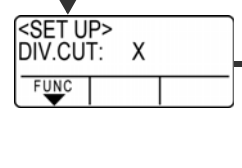


(FUNCTION), (▲) (▼)

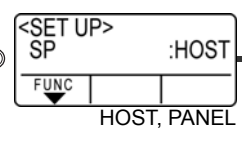


ENTER/HOLD

(FUNCTION), (▲) (▼)

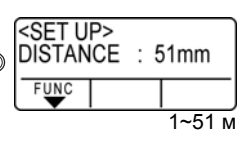


ENTER/HOLD

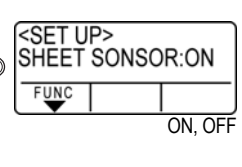


ENTER/HOLD

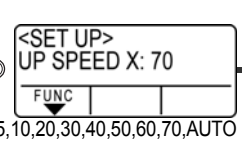
HOST, PANEL



1~51 M



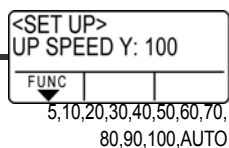
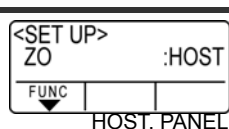
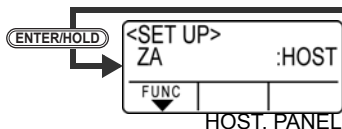
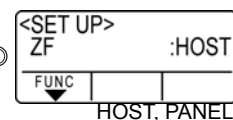
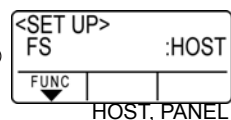
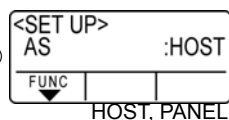
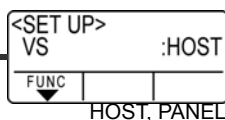
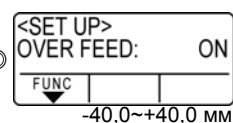
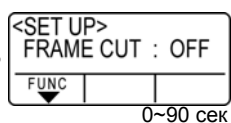
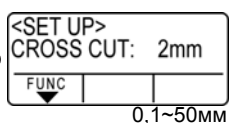
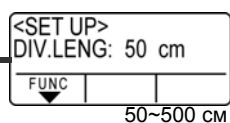
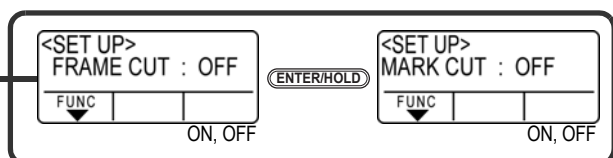
ON, OFF

