

# Твердосплавные боры, Разрезатели коронок

## Tungsten Carbide Burs, Crown Cutters



2.5  
H4KMK  
H4KMKL

Благодаря прецизионной сварке боры обладают идеальной центричностью и стабильностью в применении. Различные геометрии лезвий всегда разрешают подобрать удобное для пациента решение.

Burs are welded precisely to ensure best possible concentricity and stability. The blades are configured for specific applications to ensure that they are as gentle as possible when used in the patient's mouth.



Каталог изделий для стоматологов

## Разрезатели коронок из металла • Metal Crown Cutter



**837KR-014TSC-FG**

Керамическую часть коронки разрезать алмазным инструментом.

*The veneer should be cut with a diamond instrument first.*



**H34L-012-FG**

Металл разрезать инструментом H34.

*The crown metal layer should be reduced gradually with the H34 carbide instrument.*



**REF H34L-012-SET**

### H34 (138)

Цилиндр, круглый  
Round End Cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	010	012
Длина / Head Length мм	2,1	2,1
Shank <b>ISO</b>	<b>REF</b>	
FG ■ 500 314 138 293 ... <b>H34- ... -FG</b> 	<b>010</b>	<b>012</b>
FG ■ 500 314 138 293 ... <b>H34- ... -SET</b> 	<b>010</b>	<b>012</b>

⌚ opt. 160.000 rpm

### H34L (139)

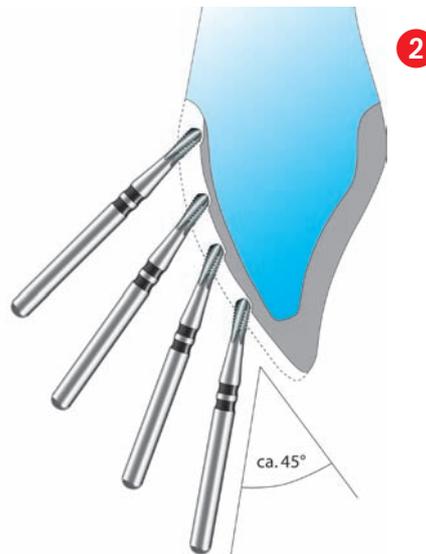
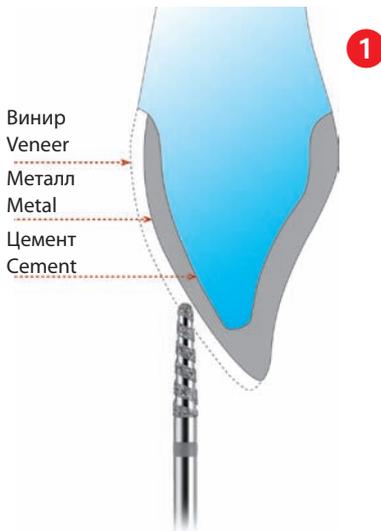
Цилиндр, круглый, длинный  
Long Round End Cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	010	012
Длина / Head Length мм	3,5	3,5
Shank <b>ISO</b>	<b>REF</b>	
FG ■ 500 314 139 293... <b>H34L- ... -FG</b> 	<b>010</b>	<b>012</b>
FG ■ 500 314 139 293 ... <b>H34L- ... -SET</b> 	<b>010</b>	<b>012</b>

⌚ opt. 160.000 rpm

## Применение разрезателя коронок H34 • Application of H34 crown cutter



### Для разрезания коронок и мостов:

- 1 Керамическую часть коронки разрезать алмазным инструментом.
- 2 Металлическую базу нужно разрезать шаг за шагом, путём многократной протяжки инструмента от основания до вершины коронки.  
Оптимальная скорость вращения: 160.000 min<sup>-1</sup>  
Рекомендованное давление: 0,5 N.  
Угол наклона 45°!

### When cutting crowns and bridges the following recommendations should be observed:

- 1 The veneer should be cut with a diamond instrument first.
- 2 Reduce the crown metal layer gradually, which means starting the procedure from top to bottom end several times. opt. speed 160,000 r.p.m.,  
Contact pressure: 0.5 N  
Please observe the working angle of 45 degrees!

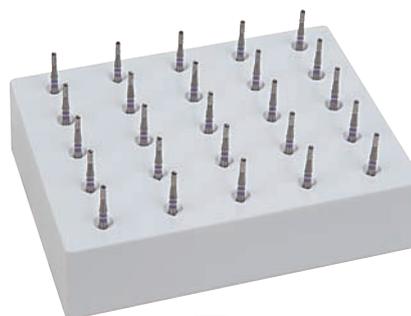
## Разрезатели металлокерамических коронок • Metal and porcelain crown cutter

Агрессивная геометрия лезвий для разрезания металлокерамических коронок из низкотемпературной керамики.

