

Техническая характеристика	Модель станка	
	ф. "Shütte" SFNS	ф. "Hurth" LF00
Наиб. раст. от шпинделя до основного стола, мм	120	260
Наиб. раст. от задней кромки стола до торца шпинделя, мм	110	
Наиб. длина фрезеруемой канавки, мм	1000	110
Наиб. ширина фрезеруемой канавки, мм	12	10
Наиб. перемещение стола, мм	продольное	360
	поперечное	150
	вертикальное	260
Площадь поверхности стола, мм	1050 x 275	630 x 160
Число оборотов или двойных ходов шпинделя в минуту	650	4,2; 6; 9; 13; 18,8;
	970	26,8; 40,2; 58
	1950 (об/мин)	дв. ходов в минуту
Поперечные подачи	0,0015; 0,003; 0,0045; 0,006; 0,0075; 0,009;	0,06...0,5 мм/дв. ход
	0,018; 0,016; 0,019; 0,025; 0,032; 0,038; 0,045; 0,054 мм/об	Бесступенчатое регулирование
Мощность э/двигателя главн. движения, кВт	2	1,1
Число оборотов э/двигателя гл. движения, об/мин	2830	1400