

Преимущества в сравнении с технологией поршневых насосов

Поршневые насосы зачастую являются выбором номер один для безвоздушного распыления. Они предоставляют **очень высокую производительность всасывания и подачи**, и, таким образом, превосходно подходят для высоковязких, содержащих наполнитель или волокно-содержащих материалов. Однако, когда дело касается **работы с большим разнообразием материалов** при помощи одного устройства, мембранные насосы являются лучшим выбором...

Кратко о преимуществах мембранных насосов:

1. Гибкость в использовании – просты в обращении
2. Меньшее чрезмерное распыление (устройства для нанесения краски)
3. Рукава могут быть на 10% длинней (устройства для распыления)
4. Меньше источников неисправностей, более прочная конструкция
5. Меньше стоимость обслуживания
6. Особенно мягки без сил сдвига – возможно использование специальных красок
7. Технология большого хода Wagner
8. Просты в чистке

Преимущество мембранных насосов

2

1. Гибкость в использовании – просты в обращении

Все мембранные насосы могут забирать материал или **горизонтально** из вышерасположенной ёмкости **или вертикально** из ведра/ёмкости.

Поршневые насосы, с одной стороны, были изначально созданы для забора материала из оригинальной ёмкости. Работа с вышерасположенной ёмкостью поддерживается лишь малыми насосами (вариант основания) с точки зрения простоты использования.

2. Меньшее чрезмерное распыление (устройства для нанесения краски)

Особенно в отношении покрасочных работ, низкие давления в форсунке дают преимущество в лучшем характере распыления, меньшего чрезмерного распыления и более контролируемое нанесение краски.

Мембранные насосы поддерживают регулировку давления от 0 до 250 бар. Хорошее распыление возможно даже при более низких давлениях (30-40 бар).

При таких низких давлениях поршневые насосы показывают свою слабость. Ввиду пульсации характера распыления, поршневые насосы необходимо в общей сложности эксплуатировать при больших давлениях (50 бар и выше) для хорошего распыления.



При низком давлении – равномерный факел распыления у мембранного насоса (жёлтым) и несколько более непостоянный факел распыления у поршневого насоса (синим).

3. Меньше источников неисправностей, более прочная конструкция

Контролирование мотора поршневых насосов требует больше электронных деталей. В случае мембранных насосов, контролёр проще (просто переключатель вкл/выкл и конденсатор).

Активная эксплуатация на стройплощадке делает насосы с большей электронной составляющей более ожидаемыми к поломке.

Большинство мембранных насосов более стойки к распылению воды и прочим влияниям окружающей среды.

4. Меньше стоимость обслуживания

Мембранный насос обладает существенно меньшим количеством изнашиваемых деталей, чем поршневой насос. Таким образом, особенно заметно преимущество данной технологии по расходам в послепродажном обслуживании.

Чаще всего сальники (прокладки) поршневого насоса, впускной и выпускной клапаны и сам поршень выступают в качестве изнашиваемых деталей.

В целом, можно сказать, что поршневые и мембранные насосы при одном и том же применении, схожих нагрузках и схожей частоте эксплуатации обладают сравнимым графиком обслуживания. Стоимость на интервал обслуживания, однако, существенно различаются (следующая страница)

Преимущество мембранных насосов

Расходы на обслуживание мембранных насосов

(на примере 0,023")

Заменяемые детали:

Впускной клапан	154.00 €
Выпускной клапан	52.00 €
Время работы	20.00 €
Собственная работа	

Итого 226.00 €

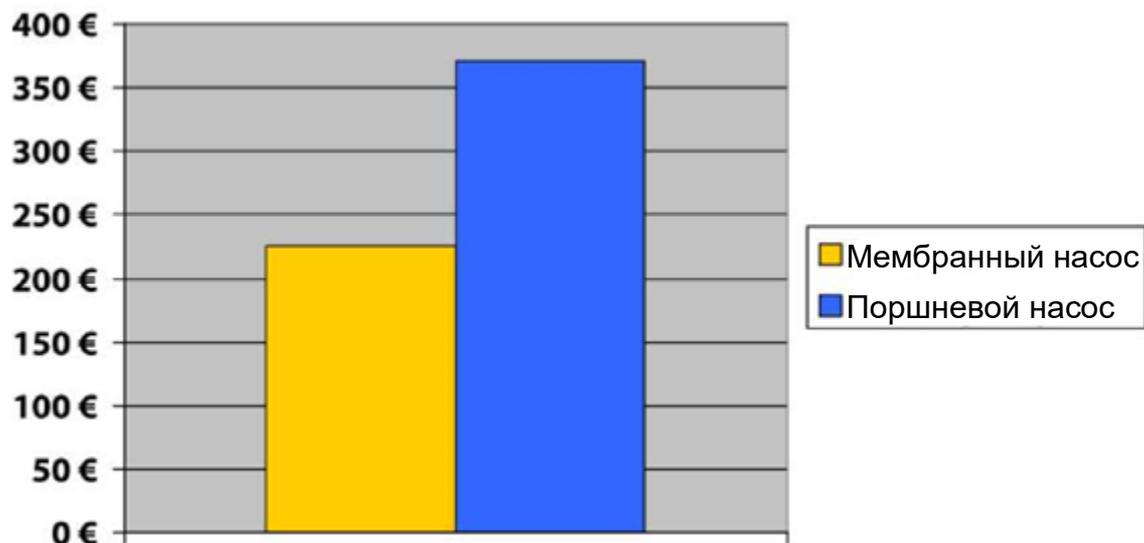
Расходы на обслуживание поршневых насосов

(на примере 0,023")

Заменяемые детали:

Впускной клапан	25.00 €
Выпускной клапан	16.00 €
Поршень	50.00 €
Сальник (комплект обслуживания)	160.00 €
2 часа работы сервисной мастерской	120.00 €

Итого 371.00 €



5. Технология большого хода Wagner

Запатентованная технология QLS благодаря своей оптимизированной гидравлике и специальной технологии клапанов поддерживает обработку широкого ряда материалов.

Гибкость благодаря пригодности к использованию начиная с лёгких жидкостей и до очень вязких материалов.

6. Особенно мягки без сил сдвига – возможно использование специальных красок

Поршневые насосы «разбрызгивают» материалы. В частности, 2К и УФ краски могут пострадать от подобного обращения.

«Комки» возникают чаще, что в свою очередь приводит к худшему качеству поверхности. Мембранные насосы не вызывают сил сдвига.

7. Рукава могут быть на 10% длинней (устройства для распыления)

Поскольку мембранные насосы работают при большем давлении (максимум – 250 бар), они также могут использовать более длинные рукава.

В сравнении с поршневыми насосами (максимум – 220 бар), длина рукава может быть на 20% больше (+30 бар = +20%).

8. Просты в чистке

Поршневые насосы забирают порядка 0,15 литров краски за ход. Мембранные насосы, с другой стороны, забирают лишь 0,035 литров. Меньше краски тратится при чистке. Мембранные насосы обладают меньшим общим объёмом и могут ополаскиваться быстрее и с меньшим количеством моющего средства.