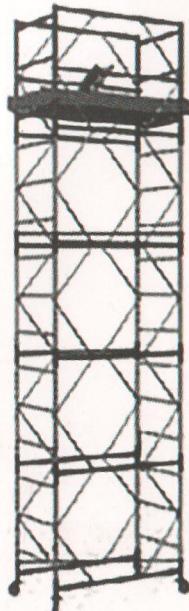




ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



**Подмости
передвижные сборно-разборные
(вышка)**

“АТЛАНТ”

с рабочей площадкой $1,6 \times 0,8$
высотой до 6 м.

ТУ У В.2.8-28.1-35976174-004:2016
СЕРТИФИКАТ UA1.066.0031905-16

www.atlant.dp.ua

Содержание

Содержание

Общие данные	2
Нормы изготовления	3
Технические характеристики	3
Комплект поставки	4
Устройство и принцип работы	5
Подготовка подмостей к работе	5
Условия эксплуатации	5
Последовательность сборки	6
Техническое обслуживание	9
Меры безопасности	10
Хранение и транспортировка	11

Общие данные

Подмости передвижные сборно-разборные "Атлант" (далее – подмости), предназначены для выполнения наружных и внутренних, строительно-монтажных и других, работ как снаружи, так и внутри строений и размещения рабочих и материалов непосредственно в зоне работ.

Все элементы конструкции выполнены из облегчённых металлических труб и замкнутых профилей.

Подмости снабжены щитом-настилом. Подъём на настил осуществляется по перекладинам (ступеням) с торца собранной подмости (по рамам-стойкам) **с внутренней стороны**.

Разрешается использование подмостей на твердом основании с уклоном не более 1,5°.

Использование подмостей для проведения наружных работ при скорости ветра более 9м/с – запрещено.

Организация-изготовитель: ООО "Атлант"

51911, Украина, Днепропетровская обл., г. Днепродзержинск,
ул. Республиканская, дом 41, офис 13.

г. Днепропетровск: тел. (056) 767-01-65; (050) 320-08-53;

г. Киев: тел. (044) 221-86-42; (050) 416-40-55;

г. Донецк: тел. (062) 349-78-17;

г. Одесса: тел. (048) 736-06-51;

г. Харьков: тел. (057) 750-72-47;

г. Львов: тел. (032) 253-56-08.

Нормы изготовления:

- изготовление конструкций подмостей – в соответствии с требованиями ТУ У В.2.8-28.1-35976174-004:2016;
- монтаж – ДБН А.3.2-2-2009;
- подготовка под сварку, сварка м/к и контроль качества сварки – ТУ У В.2.8-28.1-35976174-004:2016;
- болтовые соединения – ТУ У В.2.8-28.1-35976174-004:2016.

Технические характеристики

Нормативная нагрузка, Н/м² (кгс/м²), не более..... 2000 (200)

Размер рабочего настила, мм..... 1670x730

Высота рабочего настила от пола, мм, не более..... 5200

Габаритные размеры, мм, не более:

Длина..... 1760

Высота..... 6200

Ширина..... 880

Допускаемая температура окружающей среды, °С;:

минимальная..... - 45°C

максимальная..... + 40°C

Комплект поставки					
№ по рис.	Название детали	Количество промежуточных секций + базовый блок			
		1+1	2+1	3+1	4+1
1	База в сборе	2	2	2	2
2	Лестница секции	2	4	6	8
3	Диагональ объемная	1	1	1	2
4	Гантель	2	4	6	8
5	Стяжка лестницы	16	24	32	40
7	Лестница ограждения	2	2	2	2
8	Гантель ограждения	2	2	2	2
9	Перекладина ограждения	2	2	2	2
10	Настил без люка	1	1	1	1
11	Настил с люком	1	1	1	1
12,13	Ограждение настила к-кт*	1	1	1	1

*поставляется за дополнительную оплату

Устройство и принцип работы

Подмости представляют собой пространственную конструкцию башенного типа из плоских лестниц, имеющих три ступени.