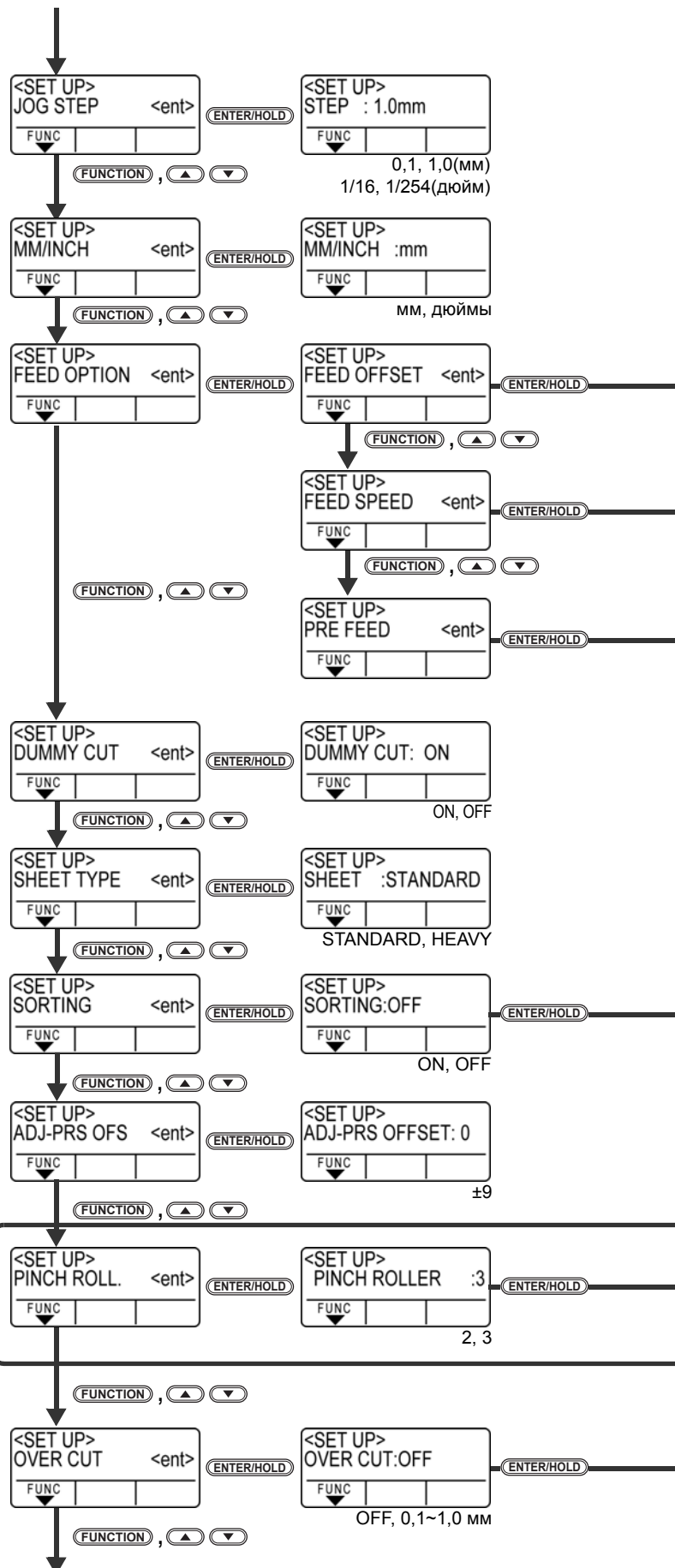


ENTER/HOLD

5, 10, 20, 30, 40, 50, 60, 70, AUTO

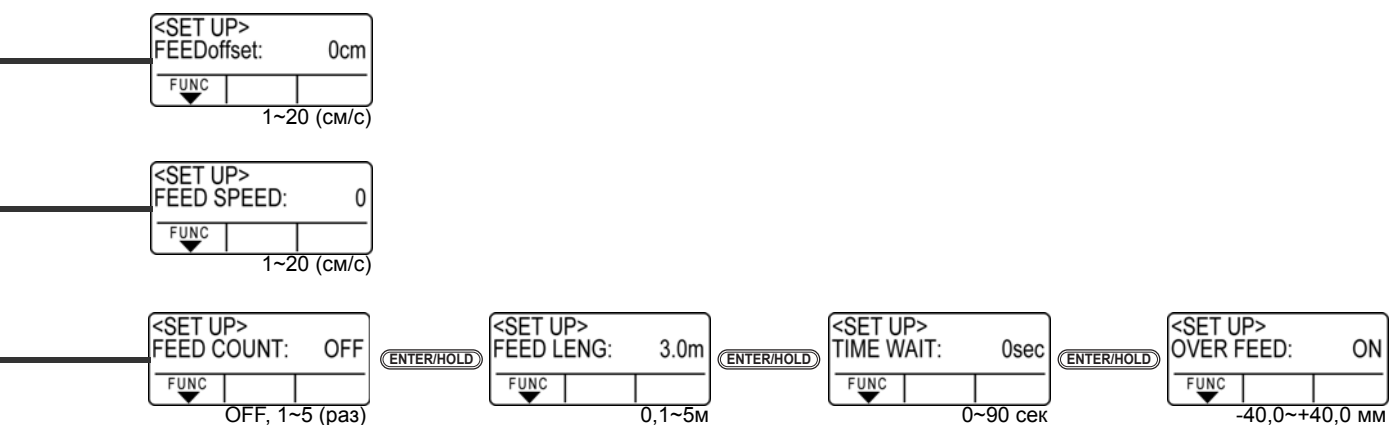
Устанавливается при условии, что активирован режим DIVISION (Отделение данных).