*High cutting capacity blade design for separating bonded porcelain crowns made of low-fusing porcelain.*



Угол наклона 45°!  
 Please observe the working angle of 45 degrees!



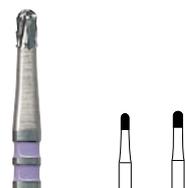
REF **H4KMKL-012-SET**



Каталог изделий для стоматологов

### H4KMK (137)

Цилиндр, круглый  
 Cylinder round



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	010	012
Длина / Head Length мм	2,1	2,1

Shank **ISO** REF  5  
 FG  500 314 138 019... **H4KMK-...-FG** **010** **012**  
 opt. 160.000 rpm

### H4KMKL (138)

Цилиндр, круглый, длинный  
 Long Round End Cylinder



Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	012
Длина / Head Length мм	3,5

Shank **ISO** REF  5  
 FG  500 314 139 019... **H4KMKL-012-FG**  5  
 FG  500 314 139 019... **H4KMKL-012-Set**  25  
 opt. 160.000 rpm

### Свойства и преимущества:

- Использование со сплавами в комбинации с мягкой керамикой.
- Благодаря специальной геометрии лезвий инструменты обладают высокой режущей способностью.
- Инструменты обладают активной верхушкой рабочей части и за счёт этого погружаются в коронку.
- За счёт монолитности инструмента достигается высокая стабильность и уменьшается риск поломки.
- Один инструмент для двух рабочих шагов, таким образом, отпадает необходимость смены инструментов (алмазного и твердосплавного боров).

### Features and advantages:

- Used for alloys faced with low-fusing porcelain
- The special blade design ensures high cutting capacity.
- The tip is designed for cutting and slices into the crown.
- One-piece production ensures high stability and reduces the risk of fracture.
- One instrument for two procedures - no need to change between diamond and carbide instruments.

## NTI CrownCut

### Диск из спечённых алмазов для разрезания коронок Sintered diamond disc for separating crowns

Каталог изделий для стоматологов



Внимание: использовать только с охлаждающим спреем.

Caution: use spray coolant when preparing.



#### G5114-RA (370)

Бор для разрезания коронок  
Crown Cutter

Размер / Size $\varnothing$ 1/10 мм	080
Длина / Head Length мм	0,5

Shank	ISO	1	REF
RA	807 204 370 523 080	<b>G5114-RA</b>	
opt. 15.000 - 40.000 rpm			



#### Для быстрого разрезания любых видов коронок, в том числе циркониевой керамики

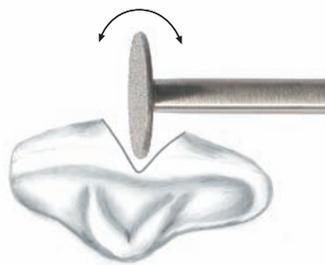
- Зернистость 127  $\mu\text{m}$  обладает высокой режательной способностью, что разрешает быстро разрезать коронки.
- Алмазное зерно разрезает золото, керамику, благородные металлы и оксид циркония одним инструментом.
- Диск облегчает разрезание мостов во рту пациента.
- Постоянное охлаждение поможет избежать травмы десенного края.

#### Crowns quickly separated through any material including zirconium oxide

- The 127  $\mu\text{m}$  grit size has a high cutting capacity that ensures all types of crowns can be quickly separated.
- The diamond grit cuts through gold, porcelain, non-precious metals and even zirconium oxide using one instrument.
- The disc facilitates separating bridges intraorally.
- With continuous cooling it swims over the surface of the gingiva, reducing the risk of damaging the gingival margin.



**Важно:** необходимо делать V-образный надрез коронки. Надрез в верхней части должен быть шире, чем в углублении. В противном случае диск может быть заблокирован между частями коронки. Не использовать диск как рычаг! (Риск поломки)