Параллельные лестницы устанавливаются в патрубки гантелей и образуют секцию. Для обеспечения жесткости самой конструкции секции соединяются между собой стяжками, которые крепятся на замках лестниц и гантелей. Нижние секции устанавливаются на две базы, которые соединены между собой объемной диагональю.

Подмости имеют комплект настилов, который состоит из двух типов – сплошного и с люком.

Подготовка подмостей к работе

Перед сборкой подмостей необходимо:

- ознакомиться с руководством по эксплуатации;
- распаковать подмости и разложить по элементам;
- проверить элементы подмостей на отсутствие повреждений, полученных при транспортировке.

При сборке и разборке подмостей необходимо соблюдать действующие правила техники безопасности для строительно-монтажных работ.

Условия эксплуатации

Использование подмостей разрешается после приемки их по акту комиссией, назначенной строительной организацией, с участием инспектора по охране труда.

При приёмке в эксплуатацию установленных подмостей проверяется:

- соответствие собранной конструкции подмости сборочной схеме и правильность сборки узлов;
- правильность и надёжность опорной части подмости;
- вертикальность стоек секций.

Подмости должны быть испытаны не менее 10 мин. статической нагрузкой, не превышающей, нормативную на 25% и только после этого допущены в эксплуатацию. О результатах испытания должен быть **составлен акт**.

Подмости должны быть зарегистрированы в журнале учёта средств подмащивания согласно ДБН А.3.2-2-2009, который должен храниться на каждом строительном объекте.

Регистрационный номер должен быть нанесен на элементе конструкции подмостей.

Результаты проведения приёмки в эксплуатацию и периодических осмотров подмостей должны быть отражены в журнале в соответствии: ДБН А.3.2-2-2009.

Состояние подмостей должно проверяться мастером, руководящим работами, выполняемыми с применением подмостей, ежедневно перед началом смены.

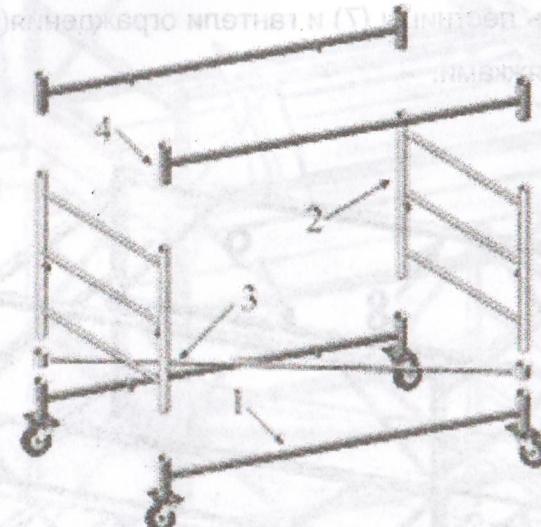
Настилы и ступени подмостей следует систематически очищать от мусора, остатков материалов, снега, наледи и т.д.

Последовательность сборки

1. Установить на ровную площадку две базы (1).

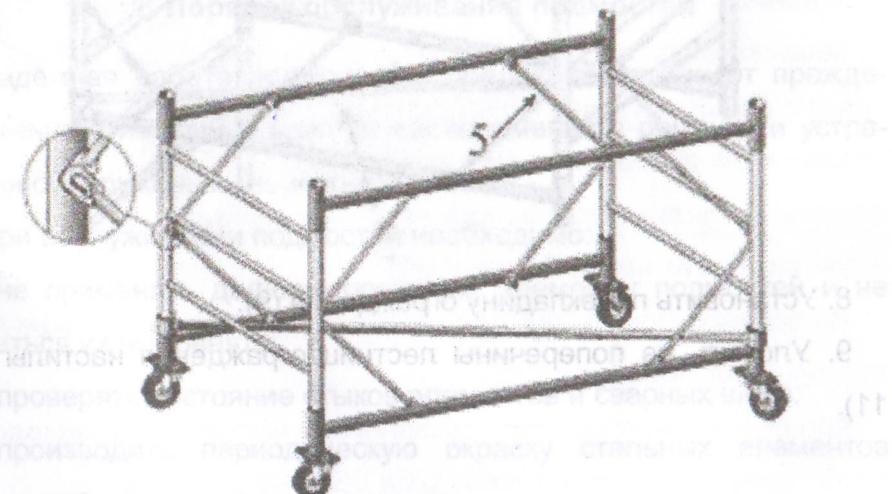
2. В стаканы баз вставить лестницы секции (2) друг напротив друга, предварительно вставив стойки лестниц в стаканы объемной диагонали (3).