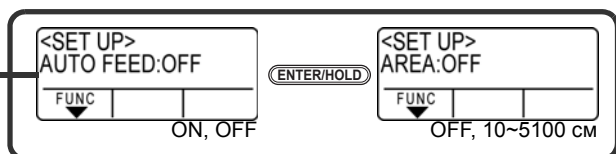


Продолжение

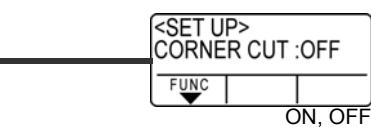
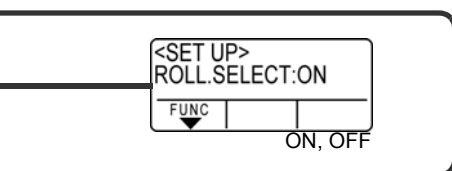
Продолжение



Устанавливается при условии, что активирован режим [SORTING] (Сортировка).



Устанавливается при работе с устройством, оборудованным более чем тремя прижимными роликами.

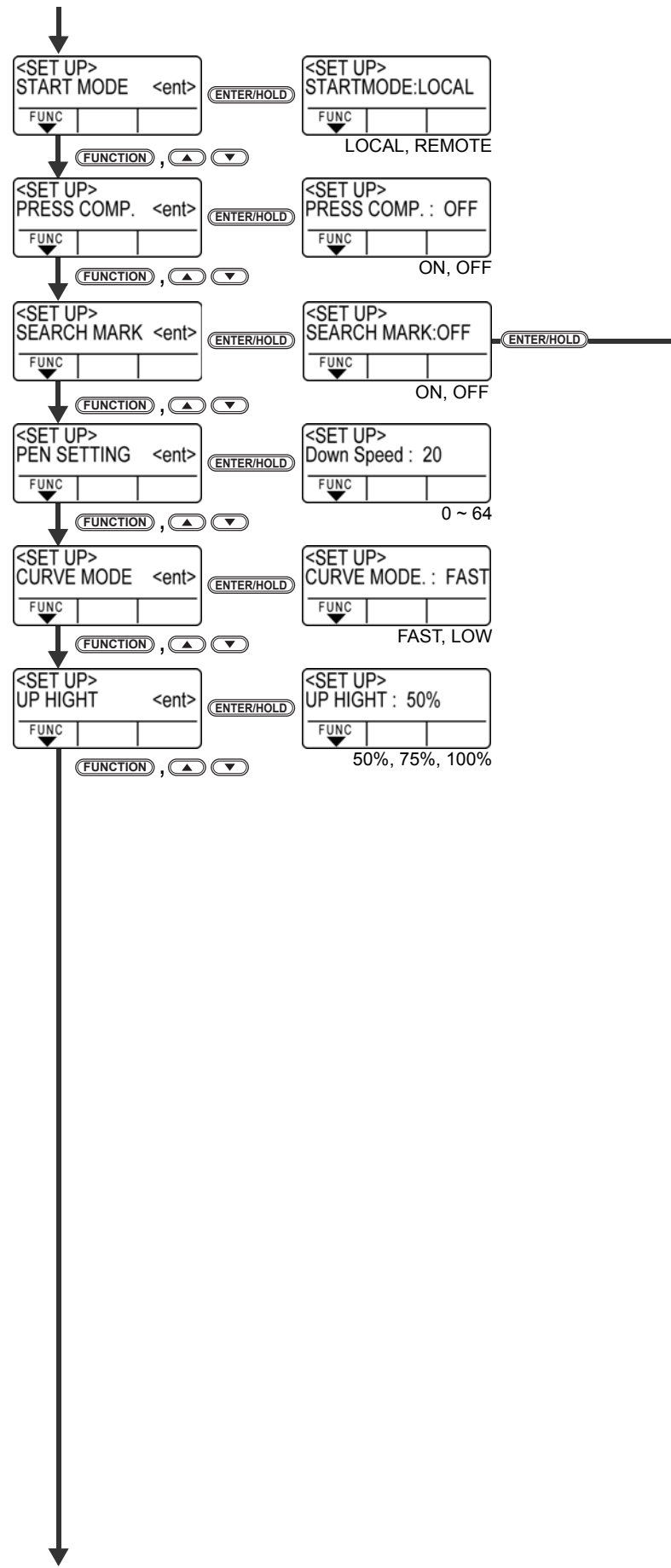


Из P.5-14

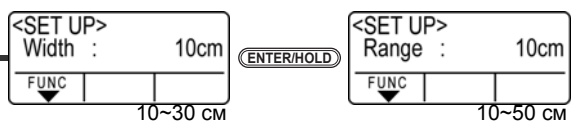


Продолжение

Из P.5-14



Продолжение

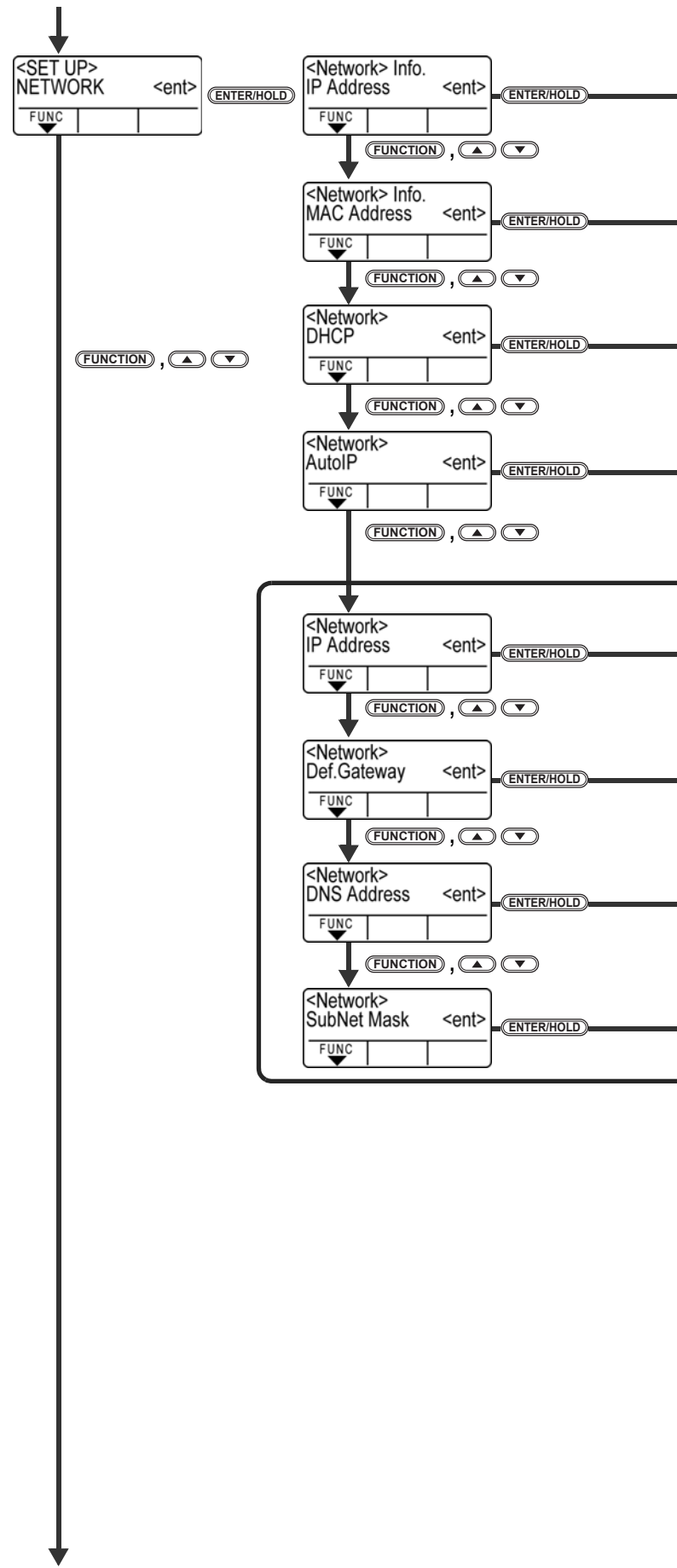


Из P.5-16

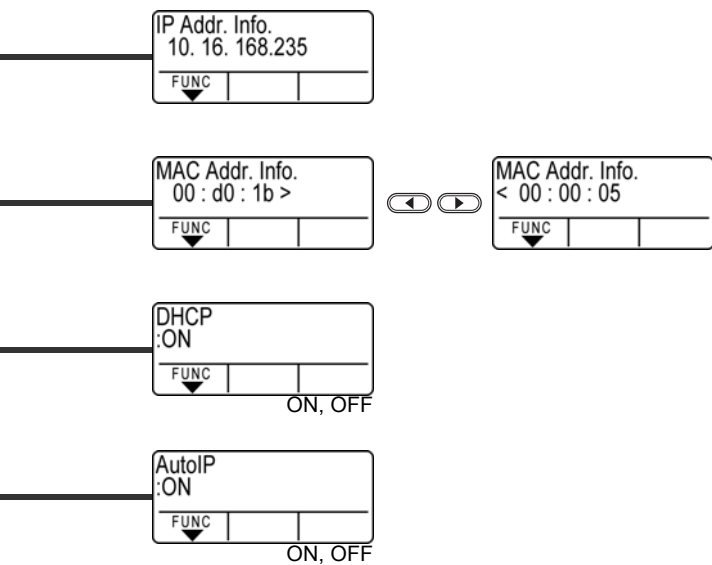


Продолжение