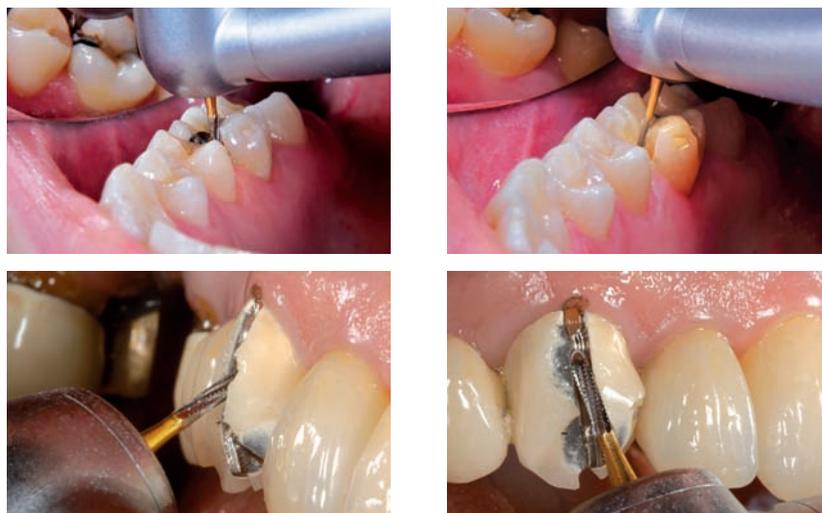


**Important:** It is essential to cut a deep "V" into the crown. The cut is wider at the surface than deeper into the crown. Otherwise the disc can become stuck between the two sections of the crown, bend and/or break if the patient moves. Not suitable for the lifting of crowns (risk of fracture)!



REF G9920 1  
Рисунок уменьшен  
reduced size

Правильный камень для алмазных инструментов  
Cleaning stone for Diamond Grinders



# Многофункциональные фрезы MF-Cut

## H31MF (107)

Цилиндр  
Cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм	010
Длина / Head Length мм	4,2
Shank ISO	REF 5
US. No.	557MF
FG 500 314 107 008...	<b>H31MF - ... -FG 010</b>

opt. 60.000 rpm

## H31RMF (137)

Цилиндр, круглый  
Round End Cylinder



Размер / Size ø 1/10 мм	010	012
Длина / Head Length мм	4,2	4,2
Shank ISO	REF 5	
US. No.	1557MF	1558MF
FG 500 314 137 008...	<b>H31RMF - ... -FG 010</b>	<b>012</b>

opt. 60.000 rpm

## H7MF (232)

Грушевидный  
Pear



Размер / Size ø 1/10 мм	008
Длина / Head Length мм	1,6
Shank ISO	REF 5
US. No.	330MF
FG 500 314 232 008...	<b>H7MF - ... -FG 008</b>

opt. 60.000 rpm

## H245MF (234)

Грушевидный  
Pear



Размер / Size ø 1/10 мм	008
Длина / Head Length мм	2,8
Shank ISO	REF 5
US. No.	245MF
FG 500 314 234 008...	<b>H245MF - ... -FG 008</b>

opt. 60.000 rpm

### Сверхострые многофункциональные фрезы.

#### Для следующих областей применения:

разрезание коронок, удаление пломб и обработка абатментов.

Инструменты MF-Cut обладают специальной геометрией лезвий с очень острым углом, что делает их очень агрессивными на всех сплавах, а также на амальгаме и композитах.

Активная вершина рабочей части облегчает быстрое проникновение в материал.

### The super sharp multifunctional cutting instrument.

#### For the areas of indication:

Crown cutting, removing fillings and preparing abutments.

The MF-Cut instruments have a special cutting geometry with a sharp-edged angle, which produces the extremely high cutting capacity on all types of alloy as well as amalgam and composites.

The end-cutting design of the instruments facilitates quick penetration of the material to be prepared.

## Способы заказа • How to order

Номер формы NTI **Z879 (290)**  торпеда Beveled Cylinder

Получившийся номер заказа с указанием кол-во штук отправить на почту или сообщить по телефону.

Размер/Диаметр

Размер / Size ø 1/10 мм	014
Длина / Head Length мм	10,0

Shank  ISO  REF  5

FG  Z806 314 290 534...	<b>Z879- ... C- FG</b>	<b>014</b>
FG  Z806 314 290 524...	<b>Z879- ... M- FG</b>	<b>014</b>
FG  Z806 314 290 514...	<b>Z879- ... F- FG</b>	<b>014</b>

Зернистость/Цвет

- SC - черный
- C - зелёный
- M - синий
- F - красный
- SF - желтый
- UF - белый

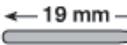
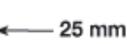
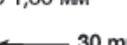
Номер заказа NTI

Хвостовик и общая длина

Номер формы размер зернистость Хвостовик и общая длина  
Shape No. Diameter Grit Shank Type, Overall Length

Номер заказа NTI **Z879 - 014 C - FG**

### Хвостовик FG Для турбинного наконечника

313	 ← 16,5 mm → ø 1,60 мм	FGM Хвостовик мини Short shank
314	 ← 19 mm → ø 1,60 мм	FG Хвостовик стандартный Shank, standard
315	 ← 21 mm → ø 1,60 мм	FGL Хвостовик длинный Shank, long
316	 ← 25 mm → ø 1,60 мм	FGXL Хвостовик FG, экстра длинный FG shank, extra long
317	 ← 30 mm → ø 1,60 мм	FGXXL Хвостовик FG, супер длинный FG shank, super long