Внимание – верх и низ лестниц нельзя путать.



3. Надеть на лестницы соединительные гантели (4).

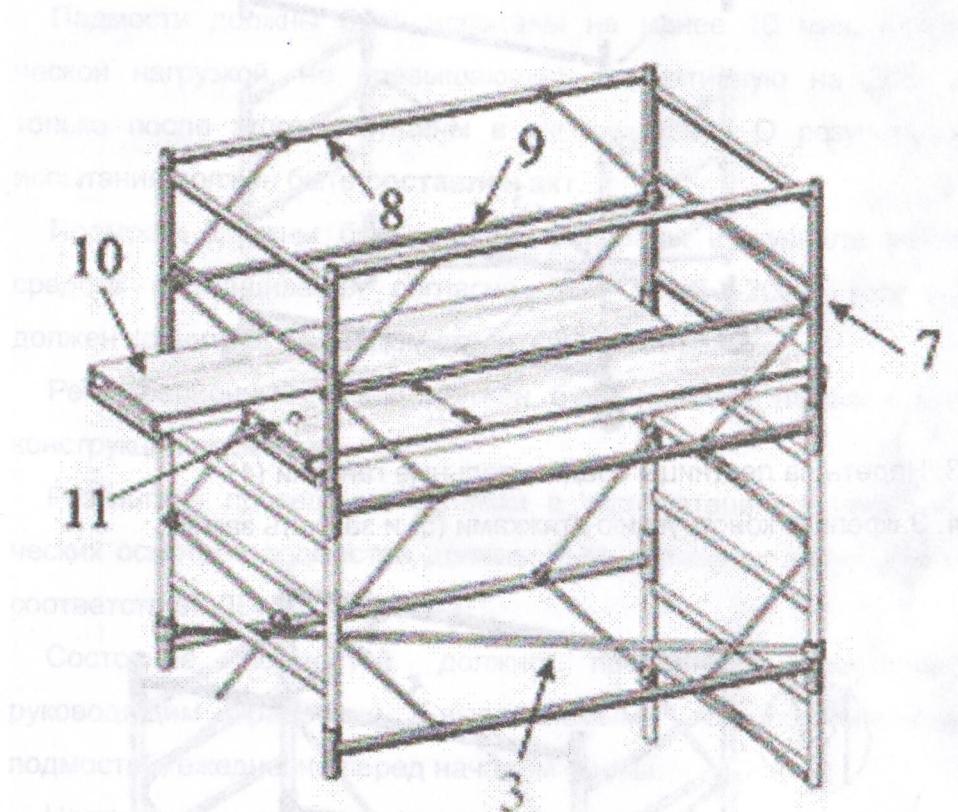
4. Закрепить конструкцию стяжками (5) и закрыть замок.



6. Собрать подмости на требуемую высоту, установив объемные диагонали в каждом четвертом ярусе.

Завершаются подмости секцией ограждения, сборка которой описана ниже.

7. Установить лестницы (7) и гантели ограждения(8). Закрепить конструкцию стяжками.



8. Установить перекладину ограждения (9).