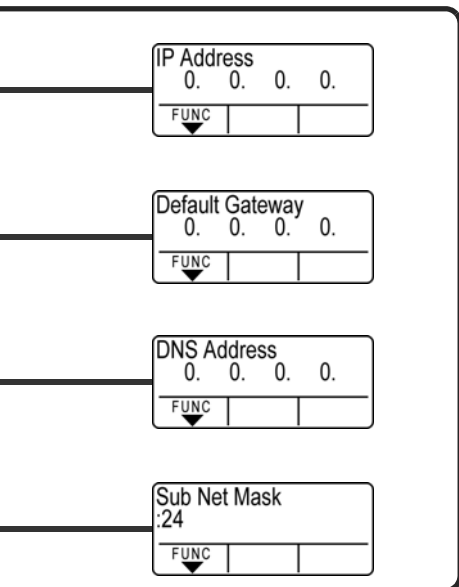
Из P.5-16



Продолжение



Можно настроить при условии, что выключены DHCP и AutoIP



Из P.5-18

FUNCTION, ▲ ▼

Продолжение

Из P.5-18

FUNCTION, ▲ ▼

<SET UP> EVENT MAIL <ent>	
FUNC	

ENTER/HOLD

Продолжение

<EVENT MAIL> Delivery <ent>	
FUNC	

ENTER/HOLD

FUNCTION, ▲ ▼

<EVENT MAIL> Event <ent>	
FUNC	

ENTER/HOLD

FUNCTION, ▲ ▼

<EVENT MAIL> Mail Addr. <ent>	
FUNC	

ENTER/HOLD

FUNCTION, ▲ ▼

<EVENT MAIL> Subject <ent>	
FUNC	

ENTER/HOLD

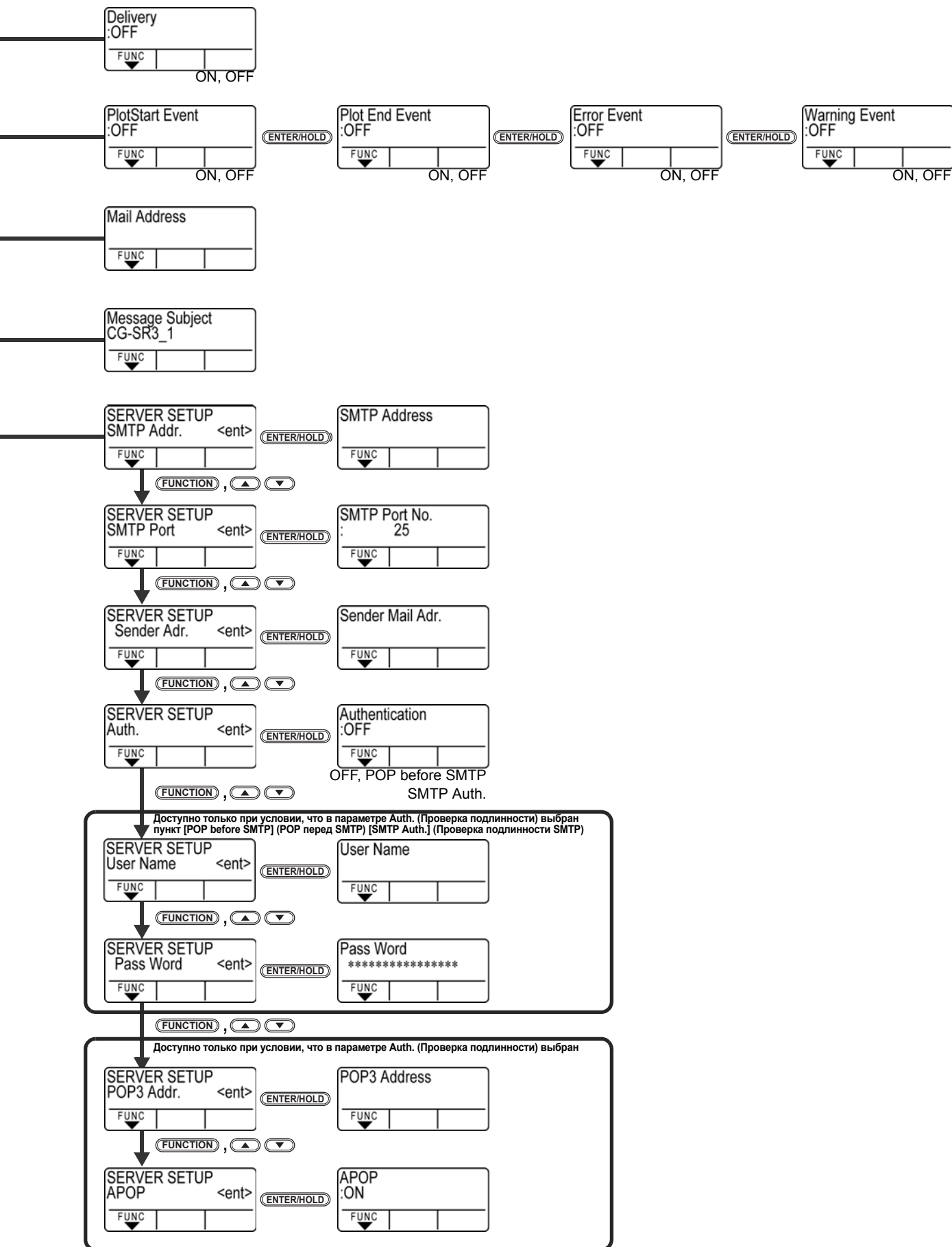
FUNCTION, ▲ ▼

<EVENT MAIL> Server <ent>	