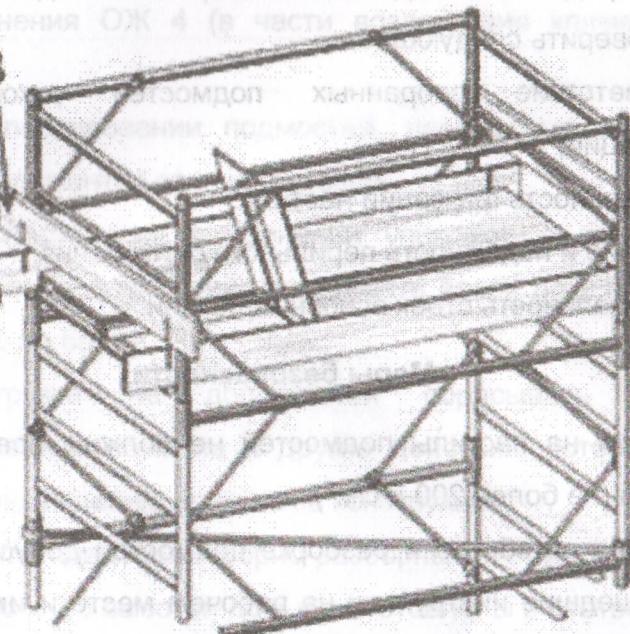
9. Уложить на поперечины лестниц ограждения настилы (10, 11).

1. Установите из ровную трапециевидную (1) настил

Хранение и транспортировка снаряженной подмостки

10. Установить детали ограждения настила (12, 13).

13



Техническое обслуживание

1. Порядок обслуживания подмостей

Надёжная работа подмостей и предохранение их от преждевременного износа зависит от своевременного ремонта и устранения обнаруженных неисправностей.

При обслуживании подмостей необходимо:

- не применять деформированные элементы подмостей и не пытаться их выровнять;
- проверять состояние стыков элементов и сварных швов;
- производить периодическую окраску стальных элементов подмостей соответствующего цвета.

2. Проверка работоспособности подмостей

Для определения надежности собранных подмостей необходимо проверить следующее:

- соответствие собранных подмостей руководству по эксплуатации;
- правильность фиксации настила;
- наличие и надёжность перильного ограждения;
- вертикальность стоек основных секций.

Меры безопасности

Нагрузки на настилы подмостей не должны превышать нормативную (не более 200 кгс/м²).

К работе по сборке и разборке подмостей допускаются рабочие, прошедшие инструктаж на рабочем месте и **имеющие разрешение работать на высоте**.

Допускается использование подмостей только на твердом основании с уклоном конструкции от вертикали **не более 1,5°**.

Минимальное расстояние от рабочей площадки до крайней точки ограждения должно быть не менее 1100 мм.

Сборка и разборка подмостей, а также работы на подмостях должны быть прекращены при наружных работах во время грозы и при **скорости ветра более 9 м/с**.

Во время сборки и разборки, в зоне установки, не должно быть посторонних людей.

Кроме мер безопасности, указанных в настоящем руководстве, необходимо выполнять требования ДБН А.3.2-2-2009.

Хранение и транспортировка

Подмости хранят в соответствии с ГОСТ 15510 по группе условий хранения ОЖ 4 (в части воздействия климатических факторов).

При транспортировании подмостей, необходимо обеспечить сохранность элементов от повреждений.

При транспортировке и хранении упаковки, в которых находятся элементы подмостей, укладывать вверх друг на друга в четыре яруса, не более.

При разгрузке не допускается сбрасывать изделия, транспортирование волоком и другие действия, которые могут привести к повреждению элементов конструкции.

Подмости передвижные сборно-разборные "Атлант" с рабочей площадкой 1,6 x 0,8 высотой до 6 м. изготовлены в соответствии с требованием ТУ У В.2.8-28.1-35976174-004:2016 и признаны пригодными к эксплуатации.

Дата изготовления: _____

Заводской номер: _____

Начальник производства: _____

Дата продажи: _____