FUNC	

ENTER/HOLD

FUNCTION, ▲ ▼

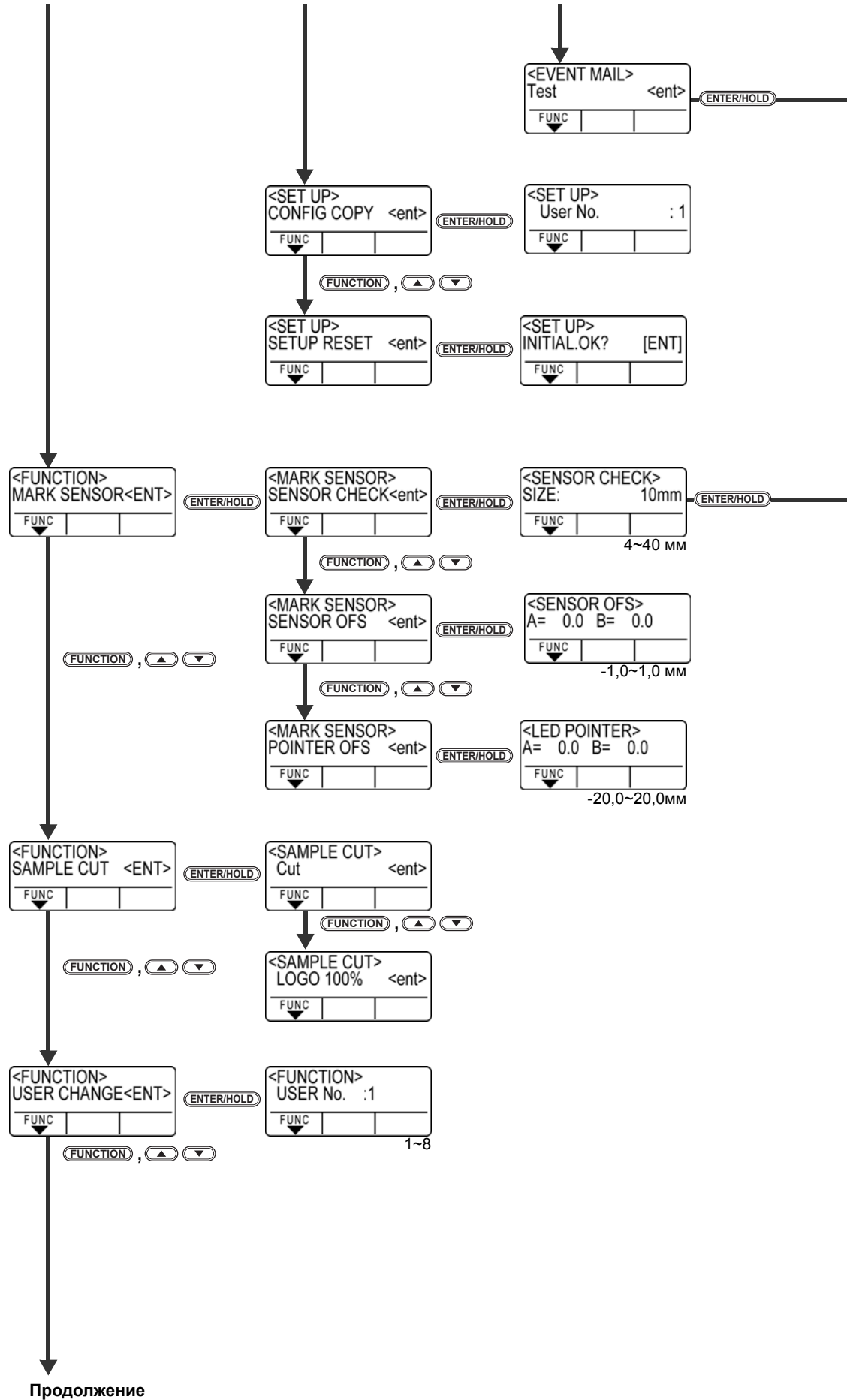
Продолжение



ИЗ P.5-20

ИЗ P.5-20

ИЗ P.5-20



Transimit Test EXECUTE :ent	
FUNC	

ENTER/HOLD

На экран будет
выведен результат
отправки.

<SENSOR CHECK> FORM :Type1 ↕	
FUNC	

ENTER/HOLD

Тип1, Тип2

Из P.5-22

